

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Apr.10



Listing No.23052-4

OKUMAHOWA	Ver. Machining Center < BT#50 >	MILLAC-438V FANUC-18M	1999 / Feb < No.558 >
■ MAIN SPECIFICATION ■			
立形マシニングセンター	Ver.Machining Center		
テーブル:1050 x 410 x 2APC	Table : 1050 x 410 x 2APC		
移動量:X:820 / Y:430 / Z:450	Stroke:X:820 / Y:430 / Z:450		
テーブル上面から主軸端面までの距離:600	Table to the end face of the spindle: 600		
主軸回転数:4000 RPM	Spindle Speed :4000RPM		
ATC16 / BT50	ATC16 / BT50		
機械重量:5,000kg	Machine Weight: 5,000kg		

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



MILLAC 435V 438V SPEC

本機仕様

■機械仕様

		MILLAC435V		MILLAC438V	
		OH-FANUC-MC	OH-OSP-MC	OH-FANUC-MC	OH-OSP-MC
制御装置仕様					
テーブル寸法	mm	800×410		1050×410	
テーブル積載質量	kg	500		500	
左右 (X軸) 移動距離	mm	580		820	
前後 (Y軸) 移動距離	mm	430		430	
上下 (Z軸) 移動距離	mm	450		450	
主軸端面～テーブル上面	mm	150～600		150～600	
主軸中心～コラム前面	mm	480		480	
早送り速度	mm/min	20000 (X, Y)、16000 (Z)			
切削送り速度	mm/min	1～5000			
摺動面潤滑油用モータ	W	17			
摺動面潤滑油タンク容量	ℓ	6			
切削油ポンプ用モータ	W	180			
切削油タンク容量	ℓ	150			
床面～テーブル上面	mm	860			
機械全高さ	mm	2650			
所要床面積 〔左右×前後〕	No.40主軸仕様	2000×2355	2060×2355	2300×2355	2360×2355
	No.50主軸仕様	2000×2270	2060×2270	2300×2270	2360×2270
機械質量	kg	4500		5000	
最大使用電力	kVA	21			

■主軸仕様

		No.40仕様	No.50仕様
		No.40	No.50
主軸穴テーパ		No.40	No.50
主軸速度 (Sコード直接指定)	min ⁻¹	60～10000	20～4000 (オプション30～6000)
変速段数		自動2段	
主軸用モータ	kW	AC 7.5/5.5	
主軸潤滑油ポンプ用モータ	W	200	
主軸冷却油タンク容量	ℓ	13	

■ATC仕様

		MAS403-BT40	MAS403-BT50
		MAS407-P40T-1	MAS407-P50T-2
工具シャック			
工具プルスタッド			
工具選択方法		メモリランダム	
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ90	φ127
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ115	φ150
工具最大長さ	mm	300	
工具最大質量	kg	8	10
マガジン工具保有数	本	20	16
工具交換時間	TOOL to TOOL	1.6	2
	CHIP to CHIP		5～7
マガジン旋回駆動用モータ	W	400	
ACTアーム駆動用モータ	W	400	

■使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.5～0.7 (5～7kg/cm ²)
-------	-----	----------------------------------

- 本機のエア取入口はPT1/2のメス型です。
- 最大エア消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合
2次圧0.5MPa (5kg/cm²) に対して約250Nℓ/min
です。
(2.2kW(3馬力)以上のコンプレッサーを使用)

切粉エアブロー等オプション装置の場合
2次圧0.5MPa (5kg/cm²) に対して約450Nℓ/min
です。
(3.7kW(5馬力)以上のコンプレッサーを使用)

■標準付属品

- 敷金及びアジャストボルト 1式
 - 作業用工具及び工具箱 1式
 - 主軸エアブロー装置 1式
 - 主軸定位停止装置 1式
 - 主軸端エアカーテン 1式
 - 主軸冷却装置 1式
 - No.40主軸：オイルコントローラ
+ファンクーラー方式
 - No.50主軸：ファンクーラー方式
 - 切削油装置 1式
 - 摺動面潤滑油装置 1式
 - 照明装置 1式
 - 取扱説明書 1式
 - 電装付属品(ヒューズ類) 1式
 - 全体カバー(天井なし)
- 注記：エアコンプレッサは含んでいません。

■特別付属品及び特別仕様

- 加工完了ランプ
 - 切粉エアブロー
 - オイルホールドリル用切削油装置
 - 工具切損検出装置
 - 自動芯出装置
 - 自動電源遮断
 - リジットタップ
 - スクリュウ式チップコンベア
〔テーブル後部取付〕
 - リフトアップチップコンベア仕様
〔機台かさ上げが必要です〕
 - ハイコラム仕様 (200mm)
 - 主軸6000min⁻¹仕様 (No.50主軸)
〔30～6000min⁻¹〕
- ※オイルコントローラ仕様とセットとなります。
- 付加軸仕様
 - スケールフィールドバック仕様
 - 主軸冷却装置 (No.50主軸)
〔オイルコントローラ方式〕
 - ATC 40本仕様 (No.40主軸)
30本仕様 (No.50主軸)
 - 主軸高馬力仕様 (11/7.5kW)
(No.50主軸)

- ◆3軸丸ハンドル付のOH-OSP-HMC
仕様も準備しています。

OH-FANUC-MC仕様

■制御装置仕様

制 御 の 種 類	位置決め、直線、円弧補間
制 御 の 軸 数	3軸 (同時3軸)
設 定 単 位	最小設定単位 0.001 mm 最小移動単位 0.001 mm
最 大 指 令 値	±99999.999 mm
送 り 速 度	F4桁直接指令 送り速度オーバーライド 0~200%
補 助 機 能	T2桁、M3桁
送 り 駆 動 モ ー タ ー	X、Y軸 AC 2.1kW Z軸 AC 3.8kW (ブレーキ付)
モ ノ ク ロ 9" C R T (小 型)	

■標準仕様

- 位置検出器：アブソリュートパルスコーダ
- テープ記憶長：40m
- 手動パルス発生器：1個
- 早送りオーバーライド：10%、25%、50%
- ドウェル：G04
- 座標系設定：G92
- 自動座標系設定
- 平面選択：G17、G18、G19
- アブソリュート/インクレメンタル
- 小数点入力/電卓形小数点入力
- リファレンス点復帰
- バックラッシュ補正
- 記憶形ピッチ誤差補正
- オプションストップ
- オプションブロックスキップ
- プログラム番号サーチ
- シーケンス番号サーチ
- シングルブロック
- マシンロック
- スキップ機能：G31
- ジョグオーバーライド
- 工具径補正C：G40、G41、G42
- 工具長補正：G43、G44、G49
- 登録プログラム個数：63個
- 工具補正個数：32個
- 固定サイクル
- 入出力インターフェイス：RS-232C
- 自己診断機能
- 時計機能
- ドライラン
- マニュアルアブソリュート
- Z軸キャンセル
- ミラーイメージ
- 一方向位置決め
- 外部メッセージ
- ストアードストロークリミット
- イグザクトストップ
- サブプログラム呼出：4重
- ヘルプ機能
- アラーム履歴表示

■オプション仕様

- 日本語表示
- バックグラウンド編集
- ヘリカル切削
- 稼働時間・部品数表示
- リモートバッファ
- 高速リモートバッファ
- カスタムマクロB
- 任意角度面取コーナーR
- プログラマブルミラーイメージ
- スケーリング
- 自動コーナーオーバーライド
- 座標回転
- テープ記憶長 80m、160m、320m
640m、1,280m
- 登録プログラム個数追加 125個、200個
- ワーク座標系 G52~G59
- 工具寿命管理
- 工具長測定
- ポータブルテーブルリーダー
- プログラム再開
- 付加軸
- オフセット量のプログラム入力
- 工具補正個数追加 合計64個、99個、200個、400個
- インチ/メトリック切換え
- リジットタップ機能