

作業報告書 兼 工事完了報告書

サービスID	工事オーダー
477166	4S48Y56
請求区分	
<input checked="" type="checkbox"/> 有償	<input type="checkbox"/> 無償

お客様会社名		部署名	
様		様	
ご担当者様		所在地	
様			
機種	機番	納入年月(西暦)	電話番号
M-VR30	4DAA586	8年4月	078-947-3091
FAX番号			
工事内容			
RH-ATT衝突⇒リビルド主軸カートリッジ交換工事			

作業時間				使用部品					
工事日	休日	作業時間(24時間制)		休憩無	人数	合計時間	前泊 後泊	部品名称・品番・型式	数量
		開始	終了						
10月28日		8:00	18:00		2	18	2	WIREHANESS 990VG68390(リレー受け)	1
10月29日		8:00	19:00		3	30	3	リビルド主軸	1
10月30日		8:00	12:00		1	4			
"		8:00	18:00		2	18			
10月31日		8:00	17:00		2	16	2		
無料+α点検		17:00	17:30		1	0.5			

状況	原因・処置	確認者	処置済	要処置	要検討	担当部門
記入例:どこのユニットの、どの部分が、いつから、何回、どのようになった	記入例:何々のために、何々が、どうなった。何々をこのようにした結果、こうなった。					
・RH取付状態で衝突が発生し、主軸が手で回らない状況。	①機械から主軸抜き取り・・・完了	升本	✓			
・上記の状況発生の為、リビルド主軸取付工事を実施いたしました。	②ラムターミナルBOX内にて着座LSリレー受け・・・完了	中山	✓			
	・シーケンス/マクロの改造実施					
	③リビルド主軸組込み・・・完了		✓			
	・ミスト確認/各部から漏れ無し確認(エア/切削水)					
	・主軸振り回し精度/直角精度/各軸原点					
	・主軸回転確認※ATT関係は4S48Y57工事で実施					
	・主軸/ATTクランプアンプ動作確認					
	・主軸回転数等リセット確認					
※+α工事	④各機能確認・・・完了		✓			
・ターミナルBOX内の点検実施	※上記の項目を確認調整実施し、正常に動作している事を確認いたしました。		✓			
	以上					

所属	1 マステック	2 関西テック	3	4	作成日	2024年 10月 31日
交通	車(往復)	車(往復)			作業結果	<input type="checkbox"/> 案件継続 <input checked="" type="checkbox"/> 案件完了
氏名						<input type="checkbox"/> 様子見 (<input type="checkbox"/> 3日 <input type="checkbox"/> 2週間 <input type="checkbox"/> 1ヶ月)

が対応致しました。ご確認お願い致します。

お客様のご意見 アンケートはこちら→

サービスマンからのご提案

© #CONNECT!

お見積もり作成の要否		<input type="checkbox"/> 必要	<input checked="" type="checkbox"/> 不要	ご署名	様
作業時間別	サービス技術料(サービス対応する全製品)		ニデックマシンツール株式会社		
基本料金 (3hrまで)	(平日)	¥40,000	(休日)	¥52,000	
追加料金	8:00-20:00	(平日)	¥10,500/hr	(休日)	¥13,500/hr
	20:00-8:00	(平日)	¥13,700/hr	(休日)	¥17,800/hr

カスタマーサポート統括部 machinetool.service@nidec.com
 〒520-3080 滋賀県栗東市六地藏130番地
 歯車工作機械/円筒研削盤
 TEL 077-552-9770 FAX 077-552-9776
 大形工作機械/マシニングセンタ
 TEL 077-553-7643 FAX 077-553-7693

注1: 宿泊費 ¥10,000/1名1泊
 注2: 上記費用について、消費税を含みません。

納入先

殿

2024年10月限定的精度確認

機械形式

MVR30

機械番号

4DAA586

製造年月

2008/04

工事番号

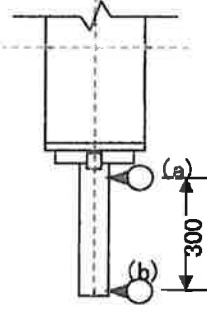
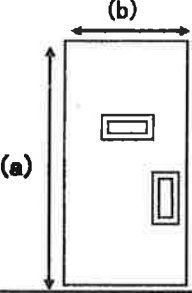
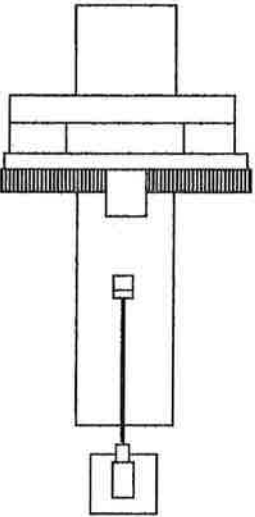
4S48Y56

備考

確認者

年月日 2024年10月31日

ニデックマシンツール株式会社

番号	検査事項	測定方法図	許容値	測定値(修正前)	測定値(修正後)
1	主軸の端面および外径の振れ	端面 (a)	0.005	-	0.002
		外径 (b)	0.008	-	0.005
2	※ 主軸テーパ穴の振れ		0.005	[0°]	[0°]
				(a)	-
		(b)	[180°]	[180°]	
			-	0.002	
先端 (b)	0.010	[0°]	[0°]		
	[180°]	[180°]			
-	-	-	0.007		
-	-	-	0.007		
3	※ テーブルまたはパレット運動の角度偏差		□0.040/M	-	-
			部分許容値 1,000について 0.020/M	-	-
左右方向 (b)	0.020/M	-	-		
4	テーブルまたはパレット前後運動の真直度		□0.040/4200	-	-
			部分許容値 1000について 0.020	-	-
	[X軸]	左右方向	□0.040/4200	/	/
			部分許容値 1000について 0.020	/	/

機械本体の静的精度

				単位: mm		
番号	検査事項	測定方法図		許容値	測定値(修正前)	測定値(修正後)
5	サドル左右運動の真直度 〔Y軸〕	上下方向 (a)		0.030/3000	/	-
		前後方向 (b)		部分許容値500 について0.010		0.030/3000
6	※ サドル左右運動に対するテーブルまたは、パレット前後運動の直角度 (X-Y直角)			0.010/500	-	0.008
7	※ テーブル前後運動およびサドル左右運動に対するラム上下運動の直角度	前後方向 (a) (X-Z直角)		(a)、(b) ともに	-	0.007
		左右方向 (b) (Y-Z直角)		0.010/500	-	0.004
8	※ テーブル前後運動およびサドル左右運動に対するクロスレール上下運動の直角度	前後方向 (a) (X-W直角)		(a)、(b) ともに	-	0.011
		左右方向 (b) (Y-W直角)		0.015/500	-	0.002

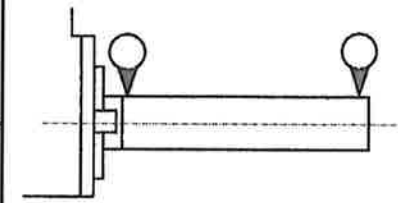
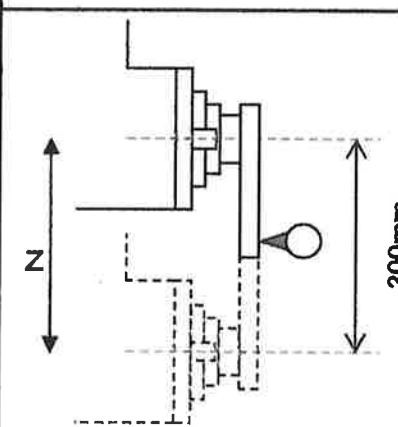
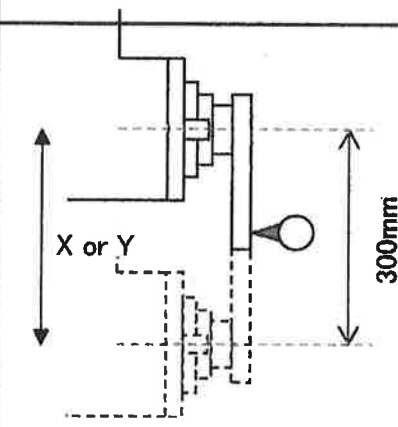
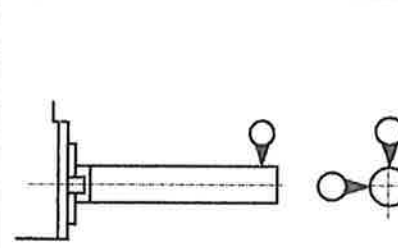
機械本体の静的精度

単位: mm

番号	検査事項	測定方法図	許容値	測定値(修正前)	測定値(修正後)
9	※ ラム上下運動の 真直度 (Z軸真直度)	前後方向 (a)	(a)、(b) ともに 0.010/500	/	0.005
		左右方向 (b)			0.002
10	※ クロスレール上下 運動の真直度 (W軸真直度)	前後方向 (a)	(a)、(b) ともに 0.010/500	/	0.005
		左右方向 (b)			0.000
11	※ クロスレール上下 運動の水平度 注) サドル中央位置 にて測定 (W軸水平度)	前後方向 (a)	□800について 0.025/M	/	-
		左右方向 (b)	□800について 0.020/M		-
12	※ テーブル前後運動 およびサドル左右 運動に対する主軸 穴の直角度 (主軸-XY面)	前後方向 (a)	(a)、(b) ともに 0.010/φ300	-	0.000
		左右方向 (b)			0.002

ライトアングルヘッドアタッチメントの静的精度

単位: mm

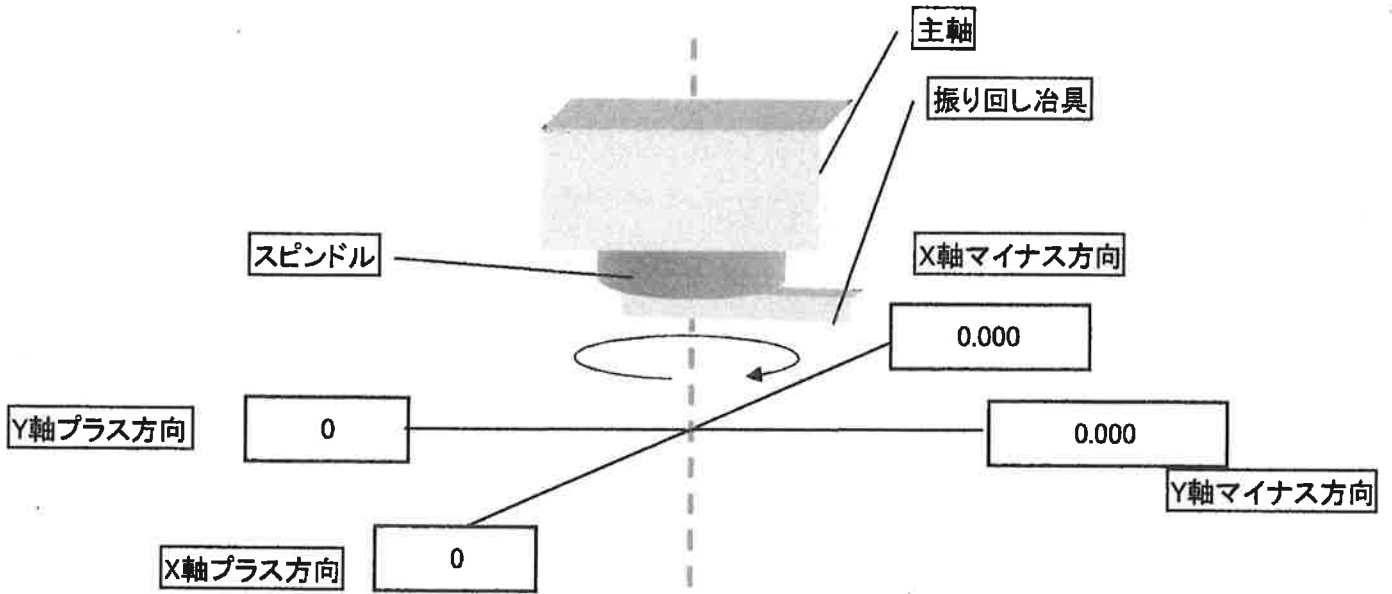
番号	検査事項	測定方法図	測定基準距離	許容値	測定値	
1	主軸テーパの振れ	口元		0.005	0.002	
		先端		0.010	0.008	
2	テーブル前後運動およびサドル左右運動に対するライトアングルヘッドの平行度 (Z-RH主軸直角面度)		300	0.015	0.012/300	
2	テーブル前後運動およびサドル左右運動に対するライトアングルヘッドの平行度 (X-RH主軸直角面度) (Y-RH主軸直角面内)		300	0.015	X)	
					0.01	
					Y)	
					0.006	
4	旋回ヘッドの割出復帰精度	垂直面内		主軸の端面より 300	0.005	0.001
		水平面内			0.005	0.001

項目12

【主軸振り回し精度 修正前】 (単位 μ)

ダイヤル 14469

		許容値	
X方向		0.010 / $\phi 300$	0.000 / $\phi 300$
Y方向		0.010 / $\phi 300$	0.000 / $\phi 300$

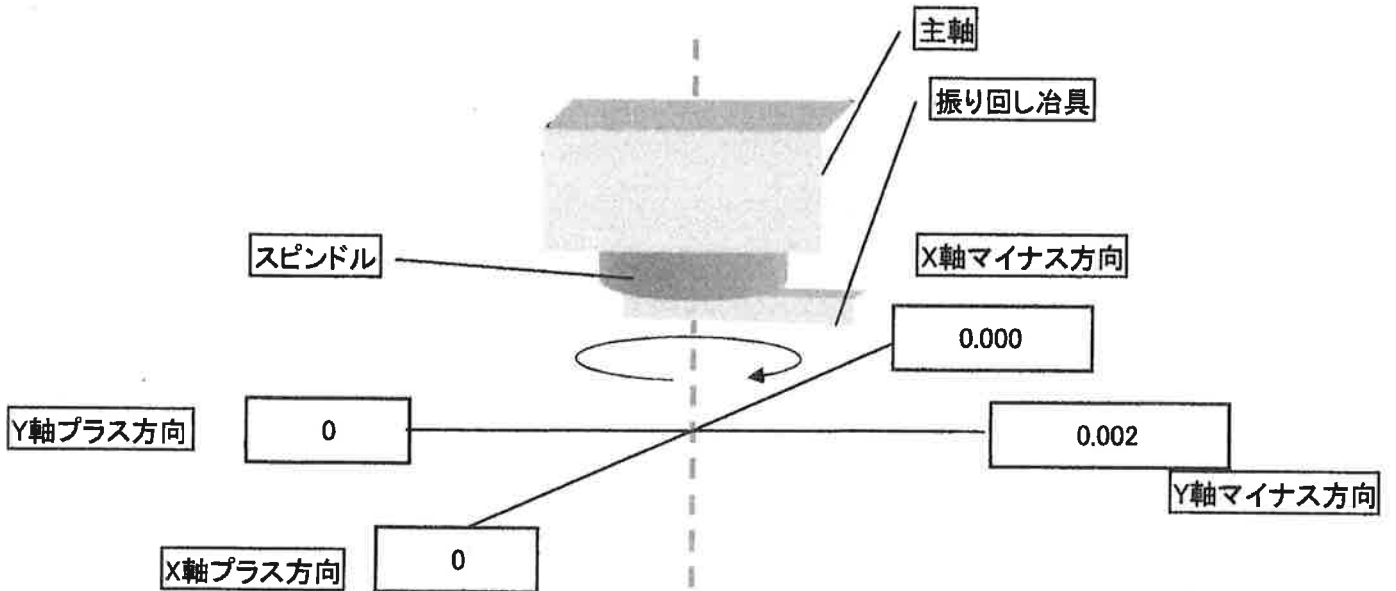


項目12

【主軸振り回し精度 修正後】 (単位 μ)

ダイヤル 14469

		許容値	
X方向		0.010 / $\phi 300$	0.000 / $\phi 300$
Y方向		0.010 / $\phi 300$	0.002 / $\phi 300$



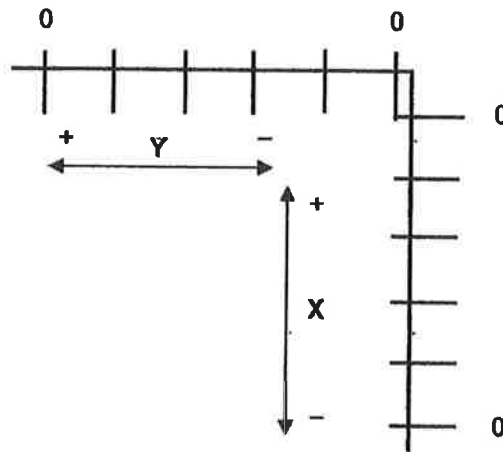
項目6

【サドル左右運動に対するテーブル前後運動の直角度】

・サドル前後運動の直角度 (単位 μ)

使用測定具

イケール	A230
ダイヤル	I4468
ダイヤル	I4469



実測値	直角度	0.000 / 500
許容値	直角度	0.010 / 500

項目6

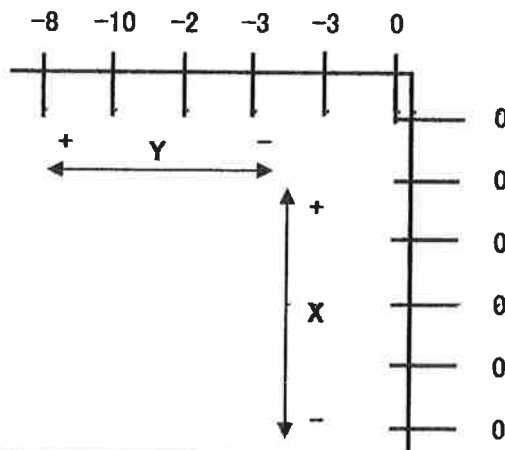
【サドル左右運動に対するテーブル前後運動の直角度】

・サドル前後運動の直角(単位 μ)

100mmピッチにて測定

使用測定具

イケール	A230
ダイヤル	I4468
ダイヤル	I4469

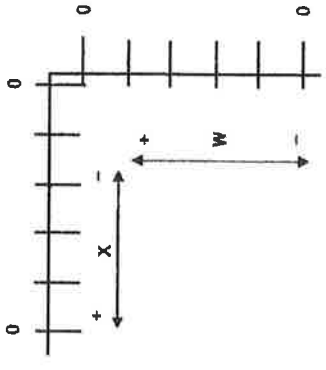


実測値	直角度	0.008 / 500
許容値	直角度	0.010 / 500

※修正前 項目8.10

【テーブル前後運動 及び サドル左右運動に対するクロスレール上下運動の直角度度】

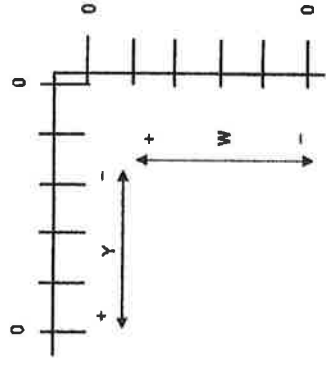
・クロスレール上下運動の直角度度 (単位μ)



直角度度	0	/500
------	---	------

使用測定具

イケール	A230
ダイヤル	I4468
ダイヤル	I4469

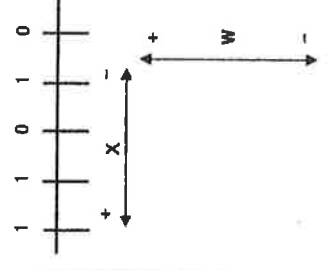


直角度度	0.000	/500
------	-------	------

※修正後 項目8.10

【テーブル前後運動 及び サドル左右運動に対するクロスレール上下運動の直角度度】

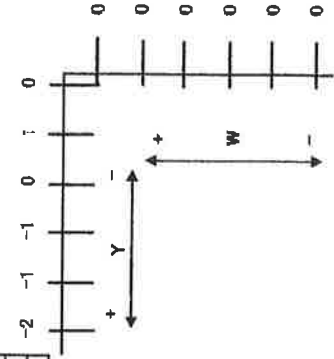
・クロスレール上下運動の直角度度 (単位μ)



実測値	直角度度	0.011	/500
許容値	真直度	0.005	/500
	直角度度	0.015/500	
	真直度	0.010/500	

使用測定具

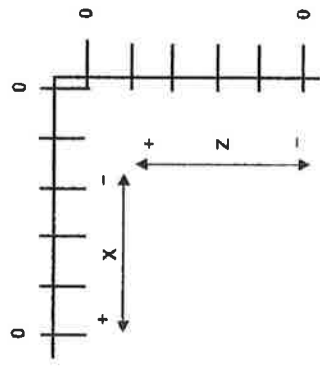
イケール	A230
ダイヤル	I4468
ダイヤル	I4469



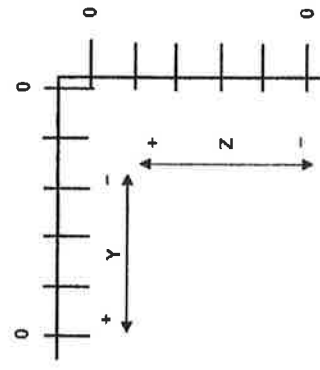
実測値	直角度度	0.002	/500
許容値	真直度	0.000	/500
	直角度度	0.015/500	
	真直度	0.010/500	

【テーブル前後運動 及び サドル左右運動に対するラム上下運動の直角度度】

項目7.9
・ラム上下運動の直角度度 (単位μ)



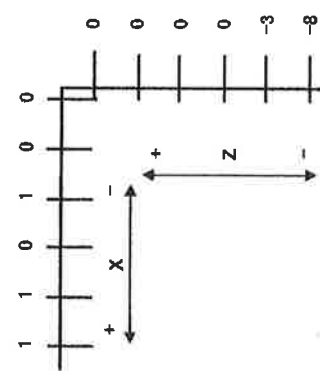
直角度度	0.000	/500
------	-------	------



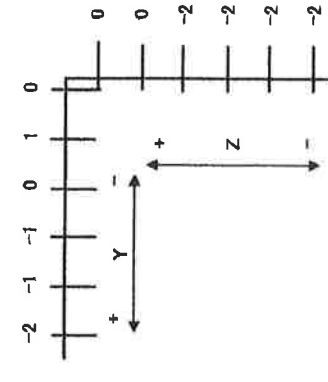
直角度度	0.000	/500
------	-------	------

【テーブル前後運動 及び サドル左右運動に対するラム上下運動の直角度度】

項目7.9
・ラム上下運動の直角度度



実測値	直角度度	0.007	/500
許容値	真直度	0.005	/500
	直角度度	0.010/500	
	真直度	0.010/500	



実測値	直角度度	0.004	/500
許容値	真直度	0.002	/500
	直角度度	0.010/500	
	真直度	0.010/500	

【原点ドグ調整】

軸	MPスケール	パルコ
X軸	1.0±0.2	5.0±0.2
Y軸	1.0±0.2	5.0±0.2
Z軸	1.0±0.2	3.0±0.2
W軸	1.0±0.2	
V軸	1.0±0.2	



変更前		変更後	
NCパラ No.1850	診断画面 No.302	NCパラ No.1850	診断画面 No.302
15730	1040	15730	1040
18610	1000	3110	848
430	952	2530	1224.000
2210	904	1540	856
570	896	19900	840

- ※1 X,Y,Zは、MPスケールもしくはパルコどちらかに○印をつけること
- ※2 No.1850は+入力とする

【ATCオリエント平行度】

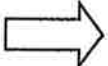
DP	NCパラ No.4077
RH	PCパラ D310(+)
	PCパラ D312(-)



変更前	変更後
918	3644
0	0
2	0

【C軸原点】

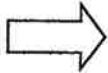
NCパラ 4135



変更前	変更後
279289	39716

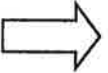
【AACポジション変更】 09021※元位置は09026(#27)

	DMP(T1000)	
(Y)	-3379.48	
(Z)	-106.5	



	DMP(T1000)	
(Y)	変更なし	
(Z)	"	

	RH(T1100)	
(Y)	-3379.44	
(Z)	-328.9	
(KEY)	359.9	
(元位置)	0.25	



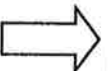
	RH(T1100)	
(Y)	-3380.04	
(Z)	変更なし	
(KEY)	0	
(元位置)	0	

(C軸幅)	D1700(+)	359950
	D1704(-)	359850



(C軸幅)	D1700(+)	100
	D1704(-)	-100

(Y軸幅)	D332(+)	-3375
	D334(-)	-3385



(Y軸幅)	D332(+)	変更なし
	D334(-)	"

【テーブル上面※Y方向確認】

(工事前)



(工事後)



作業報告書 兼 工事完了報告書

サービスID	工事オーダー
477250	4S48Y57
請求区分	
<input checked="" type="checkbox"/> 有償	<input type="checkbox"/> 無償

お客様会社名		部署名	
様		様	
ご担当者様		所在地	
様			
機種	機番	納入年月(西暦)	電話番号
M-VRK30	4DAA586	8年4月	078-947-3-3091
FAX番号			

工事内容

作業時間		使用部品	
工事日	休日	作業時間(24時間制) 開始 - 終了	人数
11月1日		8:00 - 18:30	2
			9
無料+α点検		18:30 - 19:00	2

状況	原因・処置	確認者	処置済	要処置	要検討	担当部門
記入例: どのユニットの、どの部分が、いつから、何回、どのようになった	記入例: 何々のために、何々が、どうなった。何々をこのようにした結果、こうなった。					
・RH-ATT衝突による為、リビルドRH取付工事実施。	①ATT着座寸法確認調整...完了 ・蹴り代 (前)0.33mm (後)0.33mm	升本 中山	✓			
・主軸回転時電流値	②ミスト装置差圧確認...完了 ・1次 0.34MPA 2次 0.2MPA		✓			
S1000=1%	③AAC/ATCポジション確認調整...完了		✓			
S2000=5%	・詳細は別紙参照 ※上面/芯 0.1mm以内					
S3000=8%	④主軸回転確認...完了		✓			
S4000=10%	⑤主軸オリент確認...完了		✓			
・割り出し時電流値	⑥直角精度確認調整...完了		✓			
(回転時)0~13%	・詳細は別紙参照					
(クランプ時)0~2%	⑦エアー及びクーラント吐出確認...完了		✓			
※+α工事	⑧5面加工データ調整...完了		✓			
AACラック内の清掃/点検実施。	※上記の項目を確認調整実施し、正常に動作している事を確認いたしました。					
	以上					

作成日	2024年11月1日
所属	マステック 関西テック
交通	車(往復) 車(往復)

作業結果	<input type="checkbox"/> 案件継続 <input checked="" type="checkbox"/> 案件完了
氏名	<input type="checkbox"/> 様子見 (<input type="checkbox"/> 3日 <input type="checkbox"/> 2週間 <input type="checkbox"/> 1ヶ月)

が対応致しました。ご確認お願い致します。 お客様のご意見 アンケートはこちら→

サービスマンからのご提案
 ※オイルホールブロックについて...お客様工場に専用工具が無い為、
 芯出し作業不可(取付けていません/取付には芯出し作業要必要) #CONNECT!

お見積もり作成の要否 必要 不要

作業時間別	サービス技術料(サービス対応する全製品)	ご署名	様
基本料金 (3hrまで)	(平日) ¥40,000 (休日) ¥52,000		

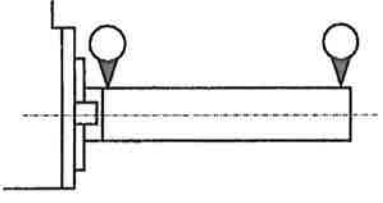
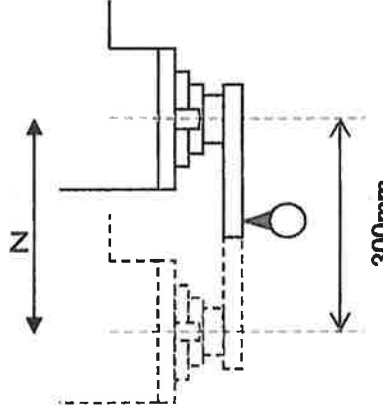
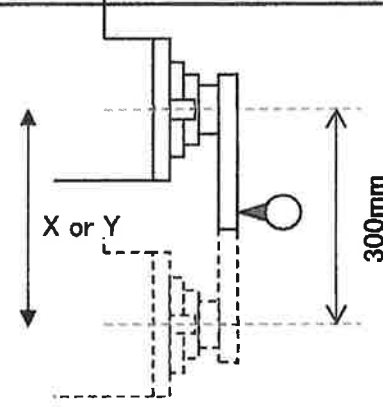
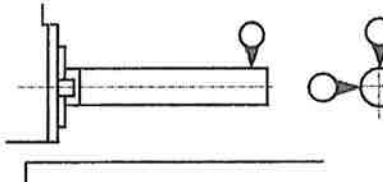
ニデックマシンツール株式会社

追加料金	8:00-20:00 (平日) ¥10,500/hr (休日) ¥13,500/hr	カスタマーサポート統括部 machinetool.service@nidec.com
	20:00-8:00 (平日) ¥13,700/hr (休日) ¥17,800/hr	〒520-3080 滋賀県栗東市六地藏130番地
		歯車工作機械/円筒研削盤
		TEL 077-552-9770 FAX 077-552-9776
		大形工作機械/マシニングセンタ
		TEL 077-553-7643 FAX 077-553-7693

注1: 宿泊費 ¥10,000/1名1泊
 注2: 上記費用について、消費税を含みません。

ライトアングルヘッドアタッチメントの静的精度

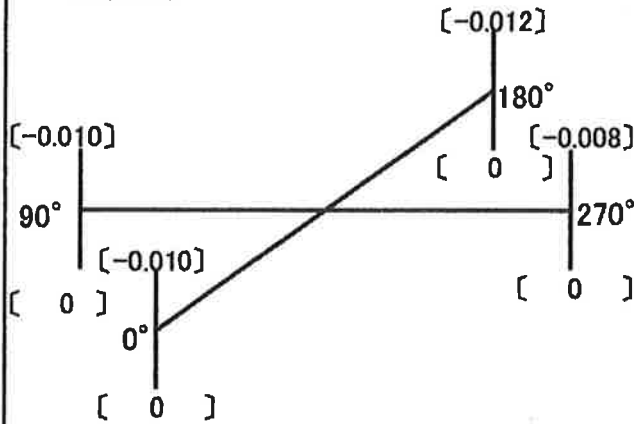
単位: mm

番号	検査事項	測定方法図	測定基準距離	許容値	測定値	
1	主軸テーパの振れ	口元		300	0.005	0.002
		先端			0.010	0.008
2	テーブル前後運動およびサドル左右運動に対するライトアングルヘッドの平行度 (Z-RH主軸直角面度)		300	0.015	0.012/300	
2	テーブル前後運動およびサドル左右運動に対するライトアングルヘッドの平行度 (X-RH主軸直角面度) (Y-RH主軸直角面内)	水平面内		300	0.015	X) 0.01
						Y) 0.006
4	旋回ヘッドの割出復帰精度	垂直面内		主軸の 端面より 300	0.005	0.001
		水平面内				0.005

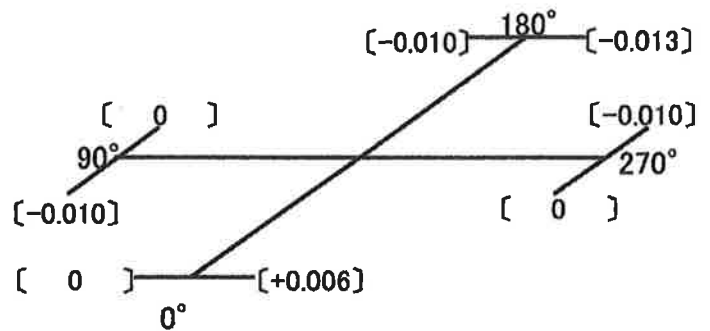
測定項目	許容値	測定値	備考
Z軸に対するRH主軸の直角度	0.015/φ300	0.012/300	全割出し角度における①③の差の最大値
X軸に対するRH主軸の直角度	0.015/φ300	0.010/300	90度と270度における②④の差の最大値
Y軸に対するRH主軸の直角度	0.015/φ300	0.006/300	0度と180度における②④の差の最大値

【RH精度詳細】

(直角度)



(水平度)



AIデータ取り

各アタッチメントの芯ズレ補正を実施し各ずれ量が5μm以内であることを確認し、補正值データを記録の事

～補正前～

	X軸	Y軸	Z軸
B0°	-160.190	0.015	-350.085
B90°	-160.230	0.065	-350.050
B180°	-160.270	0.030	-350.075
B270°	-160.250	-0.020	-350.115

～補正後～

	X軸	Y軸	Z軸
B0°	-159.573	0.015	-349.900
B90°	-159.592	0.040	-349.900
B180°	-159.625	0.040	-349.895
B270°	-159.610	0	-349.912

【原点ドグ調整】

軸	MPスケール	パルコ	変更前		変更後	
			NCパラ No.1850	診断画面 No.302	NCパラ No.1850	診断画面 No.302
X軸	1.0±0.2	5.0±0.2	15730	1040	15730	1040
Y軸	1.0±0.2	5.0±0.2	18610	1000	3110	848
Z軸	1.0±0.2	3.0±0.2	430	952	2530	1224
W軸	1.0±0.2		2210	904	1540	856
V軸	1.0±0.2		570	896	19900	840

- ※1 X,Y,Zは、MPスケールもしくはパルコどちらかに○印をつけること
- ※2 No.1850は+入力とする

【ATCオリент平行度】

DP	NCパラ No.4077	変更前	変更後
RH	PCパラ D310(+)	918	3644
	PCパラ D312(-)	0	0
		2	0

【C軸原点】

変更前	変更後
NCパラ 4135	279289
	39716

【AACポジション変更】 09021※元位置は09026(#27)

	DMP(T1000)	変更前	変更後
(Y)	-3379.48		変更なし
(Z)	-106.5		

	RH(T1100)	変更前	変更後
(Y)	-3379.44		-3380.04
(Z)	-328.9		変更なし
(KEY)	359.9		0
(元位置)	0.25		0.15

(C軸幅)	D1700(+)	359950	変更前	変更後
	D1704(-)	359850		100
				-100

(Y軸幅)	D332(+)	-3375	変更前	変更後
	D334(-)	-3385		変更なし
				"

【テーブル上面※Y方向確認】

(工事前)



(工事後)



【出張費用 精算早見表】

工事オーダー 4S48Y56

勤務詳細		サービス員 1			サービス員 2			サービス員 3			サービス員 4		
サービス員名 (サービス員名は下のアルファベットから選択して記入する)		<small>拠点: A B C D E F G H I J</small> <small>7桁-4</small> 名前: 升本			<small>拠点: A B C D E F G H I J</small> <small>7桁-4</small> 名前: 中山			<small>拠点: A B C D E F G H I J</small> <small>7桁-4</small> 名前: 新迫			<small>拠点: A B C D E F G H I J</small> <small>7桁-4</small> 名前:		
交通費	起点 (客先間移動の場合は工事オーダーを記入する)	<input checked="" type="checkbox"/> 管理拠点 <input type="checkbox"/> 同乗			<input checked="" type="checkbox"/> 管理拠点 <input type="checkbox"/> 同乗			<input type="checkbox"/> 管理拠点 <input type="checkbox"/> 同乗			<input type="checkbox"/> 管理拠点 <input type="checkbox"/> 同乗		
	帰点 (客先間移動の場合は工事オーダーを記入する)	<input type="checkbox"/> 管理拠点 <input checked="" type="checkbox"/> 客先間移動 あり			<input type="checkbox"/> 管理拠点 <input checked="" type="checkbox"/> 客先間移動 あり			<input checked="" type="checkbox"/> 管理拠点 <input type="checkbox"/> 客先間移動 あり			<input type="checkbox"/> 管理拠点 <input type="checkbox"/> 客先間移動 あり		
日付 拠点	A.東北 B.北関東 C.東京 D.甲信 E.名古屋 F.関東 G.大阪 H.兵庫 I.広島 J.九州												
1	10/27	<input checked="" type="checkbox"/> 休日	~	<input checked="" type="checkbox"/> 宿泊	~	<input checked="" type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
2	10/28	<input type="checkbox"/> 休日	8:00 ~ 18:00	<input checked="" type="checkbox"/> 宿泊	8:00 ~ 18:00	<input checked="" type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
3	10/29	<input type="checkbox"/> 休日	8:00 ~ 19:00	<input checked="" type="checkbox"/> 宿泊	8:00 ~ 19:00	<input checked="" type="checkbox"/> 宿泊	8:00 ~ 19:00	<input checked="" type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
4	10/30	<input type="checkbox"/> 休日	8:00 ~ 18:00	<input checked="" type="checkbox"/> 宿泊	8:00 ~ 18:00	<input checked="" type="checkbox"/> 宿泊	8:00 ~ 12:00	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
5	10/31	<input type="checkbox"/> 休日	8:00 ~ 17:30	<input checked="" type="checkbox"/> 宿泊	8:00 ~ 17:00	<input checked="" type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
6		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
7		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
8		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
9		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input checked="" type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
10		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
11		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
12		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
13		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
14		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
15		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
16		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
17		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
18		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
19		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
20		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
21		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input checked="" type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
22		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
23		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
24		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
25		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
26		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
27		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
28		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
29		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
30		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	
31		<input type="checkbox"/> 休日	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	~	<input type="checkbox"/> 宿泊	

工作機械事業部		サービス/サポート拠点	
部門長	担当者	拠点長	担当者