

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Nov.21



Listing No.22307

TSUGAMI	CNC Precision Grinding < Cylindrical Machine >	G-18-II SB FANUC-0i-TD	2014 / Apr < 15030A >
---------	---	---------------------------	--------------------------

■ MAIN SPECIFICATION ■

<ul style="list-style-type: none"> ❖ NC円筒研削盤 ❖ 振り(直径):Φ180 ❖ 最大加工径:Φ50 ❖ センター間距離:250 ❖ といし(外径*幅*内径):355*50*127 ❖ 主軸回転数:50~1400rpm ❖ 主軸台:MT No.2 ❖ 心押台*スローク:MT No.2 * 30 ❖ 旋回角度:±1° ❖ 機械重量:2,000kg 	<ul style="list-style-type: none"> ❖ CNC Precision Cylindrical Grinding ❖ Max.Swing: Φ180 ❖ Max.Processing Dia: Φ 50 ❖ Distance Between Center: 250 ❖ Grinding Wheel (355*50*127) ❖ Main Spindle Speed: 50~1400rpm ❖ Taper Size of Headstock: MT No.2 ❖ Taper Size of Tailstock: MT No.2 * 30 ❖ Swivel Angle: ±1° ❖ Machine Weight: 2,000kg
---	---

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>





INSTRUCTION MANUAL

CNC精密円筒研削盤 取扱説明書

G18- II SB/AB

(FANUC 0i-TD)

PRECISION TSUGAMI

11001A以降

3456-GTJ06-01

13.09

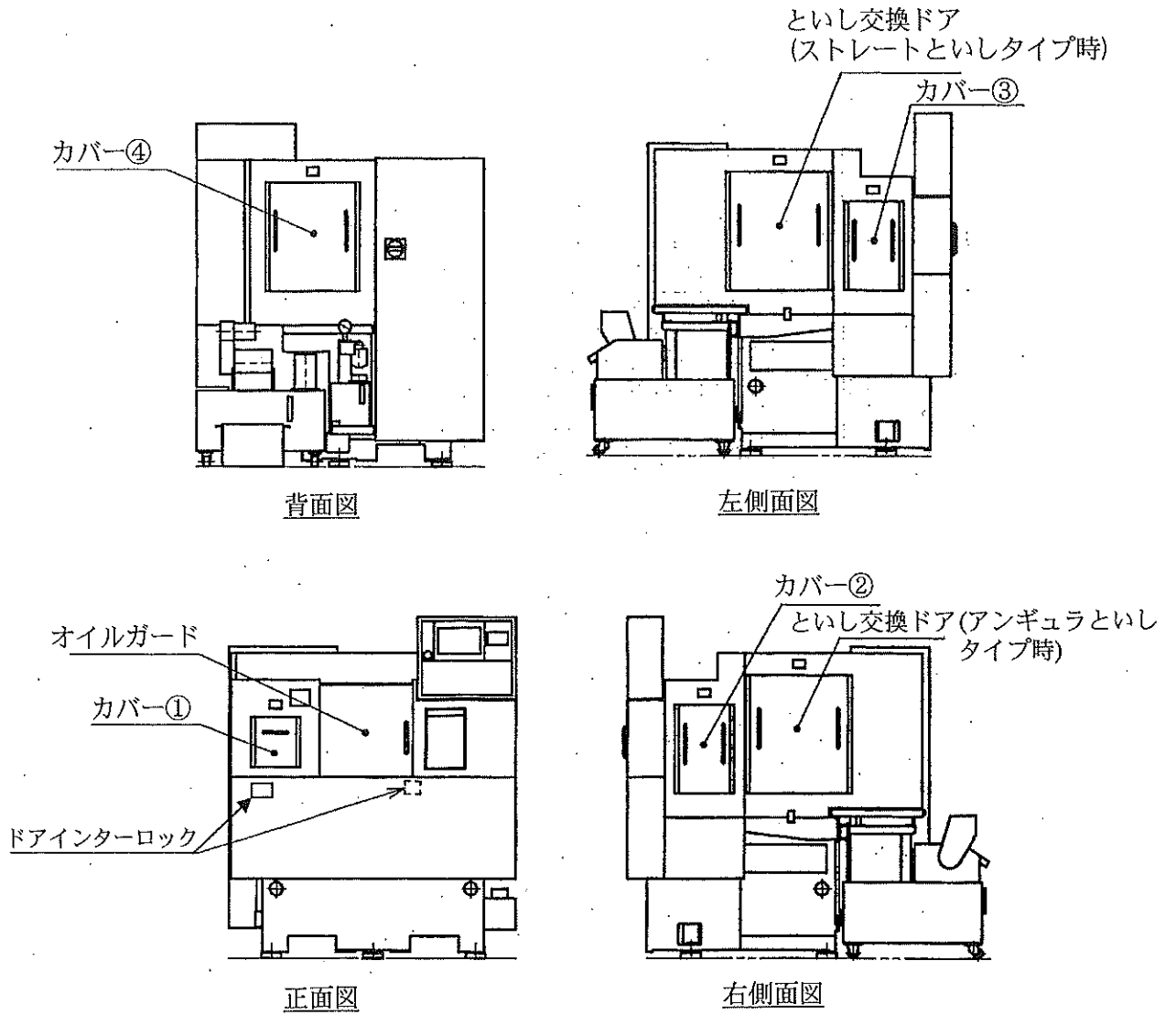


図1-1

2.1 外観及び各部の名称

(1) 外形寸法

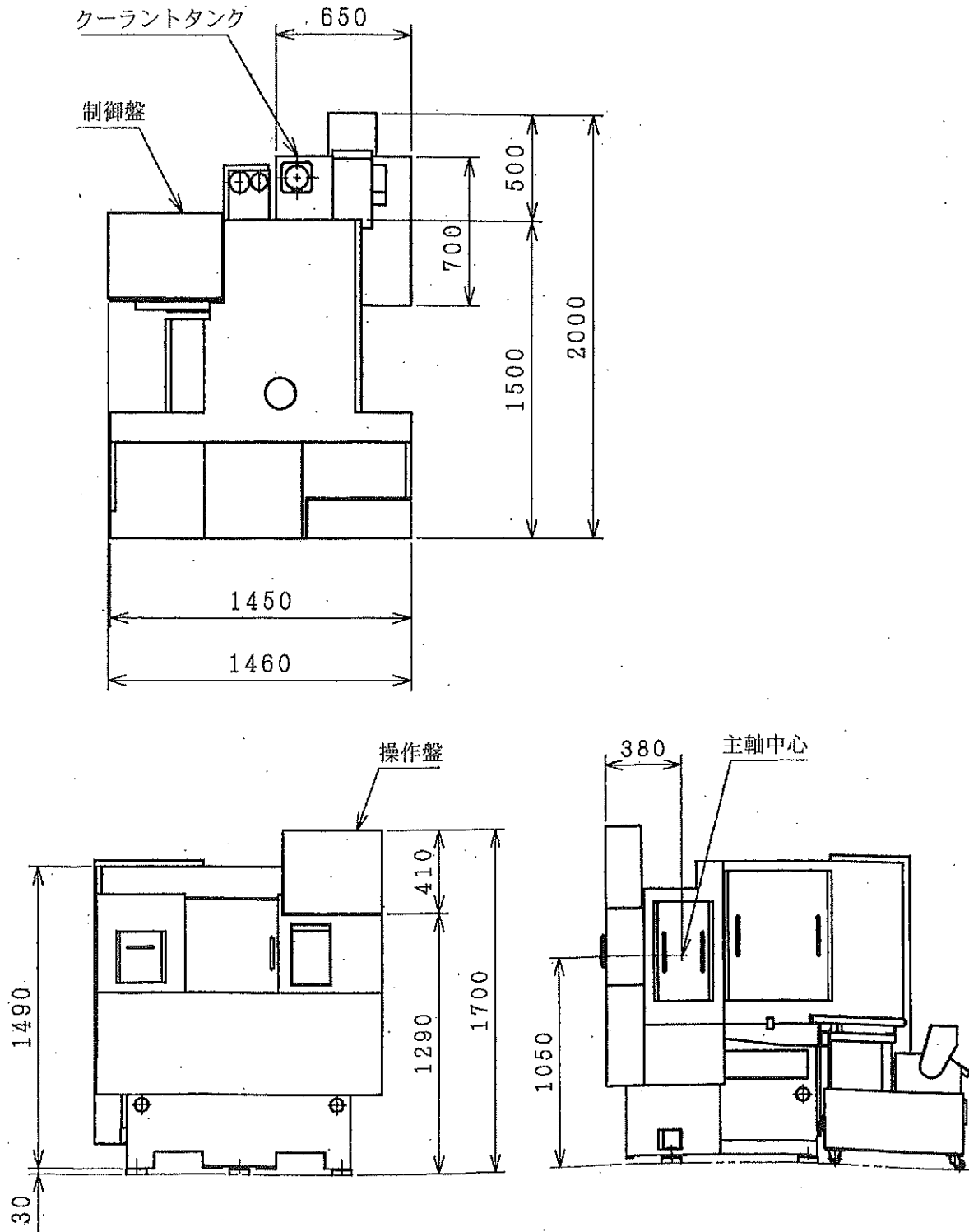


図 2-1

(2) 各部の名称

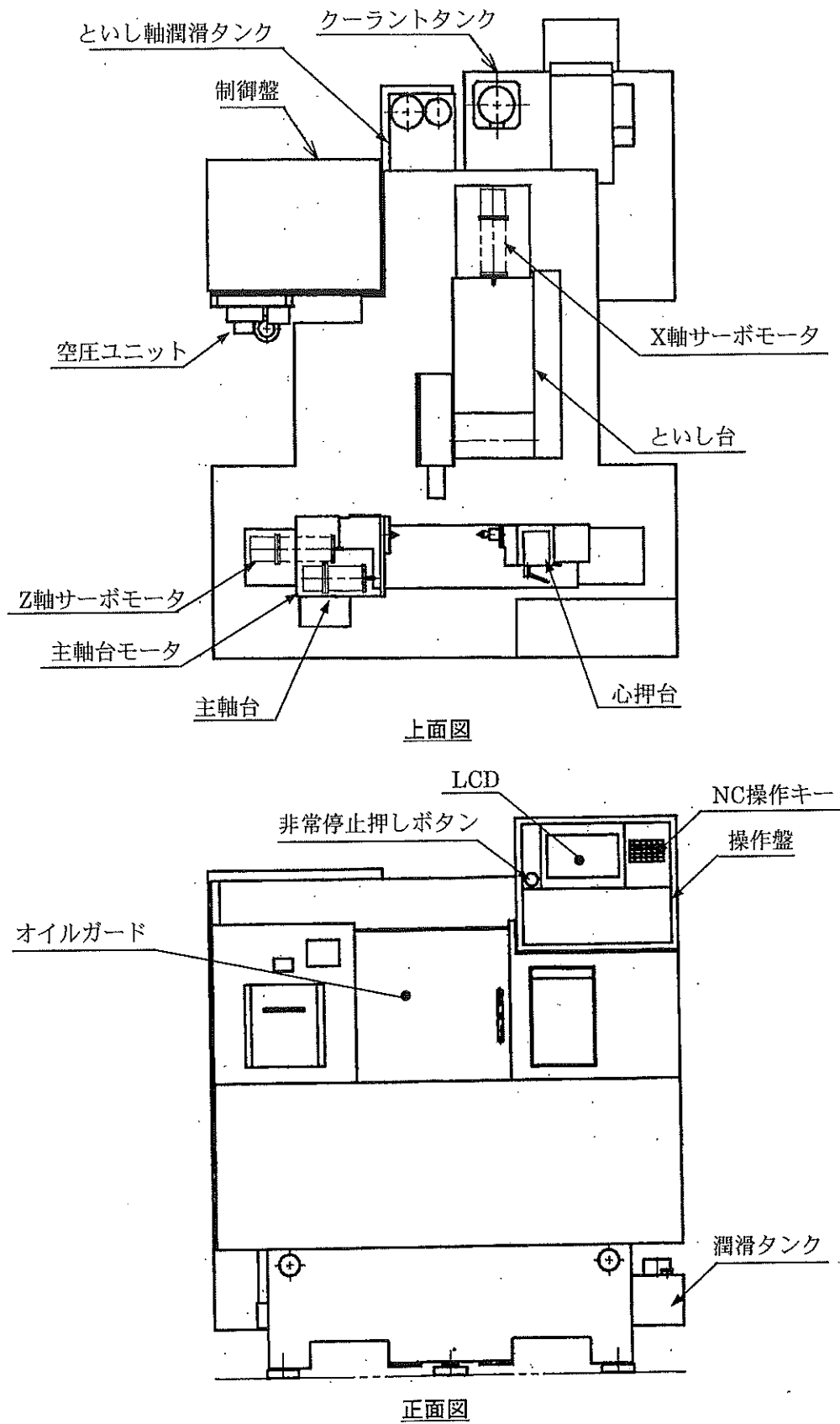
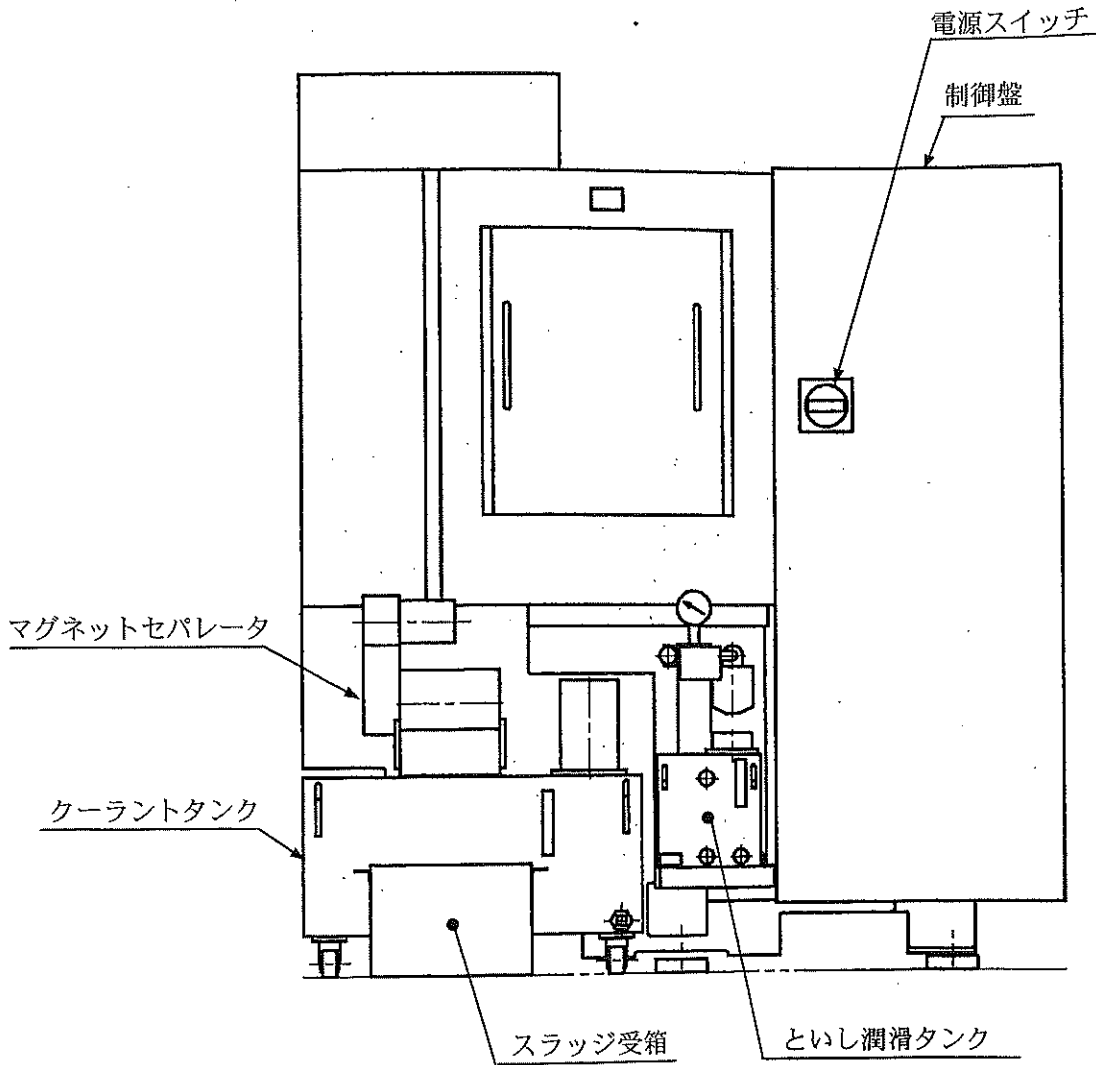


図 2-2



背面図

図 2-3

2.2 機械本体仕様

単位:mm

項目		G18-II SB	G18-II AB
機械の能力	センタ間距離	250	
	振り(直径)	180	
	最大加工径	50	
	最大センタ支持質量	20 kg	
といし	外径×幅×内径	355×50×127	
	周速	2700 m/min(特別仕様 3600 m/min)	
といし台	全移動量	170	
	早送り速度	8 m/min	
	研削送り速度	0.0001 ~ 2000 mm/min	
	最小設定単位	0.0001 (直径)	
	旋回角度	0° (固定)	30° (固定)
主軸台	回転速度	50 ~ 1400 min ⁻¹ (無段変速)	
	センタの大きさ	MT.No.2	
心押台	センタの大きさ	MT.No.2	
	心押軸ストローク	30(空圧作動)	
テーブル	早送り速度	16 m/min	
	研削送り速度	0.0001 ~ 2000 mm/min	
	最小設定単位	0.0001	
	旋回角度	±1°	
電動機	といし軸用	2.2 kW (特別仕様 3.7 kW)	
	主軸用	0.75 kW (ACサーボ)	
	クーラントポンプ用	0.18 kW	
タンク	クーラント	100L	
	といし軸潤滑	15L	
大きさ	床面からの心高さ	1050	
	機械質量	2000 kg	

2.3 NC装置仕様

(1/2)

項目	要目
NC装置	FANUC Oi-TD
入力方式	MDI
同時制御軸数	2軸 (X, Z)
最小設定単位	X: 0.0001 mm(直径) Z: 0.0001mm
テープコード	EIA、ISO840、RS244
早送り速度	X軸 8m/min Z軸 16m/min
送り速度単位	mm/min, mm/rev
指令方式	アブソリュート、インクレメンタル
補間方式	直線、円弧補間
補助機能M	3桁
主軸機能S	4桁 (直接)
工具機能T	T7+1 / T6+2桁
工具位置オフセット	64組
データディスプレイ	薄型カラーLCD 8.4"
記憶容量	512Kbyte(テープ長 1000 m相当)
シーケンス番号表示	5桁
フィードレートオーバーライド	0~150%
リファレンス点復帰	自動
手動パルス発生器	標準
インクレメンタルオフセット入力	"
オフセット量のプログラム入力	"
円弧半径R指定	"
マシンロック	"
シーケンス番号サーチ	"
ストアードストロークリミット1	"
ISOコード入力	"

(2/2)

項目	要目
シングルブロック	標準
フィードホールド	〃
小数点入力	〃
オプションナルストップ	〃
ドライラン	〃
オプションナルブロックスキップ	〃
ハンドル送り倍速 X1, X10, X100	〃
スキップ機能	〃
刃先R補正	〃
多段スキップ	〃
カスタムマクロB	〃
稼働時間、部品数表示	〃
ラダーモニタ	〃
バックグラウンド編集	〃
面取り、コーナーR	〃
インチ/メトリック切替	〃
ストアードストロークチェック2,3	〃
第3、4リファレンス点復帰	〃
プログラマブルデータ入力	〃
各国語表示	〃

2.4 標準付属品

名 称	個 数	図番・仕様等
超硬センタ(MT.No.2)	2	3440-0511-1120
センタ抜き棒	1	3440-1141-1200
敷板	3	3448-X010-1010
マグネットセパレータ	1	3456-P110-0100
六角棒スパナ (2.5、3、4、5、6、8、10)	7種各1 計7	3456-X110-502~508
両口スパナ (8×10、12×14、13×17、19×22、21×23)	5種各1 計5	3456-X110-509~513
片口スパナ(30)	1	3456-X110-514
六角ボックススパナ(13)	1	3456-X110-515
プラスドライバー(2×100、3×150)	2種各1 計2	3456-X110-516、517
オイルガン	1	3456-X110-518
油差し	1	3456-X110-519
フランジ用スパナ	1	3451-X020-1010
フランジ抜きナット	1	3456-X120-0100
といしフランジ	1 set	3456-X170
といし	1	ストレート形:3456-X130-0100 アンギュラ形:3456-X140-0100
整形装置	1 set	3454-X110
ダイヤモンド・ドレッサー	1	3448-Y190-1020
ラインフィルター・エレメント	1	EP910-005N(SMC)

注) 専用機や特付が付いた場合には、センタ、センタ抜き棒など付属しない品物があります。

2.5 特別付属品

本機を実用的・能率的に使用するにあたり、下表に記載しました特別付属品、NCオプション及びNCプログラムの入出力装置等のオプションを準備しております。

(1/2)

名 称	図 番	備 考
バラシングスタンド	3451-Y041	
バラシングアーバ	3451-Y042	
旋回形主軸台	3456-Y010	デッド、ライブ切り替え形 MT.No.2
回転軸主軸台	3456-Y020	主軸貫通穴 $\phi 25$
デッド、ライブ切替主軸台	3456-Y040	
主軸定位置停止1	3456-Y060	センサー方式、固定軸用
主軸定位置停止2	3456-Y070	回転軸主軸台用
主軸定位置停止3	3456-Y080	割出板方式
オートドライバー	3456-Y110	
手動心間調整空圧式心押台	3456-Y160	
手動心間調整手動、 空圧併用式心押台	3456-Y170	
手動テーパ調整空圧式心押台	3456-Y180	
ダイヤロール整形装置	3456-Y200	
面板取付形ロータリ整形装置	3456-Y210	
テーブル固定式整形装置	3456-Y220	
外径定寸装置	3456-Y250	ミニアルサー
外径定寸装置	3456-Y260	マイクロマー3
外径定寸装置	3456-Y270	ミニシグマ
端面位置決装置	S 3456-Y300 A 3456-Y310	といし台取付形
ギャップエリミネータ	3456-Y320	AEセンサー
といし周速60m/s仕様	3456-Y350	
といしモータ3.7kW仕様	3456-Y360	

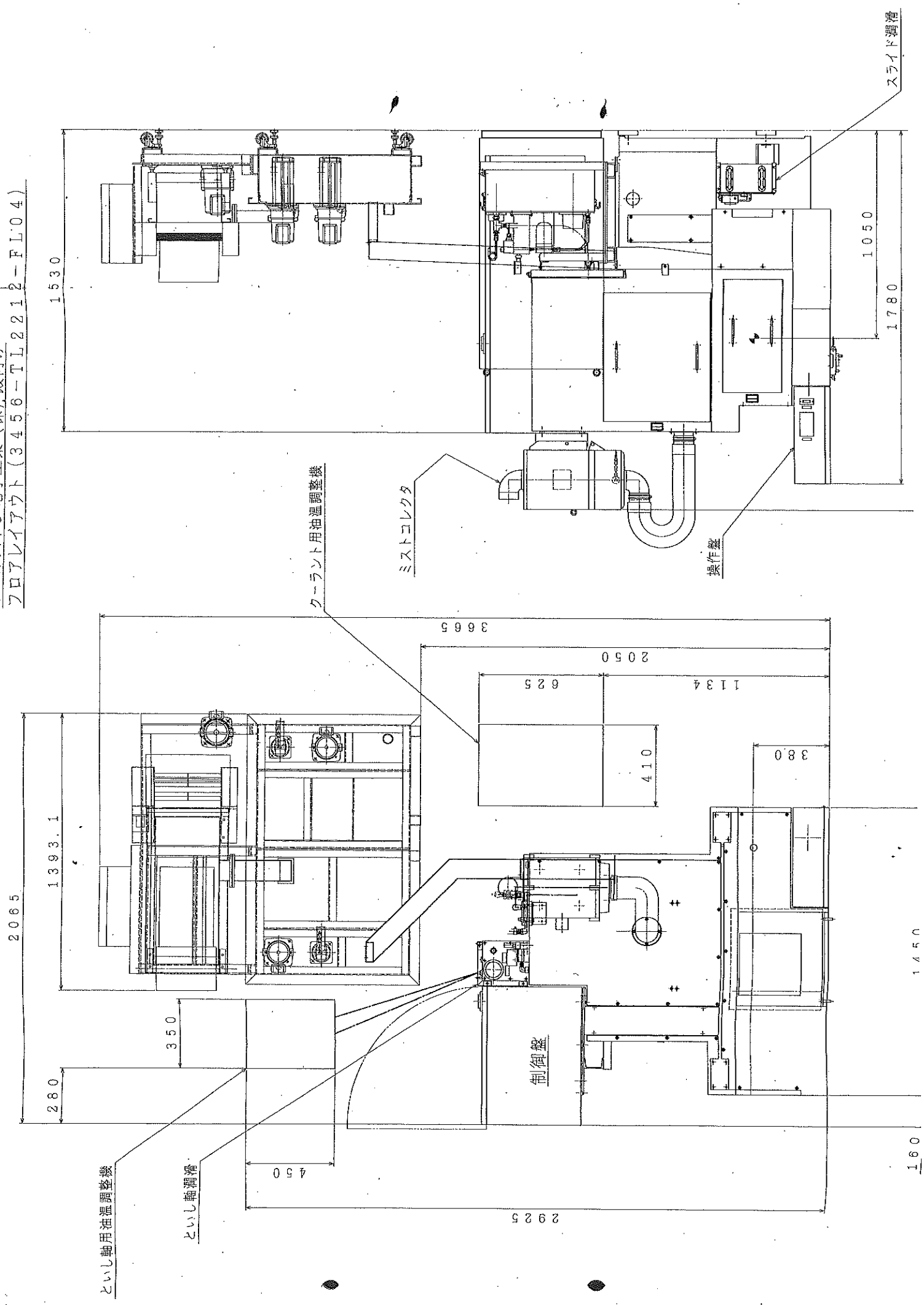
(2/2)

名称	図番	備考
ペーパーフィルタ	3456-Y400	
マグネット、ペーパーフィルタ	3456-Y410	
ワーク仮受台	3456-Y450	
マイロボ1	3456-Y500	ツインアーム
マイロボ2	3456-Y510	旋回アーム
マイロボ3	3456-Y520	高速アーム
ワークストッカ1	3456-Y550	2パレット旋回形
ワークストッカ2	3456-Y560	1パレット
自動ドア1	3456-Y600	ローダ用
自動ドア2	3456-Y610	正面ドア
油温調整機	3456-Y650	といし軸潤滑用
	3456-Y660	クーラント用
	3456-Y670	潤滑油、ボールねじ冷却用
ミストコレクタ	3456-Y700	

プログラム入出力装置

すいすいメモリ 組込型ICカード装置
すいすいメイト ポータブルICカード装置
すいすいノート NCプログラム入出力 / 編集装置

ウエルストン電子工業(株) 殿向け
フロアレイアウト(3456-TL2212-FL04)



1450

160