



## 2.2

## SL-45B/1000

表A-2

能力 ・ 容量	ベッド上の振り	(mm)	670
	クロススライド上の振り	(mm)	460
	センタ間距離	(mm)	1180
	最大加工径	(mm)	490、460*1
	標準加工径	(mm)	257、253*1
	最大加工長さ	(mm)	1030
移動量	X軸移動量	(mm)	270、366.5*1
	Z軸移動量	(mm)	1100
主軸	主軸の数		1
	主軸回転速度	(min <sup>-1</sup> ) (rpm)	3~1500
	主軸変速レンジ数	(段)	4
	主軸端		JIS A <sub>2</sub> -11
	主軸貫通穴径	(mm)	120
	主軸の最小割出し角度	(°)	—
	主軸軸受内径	(mm)	180
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		12角タレット
	刃物台の工具取付け本数	(本)	12
	角バイトのシャンク部の高さ	(mm)	32
	ボーリングバーのシャンク部の直径	(mm)	60
	回転工具主軸回転速度	(min <sup>-1</sup> ) (rpm)	—
	クランプ力(at55kgf/cm <sup>2</sup> )	(kgf)	10000
送り速度	早送り速度	(mm/min)	X: 12000 Z: 15000
	切削送り量 (1回転あたり)	(mm)	X、Z: 0.0007~500
	ジョグ送り速度	(mm/min)	X、Z: 1260

心 押 台	心押台の移動量	(mm)	955、926*1
	心押軸の直径	(mm)	130
	心押軸のテーパ穴の形式		MT4
	心押軸の移動量	(mm)	150
	心押軸の最大推力(at55kgf/cm <sup>2</sup> )	(kgf)	2400
	心押軸クランプ力(at55kgf/cm <sup>2</sup> )	(kgf)	28000
モ ー タ	主軸モータ	(kW)	30/22 [37/30]
	送り軸モータ	(kW)	(F) X: 1.8 (Y) X: 1.8 Z: 2.8 Z: 2.9
	油圧モータ	(kW)	2.2
	潤滑油モータ	(kW)	0.02
	クーラントモータ	(kW)	0.18
	回転工具主軸モータ	(kW)	—
所 要 動 力 源	電源(30分)	(kVA)	58 [69]
	圧縮エア圧源	(Mpa) (NL/min)	0.5 100
タ ン ク 容 量	油圧ユニットタンク容量	(ℓ)	60
	潤滑油タンク容量	(ℓ)	6
	クーラントタンク容量	(ℓ)	200
機 械 の 大 き さ	機械の高さ	(mm)	2379、2402*1
	所要床面の大きさ 機械本体 全保守エリアを含む	(mm)	4510×2795
	機械質量 (数値制御装置を含む)	(kg)	11000

注1) 表中の(F)はFANUC、(Y)はYASNACを示します。

注2) 表中の[ ]内は、オプションです。

注3) \*1:刃物台クイックチェンジ仕様