

機械選択情報 Machinery Sale Information

CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2021.Feb.17



Listing No.21023

SODICK	Small Hole EDM	K1CN <LINEAR>	2006
--------	-------------------	------------------	------

■ SPECIFICATION

<ul style="list-style-type: none"> ❖ CNC細穴加工機 ❖ テーブル:400 x 450 x 200 kg ❖ ストローク: X200 / Y300 / 320 ❖ 電極装着可能径: φ025 ~ 3.0 ❖ テーブル上面からガイド下面迄の距離:70~700 ❖ 床面~テーブル上面迄の距離:900 ❖ 機械本体寸法:L1300 x W990 x H2080 ❖ 機械据付寸法:1300 x 1600 ❖ 総電気容量:4KVA ❖ 機械重量:850kg 	<ul style="list-style-type: none"> ❖ CNC Small Hole EDM ❖ Table Size: 400 x 450 x 200kg ❖ Stroke : X200 / Y300 / 320 ❖ Electrode Diameter: φ 025 ~ 3.0 ❖ Table ~ Guide : φ70-700 ❖ Floor ~ Table : 900 ❖ Machine Body Dimensions:L1300xW990xH2080 ❖ Machine Installation: 1300 x 1600 ❖ Total Elec.Trical Capacity: 4KVa ❖ Machine Weight: 850kg
--	--

販売希望価格 (¥) ▮

Contact Us



Sodick

CNC細穴加工機

K1CN

NC搭載により連続自動運転や
多数穴加工に対応



「K1CN」は、NCプログラムによる複数個の連続穴開けが可能なNC電源装置を搭載した細穴加工機です。

省スペース設計（設置スペース1390×1600mm）

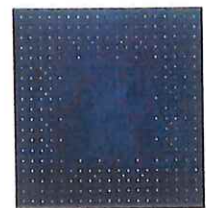
機電一体型の省スペース設計によりフロアスペースを最小限に抑えました。

使いやすさを追求した操作パネル

画面上で対応するキーを選択するだけで、あらゆる操作が可能であり、初めての方でも容易に操作ができる対話型の操作パネルを装備しています。

噴射ノズルを標準で装備

ヘッド固定の加工液噴射ノズルを標準で装備しています。これは貫通加工の際、加工チップを効率良く排出させ、常に安定した加工が行えます。



The LINEAR

リニアで変わった物づくり

K1CNの主な仕様

本機

テーブル寸法 (幅 x 奥行)	400 x 450mm
X軸ストローク	200 (300) mm**
Y軸ストローク	300 (400) mm**
Z軸ストローク	300mm
最大加工物質量	200kg
電極装着可能径	φ0.3~φ3.0mm
テーブル上面からガイド下端までの距離	70~300mm
床面からテーブル上面までの距離	900mm
機械本体寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)	1390 x 990 x 2080mm
機械据付け寸法	1390 x 1600mm
機械本体質量	850kg
総電気容量	4kVA
位置決め精度	0.02mm

*1 () 内はオプション

サービスタンク

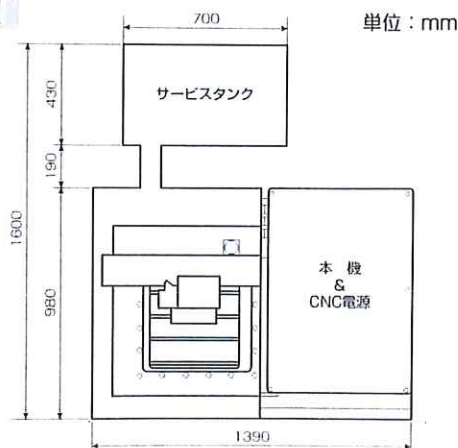
加工液	VITOL-KS
加工液容量	100ℓ (0.10m³)
加工液濾過方法	ペーパーフィルタ交換式
外形寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)	700 x 430 x 1360mm
質量 (乾燥時)	110kg

自動電極供給装置 (AEF)

カートリッジ数	同一径、一種類
動力	空圧式*2

*2 空圧動力5kg/cm²以上、流量30ℓ/min以上のエアコンプレッサーをご用意下さい。

配置図



最大高さ: 2080mm

数値制御電源装置仕様

電源入力	200/220V 50/60Hz
パルス発生方式	パワーFET
最大加工電流	30A
NC部	32bit CPU搭載
入力方式	3.5インチフロッピー、キー入力 シリアルインターフェース (RS-232C)
表示方式	14インチカラー (640 x 480ドット)
文字種類	アルファベット、数字など
キーボード	JIS標準配列準拠キー、テンキー、ファンクションキー
位置指令方式	インクレメンタル/アブソリュート併用
最小指令単位	Z軸 0.004mm/0.0002in X・Y軸 0.002mm/0.0001in W・U・V軸 0.004mm/0.0002in (オプション)
最大指令値	9999.999mm/999.9999in
加工条件登録数	250条件
ユーザース・ファイル容量	1.44Mバイト/1フロッピー
制御軸数	6軸 (X, Y, Z, W, U, V) (W, U, V軸はオプション)
JOG送り速度	最大 0.8m/min

機能

JOG速度切換え (MFR 0~3、4段階速度選択)	プログラム実行開始 ・終了ブロック指定
接触感知	複数ファイル実行 (5種類)
移動	バックラッシュ補正
ハーフ	ピッチエラー補正
リミット移動	自動プログラム方式 (ACP方式)
ソフトリミット (X, Y, Z)	・直行座標系
座標系 (6座標)	・極座標系 (円周線返し)
自動位置決め (コーナー、内径、外径)	・点の繰り返し
HAL→RST (一時停止→再スタート)	・点群の繰り返し
自動電極交換機能 (AEF)	・点群のランダム配置
電極 RE-CLAMP	・アブソリュート/ インクレメンタル入力
Mコード入力/出力 (オプション)	・ランダム/繰り返し入力
NCコードプログラム編集 (Editモード)	・ミラーイメージ
加工位置概略表示 (グラフィック)	ランダム入力 ABS/INC 990穴
ドライラン・シングルラン	繰り返し入力 ABS 30000穴
	繰り返し INC 96000000穴

省エネ 3年保証

●お取扱い

●当社製品あるいはその関連技術 (プログラムを含む) が外国為替及び外国貿易法による規制に該当する場合は、日本国外に輸出あるいは提供する際に、必ず日本国政府の輸出許可申請など必要な手続きをお取りください。

● 断続的研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります

● 3年保証は日本国内のみです

● このカタログの記載内容は2001年12月現在のものです

株式会社 ソディック

地域営業センター	〒224 8522 神奈川県横浜市都筑区仲町台3-12-1 ☎ 045 942 3111代
本社営業部	☎ 045 941 2222代
八王子営業部	☎ 0426 45 1188代
松本営業所	☎ 0263 28 6411代
岡東支店	〒331 0052 埼玉県さいたま市三橋2-3-24 ☎ 048 624 6464代
東関東営業所	☎ 0471 45 7500代
太田営業所	☎ 0276 48 1711代
新潟営業所	☎ 025 244 8421代
仙台支店	〒982 0251 宮城県仙台市太白区茂庭字人來田東13-8 ☎ 022 245 2251代
郡山営業所	☎ 024 931 1461代
盛岡営業所	☎ 019 661 6322代
名古屋支店	〒465 0092 愛知県名古屋市名東区社台3-3-1 ☎ 052 777 0061代
静岡営業所	☎ 054 237 7702代
浜松営業所	☎ 053 466 8181代
福井営業部	☎ 0776 66 8542代
大阪支店	〒564 0053 大阪府吹田市江の木町2-7-3 ☎ 06 6330 7271代
京都営業所	☎ 075 603 5501代
岡山営業所	☎ 086 244 7375代
福岡営業所	☎ 092 504 1881代
工場	福井・加賀

<http://www.sodick.co.jp>