

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.May.10



Listing No.22174-3

TOYODA	Cylindrical Grinding Machine	GOP32x50 (Φ320)	1990 / Mar <No.RC1965>
--------	------------------------------	-----------------	------------------------

■ MAIN SPECIFICATION

円筒研削盤	Cylindrical Grinding Machine
テーブル上の振り: Φ320	Swing on the table: Φ320
センター間距離:500	Distance between center: 500
研削直径:Φ0 ~ Φ150	Grinding diameter: Φ0~Φ150
砥石径(外径x巾x内径):Φ405*75*Φ127	Whetstone diameter: Φ405*75*Φ127
回転速度:2120 rpm	Rotational speed: 2120 rpm
テーブル旋回角度:12.5°	Table Turning Angle: 12.5°
センター:MT No.4	MT No.4
砥石軸電動機:5.5Kw (4P)	Whetstone Motor Power: 5.5Kw (4P)
機械重量:2,300kg	Machine Weight: 2,300kg

<< 機械仕様等については 現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications etc., priority will given to the actual product >>





# LGシリーズ

## ■円筒研削盤仕様

項目	形式	G 10		G 32				
		GOP10-30 45M GOP10-30	GOP32X50 45M GOP32X50	GOP32X100 45M GOP32X100	GOP32X150 45M GOP32X150	GOS32X50	GOS32X100	GOS32X150
テーブル上の振り	mm	200		320				
センタ間距離	mm	300	500	1,000	1,500	500	1,000	1,500
研削直径	mm	0~φ60		0~φ150				
センタ間負荷		Max.20		Max.150				
といし	外径 × 幅 × 内径	φ355×38×φ127 (平形1号といし)		φ405×75×φ127 (平形1号といし)				
	回転速度	2,420 : 2,960 1,790 : 2,400		2,120 : 2,490 1,570 : 1,845			1,570 : 1,845	
	周速度	m/sec		45、30			30	
	使用範囲	※φ355~φ200		φ405~φ280				
といし台	全行程	165		200				
	手送り行程	125		160				
	油圧早送り行程	40		40				
	自動送り行程	0.8 (工作物半径方向)		0.8 (工作物半径方向)			—	
	トラバース研削自動間けつ送り量	0.0025~0.03 (工作物半径方向)		0.0025~0.04 (工作物半径方向)			—	
		(送り位置は心押台側)		(送り位置は両端)			—	
	手動ポジティブストップ研削送り行程	—		—			0.35 (工作物半径方向)	
	ハンドル送り量	mm/回転		1.0 (工作物半径方向)				
ハンドル送り量	mm/目盛		0.0025(工作物半径方向)					
テーブル	オシレート量	mm Min 6		mm Min 5				
	トラバース速度	mm/min		50~4,000				
	ハンドル送り量	mm/回転		25 (特別25、2.5)		20 (特別 20,2)		
	旋回角度(反時計回り一時計回り)	12.5°-7°		12.5°-0°	10°-0°	8.5°-0°	12.5°-0°	10°-0°
主軸台		固定軸						
	センタ	MT No.2		MT No.4				
	工作主軸穴径	mm φ15		φ28				
	回転速度変換数	4		8				
	回転速度	rpm 100、170、290、500		30、45、60、90、135、180、270、360				
心押台		手動レバー方式						
	センタ	MT No.2		MT No.4				
	心押軸行程	mm 20		25				
電気装置		電源電圧 200V 制御回路電圧 100V						
	といし軸電動機	kW 3.7 2.2 (4P)		5.5 3.7 (4P)			3.7(4P)	
	工作主軸電動機	kW 0.2 (6P)		主軸ブレーキ付 0.2/0.4 (8/4P)			0.2/0.4 (8/4P)	
	油圧ポンプ電動機	kW 0.4 (4P)		1.5 (4P)				
	といし軸受ポンプ電動機	kW		0.25 (2P)				
	研削液ポンプ電動機	kW		0.18 (2P)				
	軸受油冷却器電動機	kW		0.055/0.04 (60/50Hz)(4P)				
タンク容量	油圧油	ℓ 30 (モービル バキューオリン1409)		65 (モービル バキューオリン1409)				
	といし軸受油	ℓ		15、12 (モービル ベロシティNo3)			12 (モービル ベロシティNo3)	
	研削液	ℓ 100		150				
所要床面積 (幅 × 奥行)	m	1.95×1.77	2.76×1.83 2.7×1.78	4.52×1.83 1.78	6.56×1.83 1.78	2.7×1.78	4.52×1.78	6.56×1.78
正味重量	kg	2,250	2,300	3,100	3,800	2,300	3,100	3,800

注 1. 色文字は、45M(といし周速度45m/secの仕様です。  
2. ※印の200は工作物径でφ20mmまでです。