

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Oct.01



Listing No.22237-5

MITSUBISHI	Electrical Discharge EDNC	GX-100 (FP-100)	1998 / Dec < GX-100002 >
■ MAIN SPECIFICATION ■			
❖ 放電加工機	❖ Electrical Discharge (EDNC)		
❖ テーブルサイズ:2,300 x 1,200 x 10,000kg	❖ Table Size : 2,300 x 1,200 x 10,000kg		
❖ X移動量:1,400	❖ X Axis: 1,400		
❖ Y移動量: 800	❖ Y Axis: 800		
❖ Z移動量: 600	❖ Z Axis: 600		
❖ テーブル上面から電極取付面まで:1,300	❖ Top Surface~Elec.Surface: 1,300		
❖ 電極許溶質量 : 1,000kg	❖ Electric Capacity: 1,000kg		
❖ 加工液タンク容量:6,400L	❖ Fluid Capacity : 6,400L		
❖ 機械寸法:L4,250 x W4,145 x H4,995	❖ Dimensions: L4,250 x W4,145 x H4,995		
❖ 機械重量:23,000kg	❖ Machine Weight: 23,000kg		

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



# 世界最大級の高精度形

自動車のバンパーやインパネ、ホーム機器の浴槽や浄化槽など1mを超えるような大形の金型を加工できる放電加工機として、当社M115K/M200K/M300Kなどが多数使用されています。このたびこれら高剛性ガントリー構造に、最新の電源制御装置や駆動装置を搭載した超大型放電加工機GXシリーズが登場しました。近年の大形、一体、複雑化した金型を高速、高精度に仕上げます。



## 剛性の高い機械構造

### ●三菱独自のガントリー構造

クレーンと同様の構造をしており、電極重量や加工反力などヘッドにかかる荷重を左右のコラムで受けとめるため、フルストロークにわたって深さ方向の精度が安定します。

### ●ツインダイレクトドライブ

上部の梁(クロスレール)を前後に移動させるY軸には、左右それぞれにモーターとボールネジを配し同期制御する先進の駆動方式を採用しています。これによりフルストロークにわたって高精度な位置決め、加工速度の向上が可能となります。

### ●電極許容質量 1000kg

電極だけでなく取付治具の大形化にも対応した強靱な構造です。

### ●熱的対象構造

大物ワークの長時間加工においても安定した精度が得られます。

### ●省スペース

大物ワークの周辺部に多いコーナー/リブ加工に対応してストロークを長くする一方、ベッドをタンクの一部として使うなどスペースの効率的活用を図っています。

# 三菱NC形彫放電加工機

## 仕様

### ■機械仕様

項目	GX100	GX200	GX600
加工槽内寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	2600×1800×1000	2800×2000×1350	3500×4500×1350
工作物許容質量 [kg]	10000	15000	25000
テーブルの大きさ (幅×奥行) [mm]	2300×1200	2500×1500	2500×3500
X軸移動量 [mm]	1400	1700	2500
Y軸移動量 (張出含む) [mm]	800 (1000)	1000 (1250)	3500 (4100)
Z軸移動量 [mm]	600	900	1100
テーブル上面から電極取付面までの距離 [mm]	700~1300	800~1700	600~1700
電極許容質量 [kg]	1000	1000	1000
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	4250×4145×4995	4650×4635×5855	5120×7944×6195
機械本体質量 [kg]	23000	27000	50000
加工液タンク容量 [ℓ]	6400	9400	25000
加工液濾過方式	三菱オートフィルタ	三菱オートフィルタ	三菱オートフィルタ

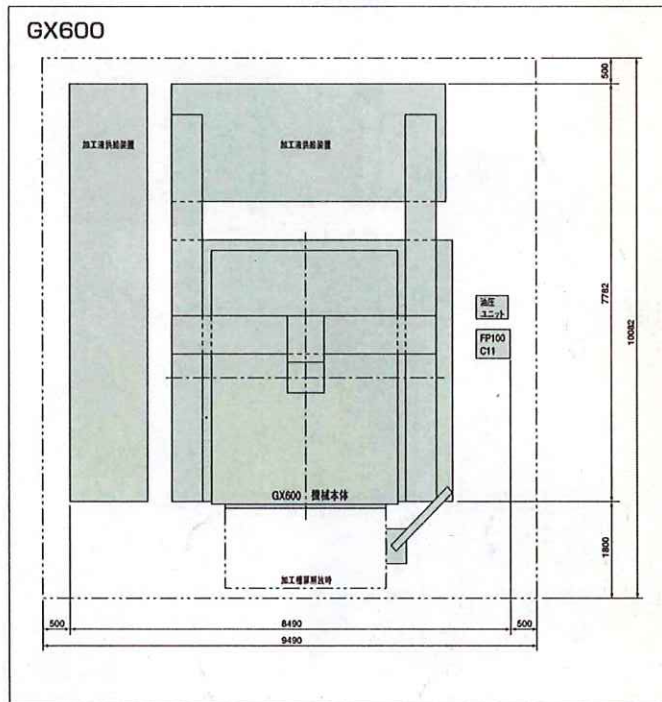
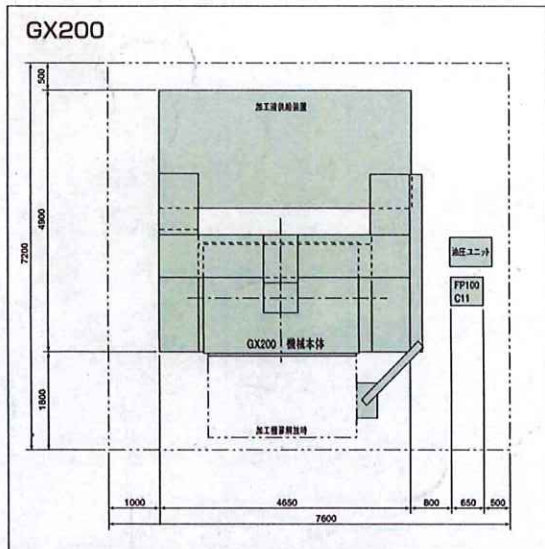
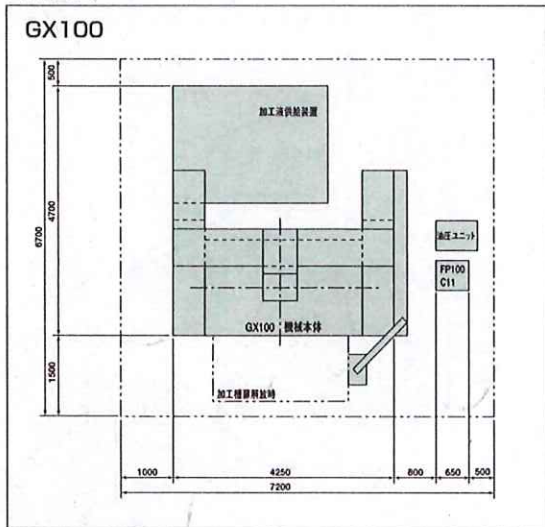
### ■電源・制御装置仕様

●VXシリーズFP100・C11電源制御装置と同一

### ■主要オプション

●加工液温制御装置 ●大容量吸引装置 ●加工槽後扉 ●ブースタ電源  
●外付C軸 ●シャトルATC8T ●塗装色指定 ●受電盤

### ■配置図



**三菱電機株式会社** 〒100 東京都千代田区丸の内2-2-3(三菱電機ビル)

※当カタログの掲載写真には一部特別付属品が含まれています。

●正しく安全にお使い頂くため、ご使用前に取扱説明書と安全マニュアルを必ずお読みください。

本品のうち戦略物資に該当するものの輸出にあたっては政府の輸出許可が必要です。

当社の製品は特許により保護されています。

L(名)74113129-A(9705)MEE

お断りなしに仕様を変更することがありますのでご了承ください。