

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Dec.21



Listing No.22300

DMG-MORI	Ver. Machining Center < 2 APC >	MV-65B/50 MSC-502 / F-16i-MA	1999 / Sep < 1467 >
----------	------------------------------------	---------------------------------	------------------------

■ MAIN SPECIFICATION ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center
テーブルの大きさ:1700 x 620 x 2APC x 2000kg	Table Size: 1700 x 620 x 2APC x 2000kg
各軸自動量:X:1524 / Y:650 / Z:650	Stroke: X:1524 / Y:650 / Z:650
テーブル上面から主軸端面までの距離:850	Table to the end face of the spindle: 850
主軸回転数:4000 RPM	Spindle Speed : 4000RPM
ATC50 / BT50	ATC50 / BT50
スルスピンデルクーラント付	With Through Spindle Coolant
機内計測装置付	With Measuring Device
機内外チップコンペヤ(2)付	With Chip Converyor (2)
機械重量:18,000kg	Machine Weight: 18,000kg

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>  
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



## 2. 機械仕様



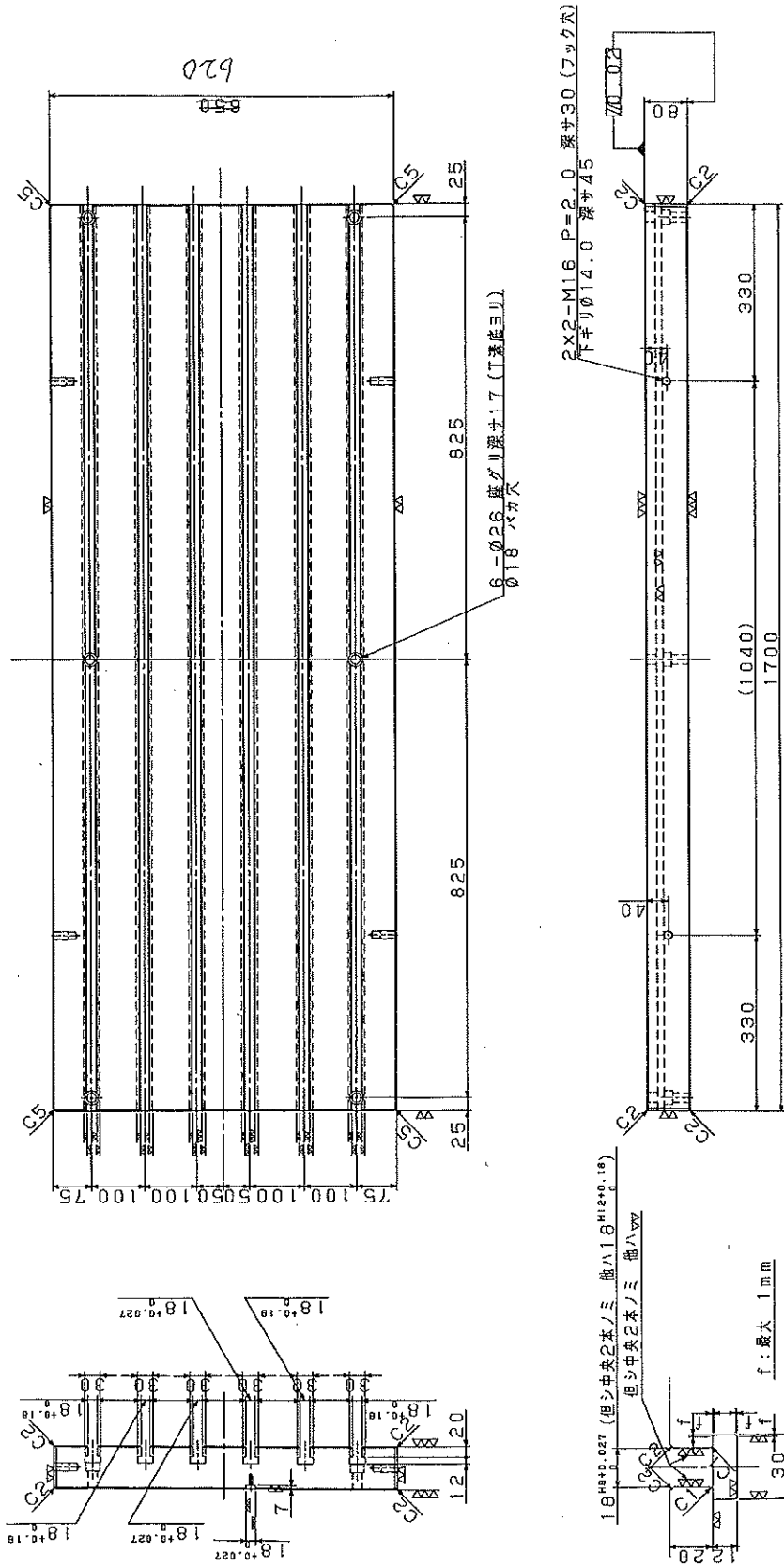
## 2.1 MV-65

		MV-65B/50	MV-65B/40
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	mm	1524
	Y軸移動量 (サドル前後)	mm	650
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	650
	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	200~850
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	700
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1700×650 620
	テーブルの最大積載質量	kg	2000
	テーブル上面の形状		18 mm T溝 6本 100 mmピッチ
主軸	主軸回転速度*1	min <sup>-1</sup>	最大4000 (6000/10000/13000) 最大6000 (10000, 12000)
	主軸変速レンジ数	段	2, 1 (10000, 12000, 13000 min <sup>-1</sup> の場合)
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No. 50 7/24テーパ No. 40
	主軸軸受内径	mm	100 80 (65)
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Y: 15000 Z: 12000
	切削送り速度	mm/min	1~5000
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260 [15段]
ATC装置	ツールシャंक形状		MAS BT-50 [CAT-50] MAS BT-40 [CAT-40]
	プルスタッド形式		森精機専用 90° (MAS-I 45°, MAS-II 60°)
	工具収納本数	本	30 (40, 50, 60) 30 (40)
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	120 [240] 95 [160]
	工具最大長さ	mm	350
	工具最大質量	kg	20 15
APC装置	パレットの数		テクニカルメモリランダム (APC-6: 2 APC-6B: 4)
	パレット交換方式		(機内チェーン式)
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	15/11 7.5/5.5
	送り軸用電動機	kW	X, Y: 2.9 Z: 3.3
	潤滑用電動機	kW	0.025
	クーラント用電動機	kW	1.04
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	34.0 25.5
	空気圧源	MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }, L/min	0.5 {5}, 100 (200*2500*3) (ANR)
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	—
	潤滑油タンク容量	L	6 [摺動面]
	クーラントタンク容量	L	300
	オイルクーラタンク容量	L	30
機械の大きさ	機械の高さ	mm	3175 [2909]*4 3135 [2909]*4
	所要床面の大きさ	mm	4380×3710
	機械質量	kg	13300



- \*1: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- \*2: 6000 min<sup>-1</sup> (BT-50), 10000 min<sup>-1</sup> (BT-40), 12000 min<sup>-1</sup>仕様
- \*3: 10000 min<sup>-1</sup> (BT-50), 13000 min<sup>-1</sup>仕様
- \*4: 搬入時の高さです。

7.2 T溝仕様



T溝詳細図

素材無鉛ノコト  
 指示ナキ本社  
 上海子生機部圧縮R5~R10  
 指示ナキ初級G1  
 塗別付属品 カブチ-ブル工業社製  
 裏面キ-溝ト平面中央2本ノT溝トノ  
 互行兼△0.02トズル  
 本品△A04J3ITAト素社ヲ専用。

# 仕様連絡書

No 92806 発行日 1999/09/08

受注番号 116543

機種 MV-65B/50

機番 1467

制御装置 MSC-502

注文番号 組立工場 伊賀第2工場

ユーザー名 双葉電子工業株式会社 長南工場

1-サ TEL 0475-46-2611

ユーザー住所 千葉県長生郡長南町蔵持112

出荷日 1999/09/14

出荷時刻 00:00

納入日 1999/09/15

納入時刻 00:00

搬送業者 福住運輸

コード番号 1999080448

納入先

ユーザー担当

【A欄】 項目	条件	特別
制御装置	FS-161MA	
電圧 (V)	200V	
周波数 (Hz)	50Hz	
設定単位	ミリ	
仕向地	国内	
規格	EN規格未対応	
輸出貿易管理令	該当	
塗装色	モリアイボリー&モリブルー	
機械銘板色	モリブルー	
銘板言語	日本語	
取扱説明書言語	日本語	
X軸移動量 (mm)	1524mm	
ハイコラム (mm)	220mm	
アンカ	ドライアンカ	
主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	高出力仕様 (18.5/15kW)	
主軸 (第1主軸) 回転速度 (min <sup>-1</sup> )	4000min <sup>-1</sup>	
主軸リジッドタップ	有	
主軸テーパ	50番テーパ	
主軸テーパ (#50)	BT-50	
規格 (グリッパ) #50	MAS	
規格 (ブルスタッド) #50	90°	
工具本数	50本	
パレットチェンジャ	APC-62	
パレットタイプ	T溝	
機外チップコンベヤ	有	
機外チップコンベヤ配置	左右	
機外チップコンベヤタイプ	ヒンジ	
機内チップコンベヤ	有	
(第1主軸) スルースピンドルクーラント装置	サイドスルー	
スルースピンドルクーラント装置用ユニット	有	
機内計測装置 (主軸)	インダクティブ式タッチセンサ・大昭和精機	
操作盤AC100V用電源コンセント	有	
漏電ブレーカ	有	

## 仕様連絡書

No 92806 発行日 1999/09/08

受注番号 116543

機種 MV-65B/50

機番 1467

制御装置 MSC-502

注文番号 \_\_\_\_\_ 組立工場 伊賀第2工場

ユーザ名 双葉電子工業株式会社 長南工場

ユーザ TEL 0475-46-2611

ユーザ住所 千葉県長生郡長南町蔵持112

出荷日 1999/09/14

出荷時刻 00:00

納入日 1999/09/15

納入時刻 00:00

搬送業者 福住運輸

納入先 \_\_\_\_\_

コード番号 1999080448

ユーザ担当 \_\_\_\_\_

NC画面言語	日本語
PC画面言語	日本語
警告画面言語	日本語
プログラム記憶容量 (m)	320m
登録プログラム個数	125個
工具補正組数	200組
ワーク座標系組数	2組
カスタムマクロ	有
カスタムマクロコモン変数	600個
二方向位置決め	有

【B 欄】 名称	個数
チリコンパニカクガクン	1
チリバケツ	2
グドグド	1
スルスピントルエアキリカエシ	1
テブールエアハカ	1
パレットツカコ	1
エアローヨウシホタン(2ツル)	1
スルSPケーラントヨウシホタン	1
コウツクーランド仔ハンコウ	1
ハロケ ンライトハンコウ	1
APC-6ハトクベツ	1
ミストコレクタリツケツ	1
セツクモレノイト	1
ジク(シキウ)	1
ラゲースン	2

【付属部品】 識別区分	部品番号	版数	個数	名称	呼称	型式
	H40319	A	1	PALLET NAME PLATE (A)	パレット銘板 (A)	
	H40320	A	1	PALLET NAME PLATE (B)	パレット銘板 (B)	
	H89130	A	1	PALLET COVER	パレットカバー	
	H89131	A	1	PALLET COVER	パレットカバー	
	H89132	A	2	PALLET COVER	パレットカバー	
	U61174	A	2	PALLET SET (MMT-SLOT)	パレットセット	

仕様連絡書

No 92806 発行日 1999/09/08

機種 MV-65B/50 機番 1467 制御装置 MSC-502 受注番号 116543

注文番号 組立工場 伊賀第2工場

ユーザー名 双葉電子工業株式会社 長南工場  
ユーザー住所 千葉県長生郡長南町蔵持112

ユーザー TEL 0475-46-2611

出荷日 1999/09/14 出荷時刻 00:00 納入日 1999/09/15 納入時刻 00:00

搬送業者 福住運輸

納入先

コード番号 1999080448

ユーザー担当

【備考欄】

(精検)

取説各2部要 (パーツリストも)

【生産仕様備考欄】

アクリル樹脂製の部品に付いて、トリケゾドの付着が原因でアクリル樹脂の劣化が起きます。ハンダ付けの時に、トリケゾドの付着を防止してください。

\*\*25/9/14 \*\*9/17 9/9・10

