

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Mar.10



Listing No.23054

KYOKUTO	Heavy Duty Lathe Machine	NKD-2000 < φ850 x L2000 >	1972 <No.20032>
---------	-----------------------------	------------------------------	--------------------

■ MAIN SPECIFICATION ■

❑ 強力汎用旋盤	❑ Heavy Duty Lathe Machine
❑ ベッド上振り:φ850	❑ Swing On the Bed : φ850
❑ 加工長さ:2000 mm	❑ Distance Beteen : 2000 mm
❑ 往復台上の振り:φ620	❑ Swing On the round trip table : φ620
❑ 切落し上の振り:φ1160	❑ Shake on the cut off : φ1160
❑ 主軸穴径:φ60	❑ Spindle Hole Diameter: φ60
❑ 主軸回転数:564 rpm	❑ Spindle Spindle : 564 rpm
❑ 主軸穴テーパー:MT.No.5	❑ Spindle Hole Teper: MT.No.5
❑ 刃物台移動量:480mm	❑ Moing the Turret : 480mm
❑ 機械重量:4,600kg	❑ Machine Weight: 4,600 kg

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>





# KYOKUTO-DYNA 重切削強力旋盤主要仕様一覧表

項目	種類	KD-1200	KD-2000	KD-2500	KD-3000	KD-3500
		NKD-1200	NKD-2000	NKD-2500	NKD-3000	NKD-3500
ベッド上の振り	mm	750(850)				
往復台上の振り	mm	500(620)				
切落し上の振り	mm	1040(1160)				
面板よりの切落巾	mm	368				
床面よりの心高	mm	1065(1125)				
両センチ間の最大距離	mm	1200	2000	2500	3000	35000
主軸台	主軸端	JIS A1、NO. 8ショートテーパ方式				
	主軸貫通穴	60				
	主軸センチM.T	NO. 5				
	主軸速度変換数(段)	12				
	主軸速度範囲r.p.m.	10.5, 15.5, 22, 31, 45, 66, 91, 130, 191, 269, 386, 564				
送り変換および範囲	送り変換数(種)	12				
	縦 親ねじインチ mm/rev	0.038~9.560				
	縦 親ねじメートル mm/rev	0.020~9.476				
ねじ切り	横 mm/rev	0.02~5.09				
	親ねじの直径およびピッチ mm	50φ 2山/吋			55φ 2山/吋	
	送り軸の直径 mm	28φ				
	ねじ切りのミリ mm	0.2~16mm				
刃物台及び横送り台	刃物台最大移動量 mm	250				
	横送り台最大移動量 mm	420(480)				
心押台	心押軸の直径及移動量 mm	90φ×300mm				
	センチのテーパ M.T	NO. 5				
ベット	全長 mm	2520	3320	3820	4320	4820
	巾 mm	530				
動力	主電動機 kw	7.5Kw(10HP) 4 P				
所要床面積	機械の全長×全巾 mm	2986×1655	3786×1655	4286×1655	4786×1655	5286×1655
重量	機械の概重量 kg	4000	4600	5100	5600	6100

( ) 内寸法はNKDタイプを示す。

## 機構及び特徴

### ●切削力抜群 ●操作簡単 ●構造堅牢

**1 強剛な主軸台** 重切削、断続切削、或いは強力なトルクに対して、捻れを最小限に止め充分な剛性を備えた密閉式箱形とし主軸はテーパローラーベアリング、ダブルローラーベアリングの三点支持方式でバランスよく支えられています。

主要駆動ギヤは全てニッケルクローム鋼を使用し、充分な熱処理、機械加工の上高周波焼入を施され、丹念なる組立がなされています。

又、先端は、ショートテーパ-JIS A1 No.8となっていますのでチャック等の着脱が容易で確実なクランプをすることが出来ます。

**2 ベッド** 厳選された強靱鋳鉄を使用し、精密に研削仕上げの施された摺動面は不等辺山形及び平形とし、側壁は独自の

二重構造、又工作精度に最も影響を与える、捻れ、撓みには特に留意し実験データ及び力学的計算に基づいて、充分な抗力を発揮するとともに、最新の理想的箱形を形成し、強力な切削トルクにも応じ得る剛性を備えています。

**3 振りが大きい** 切落上の振りは1040φ、ベッド上の振りは750φ、往復台上の振りは、500φであり、このクラスの旋盤では最大級です。

**4 電装品** 全て一流メーカーのものを使用し、配線は電源取入口迄機械本体に完全配線されています。

**5 精度検査** 日本工業規格(JIS) B6201、6202に準拠します。

## 標準付属品

面板	1個	油受函	1式
廻し板	2個	調整工具	1式
センター(MT#5)	2個	交換歯車	1式
センターブッシュ	1個		

## 特別付属品

固定振止<ワーク範囲100~300>	1個
移動振止<ワーク範囲50~150>	1個
四方締チャック(500又600%)	1個