

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Aug.08



Listing No.22220-2

TSUGANI	CNC Precision Automatic Lathe Machine	BS-20/26 (B) FANUC-LA1	1998 < No.364 >
■ MAIN SPECIFICATION ■			
❖ CNC精密自動旋盤	❖ CNC Precision Automatic Lathe Machine		
❖ 最大加工径:(mm) φ20	❖ Max Chucking Barstock Dia (mm) φ20		
❖ 主軸回転速度:(rpm) 8,000	❖ Main Spindle Speed (rpm) 8,000		
❖ 背面主軸速度:(rpm) 6,000	❖ Back Spindle Speed (rpm) 6,000		
❖ 最大ツール数:17本	❖ Total Tool Number : 17		
❖ 最大加工長:(mm) 210	❖ Max Machining Length (mm) 210		
❖ 主軸5度割出	❖ Spindle indexing Angle : 5°		
❖ 制御軸数:5軸	❖ Number of Control Axes: 5Axes		
❖ バーフィーダー:(m) 3付	❖ Auto Bar Feeder (m) 3		
❖ 機械重量:2,100kg	❖ Machine Weight: 2,100kg		

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



2.4 標準機械仕様及び標準付属品

(1) 本体部分 標準仕様
 []内はBS26仕様です。

項目		機 械			
		BS20/26			
		BS20/26A	BS20/26B	BS20/26C	
加工範囲	最大加工径 (mm)	φ20 [φ26]	←	←	
	最大加工長 (mm)	210/1チャック	←	←	
機械能力	主軸最高速度 (min ⁻¹)	8,000 [6,300]	←	←	
	背面主軸最高速度 (min ⁻¹)	注1)6,000 [4,000]	←	←	
	ツール 取付Pos.	総ツール本数	17	17	22 (24)
		外径	10	7	7
		内径(内2本は オプションで回転可)	4	4	注2)4(+2)
		背面	3	3	5
		複合クロス	—	3	3
		複合背面	—	—	3
	ツールサイズ (mm)	□16	←	←	
	早送り速度 (m/min)	20	←	←	
制御軸数	5	←	6		
電動機	主軸 (kw)	2.2/3.7 [3.7/5.5]	←	←	
	背面主軸 (kw)	0.65/1.1	←	←	
	回転工具 (kw)	—	0.45×1	0.45×2	
標準付属品	標準工具	○	○	○	
	ガイドプッシュアダプタ引抜工具	○	○	○	
	主軸アダプタ	○	○	○	
	ガイドプッシュアダプタ	○	○	○	
	サブスピンドルアダプタ	○	○	○	
	Z1-Z2追従制御	○	○	○	
	混合制御機能	○	○	○	
	主軸5°割出	—	○	○	
	主軸噴霧潤滑	○	○	○	
	搬送工具	○	○	○	
	NCスペアパーツ	○	○	○	
	検査成績表	○	○	○	
	パラメータ表	○	○	○	
	取扱説明書	○	○	○	
	NC取扱説明書	○	○	○	
	NC保守説明書	○	○	○	
	コントロールモータンプ保守説明書	○	○	○	
	パラメータ説明書(ACサーボ)	○	○	○	
	パラメータ説明書(ACスピンドル)	○	○	○	

注1): 偏心ドリル装置(3214-Y340, Y350)使用時のBS20の背面主軸最高速度は 4,000min⁻¹です。

2): ドリル追加ブロック(3214-Y460)を追加することにより、2本増となります。

(2) NC装置 標準仕様

[]内はBS26仕様です。

TSUGAMI-FANUC

名称	標準	オプション	備考
制御軸	・5軸(A,B仕様)、6軸(C仕様)		・スピンドルは含まず
軸名称	・X1, Z1, T1, X2, Z2 T3(C仕様のみ)		
軸構成	・X1-Z1 (同時制御) ・X2-Z2 (同時制御) ・Z1-Z2 (追従制御) ・Z1-X2 (同時制御) ・Z2-X1 (同時制御) ・T3 (割出しと補正)		
メインスピンドル	・2.2/3.7kw:8,000min ⁻¹ [3.7/5.5kw:6,300min ⁻¹] ・角度割出し 5°	・Cs制御 (0.001°)	
サブスピンドル	・0.65/1.1kw:6,000min ⁻¹ [0.65/1.1kw:4,000min ⁻¹]	・角度割出し 15°	
ツールスピンドル	・0.45kw (クロス200~4,000min ⁻¹) ・0.45kw (背面200~4,000min ⁻¹)		・インバータ制御 ・インバータ制御
最小設定単位	・0.001mm	・0.0001mm	・X軸は直径指定
最小移動単位	・X軸0.0005mm 他軸0.001mm	・X軸0.00005mm 他軸0.0001mm	・X軸は直径指定
最大指令値	・±8桁		
補間機能	・直線/円弧		・円弧補間はX-Z軸間
円弧半径R指定	・あり		
早送り速度	・20m/min (0.1μm仕様機はX1,X2軸は12m/min)		
切削送り速度	・1~6,000mm/min		
送り速度OVR	・0~150%, 10%ステップ		
OVR, キャンセル	・あり		
ドウェル	・G04 0~99999.999		
座標系シフト	・G50		
ワーク座標系設定	・あり		
ABS/INC指令	・X, Z: アブソリュート U, Wインクリメンタル		
工具オフセット量	・±6桁	・±7桁	
工具オフセット組数	・32個		
ドライラン	・あり		

名称	標準	オプション	備考
シングルブロック	・あり		
CRT/MDI	・9"アンバ		
表示言語	・英語	・日本語	
テープ記憶	・20m	・40~1,280m	
登録プログラム数	・63個		
自己診断	・あり		・専用画面に表示
X軸ミラーイメージ	・あり		
ソフトオペパネル	・あり		
補助機能	・M3桁		
主軸機能	・S4桁		
工具機能	・T4桁		
工具オフセット画面	・あり		
チェーシング機能	・あり		・mm/rev
入出力 インターフェイス	・あり		・RS232C
稼働時間・部品数表示	・あり		・CRT画面表示

含まず

非

非

Z軸間