

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.May.01



Listing No.22374-1

Washino	CNC Lathe Machine < φ230 >	G05 < FANUC-21i-TB >	2003 / Oct < No.1450 >
---------	-------------------------------	-------------------------	---------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

<ul style="list-style-type: none"> ❖ CNC旋盤 ❖ 最大振り:φ230 ❖ 最大加工径:φ50 * 40 ❖ 棒材作業能力:φ77 ❖ X:220 / Z: 220 ❖ 主軸回転数:8000RPM ❖ チャック:BC5形 ❖ モータ出力:2.2KW ❖ MDI&CRT ❖ 機械重量:1480kg 	<ul style="list-style-type: none"> ❖ CNC Lathe Machine ❖ Max.Swing : φ50 * 40 ❖ Max Turning dia: φ380 ❖ Max.Bar Work Capacity: Φ77 ❖ X:220 / Z: 220 ❖ Spindle speed : 8000RPM ❖ Chuck : BC Type ❖ Motor Output: 2.2KW ❖ MDI&CRT ❖ Machine Weight: 1480kg
---	--

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>
 << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



2. 機械の仕様

(1) 本機仕様

		単位		備考
能力容量	最大振り	mm	φ230	
	標準加工物	mm×mm	φ50×40	
	バー材能力	mm	—	
主軸台	床面よりの心高	mm	950	
	主軸端	—	φ100フラット	
	主軸貫通穴	mm	φ28	
	回転速度変換数	—	S4桁	
	回転速度	min ⁻¹	8000	
チャック	標準付属チャック	—	BC5型チャック	
	貫通穴	mm	—	
移動量	X軸	mm	220	
	Z軸	mm	220	
早送り速度	X軸	m/min	15	
	Z軸	m/min	15	
刃物台形式		—	櫛型	
電動機	主軸駆動モータ	kW	2.2/3.7	
	切削油剤用	kW	0.18×2	
	油圧ポンプユニット用	kW	—	
NC装置		—	FANUC-S-21i-TB	
本機の最大高さ		mm	1590	
所要床面積		mm	1370×1630	
概質量		kg	1480	

(2) 付属品

① 標準付属品

	名 称		備 考
本 機	切削油剤装置(チップパン含む)	1 式	注1).
	スラッシュガード	1 式	注2).
	調整工具	1 式	
	SS刃物台	2 式	□16
	WS刃物台	1 式	□16
	BC5型チャック	1 式	注3).
セ ル パ ツ ク	S.Robo-00	1 式	
	安全ガード	1 式	
	天井自動ドア	1 式	
	10stストッカー WRS-00	1 式	
	直交型ロボットハンド	1 式	注4).
	チャックエアブロー	1 式	
	シグナルタワー3段	1 式	赤・黄・緑
	テーブル上クーラントノズル	1 式	

注1). 180Wクーラントポンプ付き

注2). 10W蛍光灯付き

注3). チャック生爪(外径把握用)1set 付属

注4). ハンド生爪(素材用S45C、製品用MCナイロン)各1set 付属

② 特別付属品

	名 称		備 考
本 機	No. 4精密エアーチャック		
	強圧クーラント		サブタンク式
	恒温装置付サブタンク		
	クイックチェンジ刃物台		
	芯高調整式ドリルホルダー		
	パーツカウンター		
セ ル パ ツ ク	PZA-4 バレタイザー		

(3) NC装置

名称	単位	FANUC-21i-TB	備考
制御方法および軸数	—	2軸(同時2軸)	
最小入力単位	mm	0.001	
指令方法	—	アブソリュート・インクリメンタル共用	
入力コード	—	EIA/ISO 自動判別	
工具位置補正組数	組	16	
工具位置補正量	mm	0~±999.9999	
毎回転送り	mm/rev	0.001~500.000	注1)
テープ記憶長	m	10	

注1) 主軸回転数により制限を受ける場合があります。

◎主な機能

- ・面取り/コーナーR
- ・リーダ/パンチャ制御
- ・バッファレジスタ
- ・プログラム番号サーチ
- ・単一固定サイクル
- ・日本語表示
- ・手動パルス発生器
- ・MDI&CRT
- ・バックラッシュ補正
- ・シーケンス番号サーチ
- ・自己診断機能
- ・稼働時間/部品数表示
- ・工具形状/摩耗補正
- ・早送りオーバーライド
- ・シングルブロック
- ・オプションブロックスキップ
- ・ストアードストロークリミット1
- ・その他

◎主な選択機能

- ・複合型固定サイクル
- ・テープ記憶長追加(計160m)
- ・刃先R補正
- ・工具位置補正追加A(計32組)
- ・インチ/メトリック切替え
- ・周速一定制御
- ・連続ねじ切り
- ・カスタムマクロB