

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Jun.14



Listing No.22155-4

HITACHI SEIKI	Multi Tasking CNC Lathe Machine	Hi-CELL 23II < SEICOS A10L >	1997 < No.CA25014 >
■ MAIN SPECIFICATION ■			
■ 複合加工機	■ Multi Tasking CNC Lathe Machine		
■ ベッド上の振り:φ450	■ Swing over bed : φ450		
■ チャック外径:255	■ Check Outer Diameter: 255		
■ 最大加工径:φ330	■ Max turning dia: φ330		
■ 最大加工長さ:500	■ Max work length: 500		
■ 移動量:X265*Z530*Y120*C軸	■ Stroke : X265*Z530*Y120*C Axis		
■ 主軸回転数:30~4000RPM	■ Spindle speed : 30- 4000RPM		
■ ATC30*NT40	■ ATC30*40		
■ チップコンペア付	■ + With Chip Converyor		
■ 機械重量:5,300kg	■ Machine Weight: 5,300kg		

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



2-2 機械本体仕様

項目	単位			
床	mm	φ450		
床	外径	mm	255 (210)	
	種類		油圧チャック	
加工	最大加工径	mm	φ360 (φ360)	
	最大加工長	mm	500 (500)	
	棒材作業能力	mm	65 (51)	
主軸 (電動)	主軸端形状		A2-8 (A2-6)	
	主軸貫通孔径	mm	78 (59)	
	主軸回転数	min ⁻¹	30~4000 (30~5000)	
	主軸変換数	群(段)	1	
	主軸電動機 (連続/50%ED)	kw	11 / 15 (7.5 / 11)	
切削台 (電動)	刃物台形状、取付面数		ドラム形、10面	
	刃具寸法 (外径×内径)		mm 25×φ32	
	移動量	X 軸	mm	265
		Z 軸	mm	530
	切削送り速度		mm/rev	0.01~500.00 0.001~500.00
	早送り速度	X 軸	mm/min	25000
Z 軸		mm/min	30000	
回転工具 主軸	回転工具取付け本数		本 5	
	回転工具選択方法		ランダムセレクション	
	回転工具主軸テーパ		Z: NT40 (X: ストレート)	
	移動量	Y軸	mm	120 (±60)
		C軸	°/min	~2000
	切削送り速度	Y軸	mm/rev	0.01~500.00 0.001~500.00
		C軸	min ⁻¹	100
	早送り速度	C軸	mm/min	10000
		Y軸	mm/min	10000
	回転工具主軸回転数		min ⁻¹	100~3000
回転工具主軸変換数		群(段)	1	
回転工具主軸電動機		kw	2.2 / 5.5 (連続/10分)	
自動工具交 換装置(ATC)	工具収納本数		本 12 (30)	
	工具選択方式		ランダムセレクション	
	工具最大径×長さ×重量		mm×mm φ50×200×6	
	工具交換方式		ツインアーム	
心押台	心押軸穴テーパ		MT-5	
	心押台移動量		mm 605	
	心押台移動方法		自動	
制御	制御軸 [同時]		軸 5 [4 送り軸]	
	制御装置		SEICOS-Λ, Σマルチ	
機械	据え付け寸法 (幅×奥行)		mm 3515×2165	
	製品重量		kg 5300	
エア源		Nℓ/min	400	

()はφ210チャックのとき

標準付属品

φ255油圧ホローチャック	1 式	ATC側ドアインターロック	1 式
同上用ソフトジョー	1 組	主軸回転計(画面上)	1 式
C軸制御	1 式	主軸ロードメータ(別置形)	1 式
回転工具用ディスクブレーキ装置	1 式	回転工具主軸ロードメータ(別置形)	1 式
ATC(12本ツールマガジン)	1 式	主軸・送りオーバーライド	
ワンタッチテールストック	1 式	(回転工具主軸兼ねる)	1 式
Qセッタ	1 式	コールライト (黄)	1 式
フラッドクーラント装置	1 式	漏電ブレーカ	1 式
チャック上部クーラント装置	1 式	加工終了予告・ワークカウンタ・	
スプラッシュガード		積算時間((画面上)	1 式
(ATC用オートシャッタ含)	1 式	主軸冷却装置	1 式
作業側ドアインターロック	1 式	照明装置	1 式
		レベリングシート	1 式

特別付属品

クローズドループ(パルススケール)		バーフィード装置(BS65) 3m/4m	
高速仕様 φ210 30~5000min ⁻¹		棒材前方引出装置	
ポリゴン加工機能		アンローダバケット	
○ATC30本		MR10ロボット	
標準テールストック取外し		フィーダ(治具含まず)	
ビルトイン形テールストック		開閉式切削剤回収カバー	
プログラマブルテールストック		ワークプッシャ(刃物台)	
▽チップコンベア		主軸回転計(別置形)	
オイルスキマ		回転工具回転計(別置形)	
チップコンベア間欠送り装置		○カウンタ A/B/C	
チップワゴン(キャスト付)		積算時間計(別置形)	
エアブロー装置		ウイークリータイマ	
ジェットクーラント		○コールライト追加 2段/3段	
0.5MPa(5kgf/cm ²)		ブザー警報装置(コールライトと併用)	
クーラントガン		○自動電源遮断装置	
○主軸内部からのクーラント装置		起動・休止・非常釦別置	
刃物台下部クーラント		起動・休止釦別置	
回転工具用オイルホールクーラント		テープ起動原点スタートインターロック	
QJCホローチャック		テープリーダ(ポータブルタイプ)	
65型コレットチャック		SEIKIどんどん FDハンディ	
AD65コレット		ATC形Zセッタ	
本体チャック用ジョー追加		○オートプリセッタ(Qセッタ・工具破損検知兼)	
チャック開閉M 機能		ATC形ワーク計測補正装置	
チャック開閉確認装置		QCT専用ツールセットゲージ	
○チャック圧2段切替		クリーニングツール(QCT用)	
○テールストック前後M 機能		欧州安全対策	
テールストック前後フットスイッチ		外部電源トランス 32kVA	
主軸内ストップ		消防法適合タンク	
フェースドライバ・テールストック停電対策		作業工具(オプションとなります)	
フェースドライバ			
ワーク密着確認装置(システム機対応)			
オートドア装置			

工程再発見
倍速センタ

ハイセル23Ⅱ



驚異の工程集約

- Y軸制御
- 回転工具
- A T C

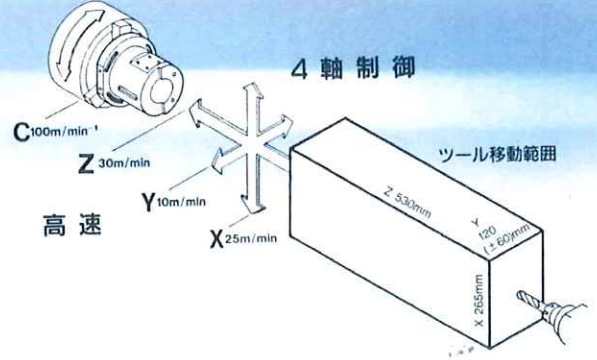
早送り速度30m/min(Z)
非切削時間の短縮
広域ストロークにより
大きなワークに対応



ハイセル23Ⅱ
ポリゴン加工例



SEICOS Λ (ラムダ) 10L搭載



特長

1. ハイセルはY C X Zの4軸構成マシンです。
2. Y、C軸制御により多彩なミーリング加工ができます。
3. A T C機能付で22本までの工具を使えます。
4. パソコンの長所をプラスした制御装置 SEICOS Λ (ラムダ) 10Lを搭載しています。
5. 長時間無人運転へのシステムアップができます。

仕掛け期間を縮めます。

- ハイセルは1台で数工程分をカバーします。
- ハイセルなら工程待ちがありません。

総合加工精度を高めます。

- ハイセルはワンチャッキングで数工程分を加工します。
- ハイセルならワークの把み替えがありません。

日立精機

倍速センタ ハイセル23II

仕 様

項 目	単 位	ハイセル23II			
		標準仕様	高速仕様		
容 量	ベッド上の振り	mm	450	450	
	チャック外径	mm	255	210	
	最大加工径	mm	330	330	
	最大加工長さ	mm	500	500	
	棒材作業能力	mm	65	51	
主 軸	主軸回転速度	min ⁻¹ (rpm)	30~4000	30~5000	
	主軸変速レンジ数		無段	無段	
	主軸端(型式・番号)		A2-8	A2-6	
刃 物 台	刃物台の形式	本	10角QCT	10角QCT	
	移動量	X軸	mm	265	265
		Z軸	mm	530	530
		Y軸	mm	120(±60)	120(±60)
		C軸	回転軸	回転軸	回転軸
	早送り速度	X/Z軸	m/min	25/30	25/30
		Y軸	m/min	10	10
		C軸	min ⁻¹ (rpm)	100	100
	切削送り量	X/Y/Z軸	mm	0.001~500.00	0.001~500.00
		(1回当たり) C軸(max)	min ⁻¹ (rpm)	5.6	5.6
ツールシャンク形式		7/24テーパNo.40	7/24テーパNo.40		
工具取付本数	本	最大10 ※1	最大10 ※1		
回転工具主軸	回転工具取付本数	本	5 ※1	5 ※1	
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹ (rpm)	100~3000	100~3000	
A T C	工具収納本数 標準	本	12	12	
心 押 し 台	心押し台の移動量	mm	520	520	
	電動機	主軸用電動機	50%ED/連続 kW	18.5/15 ※2	11/7.5
電 動 機	回転工具主軸用電動機	10分/連続 kW	5.5/2.2	5.5/2.2	
	機 械 質 量	kg	5300	5300	

※1 旋削工具の取付位置は任意、回転工具の取付位置は1本おきて。
 ※2 低速域は15/11kW(50%ED/連続)です。

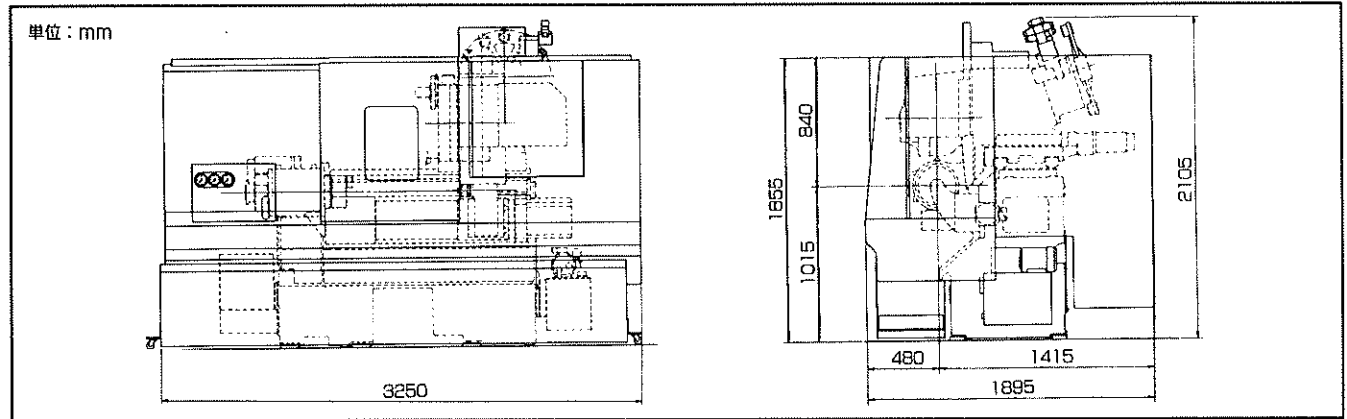
標準付属品

- φ255油圧ホローチャック 1式
- 向上用ソフトジョー 1組
- C軸制御 1式
- 回転工具用ディスクブレーキ装置 1式
- ATC(12本ツールマガジン) 1式
- ワンタッチテールストック 1式
- Qセッタ 1式
- 標準組合せホルダ 1式
- フラッドクーラント装置 1式
- チャック上部クーラント装置 1式
- スブラッシュガード (ATC用オートジャッキ含) 1式
- 作業側ドアインターロック 1式
- ATC側ドアインターロック 1式
- 主軸回転計(画面上) 1式
- 主軸ロードメータ(別置形) 1式
- 回転工具主軸ロードメータ(別置形) 1式
- 主軸・送りオーバーライド (回転工具主軸兼ねる) 1式
- コールドライト(黄) 1式
- 漏電ブレーカ 1式
- 加工終了予告・ワークカウンタ・積算時間(画面上) 1式
- 主軸冷却装置 1式
- 照明装置 1式
- レベリングシート 1式

特別付属品

- クロズドループ(パルススケール)
- 高速仕様 φ210 30~5000min⁻¹
- 標準テールストック取外し
- ビルトイン形テールストック
- プログラマブルテールストック
- チップコンベア
- オイルスキマ
- チップコンベア間欠送り装置
- チップフロン(キャスト付)
- エアブロー装置
- ジェットクーラント 0.5MPa(5kgf/cm²)
- クーラントガン
- 主軸内部からのクーラント装置
- 回転工具用センタスルークーラント
- QJCホローチャック
- 65型コレットチャック
- AD65コレット
- 本体チャック用ジョー追加
- チャック開閉M機能
- チャック開閉確認装置
- チャック2段切替
- テールストック前後M機能
- センタ位置確認装置
- センタ2速2圧
- テールストック前後フットスイッチ
- 主軸内ストップ
- フェースドライブ・テールストック停電対策
- フェースドライブ
- ワーク密着確認装置(システム機対応)
- オートドア装置
- バーフィード装置(BS65) 3m/4m
- 棒材前方引出装置
- アンローダバケット
- TR10ロボット
- MR10ロボット
- フィータ(治具含まず)
- 開閉式切削削回収カバー
- ワークブッシュ(刃物台)
- 主軸回転計(別置形)
- 回転工具回転計(別置形)
- カウンタ A/B/C
- 積算時間計(別置形)
- ワイークリータイマ
- コールドライト追加 2段/3段
- プザー警報装置(コールドライトと併用)
- 自動電源遮断装置
- 起動・休止・非常切別置
- 起動・休止切別置
- タープ起動点スタートインターロック
- テープリダ(ポータブルタイプ)
- SEIKIとんどん FIDハンディ
- ATC形Zセッタ
- オートプリセッタ(Qセッタ・工具破損検知兼)
- ATC形ワーク計測修正装置
- QCT専用ツールセットゲージ
- クリーニングツール(QCT用)
- 欧州安全対策
- 外部電源トランス 32kVA
- 消防法適合タンク
- 作業工具(オプションとなります)

外形寸法図



*この製品を輸出する場合は、外国為替及び外国貿易管理法により、政府の許可が必要です。
 *改良のため、仕様の一部が、お断りなく変更になることがあります。

ハイセル23II-1-9609

SEIKI 日立精機株式会社

本社営業部	0471-84-1111	0471-83-2345	千葉県千葉市美浜区	〒270-11
山形営業所	0236-24-3271	0236-24-1382	山形市東区山形1-16-2	〒930
北関東営業所	048-644-6510	048-645-7233	埼玉県大宮市東区1-10-1	〒330
東京支店	03-3213-6411	03-3213-6419	東京都千代田区大手町1-1-1	〒100
神奈川営業所	0462-63-7798	0462-64-0411	神奈川県大和市中央2-2-3	〒242
静岡営業所	054-251-1737	054-251-2648	静岡県浜北市1-2-1	〒420
長野営業所	0268-27-8241	0268-27-1933	長野県上田市林町1-1-1	〒386
京都営業所	075-775-2251	075-775-7883	名古庫市名庫区上社1-2-1	〒405
北陸営業所	0752-23-0633	0752-23-0635	石川県金沢市北条1-1-1	〒920
大阪支店	06-380-0011	06-380-0490	大阪府吹田市江坂町1-1-1	〒564
京都営業所	075-822-1050	075-822-2025	京都市中央区西ノ京千代町57	〒604
石野営業所	078-928-2855	078-928-2857	兵庫県明石市和歌山2-2-1	〒673
広島営業所	082-294-3811	082-291-6179	広島市西区上元町3-1-1	〒733
九州営業所	092-474-3815	092-474-3817	福岡市博多区博多駅前2-2-1	〒812



日立精機(株)の環境を大切に考え、
 エコな製品、安全な製品、
 安心して使えます。

日立精機サービス株式会社	0471-91-3101	0471-91-3890	千葉県東葛飾区南葛飾1-2-2	〒270-11
本社・パーツセンター	0471-91-3101	0471-91-3890	千葉県東葛飾区南葛飾1-2-2	〒270-11
東京センター	0471-93-0001	0471-93-0002	千葉県葛飾区南葛飾1-2-2	〒270-11
名古屋センター	052-775-6701	052-775-6707	名古屋市名東区上社1-1-1	〒405
大阪センター	06-330-9841	06-330-8544	大阪府吹田市江坂町1-1-1	〒564
工場	0471-91-3141	0471-91-6363	千葉県東葛飾区南葛飾1-2-2	〒270-11