

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166
 <E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Feb.23



Listing No.23021-2

MAZAK	Quick Turn Nexus CNC Lathe Machine	QTN 250M < MAZATOL-640T N >	2005 / Oct < No.180071 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
❑ CNC旋盤		❑ CNC Lathe Machine	
❑ 最大スイング:φ675		❑ Max.Swing : φ675	
❑ 最大加工径:φ380		❑ Max Turning dia: φ380	
❑ 棒材作業能力:φ77		❑ Max.Bar Work Capacity: φ77	
❑ X:230 / Z: 575		❑ X:230 / Z: 575	
❑ 主軸回転数:4000RPM		❑ Spindle speed : 4000RPM	
❑ 刃物台の形式:V12 (中空B-210チャック 10吋)		❑ Turret V12 (Chuck / 10 Inch)	
❑ ミル軸モータ出力:5.5KW		❑ Mill Axis Motor Output: 5.5KW	
❑ ミーリング軸回転数:4500RPM		❑ Milling Unit Spindle: 4500RPM	
❑ 機械重量:5000kg		❑ Machine Weight: 5000kg	
※注記 << 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			
			
			

2. QTN-250M/250MS

項目		単位	仕様			
			QTN-250M		QTN-250MS	
			500U	1000U		
能力・容量	チャックサイズ	inch	10			
	最大スイング	mm	φ675			
	標準加工径	mm	φ276			
	最大加工径	mm	φ380			
	棒材作業能力 ※1	mm	φ77			
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	115~690	115~1200	—	
	両主軸チャック爪間の距離	mm	—		541	
最大支持質量(チャック質量を含む) ※3	N (kgf)	3920 (400) [チャックワーク] 6860 (700) [シャフトワーク]		3920 (400) [第1主軸] 1470 (150) [第2主軸]		
第1主軸	主軸回転速度 ※2	min ⁻¹	35~4000			
	主軸端形状		A2-8			
	加減速時間 ※4	sec	2.3			
	主軸貫通穴径	mm	φ88			
	モータ出力(30分定格)	kW (HP)	26 (35)			
	最大トルク	N·m (kgf·m)	353 (36.0)			
第2主軸	チャックサイズ	inch	—		6	
	回転速度	min ⁻¹	—		35~6000	
	主軸端形状		—		A2-6	
	加減速時間 ※4	sec	—		3.6	
	モータ出力(5分/10分定格)	kW (HP)	—		7.5 (10)	
	最大トルク(5分定格)	N·m (kgf·m)	—		75 (7.7)	
テールストック	テールスピンドル穴型式	MT	5	4	—	
	移動量(テールストック)	mm	550	1050	—	
	最大推力	N (kgf)	6867 (700)		—	
刃物台	工具本数(ミル本数)	本	12 (全ポジションに回転工具取付可能)			
	工具サイズ	外径旋削	mm	□25		
		内径旋削		φ40		
		回転ドリル		Max. φ20		
		回転タップ		Max. M12	Max. M12 [第1主軸側] Max. M10 [第2主軸側]	
		回転エンドミル		Max. φ20		
	割出し時間	one/full	sec	0.2/0.6		
	ミル軸回転数		min ⁻¹	25~4500 (オプション 6000)		
	ミル軸モータ出力(10分定格)		kW (HP)	5.5 (7.5)		
	ミル軸最大トルク		N·m (kgf·m)	35 (3.6)		
送り軸	早送り速度	X/Z/W (MSのみ)	m/min	30/33		30/33/30
		C	min ⁻¹	400		
	移動量	X	mm	230 (225+5)		
		Z		575 (570+5)	1085 (1080+5)	575 (420+155)
	W		—		585 (580+5)	
その他	クーラントタンク	L	160	230	160	
	電源容量	連続/30分定格	kVA	40.34/46.20		

項目		単位	仕様		
			QTN-250M		QTN-250MS
			500U	1000U	
総合	大きさ	心高	1020		
		全長 ※2	日本、アジア 2650 USA 2650 ヨーロッパ 2533	3290	日本、アジア 2930 USA 2930 ヨーロッパ 2813
		全幅	1780		
		全高	1840		
	フロアスペース ※2	m ²	日本、アジア 4.72 USA 4.72 ヨーロッパ 4.51	5.86	日本、アジア 5.22 USA 5.22 ヨーロッパ 4.42
	機械質量	kg	5000	5700	5200
騒音	騒音値(LWA)	dB	79.8		
	不確定値(K)		4		
	測定条件	1. 主軸回転数 4000 min ⁻¹ (チャックによるワーク保持) 2. 送り軸駆動 3. タレットインデックス作動 4. チップコンペア ON 5. テールストック未使用			
	測定方法	EN-12415/12417/12478, ISO230-5			
	測定位置	 <p style="text-align: center;">測定高さ 1.6 m</p>			
		(注) この機械の空気伝導騒音の主音源は下記を含む ・主軸ドライブ ・送り軸ドライブ ・タレットインデックス ・チップコンペア			
<p>注記: 提示した騒音値は参考値であり、必ずしも安全作業レベルの値ではありません。作業者が実際にさらされる騒音環境は、機械自身の他に、作業部屋や他の騒音も含まれ、機械の数・他の隣接する次工程・作業者がさらされている時間にも影響されます。また、許容される作業への騒音環境も国により異なります。つまり、提示した騒音値と実際の騒音値には相関性がありますが、更なる予防措置が必要かどうかを判断決定するために、この提示した騒音値のみ信頼して使うことはできません。</p> <p>以下に原文を示します。(EN-12415/12417/12478 の序文より)</p> <p>The figures quoted are emission levels and are not necessarily safe working levels. Whilst there is a correlation between the emission and exposure levels, this cannot be used reliably to determine whether or not further precautions are required. Factors that influence the actual level of exposure of the work-force include the characteristics of the work room, the other sources of noise, etc. i.e. the number of machines and other adjacent processes, and the length of time for which an operator is exposed to the noise. Also the permissible exposure level can vary from country to country. This information, however, will enable the user of the machine to make a better evaluation of the hazard and risk.</p>					

※1 中空チャック B-210A815X 装着時。

※2 チャック仕様により異なります。

※3 ワーク保持装置の剛性・保持力は考慮されていません。

※4 中空チャックにて最高回転数の 85% (速度到達)です。負荷イナーシャにより加減速時間は変化します。

Specification/ 重要仕様

Option Code	Group Description (JPN)	Value
	ツール本数	*
	電源周波数	50 HZ
	表示	MM
	主軸回転数/出力	4000RPM
	NC装置	M640TNXS
	銘板言語	JPN
	ストローク (心間)	500U
	電源電圧	200V
	色	STD.BLACK
	マニュアル言語	JPN
	主軸回転数/出力	AC26KW
	ツール規格	
	ROM言語	JPN

Options/ 付属品

Option type	Description (JP)	Quantity
1	クーラントシステム	1.00
1	スプラッシュガード	1.00
1	照明装置	1.00
1	マニュアル	1.00
1	加工条件変更機能	1.00
1	刃先経路記憶機能	1.00
1	分解調整工具	1.00
1	基礎用品 (敷板)	1.00
1	MAZAK 標準色 (ブラックグレー)	1.00
1	標準ツーリングパッケージ式	1.00
1	MAZATROL 640T NEXUS 仕様	1.00
1	10.4" カラーLCD	1.00
1	10" 中実チャックN-10A-0.8-1.5 (北川)	0.00
1	主軸AC26KW (35HP) 仕様	1.00
1	主軸4000回転仕様	1.00
1	12D刃物台仕様	1.00
1	回転工具4500回転仕様	1.00
1	全自動テールストック	1.00
1	ビルトインテールセンターMT4 (1000U)	0.00
1	デッドセンター式テールストック (500U)	1.00
1	テールストック推力自動切換 (9段)	1.00
1	主軸0.001° 割出・C軸制御	1.00

1	ミル軸同期タップ	1.00
1	クーラント装置 (ポンプ 180W)	1.00
1	オペレータードアインターロック (ロック機構付)	1.00
1	RS-232Cインターフェース	1.00
1	バックグラウンドツールパスチェック	1.00
1	加工ナビゲーション (予測) 機能	1.00
1	加工ナビゲーション (モニタ) 機能	1.00
1	加工ナビゲーション (結果) 機能	1.00
1	3.5" FDDユニット	1.00
1	ネットワーク I/F (PCMCIA I/F別途要)	1.00
1	MAZACAREシステム装備	1.00
2	標準チャック&シリンダ <不要>	1.00
2	10" 中空チャックB-210用生爪	4.00
2	10" 中空チャックB-210用硬爪	1.00
2	10" 中空チャックB-210A0815X (北川)	1.00
2	ツールアイ (自動)	1.00
2	パワフルクーラント (1.1KW)	1.00
2	3段シグナルタワー	1.00
2	チップコンベア (横出し・ヒンジタイプ) 500U	1.00
2	チップバケット (回転式)	1.00
2	ボーリングバーソケットφ20	1.00
2	ボーリングバーソケットφ25	1.00
2	ドリルソケット MT NO. 1	1.00
2	ドリルソケット MT NO. 2	1.00
2	H型タッパ (定寸付)	1.00
2	ラバーコレット (J420) M4~M10	1.00
3	特別搬入あり	1.00

※ 出荷当時のデータとなりますので、実機との相違がある可能性があります。