

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

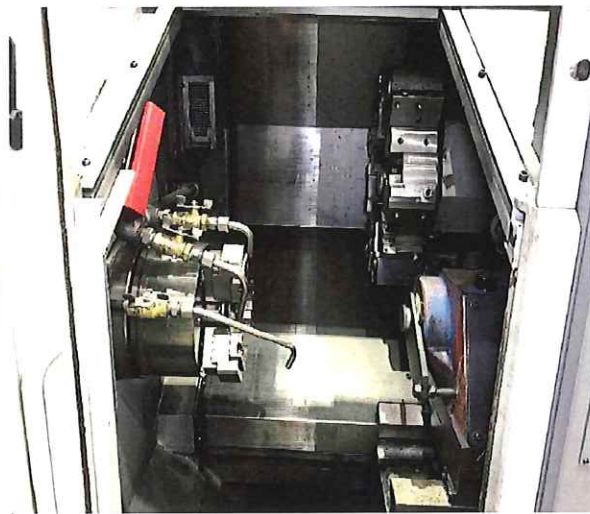
<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166
 <E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Apr.01



Listing No.23052-5

TAKAMAZ	CNC Lathe Machine <With Gantry Loader Line>	X-150Plus / X-20Hi < Fanuc-0i-TC >	2010 / Feb < No.11194906 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
❖ CNC旋盤 ガントリーローダー付ライン ❖ X-150PLUS: 最大加工径:φ290 ❖ 最大加工長:300 ❖ 刃物台の形式:V8 (チャック 8吋) ❖ 主軸回転数:3000RPM ❖ X-20Hi:最大加工径:φ260 ❖ 最大加工長:450 ❖ 反転装置付 ❖ 計測装置付 ❖ 機械重量:9000kg		❖ CNC Lathe With Gantry Loader Line ❖ X-150PLUS Max.Processing Dia: Φ290 ❖ Max.Processing Length : 300 ❖ Turret V8 (Chuck / 8 Inch) ❖ Spindle speed : 3000RPM ❖ X-150PLUS Max.Processing Dia: Φ260 ❖ Max.Processing Length : 450 ❖ With Reversing Device ❖ With Measuring Device ❖ Machine Weight: 9000kg	
※注記		<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>	



1190295

1/5

設	B	NO.	X-150 PLUS 本体仕様書		国内	輸出 ()	CE	1	8	6
組	B	作成日	2010 年 1 月 20 日		確認	2.2.15	審査	点検	担当	
切	C	手配日	2010 年 2 月 15 日							
機	3/18	商社名							担当者	
電	3/21	客先名							電話	
部	4/12	納入場所							F A X	
コ	1	<input type="checkbox"/> A:主軸7.5/5.5kW (<input type="checkbox"/> 3500min ⁻¹ <input type="checkbox"/> 4000min ⁻¹) ■ B:主軸11/7.5kW:モータ外出し (<input type="checkbox"/> 3500min ⁻¹ <input type="checkbox"/> 4000min ⁻¹) <input checked="" type="checkbox"/> ローター対応 (<input checked="" type="checkbox"/> 制御のみ) ■ テール仕様(クイル100s., MT-4) ■ リミットSW付 <input type="checkbox"/> 自走スライド250st. ■ 8角タレット <input type="checkbox"/> 12角タレット コレットチャック <input type="checkbox"/> チャッキングシリンダー <input type="checkbox"/> 油圧チャック								
支	4/12	<input type="checkbox"/> A6-850コレットフランジ <input type="checkbox"/> 中実:豊和HH4CB125 <input type="checkbox"/> 松本:ZA6-8(中実) <input type="checkbox"/> A6-2Aコレットフランジ <input type="checkbox"/> ストローク調整型 (φ 42貫通:北川SSI1452-86) <input type="checkbox"/> 北川:B-208(中空) <input type="checkbox"/> 外開きコレット(ショートフランジ) <input type="checkbox"/> ストローク調整型 (φ 51貫通:北川SSI1452-86) <input type="checkbox"/> 日鋼:HF-8(中空) (<input type="checkbox"/> 引き型 <input type="checkbox"/> 押し型) <input type="checkbox"/> その他 <input type="checkbox"/> その他 UBL-8 <input type="checkbox"/> その他 <input type="checkbox"/> 主軸内ワークスッパ:オプション仕様書に詳細記入要 <input type="checkbox"/> 成形爪 <input type="checkbox"/> その他 <input type="checkbox"/> クーラント <input type="checkbox"/> エアー <input type="checkbox"/> 焼 <input type="checkbox"/> 生 (1セット) <input type="checkbox"/> その他 <input type="checkbox"/> 着座確認(着座:要打合せ) <input type="checkbox"/> 生爪 ()								
×	5/10	コレットチャック方式 <input type="checkbox"/> 普通型 <input type="checkbox"/> 補助型 (φ 60・φ 80・φ 120) <input type="checkbox"/> ツバ付型 (φ 50・φ 60・φ 80・φ 100) <input type="checkbox"/> 静止型 (φ 60・φ 80・φ 120) <input type="checkbox"/> 2A型 <input type="checkbox"/> 飛越型 (TOC-1・TOC-2) 取付コレット寸法詳細 <input type="checkbox"/> パーフィード <input type="checkbox"/> 客先 <input type="checkbox"/> 当社 <input type="checkbox"/> 突切確認装置 <input type="checkbox"/> パーツキャッチャー <input type="checkbox"/> プッシュロッド								
▽	1	特別付属品 <input type="checkbox"/> チェック動作確認センサー <input type="checkbox"/> チャックスイッチ <input type="checkbox"/> 特殊() <input type="checkbox"/> 電気 <input type="checkbox"/> メカ(ブレーキ付) <input type="checkbox"/> 1点 <input type="checkbox"/> 2点 <input type="checkbox"/> 多点								
★	1/20	自動ドア <input type="checkbox"/> ドアインターロック <input type="checkbox"/> エアーブロー <input type="checkbox"/> 機内照明灯 <input type="checkbox"/> 表示灯 <input type="checkbox"/> 電磁カウンター <input type="checkbox"/> チップコンベアー <input type="checkbox"/> チップバケット <input type="checkbox"/> チャッキング切替SW <input type="checkbox"/> 特殊切削油ポンプ <input type="checkbox"/> 指定色 <input type="checkbox"/> 塗装(上)シルバー、塗装(下)ブルー、操作盤はダークグレー <input type="checkbox"/> NC表示言語 <input type="checkbox"/> 英語 <input type="checkbox"/> 独語 <input type="checkbox"/> 仏語 <input type="checkbox"/> 伊語								
配布	10.2.15	ツーリング (<input type="checkbox"/> 25) <input type="checkbox"/> 12角タレット <input type="checkbox"/> 25 <input type="checkbox"/> 40 クランプブロック <input type="checkbox"/> クーラントブロック <input type="checkbox"/> 逃げ面吐出クーラントブロック <input type="checkbox"/> 内径ホルダ <input type="checkbox"/> ボーリングホルダ (φ 40) <input type="checkbox"/> 2穴ホルダ (φ 25) <input type="checkbox"/> 突切りホルダ <input type="checkbox"/> Uドリルホルダ (φ 40) <input type="checkbox"/> 12角ボーリングホルダ (φ 40) <input type="checkbox"/> 12角2穴ホルダ (φ 25) <input type="checkbox"/> 12角Uドリルホルダ (φ 40) <input type="checkbox"/> 12角内径ホルダ <input type="checkbox"/> 12角突切りホルダ <input type="checkbox"/> タレットブロッカー <input type="checkbox"/> セットアップ <input type="checkbox"/> 立会試運転 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 (工場立会 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無) その他(客先専用規定仕付) <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 切削テスト実績 <input type="checkbox"/> リピート機(製番:) <input type="checkbox"/> ワーク実績(製番:)								
差替①		電源 <input type="checkbox"/> 50Hz <input checked="" type="checkbox"/> 60Hz <input type="checkbox"/> コントローラ <input type="checkbox"/> FANUC <input type="checkbox"/> 0i-TC <input type="checkbox"/> 別紙仕様書 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無								
差替②		納入月日 <input type="checkbox"/> 4 月 10 日 <input type="checkbox"/> 社内立会 <input type="checkbox"/> 4 月 7 日 <input type="checkbox"/> 納入立会 <input type="checkbox"/> 月 日								
差替③		製番 <input type="checkbox"/> 11194906 <input type="checkbox"/> AY1175241								

- 配布先
- 生管
- 設計
- 電気
- 品証
- 組立
- 進捗
- コレット
- 部サ
- 管企
- 管技
- 関東
- 山形
- 機手
- 厚木
- 沼津
- 浜松
- 刈谷
- 名古屋
- 大阪
- 北信越
- 海外営業
- ヨーロッパ
- アジア
- シカゴ
- タイ
- 合計



080709

オプション仕様書

No

機種	X-150 PLUS	客先名		作成日	2010年1月20日
製番	AY/2524/	加工品名		作成者	

分類	仕様内容	分類	仕様内容
1 特別付属品	<input type="checkbox"/> ドリル破損検知 <input type="checkbox"/> チェック動作SW <input type="checkbox"/> 押し釦変更(フットSW削除)(色:) <input type="checkbox"/> セレクト押し釦(フットSW削除) <input type="checkbox"/> 着座確認入/切SW(<input checked="" type="checkbox"/> ソフトSW <input type="checkbox"/> メカSW) <input type="checkbox"/> 機内反転装置 <input type="checkbox"/> ツールプリセッター(アンローダー併用不可) <input type="checkbox"/> 自動 <input type="checkbox"/> 手動 <input type="checkbox"/> 自動電源遮断装置 SW取付 <input type="checkbox"/> メカSW <input checked="" type="checkbox"/> ソフトSW <input type="checkbox"/> 自動消火装置 ※火災防止の為、単独での1次電源の配線を推奨 <input type="checkbox"/> COX <input type="checkbox"/> 特殊() <input type="checkbox"/> 防火ダンパー ※火災防止の為、取付推奨 <input type="checkbox"/> 熱感知式 <input type="checkbox"/> 特殊() メーカー() 型式() <input checked="" type="checkbox"/> ミストコレクタ <input checked="" type="checkbox"/> 支給 *注 <input checked="" type="checkbox"/> ダクトのみ 穴径(φ 125) メクラフタ(要) メーカー() 型式() 容量()kwまたは()A <input type="checkbox"/> 条件特殊表示灯(標準の場合は本体仕様書に記入) <input type="checkbox"/> メーカー指定有 ()製()型 <input type="checkbox"/> 1段 <input type="checkbox"/> 2段 <input type="checkbox"/> 3段 <input type="checkbox"/> 段 <input type="checkbox"/> ブザー付 <input type="checkbox"/> 点灯 <input type="checkbox"/> 点滅 <input type="checkbox"/> 回転 表示色(上から , , , ,) 特殊事項 () <input checked="" type="checkbox"/> 特殊チップコンベアー(本体仕様書追記) () ユーザー支給とする * 機内より流レール取り付けの事 <input checked="" type="checkbox"/> 銘板表示 <input checked="" type="checkbox"/> LS <input checked="" type="checkbox"/> バルブ <input checked="" type="checkbox"/> 本体重量(黒)色 <input checked="" type="checkbox"/> 総電源容量(黒)色 <input checked="" type="checkbox"/> 提出書類 <input checked="" type="checkbox"/> 和文TAKAMAZ(3 部) <input checked="" type="checkbox"/> 和文FANUC 冊子(3)部,CD()部 <input type="checkbox"/> 不要 <input type="checkbox"/> 英文TAKAMAZ(部) <input type="checkbox"/> 英文FANUC 冊子()部,CD()部 <input type="checkbox"/> 不要 <input type="checkbox"/> 他言語FANUC冊子(語) <input checked="" type="checkbox"/> FANUCパラメーター <input checked="" type="checkbox"/> 消耗部品リスト(3)部 <input checked="" type="checkbox"/> プログラムリスト(3)部 <input checked="" type="checkbox"/> ラダー図 (3)部 <input type="checkbox"/> 部 <input type="checkbox"/> 指定色配色指定 <input type="checkbox"/> 色 () <input checked="" type="checkbox"/> 色 () <input type="checkbox"/> パラメーター,PMC,キーリレー,データ,プログラム PCカード出力 <input type="checkbox"/> ながらSW <input type="checkbox"/> 切削油フローSW(差圧SW) <input type="checkbox"/> 切削油フロートSW <input type="checkbox"/> プログラムチェックSW(表示シール付)	2 制御オプション <input type="checkbox"/> 工具寿命管理機能(FANUC) <input type="checkbox"/> M機能の同一ブロック複数指令 <input type="checkbox"/> ダイナミックグラフィック機能 <input type="checkbox"/> カスタム機能(ワーク/ツールカウンタ,工具負荷監視) テープ記憶長(640m) 登録プログラム個数(標準400個) 工具補正個数(標準64組) 工具形状、摩耗補正 カスタムマクロB 刃先R補正 図面寸法直接入力 インチ/外リック切替 マクロモンス変数追加 複合固定サイクル ワーク座標系設定 グラフィック機能 プログラムリアルデータ入力G10 図形対話入力 稼働時間・部品数表示 異常負荷検出 拡張テープ編集 連続ネジ切り 可変リードねじ切り ねじ切り外ラクト 他	
	3 その他マスタ	<input checked="" type="checkbox"/> チェック振マスタ <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 着座マスタ <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 ()	4 その他 1 主軸3000rpm仕様 2 盤内エアコン 3 高低圧切替(チェックE) 4 数値特殊(100mm) 5 機内クーラント洗浄用配管 6 クーラントタンク別置とする * 後工程機と同じタンク使用 * チップコンベアはユーザー殿御支給 * クーラントポンプ標準品2ヶ高松より支給の事。 * 機内流レール取付の事 7 機内切粉除去用クーラント流し要 8 ミストコレクターを機械上部に搭載可能か確認の事。 * ミストコレクター用ダクトは機内主軸奥側に取付

配布先	
生管	
設計	
気	
品証	
組立	
コレット	
サービス	
部品	
営技	
関東	
山形	
横手	
厚木	
沼津	
浜松	
刈谷	
名古屋	
大阪	
北信越	
海外営業	
ヨーロッパ	
アジア	
シカゴ	
タイ	
合計	

自動化仕様書

No

機種	X-150 PLUS	客先名		作成日	2010年1月20日
製番	AY175241	加工品名		作成者	

分類No	仕様内容	分類No	仕様内容
1 概要	1 <input type="checkbox"/> 単体 <input checked="" type="checkbox"/> 連結(1/2)台 <input type="checkbox"/> 特殊	6 供給(○)・排出(□)装置	1 <input type="checkbox"/> コンベア <input type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> 連結型 <input type="checkbox"/> 特殊 長さ(mm)幅(mm) <input type="checkbox"/> 特殊 長さ(mm)幅(mm) <input type="checkbox"/> Zタイプ <input type="checkbox"/> Y反転 <input type="checkbox"/> E反転 <input type="checkbox"/> 特殊 長さ(mm)幅(mm) <input type="checkbox"/> (,)兼用 <input type="checkbox"/> その他 アウトコンベア <input type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> L字手前 <input type="checkbox"/> L字後出し
	2 素材形状 前工程 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 切断材 <input type="checkbox"/> 鋳物 <input type="checkbox"/> パー <input checked="" type="checkbox"/> 鍛造 <input type="checkbox"/> 鋸切断品 <input type="checkbox"/> ダイカスト		2 <input type="checkbox"/> ストッカー受渡し装置
	3 素材材質(FC250)		3 <input type="checkbox"/> パーツフィーダー ボール径(φ mm) 容量(個) 供給能力(個/分) 排出方向 <input type="checkbox"/> 時計回り <input type="checkbox"/> 反時計回り (製 型)
	4 加工物兼用()点 加工物 図面 ()		4 <input type="checkbox"/> ホッパー装置 容量(個) 供給能力(個/分) (製 型)
2 ローダー選択	1 <input type="checkbox"/> Σ80 <input checked="" type="checkbox"/> ΣGH80* <input type="checkbox"/> ΣG80* <input checked="" type="checkbox"/> ΣG150* <input type="checkbox"/> ハンドリング副操作盤 OP <input type="checkbox"/> 操作盤インターフェース <input type="checkbox"/> 特殊() *走行型ローダーの項目はシステム構成仕様書に記載	5 <input type="checkbox"/> ローラーストッカー(<input type="checkbox"/> 排出兼用) RS[無し]-[無し] <input checked="" type="checkbox"/> ステーションストッカー(<input type="checkbox"/> 排出兼用) SS[φ150]-[.12] OI7 ()は特別オプション (24・32)	
	2 ハンド爪(<input type="checkbox"/> L=ローダー <input type="checkbox"/> U=アンローダー <input type="checkbox"/> H=反転) 方式 <input checked="" type="checkbox"/> L <input checked="" type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 標準 <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 親子 <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 特殊() 材質 <input checked="" type="checkbox"/> L <input checked="" type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 鉄 <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H その他() <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 減圧弁op	6 <input type="checkbox"/> トレチェンジャー(<input type="checkbox"/> 排出兼用) タイプ <input type="checkbox"/> 循環タイプ <input type="checkbox"/> 分割タイプ <input type="checkbox"/> 台車タイプ <input type="checkbox"/> コンベアタイプ <input type="checkbox"/> 楽ちんストッカー <input type="checkbox"/> その他 バケット数 4・6・8・10・12 その他() <input type="checkbox"/> バケット寸法(縦 * 横 * 高さ mm) <input type="checkbox"/> バケット寸法(縦 * 横 * 高さ mm) <input type="checkbox"/> バケット容量(行 * 列) (個) <input type="checkbox"/> バケット容量(行 * 列) (個)	
	3 リスト構造 <input checked="" type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> 回転式op <input type="checkbox"/> 20st. op <input type="checkbox"/> 減圧弁op <input type="checkbox"/> 設計特殊()	7 <input type="checkbox"/> その他供給装置	
3 ドア	<input type="checkbox"/> 自動ドア <input checked="" type="checkbox"/> シャッター <input type="checkbox"/> ドア挟まれ防止付 <input type="checkbox"/> その他()	8 <input type="checkbox"/> その他排出装置	
4 連結方式	<input type="checkbox"/> 反転受渡し <input type="checkbox"/> 反転シャトル <input type="checkbox"/> シャトル <input type="checkbox"/> コンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダー <input type="checkbox"/> 補助ローダー <input checked="" type="checkbox"/> 計測装置 <input type="checkbox"/> その他()	9 <input checked="" type="checkbox"/> 払出し(サイクルボタン) <input checked="" type="checkbox"/> 品質チェックサイクルボタン(完了起動ボタン) <input type="checkbox"/> 品質チェックステーション(予報払い出し) <input checked="" type="checkbox"/> シュート(ライン戻 なし) <input type="checkbox"/> カウントアップ品質チェック停止 <input type="checkbox"/> 着座NGリトライ 回 <input type="checkbox"/> NGシュート	
	5 シーケンサー指定 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 三菱 <input type="checkbox"/> 富士 <input type="checkbox"/> オムロン <input type="checkbox"/> その他		
御周辺装置	1 ローダーにて表裏判別を行う事 ハンド部内径にブッシャー装置(スプリングでも可) NG時その場停止とする事	7 安全フエンス フェンス網部 <input checked="" type="checkbox"/> 標準(25 [□] パンチ穴) <input type="checkbox"/> エキスバンドメタル <input type="checkbox"/> その他 網部色 <input type="checkbox"/> 機械色 <input checked="" type="checkbox"/> 黒色	
配布先	【パーツフィーダー付きの場合、投入方向を本紙に指示し、メーカーとの確認が必要となります。】		

配布先	
生管	
設計	
気品証	
組立	
コレット	
サビス	
部品	
當技	
関東	
山形	
横手	
厚木	
沼津	
浜松	
刈谷	
名古屋	
大阪	
北信越	
海外営業	
ヨーロッパ	
アジア	
シカゴ	
タイ	
合計	

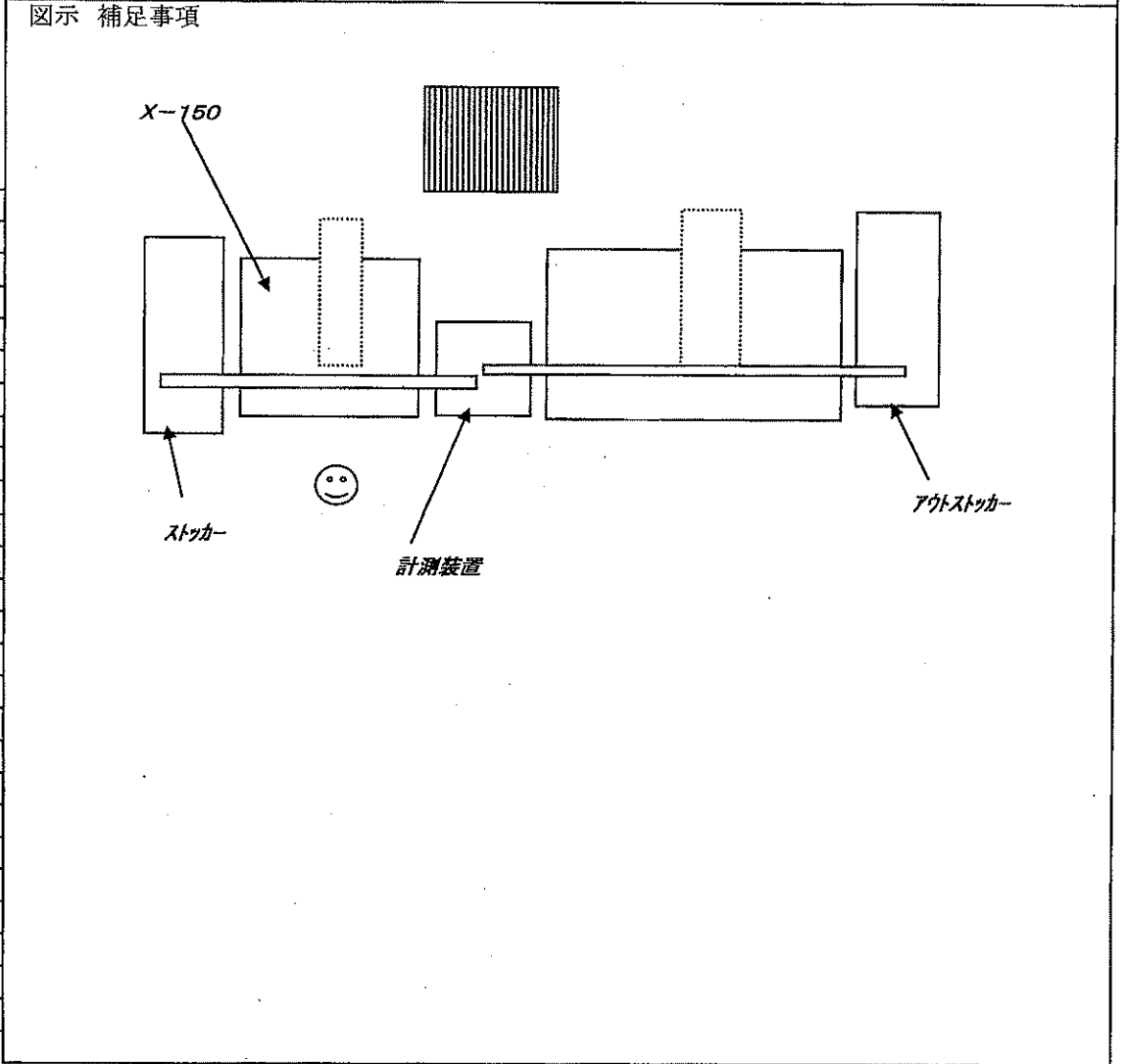
システム構成仕様書(走行型ローダー)

No

機種	X-150 PLUS	客先名		作成日	2010年1月20日
製番	AY175241	加工品名		作成者	

ハンドタイプ							07.8月現在 ※ΣGHではQハンド 以外は、事前検討が 必要です。
<input checked="" type="checkbox"/> Qハンド (ΣGH) (ΣG) 	<input type="checkbox"/> CRハンド A型(φ80) (ΣD) 	<input type="checkbox"/> 振り子 ☆テール用 	<input type="checkbox"/> Qハンド (φ150) 	<input type="checkbox"/> CRハンド B型(φ80) 	<input type="checkbox"/> Lハンド (φ80) 	<input type="checkbox"/> Lハンド (φ150) 	

機種・ローダー	仕様内容(ワークの流れ)			
対応機種: 単軸旋盤 ローダー(1基搭載) <input checked="" type="checkbox"/> ΣGH <input type="checkbox"/> ΣG	<input checked="" type="checkbox"/> A1タイプ 左→右 <input type="checkbox"/> 連結仕様流れ図 (ワークの流れを明記) 	<input type="checkbox"/> A2タイプ 右→左 <input type="checkbox"/> () 工程	<input type="checkbox"/> B1タイプ 左→左 <input type="checkbox"/> () 工程	<input type="checkbox"/> B2タイプ 右→右 <input type="checkbox"/> () 工程



配布先	
生管	
設計	
電気	
品証	
組立	
コレット	
サービス	
部品	
営技	
関東	
山形	
横手	
厚木	
沼津	
浜松	
刈谷	
名古屋	
大阪	
北信越	
海外営業	
ヨーロッパ	
アジア	
シカゴ	
タイ	
合計	

計測仕様書

No

機種	X-150 PLUS	客先名		作成日	2010年1月20日
製番	AY175241	加工品名		作成者	
1 概要	<input checked="" type="checkbox"/> 機内計測 <input type="checkbox"/> 機外計測 計測メーカー <input checked="" type="checkbox"/> 東京精密 <input type="checkbox"/> マーボス <input type="checkbox"/> キーエンス <input type="checkbox"/> その他() アンプ型式 <input type="checkbox"/> 東京精密(<input type="checkbox"/> v6 <input type="checkbox"/> v8 <input checked="" type="checkbox"/> v10 <input type="checkbox"/> その他()) <input type="checkbox"/> マーボス <input type="checkbox"/> その他() オートマスタ <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有 外部ゼロインク <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有 各種機能 サイズシフト <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有 点数 () 点 記憶機能 <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有 (<input type="checkbox"/> 最大値 <input type="checkbox"/> 最小値 <input type="checkbox"/> p-p値) 公差切替 <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有 データ出力 <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有 (<input type="checkbox"/> BCD出力 <input type="checkbox"/> RS232C出力 <input type="checkbox"/> プリンター出力) 特記事項				
2 計測箇所	<input type="checkbox"/> 外径計測 箇所 <input checked="" type="checkbox"/> 内径計測 2 箇所 (<input type="checkbox"/> ホアゲージ <input checked="" type="checkbox"/> エアマイク <input type="checkbox"/> ヘッド交換式) X-Y <input type="checkbox"/> 自動調芯 <input type="checkbox"/> その他() <input type="checkbox"/> 厚み計測 箇所 <input type="checkbox"/> 振れ計測 箇所				
3 評価方法	<input checked="" type="checkbox"/> (+NG, +OK, OK, -OK, -NG) 5段階 <input type="checkbox"/> (OK, NG)判定 <input type="checkbox"/> BCD入力 <input type="checkbox"/> その他()	4 計測内容 (点計測)	<input type="checkbox"/> 平行度 <input type="checkbox"/> 平面度 <input type="checkbox"/> テーパー <input type="checkbox"/> 真円度		
5 補正方法	<input checked="" type="checkbox"/> 定量補正 <input type="checkbox"/> 絶対値補正(BCD入力が必要)				
6 NG排出	<input type="checkbox"/> 無 <input checked="" type="checkbox"/> 有				
7 自動補正	<input type="checkbox"/> 無 <input checked="" type="checkbox"/> 有				
8 補正頻度	<input checked="" type="checkbox"/> 1個毎 <input type="checkbox"/> 2個同方向毎 <input type="checkbox"/> 3個同方向毎 <input type="checkbox"/> その他()				
9 マスタゲージ (校正マスタ)	<input checked="" type="checkbox"/> 有 (<input checked="" type="checkbox"/> "0"マスタ <input type="checkbox"/> +OK限度 <input type="checkbox"/> -OK限度) <input type="checkbox"/> 無 (<input type="checkbox"/> 現品ワーク流用 <input type="checkbox"/> 従来品流用)				
10 付帯ユニット	エアブローステーション <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有 洗浄ステーション <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有				

配布先	
資材	
設計	
気	
品証	

#1790376

1/4

設	B
組	B
切	B
機	3/18
電	3/21
部	4/12
コ	1
支	4/12
×	5/10
▽	1
★	1/20
検	10.2.15
差替①	
差替②	
差替③	
配布先	
生管	/
設計	/
電気	/
証	/
組立	/
進捗	/
コレット	/
部品手配	/
管技	/
管企	/
関東	/
東北	/
機手	/
厚木	/
沼津	/
浜松	/
名古屋1	/
名古屋2	/
大阪	/
信越	/
北陸	/
拡販室	/
海外支援	/
ヨーロッパ	/
アジア・中国	/
シカゴ	/
タイ	/
合計	8
朝日	

NO. **X-20Hi server本体仕様書** 国内 輸出 (CE)

作成日 2010年1月20日 手配日 2010年2月15日

商社名 〓() 〓()

客先名 〓()

納入場所

■ローダー対応 ◆3500min⁻¹仕様 □特殊4000min⁻¹仕様 □背面主軸(別紙X-20背面仕様書に詳細記入)

■テール仕様(クイル100s., MT-4) ■リミットSW付 (自走スライド250st.) □回転工具駆動装置 □主軸C軸制御

コレットチャック チャッキングシリンダー 油圧チャック

□ A6-850コレットフランジ □ 松本中実RC125-25(×クーラントスルー) □ 松本:ZA6-8(中実)

□ A6-2Aコレットフランジ ■ ストローク調整型(φ42貫通:日鋼52TS-TA1) □ 日鋼:HF-8(中空)

□ 外開きコレット(ショートフランジ) □ ストローク調整型(φ51貫通:日鋼52TS-TA1) □ その他

(引き型 押し型) □ その他 □ 主軸内ワークスッパ:オプション仕様書に詳細記入 □ 成形爪

■ その他 □ 後方 クーラント エア □ 焼 生 ()

特殊外開コレットチャック ■ 着座確認(着座:要打合せ) □ 生爪()

コレットチャック方式 バーフイーダ

□ 普通型 取付コレット寸法詳細

□ 補助型(φ60・φ80・φ120) □ ツバ付型(φ50・φ60・φ80・φ100) □ 静止型(φ60・φ80・φ120) □ 2A型 □ 飛越型(TOC-1・TOC-2)

特別付属品 ツーリング (□25) φ25 φ40

チャック動作確認センサー 特殊() 外径ホルダ 2 ブッシュφ32

チャックスイッチ □電気 □メカ(ブレーキ付) □1点 □2点 □多点 外径ホルダS ブッシュφ25

主軸割出装置 内径ホルダ 1 ブッシュφ20

自動ドア ボーリングホルダ(φ40) 3 ブッシュφ16

ドアインターロック ○ ■標準型 □OP-1(テレカ) □OP-2(CB) UDリルホルダ ブッシュφ12

エアブロー ○ 前方 2穴ホルダ(φ25) ブッシュφ10

機内照明灯 ○ 突切りホルダ ブッシュφ8

表示灯 □回転灯(黄) □条件特殊 背面外径ホルダ トリルホルダ

○ ■タワー型点灯式(3)段 背面外径ホルダS SSH25-ECH

電磁カウンター トータル 6桁 背面ボーリングホルダ(φ25) コレットAR

プリセット標準型 □ Σプリセット 側面ミーリング スパナ

マルチ(□光洋 ■オムロン □チカ) □標準 ■個別Mコード 側面タップ MT-2*40

チップコンペアー □フロア型 □スパイラル型 正面ミーリング MT-3*40

* ■特殊型(卸支給) 正面タップ MT-1*MT-2

□右側 ■後方 □動作間欠 MT-2*MT-3

SW取付位置 ■前面 □後方

チップバケット □標準型 □特殊()

チャッキング切替SW

特殊切削油ポンプ □トロイド □グルトフォス □高圧クーラント装置

() その他()w

用途()

指定色 ()色()見本 有 無

配色指定(オプション仕様書に明記)

◆塗装(上)シルバー、塗装(下)ブルー、操作盤はダークグレー

NC表示言語 英語 独語 仏語 伊語

電源 50Hz ■60Hz コントローラ FANUC 別紙仕様書 有 無

差替 △× 月 日 納入月日 4月10日 製番 10798601

△× 月 日 社内立会 4月7日 製番 K0175251

△× 月 日 納入立会 月 日

※◆は標準仕様、□はオプション ※特殊仕様はオプション仕様書に詳細を記入、自動化項目は自動化仕様書に記載、標準装置はカタログ参照



090422

オプション仕様書

No

機種	X-20	客先名		作成日	2010年1月20日
製番	K0175251	工品名		作成者	

分類	仕様内容	分類	仕様内容
1 特別付属品	<input type="checkbox"/> ドリル破損検知 <input type="checkbox"/> チャック動作SW <input type="checkbox"/> 押し釦変更(フットSW削除) (色:) <input type="checkbox"/> セレクト押し釦(フットSW削除) <input type="checkbox"/> 機内反転装置 <input type="checkbox"/> ツールプリセッター(アンローダー併用不可) <input type="checkbox"/> 自動 <input type="checkbox"/> 手動 <input type="checkbox"/> 自動電源遮断装置 <input type="checkbox"/> 自動消火装置 ※火災防止の為、単独での1次電源の配線を推奨 <input type="checkbox"/> COX <input type="checkbox"/> 特殊() <input type="checkbox"/> 防火ダンパー ※火災防止の為、取付推奨 <input type="checkbox"/> 動作チェック部品 <input type="checkbox"/> 熱感知式 <input type="checkbox"/> 特殊() メーカー() 型式() ■ ミストコレクタ <input type="checkbox"/> 支給 ■ ダクトのみ 穴径(φ 125) メクラフタ(要) メーカー() 型式() 容量()kwまたは()A <input type="checkbox"/> 条件特殊表示灯(標準の場合は本体仕様書に記入) <input type="checkbox"/> メーカー指定有 ()製()型 <input type="checkbox"/> 1段 <input type="checkbox"/> 2段 <input type="checkbox"/> 3段 <input type="checkbox"/> 段 <input type="checkbox"/> プザ-付 <input type="checkbox"/> 点灯 <input type="checkbox"/> 点滅 <input type="checkbox"/> 回転 表示色(上から , , , ,) 特殊事項 () ■ 特殊チップコンベアー(本体仕様書追記) (ユーザ-御支給) ■ 銘板表示 ■ LS ■ バルブ ■ 本体重量(黒)色 ■ 総電源容量(黒)色 ■ 提出書類 ■ 和文TAKAMAZ(3)部 ■ 和文FANUC 冊子(3)部 <input type="checkbox"/> 不要 <input type="checkbox"/> 英文TAKAMAZ(部) <input type="checkbox"/> 英文FANUC 冊子()部, CD()部 <input type="checkbox"/> 不要 <input type="checkbox"/> 他言語FANUC 冊子(語 部) <input type="checkbox"/> FANUCパラメーター取説 ■ 消耗部品リスト(3)部 <input type="checkbox"/> プログラムリスト()部 ■ ラダー図 (3)部 <input type="checkbox"/> 部 <input type="checkbox"/> 指定色配色指定 <input type="checkbox"/> 色 () <input type="checkbox"/> 色 () <input type="checkbox"/> パラメーター, PMC, キーリラー, データ, プログラム PCカード出力 <input type="checkbox"/> ながらSW <input type="checkbox"/> 切削油フローSW(差圧SW) <input type="checkbox"/> 切削油フロートSW <input type="checkbox"/> 100v電源 <input type="checkbox"/> 機械前面	2 制御オプション	<input type="checkbox"/> テープ記憶長(標準20m) <input type="checkbox"/> 40m <input type="checkbox"/> 80m <input type="checkbox"/> 160m <input type="checkbox"/> 登録プログラム個数(標準63個) <input type="checkbox"/> 125個 <input type="checkbox"/> 工具補正個数(標準16組) <input type="checkbox"/> 32組 <input type="checkbox"/> 64組 <input type="checkbox"/> 極座標補間 <input type="checkbox"/> 円筒補間 <input type="checkbox"/> 連続ネジ切り <input type="checkbox"/> 図面寸法直接入力 <input type="checkbox"/> プログラムブルデータ入力 <input type="checkbox"/> カスタムマクロB <input type="checkbox"/> 面取り・コーナR <input type="checkbox"/> インチ/メトリック切替 <input type="checkbox"/> 複合固定サイクル <input type="checkbox"/> 図形対話入力 <input type="checkbox"/> ワーク座標系設定G10 <input type="checkbox"/> 刃先R補正 <input type="checkbox"/> 工具寿命管理機能 <input type="checkbox"/> バックグラウンド編集 <input type="checkbox"/> 拡張テープ編集機能 <input type="checkbox"/> 稼働時間・部品数表示 <input type="checkbox"/> M機能の同一ブロック複数指令
		3 その他マスタ	チャック振マスタ <input type="checkbox"/> 有 ■ 無 着座マスタ <input type="checkbox"/> 有 ■ 無 他 () 1 主軸φ120(A2-B) 2 主軸モーター変更 αP22 3 盤内エアコン 4 機内洗浄用ケラント配管 5 ケラントタンク特殊(集中タンク御支給) * 但し、標準ポンプ2ヶ高松より支給とする。 * 機内流レール取付の事 * ローダー爪・チャック等ユーザーより図面を提供して頂き、現行ラインにて使用しているものと兼用できるか確認する。 7 ミストコレクターを機械上部に搭載可能か確認の事。 * ミストコレクター用ダクトは機内主軸奥側に取付
4 その他			

配布先	
生管	
設計	
電気	
品証	
組立	
抄	
部品ベース	
管技	
管企	
関東	
東北	
横手	
厚木	
沼津	
浜松	
名古屋1	
名古屋2	
大阪	
信越	
北陸	
拡販室	
海外支援	
ヨーロッパ	
アジア・中国	
シカゴ	
タイ	
合計	
朝日	

自動化仕様書

No	機種	X-20	客先名		作成日	2010年1月20日
	製番	K017525/	加工品名		作成者	

分類No	仕様内容	分類No	仕様内容
1 概要	1 <input type="checkbox"/> 単体 <input checked="" type="checkbox"/> 連結(2/2)台 <input type="checkbox"/> 特殊	6 供給(○)・排出(□)装置	1 <input type="checkbox"/> コンベア <input type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> 連結型 <input type="checkbox"/> 特殊 長さ(mm)幅(mm) <input type="checkbox"/> 特殊 長さ(mm)幅(mm) <input type="checkbox"/> Zタイプ* <input type="checkbox"/> Y反転* <input type="checkbox"/> E反転* <input type="checkbox"/> 特殊 長さ(mm)幅(mm) <input type="checkbox"/> ()兼用 *セットアップワークの反転仕様を明記の事 <input type="checkbox"/> その他
	2 素材形状 前工程 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 切断材 <input type="checkbox"/> 鋳物 <input type="checkbox"/> ハー <input checked="" type="checkbox"/> 鍛造 <input type="checkbox"/> 鋸切断品 <input type="checkbox"/> ダイカスト		2 <input type="checkbox"/> ストッカー受渡し装置
	3 素材材質(FG250)		3 <input type="checkbox"/> パーツフィーダー ボール径(φ mm) 容量(個) 供給能力(個/分) 排出方向 <input type="checkbox"/> 時計回り <input type="checkbox"/> 反時計回り (製 型)
	4 加工物兼用()点 加工物 図面 ()		4 <input type="checkbox"/> ホッパー装置 容量(個) 供給能力(個/分) (製 型)
2 ローダー選択	1 <input type="checkbox"/> ΣG80* <input checked="" type="checkbox"/> ΣG150*(ZGH) <input type="checkbox"/> SR80* <input type="checkbox"/> SR150* <input type="checkbox"/> SRW(低天井)* <input type="checkbox"/> ハンドリング副操作盤 OP <input type="checkbox"/> 操作盤インターフェース <input type="checkbox"/> 特殊() *走行型ローダーの項目はシステム構成仕様書に記載	5 <input type="checkbox"/> ローラー・ストッカー(<input type="checkbox"/> 排出兼用) RS[無し]-[無し] <input checked="" type="checkbox"/> ステーション・ストッカー(<input type="checkbox"/> 排出兼用) SS[φ150]-[12] OIT ()は特別オプション (24・32)	
	2 ハンド爪(<input type="checkbox"/> L=ローダー <input type="checkbox"/> U=アンローダー <input type="checkbox"/> H=反転) 方式 <input checked="" type="checkbox"/> L <input checked="" type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 標準 <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 親子 <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 特殊() 材質 <input checked="" type="checkbox"/> L <input checked="" type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 鉄 <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H その他() <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 減圧弁op	6 <input type="checkbox"/> トレチェンジャー (<input type="checkbox"/> 排出兼用) タイプ <input type="checkbox"/> 循環タイプ <input type="checkbox"/> 分割タイプ <input type="checkbox"/> 台車タイプ <input type="checkbox"/> コンベアタイプ <input type="checkbox"/> 楽ちん・ストッカー <input type="checkbox"/> その他 バケット数 4・6・8・10・12 その他 () <input type="checkbox"/> バケット寸法(縦 * 横 * 高さ mm) <input type="checkbox"/> バケット寸法(縦 * 横 * 高さ mm) <input type="checkbox"/> バケット容量(行* 列) (個) <input type="checkbox"/> バケット容量(行* 列) (個)	
	3 リスト構造 <input checked="" type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> 回転式op <input type="checkbox"/> 20st. op <input type="checkbox"/> 減圧弁op <input type="checkbox"/> 設計特殊()	7 <input type="checkbox"/> その他供給装置	
3 ドア <input type="checkbox"/> 自動ドア <input checked="" type="checkbox"/> シャッター <input type="checkbox"/> ドア挟まれ防止付 <input type="checkbox"/> その他()	8 <input type="checkbox"/> その他排出装置		
4 連結方式 <input type="checkbox"/> 反転受渡し <input type="checkbox"/> 反転シャトル <input type="checkbox"/> シャトル <input type="checkbox"/> コンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダー <input type="checkbox"/> 補助ローダー <input type="checkbox"/> 計測装置 <input type="checkbox"/> その他()	9 <input checked="" type="checkbox"/> 払出し(サイクルボタン) <input checked="" type="checkbox"/> 品質チェックサイクルボタン(完了起動ボタン) <input type="checkbox"/> 品質チェックステーション(予報払い出し) <input checked="" type="checkbox"/> シュート(ライン戻 なし) <input type="checkbox"/> カウントアップ品質チェック停止 <input checked="" type="checkbox"/> 着座NGリトライ 2回 <input checked="" type="checkbox"/> NGシュート		
5 シーケンサー指定 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 三菱 <input type="checkbox"/> 富士 <input type="checkbox"/> オムロン <input type="checkbox"/> その他		7 安全フェンス フェンス網部 <input checked="" type="checkbox"/> 標準(25 [□] パンチ穴) <input type="checkbox"/> エキスバンドメタル <input type="checkbox"/> その他 網部色 <input type="checkbox"/> 機械色 <input checked="" type="checkbox"/> 黒色	
御周装辺置制			
【パーツフィーダー付きの場合、投入方向を本紙に指示し、メーカーとの確認が必要となります。】			

配布先	
生管	
設計	
電気	
品証	
組立	
渉	
渉	
製品サービス	
営業	
技	
企	
関	
東	
北	
横	
手	
厚	
木	
沼	
津	
浜	
松	
名古屋1	
名古屋2	
大阪	
信	
越	
北	
陸	
板	
版	
室	
海外	
支	
援	
ヨーロ	
ッパ	
フ	
ア	
・	
中	
国	
シ	
カ	
コ	
タイ	
合計	
朝日	

システム構成仕様書(走行型ローダー)

No

機種	X-20	客先名		作成日	2010年1月20日
製番	K0175251	加工品名		作成者	

ハンドタイプ						
<input type="checkbox"/> Qハンド (φ80)	<input checked="" type="checkbox"/> Qハンド (φ150)	<input type="checkbox"/> 振り子 ☆アール用	<input type="checkbox"/> CRハンド A型(φ80)	<input type="checkbox"/> CRハンド B型(φ80)	<input type="checkbox"/> Lハンド (φ80)	<input type="checkbox"/> Lハンド (φ150)

機種・ローダー	仕様内容(ワークの流れ)
対応機種: 単軸旋盤 ローダー(1基搭載) <input checked="" type="checkbox"/> ΣGH <input type="checkbox"/> SR <input type="checkbox"/> SRW(低天井)	<input checked="" type="checkbox"/> A1タイプ° 左→右 <input type="checkbox"/> A2タイプ° 右→左 <input type="checkbox"/> B1タイプ° 左→左 <input type="checkbox"/> B2タイプ° 右→右 <input checked="" type="checkbox"/> 連結仕様流れ図 (ワークの流れを明記)

図示 補足事項

配布先	
生管	
設計	
電気	
品証	
組立	
進捗	
コレット	
部品サービス	
営業	
営業	
関東	
東北	
横手	
厚木	
沼津	
浜松	
名古屋1	
名古屋2	
大阪	
信越	
北陸	
拡販室	
海外支援	
ヨーロッパ	
アジア・中国	
シカゴ	
タイ	
合計	
朝日	

2章 機械仕様

2-1 標準機械仕様

	項目	単位	仕様
加工能力	最大加工径	mm	φ260
	最大加工長	mm	450
	最大棒材径*1	mm	φ51 (オプション)
	チャックサイズ	インチ	8
主軸	主軸端形状	JIS	A2-6
	主軸貫通穴径	mm	φ61
	主軸軸受内径	mm	φ100
	最高回転速度	min ⁻¹	200 ~ 3,500
	主軸モータ	kW	AC 11/7.5
刃物台	工具取付面	角	12
	最大工具バイトサイズ	mm	□25 [□20]
	最大ボーリングバー径	mm	φ40 [φ20]
スライド	最大移動量	mm	X: 165, Z: 500
	早送り速度	m/min	X: 18, Z: 24
	送りモータ	kW	X: AC2.8, Z: AC2.8
標準寸法	長さ×奥行×高さ	mm	1,900 × 1,675 × 1,635
	芯高	mm	1,040
	質量	kg	3,400 [4,000]
	油圧タンク	リットル	17
	切削油タンク	リットル	170
電気	切削油ポンプモータ	kW	AC 0.25
	油圧ポンプモータ	kW	AC 1.5
	総電源容量	KVA	22 [32]
	制御装置		TAKAMAZ FANUC 18TB

※ 標準では中実薄形油圧シリンダを用いるため、*1は標準仕様には対応しません。(ストローク調整油圧シリンダ: オプション時)

※ [] は、背面加工装置仕様です。

※ 機械質量は仕様により異なります。

※ 総電源容量は仕様により異なります。



背面加工装置、テールストック装置、主軸C軸割出装置、回転工具装置などオプション機器の詳細は、「特別編」を参照してください。

2-2 標準付属品と特別付属品

■ 標準付属品

バイトホルダ	4組
ボーリングホルダ	3組
油圧チャック (8インチ)	1式
切削油装置	1式
スプラッシュガード	1式
照明灯装置	1式
作業工具 (工具箱付)	1式
敷板	4枚
取扱説明書	1式

■ 特別付属品

- コレットチャック (各種)
- 油圧チャック (各種)
- 油圧チャック用爪 (各種)
- 成形爪 (各種)
- 切粉防止用フタ
- チャックアダプタ
- コレットジョイント
- ドローバジョイント
- バイトホルダ (各種)
- タカマツローダシステム
- タカマツパーフィーダシステム
- ストローク調整油圧シリンダ
- チップコンベア
- チップバケット
- アンローダ装置
- チャッククランプ確認装置
- 自動計測装置
- エアブロー装置
- 背面加工装置
- テールストック装置
- 電磁カウンタ (各種)
- 主軸割出装置 (割出板、電気式)
- 主軸 C 軸割出装置
- 回転工具装置

- 回転工具 (各種)
- バーストツバ
- 自動消火装置
- 自動電源遮断装置
- 突切確認装置
- 着座確認装置
- フィンガ
- プッシュロッド
- バーフィーダ I/F
- ローダ I/F
- パトライト (各種)
- 自動ドア装置
- 指定色

3章 制御仕様

3-1 標準制御仕様

項目	TAKAMAZ FANUC 18T
制御軸	同時2軸 (手動1軸)
最小設定単位	0.001 mm
最小移動単位	X: 0.0005 mm, Z: 0.001 mm
補間機能	直線、テーパ、ねじ切り、円弧
円弧半径 R 指定	標準
切削送り速度範囲	1 ~ 5000 mm/min
送りオーバーライド	0 ~ 150% (10% ステップ)
早送りオーバーライド	F0, 100%
周速一定制御	G96/G97
指令方式	アブソリュート/インクリメンタル併用
ドウェル	G04, 0 ~ 999.999 sec
手動リファレンス点復帰	標準
自動リファレンス点復帰	G28
リファレンス点復帰チェック	G27
座標系設定	G50
座標系のシフト	G50
自動座標系設定	標準
ワーク座標系シフト	標準
小数点入力	標準
直径/半径指定	X 軸
プログラム番号	4桁
主軸機能コード	S4桁
工具機能	T4桁
補助機能	M3桁
単一固定サイクル	G90, G92, G94
工具オフセット組数	16個
バックラッシュ補正	0 ~ 255 μm
工具形状/摩耗補正	標準
工具補正量測定値直接入力 A	標準
登録プログラム個数	63個
テープ記憶長	20 m
リーダ・パンチャインタフェース	EIA/ISO 自動判別
日本語表示	標準

3-2 オプション制御仕様

項目	TAKAMAZ FANUC 18T
複合固定サイクル	G70 ~ G76
工具補正個数追加	32組、64組
オフセット量のプログラム入力	G10
刃先 R 補正	G40 ~ G42
カスタムマクロ	
オーダメイドマクロ	
稼働時間/部品数表示	
テープ記憶長	40 m, 80 m, 160 m, 最大 1,280 m
バックグラウンド編集	
図形対話入力	
面取り、コーナ R	
自動工具補正	
インチ/メトリック切換	G20, G21
拡張テープ編集	
図面寸法直接入力	
簡易工具寿命管理	
プレイバック	
FANUC カセット	
FANUC PPR	
ポータブルテープリーダー	
外部データ入力	外部工具補正及び外部メッセージ

1-2 外観寸法図

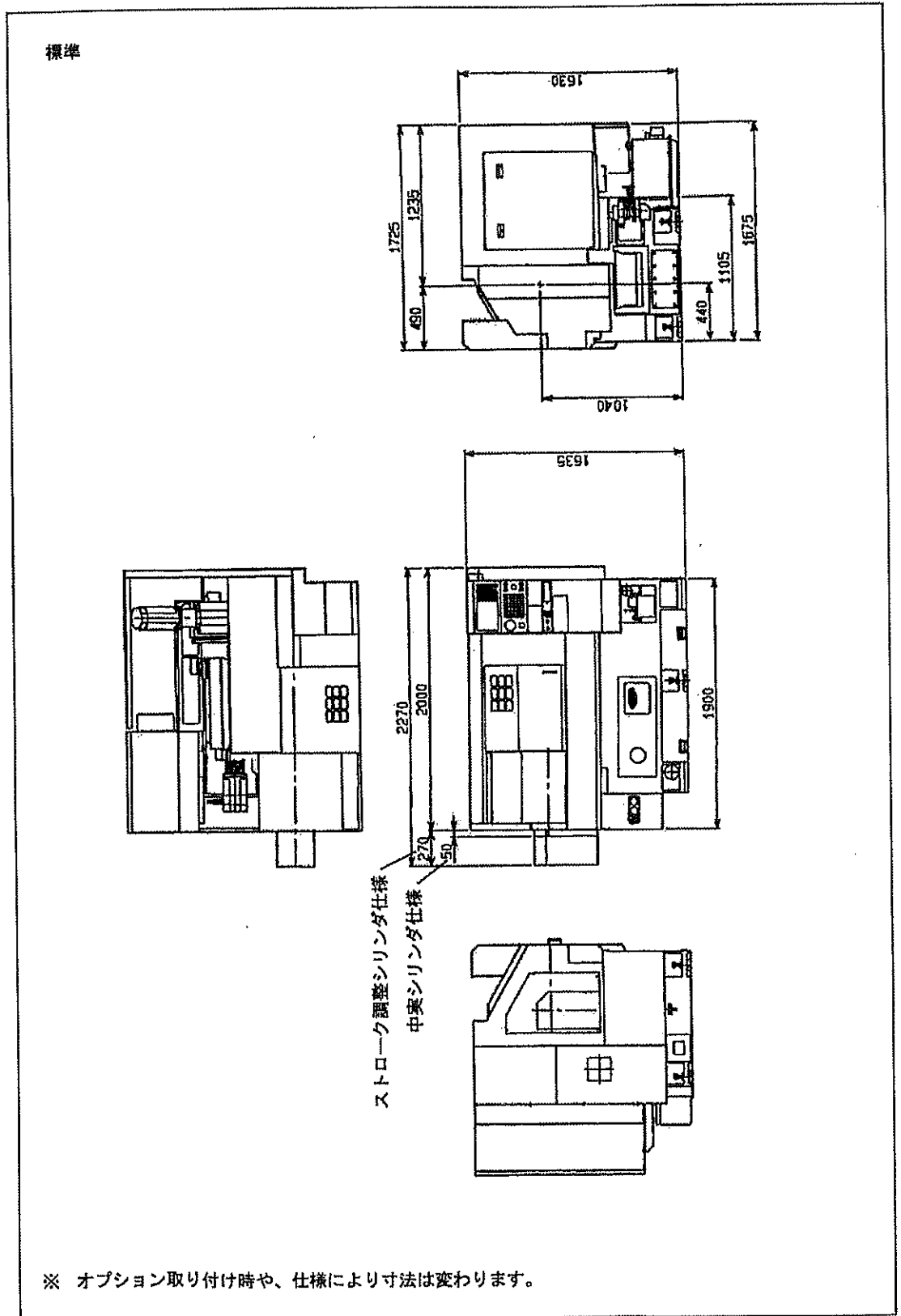


図2 外観寸法図

背面加工装置 (オプション) 仕様

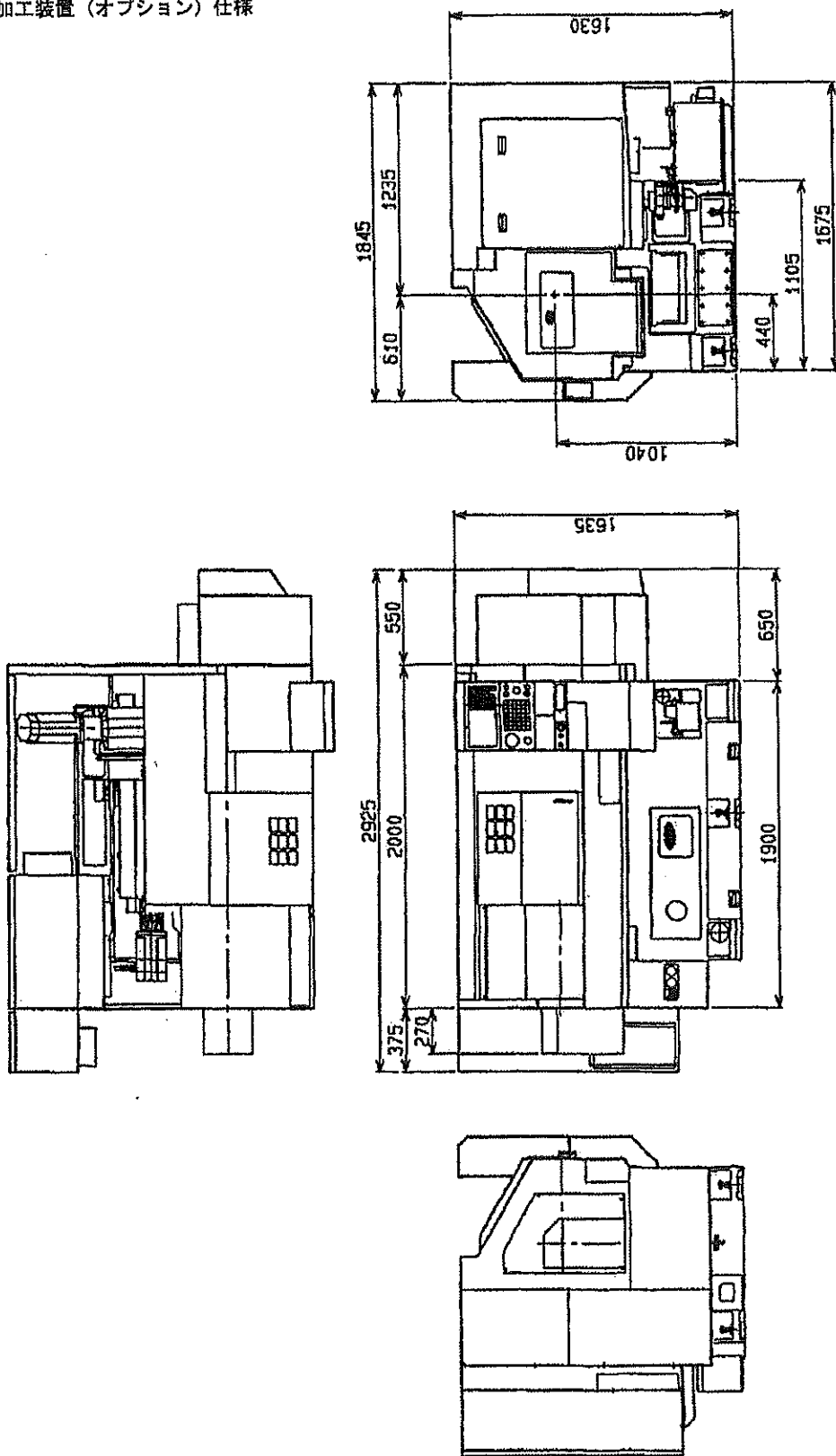


図 3