

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Feb.23



Listing No.22208-2

<b>MAZAK</b>	Ver.Machining Center Double Cloumn Type	FJV-250 < MAZATOL - 640M >	2005 / Mar < 175039 >
<b>■ MAIN SPECIFICATION ■</b>			
❑ 立門形マシニングセンター		❑ Ver(Double Cloumn) Maching Center	
❑ テーブルサイズ: 1,200 x 550 x 1,200kg		❑ Table Size: 1,200 x 550 x 1,200kg	
❑ X:1,020/Y:510/Z:460		❑ X:1,020/Y:510/Z:460	
❑ コラム: 200~660		❑ Column : 200-660	
❑ ATC30 / BT40		❑ ATC30 / BT40	
❑ 主軸回転数: 12,000RPM		❑ Spindle Speed : 12,000RPM	
❑ ボールネジ軸芯冷却(XYZ軸)		❑ Ball Screw Axis Core Cooling	
❑ スケールフィードバック(XY軸)		❑ Scare Feedback (XY)	
❑ 高圧スピンドルスルーラント(15kgf)		❑ Hight Pressure Spindle Through Coolant	
❑ 機械重量: 7,000kg		❑ Macchine Weight: 7,000kg	
<b>※注記</b>	<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>		
			
			

<22208-2>

1/2

納入先		<b>製作手配票</b> <b>(製造用)</b> (〒) 〇〇〇 〇〇〇 〇〇 ページ 1							
契約先									
機種		仕向地		発行日		2005 / 2 / 11			
FJV250 ****		5290		175039		生産月 2004/12			
MAZAK FJV-250		製品番号		1:2005 / 3 / 15		契約納期			
1041016600		IPO		製造番		引合番号 1041409627			
ATC本数		パレット		主軸		主軸径			
30T		*		12000RPM		AC22KW			
出力(kw)		電圧		50 Hz					
200		V							
切削装置		テーブル		ツール規格		銘板			
M640M				MAS		JPN			
10.4"LCD				ROM		表示			
				JPN		ミリ			
						色			
						STD.ブラック			
						JPN			
附属品		附属品品目				個数		備考	
		【標準附属品】							
		クーラントシステム				1			
		スプラッシュガード				1			
		照明装置				1			
		マニュアル				1			
		送り速度適応制御機能				1			
		工具寿命管理機能				1			
		分解調整工具				1			
		基礎用品 (ドライビット及び敷板)				1			
		MAZAK 標準色 (ブラックグレー)				1			
		Y軸ストローク 510mm				1			
		MAZATROL FUSION 640M 仕様				1			
		10.4"カラーLCD				1			
		主軸AC22KW (30HP) / 15分定格仕様				1			
		主軸12000回転仕様 (#40)				1			
		ATC30本				1			
		コラム200mm-660mm				1			
		チラーユニット				1			
		ボールネジ軸芯冷却 (X・Y・Z軸)				1			
		オペレータードアインターロック (ロック機構付)				1			
		天井カバー				1			
		タッピング/ボーリングトルネード (マザトロール)				1			
		RS-232Cインターフェース				1			
		バックグラウンドツールパスチェック				1			
		MAZACC-2D ソフトウェア (形状補正機能)				1			
		加工ナビゲーション (予測) 機能				1			
		加工ナビゲーション (モニタ) 機能				1			
		加工ナビゲーション (結果) 機能				1			
		PCMCIA I/F (2スロット)				1			
		ICメモ리카ード I/F				1			
		3.5" FDDユニット				1			
		ネットワークI/F (LAN用&モデム用)				1			
		【特別附属品】							
		全自動工具長測定機能&工具折損検出機能				1			
		マザックモニタリングシステムB (MP3)				1			
		スケールフィードバック (X・Y軸)				1			
		ワークエアークラウド				1			
		フラッドクーラント 4.5kg/cm2, 30L/分				1			
		高圧スピンドルスルークーラント (15kgf)				1			
		カバークーラント				1			
		自動電源遮断				1			
		1段シグナルタワー (加工完了:黄)				1			
		次頁あり							

製作手配票  
(製造用)

(テハイ) ページ 2

納入先		契約先		仕向地		発行日		
						2005 / 2 / 11		
機種		機番		生産月		契約納期		
FJV250 ****		5290 175039		2004/12		1:2005 / 3 / 15		
受注No PO-No		製品番号		製造番		引合番号		
MAZAK FJV-250 1041016600		IPO				1041409627		
ATC本数		スピンドル		主軸		主軸径		
30T		*		12000RPM				
主軸モーター		出力(kw)		箱圧				
AC22KW				200 v		50 Hz		
制御装置		テーブル		ツール規格		銘板		
M640M 10.4"LCD				MAS		JPN		
ROM		表示		色				
JPN		ミリ		STD. ブラック		JPN		
附属品品		附属品品目				個数	CK	備考
		追加照明				1		
		パフォーマンスCNCオプションパッケージ				1		
		顧客支給品・有り				1		
		【特注附属品・特別仕様】						
		ろ過装置取付け対応改造				1		
		リニアガイド二重ワイパー				1		
		テーブル廻り衝立、トイ追加				1		
		アングルツール、増速スピンドルブロック				1		
		【注意事項・追記事項】						
		特注見積：529-10643-1J						
		特注見積：529-10643J						
		アングルツール：BIG製：BT40-AG90/NB						
		増速スピンドル：BIG製：BBT40GTG5-10						
		【その他附属品】						
		MAZA-CAREシステム装備				1		

\*  
\*

## 機械本体の標準仕様

		FJV-200	FJV-200 UHS	FJV-250	FJV-250 UHS
移動量	X軸、Y軸、Z軸	560mm(X)、410mm(Y)、410mm(Z)		1020mm(X)、510mm(Y)、460mm(Z)	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	150mm-560mm		200mm-660mm	
	有効門幅 (通過可能サイズ)	955mm	955mm	1380mm	1380mm
テーブル	テーブル作業面の大きさ	800mm×460mm		1200mm×550mm	
	テーブル最大積載質量 (等分布)	350kg	250 kg	1200kg	800 kg
	テーブル上面の形状	18mm T溝3本 125mm ピッチ	18mm T溝3本 125mm ピッチ	18mm T溝5本 100mm ピッチ	18mm T溝5本 100mm ピッチ
主軸	主軸回転速度	12000min <sup>-1</sup> (rpm)	25000min <sup>-1</sup> (rpm)	12000min <sup>-1</sup> (rpm)	25000min <sup>-1</sup> (rpm)
	主軸変速レンジ	1段	1段	1段	1段
	主軸軸受け内径	φ80mm	φ70mm	φ80mm	φ70mm
	主軸テーパ穴	7/24テーパNo40	7/24テーパNo40(2面拘束タイプ) あるいはHSK-A63(2面拘束タイプ)	7/24テーパNo40	7/24テーパNo40(2面拘束タイプ) あるいはHSK-A63(2面拘束タイプ)
	主軸立ち上がり特性	2.2S	2.8S	2.2S	2.8S
	主軸用電動機	22/15kw (15分/連続)	30/15kw (10分/連続)	22/15kw (15分/連続)	30/15kw (10分/連続)
送り速度	早送り速度	34m/min	60m/min	34m/min	50m/min
	切削送り速度	34m/min	60m/min	34m/min	50m/min
自動工具 交換装置	ツールシャンク形式	BT-40	BT-40 (2面拘束タイプ) あるいはHSK-A63(2面拘束タイプ)	BT-40	BT-40 (2面拘束タイプ) あるいはHSK-A63(2面拘束タイプ)
	ブルスタッド形式	ANSI準拠	ANSI準拠	ANSI準拠	ANSI準拠
	工具収納本数	30 (40)	30 (40)	30 (40)	30 (40)
	工具最大径 (隣接工具なしの時)	φ80/125mm		φ80/125mm	
	工具最大長さ	300mm (ゲージラインより)		300mm (ゲージラインより)	
	工具最大質量	8kg		8kg	
	工具選択方式	ポケット番号によるランダム選択自動近回り方式			
電動機	送り軸用電動機	2.0/2.0/2.0KW	4.5/4.5/4.5KW	2.0/3.5/2.0KW	3.5/4.5/3.5KW
	クーラント用電動機 (フラッドクーラント)	365W	365W	365W	365W
所要動力源	電源 (連続定格)	36kVA	45kVA	37kVA	43kVA
	空気圧源	200L/min	800L/min	200L/min	800L/min
タンク容量	クーラントタンク容量	230L	230L	300L	300L
機械の大きさ	機械の高さ	2788mm	2870mm	2898mm	2930mm
	所要床面の大きさ	2440×2245mm	2440×2245mm	2995×2340mm	2995×2340mm
	機械質量 (CNCを含む)	5500kg	6100kg	7000kg	8100kg
精度 <sup>※</sup>	位置決め精度	±2.5 μm/全長	±2.5 μm/全長	±2.5 μm/全長	±2.5 μm/全長
	繰り返し位置決め精度	±0.7 μm	±0.7 μm	±0.7 μm	±0.7 μm

※上記の精度は室温(22℃±1℃)の下、弊社指定の基礎を施行し、暖機運転後、指定された測定方法(JIS B-6336に準拠)に基づいて測定した際に得られる数値です。