

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Apr.10



Listing No.23052-1

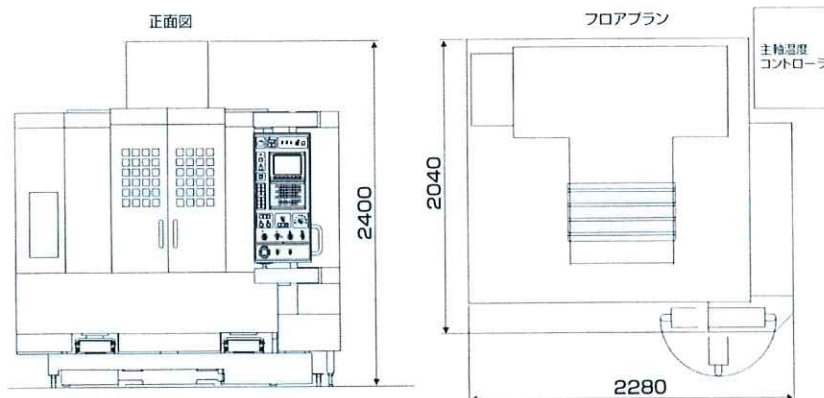
MAKINO	Ver. Machining Center < BT#40 >	V33 Pro.3 / Super GI.3	2000/ Jun < No.160 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
立形マシニングセンター テーブルの大きさ:750 x 400 x 300 kg 各軸自動量:X:600 / Y:400 / Z:350 テーブル上面から主軸端面までの距離:500 主軸回転数:20,000 RPM ATC15 / BT40 モアレススケールフィードバック(XYZ) 付 スルースピンドルエア 工具長自動測定装置 機械重量:7,300kg		Ver.Machining Center Table Size: 750 x 400 x 300kg Stroke: X:600 / Y:400 / Z:350 Table to the end face of the spindel: 500 Spindle Speed : 20,000RPM ATC15 / BT40 With Moies Scale Feedback (XYZ) With Through Spindle Air With Tool Length Auto Measuring Device Machine Weight: 7,300kg	
※注記		<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>	
			
			

機械本体仕様

移動量	X軸 × Y軸 × Z軸	600 × 400 × 350 mm	
	主軸端面からテーブル上面までの距離	150 ~ 500 mm	
テーブル	作業面の大きさ	750 × 400 mm	
	最大ワーク寸法 (幅 × 奥行き × 高さ)	750 × 545 × 250 mm (制限有り)	
	最大積載質量 (等分布)	300 kg	
	上面の形状	18H8 × 4本、T溝	
主軸		高速主軸	高トルク主軸
	回転速度	200 ~ 20000 min ⁻¹	50 ~ 10000 min ⁻¹
	電動機 (30分 / 連続)	15 / 11 kW	7.5 / 5.5 kW
	トルク (5分 / 連続)	32 / 19 N·m	60 / 44 N·m
	テーパ穴	7/24テーパNo.40	
	軸受内径	φ65 mm	
	変速レンジ	電動式 (2段)	
	冷却 / 潤滑	軸芯冷却 / アンダーレース潤滑	
送り速度	早送り速度	20000 mm/min	
	切削送り速度	1 ~ 20000 mm/min	
自動工具交換装置	ツールシャंक形式	JIS B6339 40T	
	ブルスタッド形式	MAS 403P40T1形	
	収納本数	15本	
	最大径	80 mm	
	最大長さ	250 mm	
	最大質量	7 kg	
所要動力源 (標準仕様機)	電源	AC200 / 220 V ±10%, 50 / 60 Hz ±2% 33 kVA	
	空気圧源	0.5 ~ 0.8 MPa, 600 NL/min (大気圧)	
機械の大きさ (標準仕様機)	高さ	2400 mm	
	幅 × 奥行き	2280 × 2040 mm	
	質量 (制御装置含む)	7300 kg	

標準仕様

- 主軸
(高速主軸 / 高トルク主軸 いずれかを選択)
高速主軸……………20000回転
高トルク主軸……………10000回転
- 主軸潤滑油温度コントローラ
- 主軸速度オーバーライド
- 主軸オリエンテーション
- 主軸負荷表示計
- ATC15本
- ATC20本 ※主軸40000min⁻¹選択時の特別仕様
- ATCDインターロック
- 全開スブラッシュガード
- スブラッシュガード内照明装置
- スブラッシュガードドアインターロック
- ノズル切削液供給装置 (外配管ノズル 3本)
- 自動エアブロー装置 (外配管ノズル)
- スルースピンドルエア
- チップバケット
- 固定式手動バルス発生器
- G1.3制御
- リジッドタップ機能
- 自動電源遮断
- レベリングプレート
- 標準塗装色



※印刷インキ等によって実際の色と多少異なって見えることがあります。