

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Jan.20



Listing No.22032

DAINICHI	Powerful & Precision CNC Lathe Machine	DL65 x 150 < FANUC-20T >	1997
----------	---	-----------------------------	------

■ MAIN SPECIFICATION ■

❖ 強力・NC精密汎用旋盤	❖ Powerful & Precision CNC Lathe Machine
❖ ベッド上振り: φ630	❖ Swing On the Bed : φ630
❖ 加工長さ:1,500 mm	❖ Distance Beteen : 1,500 mm
❖ 往復台上の振り:φ380	❖ Swing On the round trip table : φ380
❖ X軸移動量:380	❖ X Axis : 380
❖ 主軸穴径:φ85	❖ Spindle Hole Diameter: φ85
❖ 主軸回転数:12~1,120RPM	❖ Spindle Spindle : 12 - 1,120RPM
❖ 主軸穴テーパ:MT.No.5	❖ Spindle Hole Teper: MT.No.5
❖ 心押移動量:200mm	❖ Moing the Turret : 200mm
❖ 機械重量:3,600kg	❖ Machine Weight: 3,600 kg

<< Contact Us >>



DAINICHI

ニーズに見合ったこの1台 **TY** 経済的・時間的に貴方へのプラスα 全く新しいタイプの高機能精密汎用



① 主軸台

- ① 強力重切削対応の独特な設計構造。
- ② 低速高トルクを得るため歯車によるレンジをH高速・L低速の2段変換ができます。
- ③ 主軸軸受は前側：複列円筒コロ軸受と高速アンギュラ玉軸受，後側：複列円筒コロ軸受，のいずれも超精密級を採用しています。
- ④ 主軸の貫通穴はDL： $\phi 85$ ，DLX： $\phi 125$ $\phi 175$ ・ $\phi 254$ の4種類があります。
- ⑤ 主軸回転の周速一定制御が出来る面粗度が非常に良好となります。



② ベッド

- ① ベッドは本体部と脚部が完全一体铸造と成っており他に類を見ない箱型二重壁構造とリブ配置により旋盤の生命であるベッド精度の長期間維持が出来て非常に高い剛性構造と成っております。

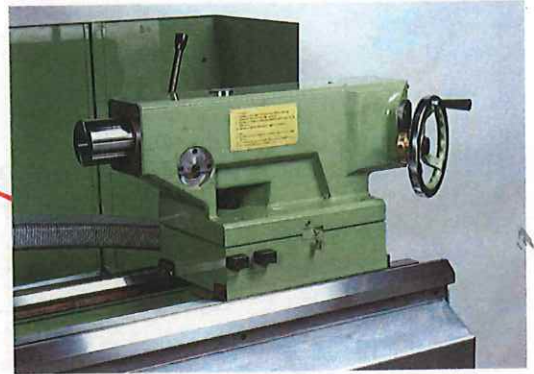
③ 往復台

- ① サドルのすべり面は重切削と安定した精度維持のため広いすべり面と横送り台・刃物台は強固な設計構造と成っています。
- ② 各部のハンドル位置と操作は汎用機と全く同じ感覚でより簡便に操作出来ます。
- ③ 大日独自の第3ハンドル(ガイダンス・ハンドル)又はガイダンス・レバーをセットすることに依り，手動送り・自動機械送りに拘らず円弧切削・テーパ削りも簡単に出来ます。(同時2軸送りが出来ます。)
- ④ X・Z軸はボールねじを使ってサーボモータで駆動して各ハンドルは各々パルスジェネレータを有してボールねじとは直結しておりません。
- ⑤ X・Z軸の送り切換(+・-)方向は1個のレバーで行い，早送りはX軸1,500mm/min，Z軸3,000mm/minであり押釦スイッチで行います。
- ⑥ 送り量切換は手動ハンドル及びガイダンス・ハンドル共手元のパルス切換用セレクト・スイッチによって1・10・100倍の3段切換が出来ます。
- ⑦ 主軸回転の起動(正・中立・逆)レバーは汎用機と同様でエプロン右側においてインターロック機構と成っており安全性も具備しています。
- ⑧ ペンダント操作盤は常に往復台と連動し作業者の都合の良い位置において旋回(左45°・右90°)出来ます。盤上はキーボード式手動データ入力と画面ディスプレイを確認しながら集約された機能選択用のスイッチ類が簡便に操作出来ます。
- ⑨ 刃物台はカーブポスト式手動形又は汎用機と同様のL軸を持った上送り台もオプションで搭載出来ます。



PE-DL65/75

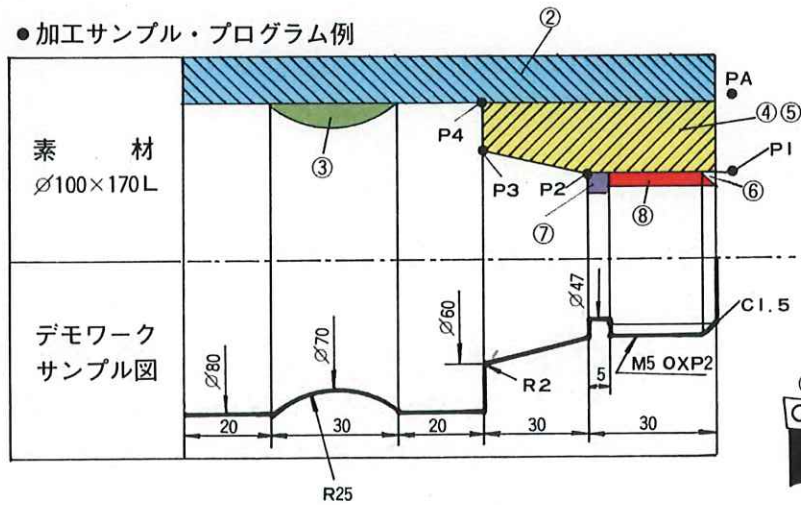
を充分にご期待いただける
旋盤です。



④ 心押台

- ①心押台は心間支持重量1,500kgに充分耐える高剛性を備え、センターはM: T No. 5(超硬付)が標準装備です。
- ②心押軸は $\phi 90$ で移動量200mmあり、ドリル作業時に便利な2段変速(1・1/4)減速機構に成っています。
- ③心押台本体はご希望によってオプションでエアリフト(空気で浮上式)の方式もあります。

●加工サンプル・プログラム例

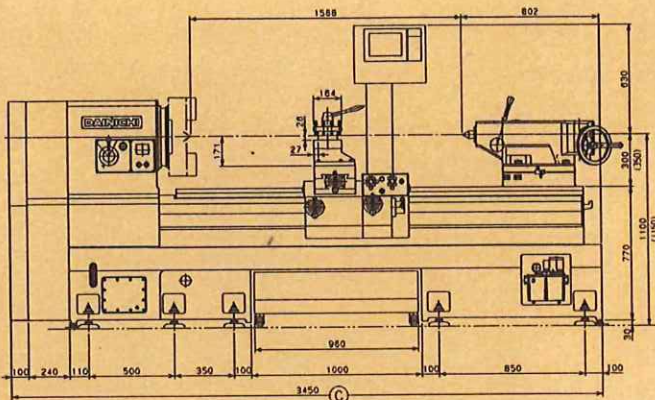


⑤ 切粉飛散防止(オプション)

- ①チップカバーはサドルと連動して、使用しない時は主軸台側に収まり、左・右の移動は非常に軽く堅固な構造と成っています。
- ②後側切粉カバーはオプションです。

- ①バイト合わせ (加工基準点設定)
- ②直線加工
- ③円弧加工
- ④荒取加工
- ⑤仕上げ加工
- ⑥面取り加工
- ⑦溝入加工
- ⑧ネジ加工
- ⑨1本バイトによる サイクル・リビード加工





(センター間1500仕様) ()内寸法は75の場合

所要床面積 (m ²)			
心間	型式	C寸法 mm	
100型	3,056	DL65型	4.32
150型	3,556	DL75型	4.55
200型	4,056		5.03
250型	4,556		5.74
300型	5,056		6.04
400型	6,056		6.44
			6.79
			7.15
			7.53
			8.56
			9.02

DL65型: Cmm×1,414mm
DL75型: Cmm×1,490mm

●機械の仕様(65型と75型があります)

能力		容量			
ベッド上の振り	650mm(65型)	750mm(75型)			
往復台上の振り	380mm(65型)	480mm(75型)			
センター間の距離	1000mm	1500mm	2000mm	2500mm	3000mm 4000mm
最大切削力	630kg				
両心間支持重量	1500kg				
主軸台					
型式	DL65/75	DLX65/75	DLX75A	DLX75B	
主軸貫通穴径	φ85	φ125	φ175	φ254	
主軸端の形状	JIS A1-11	A2-11	A2-15	A2-15	
主軸回転速度	12-1120 rpn	12-900 rpm	12-900 rpm	12-600 rpm	
主軸最大トルク	114 kg m 93 rpm以下				
往復台					
横送り台の幅	240mm				
刃物台の形式	四角刃物台				
取付られるバイトの大きさ	25×25mm				
X軸移動量	380mm(65型)	450mm(75型)			
Z軸移動量	センター間の距離+70mm				
早送り速度	「X軸」1500mm/min・「Z軸」3000mm/min				
切削送り速度	「X軸」20段0.05-4.0mm/rev・「Z軸」20段0.05-4.0mm/rev				
ネジ切りの範囲と種類	メートルネジ 0.5-28mm		ピッチ(mm)×回転数(r.p.m)が3000mm以下であれば無制限		
	インチネジ56-11h/25.4mm				
心押台					
心押軸の直径	φ90mm				
心押軸の移動量	200mm				
心押軸センターの大きさ	MTNa5				
ベッド					
ベッドの幅	445mm				
ベッドの長さ	2610mm	3110mm	3610mm	4110mm	4610mm 5610mm
電動機					
主軸用電動機	インバータVAC 7.5kW (オプションVAC 11kW)				
潤滑用電動機	「主軸台」0.2kW		「往復台」0.025kW		
X軸送り電動機	サーボモータ AC 0.9kW				
Z軸送り電動機	サーボモータ AC 1.8kW				
切削油ポンプ	(オプション) 0.18kW 2P				
機械重量	3400kg	3600kg	4100kg	4300kg	4800kg 5500kg

●制御装置仕様(FANUC 20TA)

制御軸	2軸: X, Z
同時制御軸	2軸
最小設定単位	0.001mm(X軸は直径指定)
最小移動単位	X: 0.0005mm Z: 0.001mm
小数点入力	可能
設定表示装置	9インチモノクロCRT(日本語表示)
ハンドル送り	手動パルスハンドル3個 0.001/0.01/0.1mm(1目盛あたり)

●当社は、よりよい機械を製作するために常に工夫改良しております。仕様及び機能は、予告なく変更することがありますので詳細は本社又は各営業所にてお確かめ願います。



大日金属工業株式会社
DAINICHI KINZOKU KOGYO CO., LTD.

本社 〒660 尼崎市西長洲町2丁目5番16号 TEL 06-489-2401 FAX 06-483-2022
 岐阜事業所 〒503-21 岐阜県不破郡垂井町松島745 TEL 0584-22-1181 FAX 0584-24-0033
 関東支店 〒330 埼玉県大宮市宮原町3丁目80 金子第二ビル2F TEL 048-654-6907 FAX 048-660-1503
 中部営業所 〒503-21 岐阜県不破郡垂井町松島745 (岐阜事業所内) TEL 0584-22-1181 FAX 0584-24-0032
 中国営業所 〒700 岡山県岡山市辰巳8-101 コーポことぶき201 TEL 086-244-1061 FAX 086-244-1060
 広島営業所 〒739-17 広島市安佐北区落合南1丁目17番22号 TEL 082-042-9433 FAX 082-042-9434
 四国営業所 〒792 愛媛県新居浜市田所7-31 TEL 0897-33-9206 FAX 0897-33-9206
 九州営業所 〒803 北九州市小倉北区原町2-10-19 TEL 093-592-3488 FAX 093-592-3487
 株大日作製り-ピセセンター 〒660 尼崎市西長洲町2丁目5-16 TEL 06-489-2409 FAX 06-489-2456

●標準付属品

- | | |
|------------------------------|-----|
| 1) 制御装置 (FANUC SYSTEM 20-TA) | 1 式 |
| 2) 主電動機及び電装品 | 1 式 |
| 3) 四爪チャック φ150 | 1 式 |
| 4) センタースリーブ | 1 ケ |
| 5) センター MTNa5 | 2 ケ |
| 6) 切削受けオイルパン | 1 式 |
| 7) スパナ及びレンチ | 1 式 |
| 8) 基礎ボルト・ナット及び敷板 | 1 式 |

●特別付属品・特別仕様

- | | |
|----------------------------------|------------------|
| 1) 四爪チャック | φ500, φ550 |
| 2) 三爪チャック | φ300, φ350, φ400 |
| 3) バックプレート | φ300, φ350, φ400 |
| 4) ケレ止め円板 | φ320 |
| 5) 面板 | φ500, φ630 |
| 6) 回転センター | MTNa5 |
| 7) 固定振止 | φ20-200 (ローラー) |
| 8) 固定振止 | φ150-300 (ローラー) |
| 9) 固定振止 | φ280-400 (ローラー) |
| 10) 固定振止 | φ20-200 (メタル) |
| 11) 固定振止 | φ150-300 (メタル) |
| 12) 固定振止 | φ280-400 (メタル) |
| 13) 移動振止 | φ15-100 (丸爪2本) |
| 14) 移動振止 | φ30-200 (丸爪3本) |
| 15) 研削装置 | 砥石径 φ203 1.1kW |
| 16) 切削油供給装置 | 0.18kW |
| 17) 作業灯 | ハロゲンランプ |
| 18) 後側切粉カバー | |
| 19) 前側切粉カバー | |
| 20) 電動機 | VAC 11kW |
| 21) カーブポスト | |
| 22) 上送り台 | |
| 23) 心押台移動装置エアリフト式 | |
| 24) DLX75A型 主軸端A2-15・貫通穴径~φ175mm | |
| 25) DLX75B型 主軸端A2-15・貫通穴径~φ254mm | |
| 26) DLX型のセンタースリーブは特別付属品と成ります。 | |