

Listing No.24134-2  
MORISEIKI

CNC Dual Spindle Turning  
<With Gantry Loader >

RL-203

2003 / Aug  
< No\*\*\* CB014 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NC平行2軸旋盤	CNC Dual Spindle Turning Center	RL-203 / MELDAS
主軸間距離	Distance Between Spindles (mm)	340
最大加工径	Max.Processing (Φ)	240
最大加工長	Max.Processing Length	150
移動量	Stroke: X*Z	130 * 150
主軸回転数	Main Spindle Speed (rpm)	4,500
工具本数	Number of Tools (V)	8
主軸貫通内径	Spindle Penetration Inner Dia (Φ)	61
主軸軸受内径	Inner Dia of Spindle Bearing (Φ)	100
ガントリーロードストッカ付	With Gantry Loader System	
機械重量	Machine Weight (Kg)	5,000

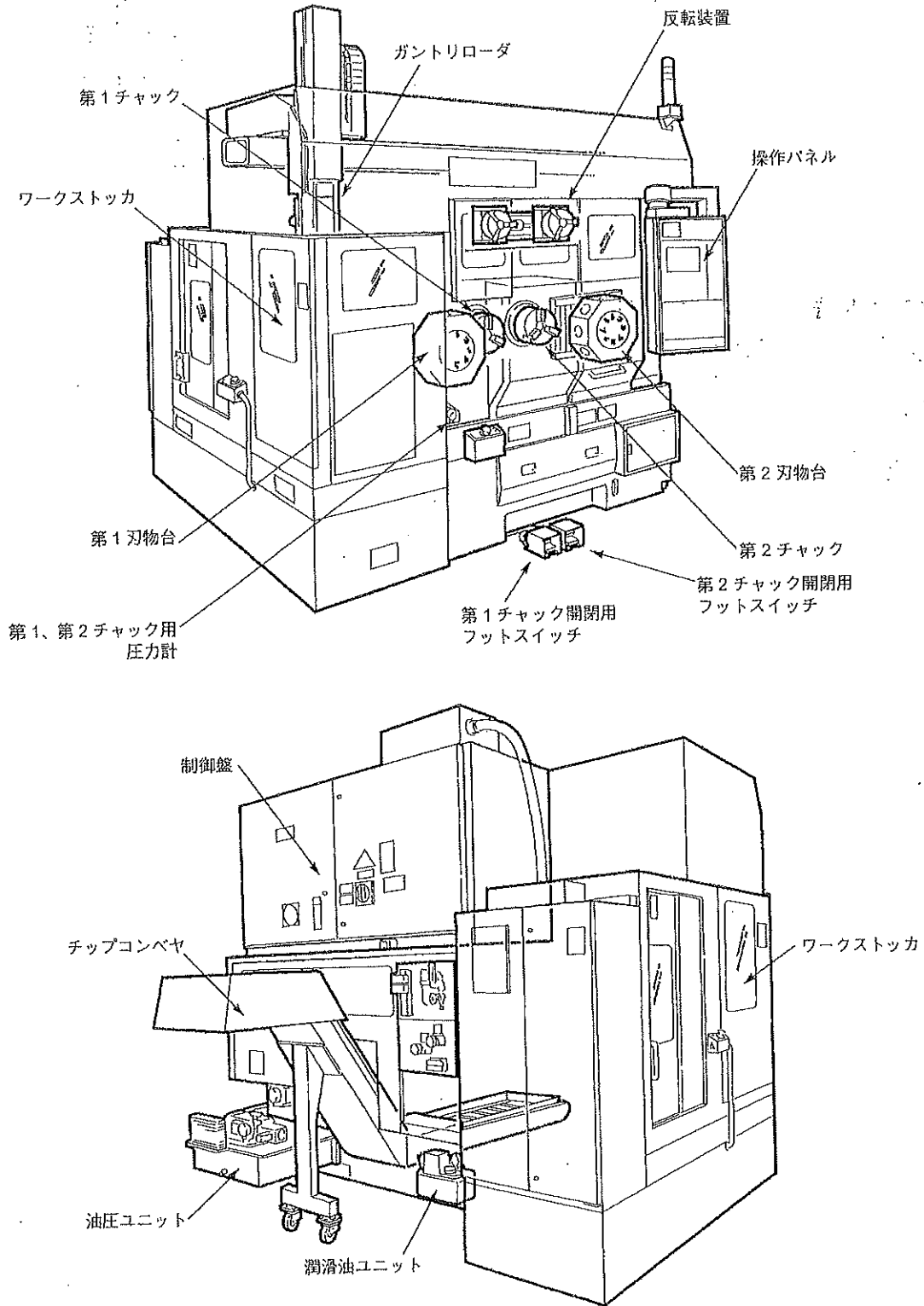
<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will be given to the actual product >>




# 1. 名称図

本機で使用される各機器の名称を下記に示します。



**注** 図はガントリーローダ仕様です。

2. 機械仕様 

本機の機械仕様を下記に示します。

項目		RL-153	RL-203
能力・容量	ワークの最大振り	mm	第1、第2: 334 [中央仕切板]
	主軸間距離	mm	340
	最大加工径	mm	第1、第2: 240
	標準加工径	mm	第1、第2: 220
	最大加工長さ	mm	第1、第2: 150
移動量	X軸移動量	mm	第1、第2: 130
	Z軸移動量	mm	第1、第2: 150
主軸	主軸の数		2
	主軸回転速度*1	min <sup>-1</sup>	第1、第2: 60 ~ 6000      第1、第2: 45 ~ 4500
	主軸変速レンジ数	段	第1、第2: 1
	主軸端		第1、第2: JIS A <sub>2</sub> -5      第1、第2: JIS A <sub>2</sub> -6
	主軸貫通穴径	mm	第1、第2: 43      第1、第2: 61
	主軸軸受内径	mm	第1、第2: 80      第1、第2: 100
刃物台	刃物台の数		2
	刃物台の形式		第1、第2: 8角タレット (12角タレット)
	刃物台の工具取付け本数	本	第1、第2: 8 (12)
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	第1、第2: 20 (25)
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	第1、第2: 最大 40
送り速度	早送り速度	mm/min	第1: X: 24000, Z: 24000 第2: X: 24000, Z: 24000
	ジョグ送り速度	mm/min	第1、第2: X, Z: 0 ~ 1260 [15段]
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	第1、第2: 7.5/5.5      第1、第2: 11/7.5
	送り軸用電動機	kW	第1、第2: X: 1.5, Z: 2.0
	油圧用電動機	kW	2.2
	潤滑用電動機	kW	0.017
	クーラント用電動機	kW	第1、第2: 1.05

項目		RL-153	RL-203
所要動力源	電源 (連続定格/設備容量) kVA	31.7/53.4 [メインモータ 7.5/5.5 kW]、 (ローダ仕様：+8)	37.9/67.3 [メインモータ 11/7.5 kW]、 (ローダ仕様：+8)
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 150 <ANR> <sup>*2</sup>	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 L	30	
	潤滑油タンク容量 L	6	
	クーラントタンク容量 L	200	
機械の大きさ	機械の高さ：ローダ無し (ローダ仕様) mm	2351 (3149)	
	所要床面の大きさ (ローダ仕様) mm	1965 × 2352 <sup>*3</sup> (2820 × 2489) <sup>*4</sup>	
	機械質量 (チップコンベヤを除く) kg	5000 (5240 <sup>*5</sup> )	



(1) ( ) 内の数値はオプションを示します。

(2) 第1：第1刃物台または第1主軸台、第2：第2刃物台または第2主軸台

(3) \*1 使用する治具や工具等により主軸最高回転速度が制限される場合があります。

\*2 温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。

\*3 奥行きは操作盤を含みます。

\*4 ワークストッカ (パレット 14 面仕様) 設置時。

\*5 ローダバリエーション A, B タイプの場合 (ワークストッカ除く)。

## ＜ガントリーローダ＞

項目		LG-05				
ローダバンド	最大可搬質量	kg	5 (× 2)			
	適応ワーク径	mm	20 ~ 150			
	適応ワーク長さ	mm	10 ~ 100			
	制御軸		X (昇降軸)	Z (走行軸)	Y (走行軸)	B (旋回軸)
	最大移動速度	m/min	180	200	40	—
機上反転装置	最大可搬質量	kg	5			
	適応ワーク径	mm	150			
	適応ワーク長さ	mm	100			
ワークストッカ	パレットテーブル数		14 (20, 26)*			
	積載ワーク総質量	kg	490 (35 / パレット)			
	積載ワーク段積高さ	mm	500			
ハンド	形式		3 爪エアチャック (平行ハンド)			
	空気圧源	MPa	0.5			



\* 打合せ必要。