

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Oct.04



Listing No.22111-2

TAKAMAZ	CNC Lathe Machine	LX-15 < FANUC-18TA >	1996 / May < 740114 >
---------	----------------------	-------------------------	--------------------------

■ MAIN SPECIFICATION ■

❑ CNC旋盤	❑ CNC Lathe Machine
❑ ベッド上の振り:φ260	❑ Swing over bed : φ260
❑ センター間距離:280mm	❑ Distance between center: 280mm
❑ 最大加工径:φ80mm	❑ Max turning dia: φ80mm
❑ 主軸軸受径:φ85mm	❑ Spindle Bearing Dia: φ85mm
❑ X:155mm / Z: 320mm	❑ X:155mm / Z: 320mm
❑ 主軸回転数:4,500RPM	❑ Spindle speed : 4,500RPM
❑ 刃物台の形式:V8NC (チャック 8吋)	❑ Turret V8 CNC (Chuck / 8 inch)
❑ テールストック付	❑ With Tail Stock
❑ 機械重量:2,600kg	❑ Machine Weight: 2,600kg

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



機械仕様

項目		単位	A	B	
能力	最大加工径	mm	φ260 (φ215)		
	最大棒材径	mm	φ51: opt.	φ42: opt.	
	最大加工長	mm	280		
	チャックサイズ	インチ	8	8, コレット	
主軸	主軸端形状	JIS	A2-6	A2-5	
	主軸貫通孔径	mm	φ61	φ52	
	主軸回転数	min ⁻¹	45~4,500		
	主軸軸受内径	mm	φ100	φ85	
刃物台	刃物台形状		8角 (12角)		
	角バイト	mm	□25		
	ポーリングホルダ内径	mm	φ40 (φ32)		
	最大移動量	X軸	mm	155	
		Z軸	mm	320	
	早送り速度	X軸	m/min	18	
Z軸		m/min	24		
モータ	主軸モータ	KW	AC 7.5/9.0 (定出力)	AC 5.5/7.5	
	送りモータ	X軸	AC 1.0		
		Z軸	AC 2.3		
	油圧モータ	KW	AC 1.5		
	切削油モータ	KW	AC 0: 25×2		
大きさ	主軸芯高さ	mm	1,000		
	長さ×奥行き×高さ	mm	1,580×1,580×1,618		
	本体総重量	kg	2,600		
	総電源容量	KVA	22	20	

()内は12角タレット時の仕様です。

標準付属品

- クランプブロックセット 8組
- ポーリングホルダ 3組
- 油圧チャック (8インチ) 一式
- 照明灯装置 一式
- 切削油装置 (180リットル) 一式 (シャワー・クーラント)
- スブラッシュガード 一式
- 作業工具 一式
- 取扱説明書 一式

特別付属品

- バイトホルダ (各種)
- タカマツローダシステム
- パーフィードシステム
- タカマツコレットチャック※
- コレットフランジ
- ストローク調整油圧シリンダ
- アンローダ装置
- チャッククランプ確認装置
- 自動計測装置
- チップコンベア
- エアブロー装置
- 電磁カウンタ (各種)
- 主軸C軸割出装置
- 主軸割出装置 (割出板、電気式)
- 回転工具駆動装置
- 回転工具 (各種)
- テールストック装置 (自走式、手動式)
- ツールプリセッタ
- 突切確認装置
- パトライト (各種)
- 自動ドア装置
- 指定色
- その他

※コレットチャック使用時にはストローク調整油圧シリンダが必要です。

制御仕様

項目	FANUC 18TA
制御軸数	同時2軸
最小設定単位	0.001mm
最小移動単位	X: 0.0005mm Z: 0.001mm
補助機能	M 3桁
主軸機能	S 4桁
工具機能	T 4桁
テープコード	EIA/ISO自動判別
切削送り速度	1~5,000mm/min
司令方式	インクレメンタル/アブソリュート併用
補間機能	直線・円弧・テーパ・ネジ切り
切削送りオーバーライド	0~150% (10%ステップ)
早送りオーバーライド	F0, 100%
プログラム番号	4桁
バックラッシュ補正	0~9,999 μm
テープ記憶容量	20m
工具補正個数	16組
登録プログラム個数	63個
工具形状補正と摩耗補正	標準
周速一定制御	標準
単一サイクル	標準
円弧半径R指定	標準
工具補正量直接入力A	標準

付加オプション

- 複合固定サイクル (G70~G76)
- 面取り/コーナーR
- バックグラウンド編集
- 図形対話入力
- 稼働時間表示
- 自動工具補正
- オフセット直接入力B
- カスタムマクロ
- テープ記憶容量 (40m・80m・160m・最大1,280m)
- 刃先R補正 (G40~G42)
- インチ/メトリック切換 (G20/G21)
- 拡張テープ編集
- プログラムオフセット入力 (G10)
- 図面寸法直接入力
- 簡易工具寿命管理
- 工具補正個数追加 (32個・64個)
- 極座標補間
- 円筒補間

ストローク関連図

