

# 機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Jun.27



Listing No.22189-2

OKUMAHOWA	Knee Type Ver.Milling Machine	STM-2V < NST #50 >	1995 / Jun < No.49283 >
-----------	----------------------------------	-----------------------	----------------------------

■ MAIN SPECIFICATION ■

<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ ヒザ型立フライス盤</li> <li>❖ テーブルの大きさ:1,350 x 310</li> <li>❖ テーブルT溝の幅と数 16 x 3</li> <li>❖ 主軸端テーパ穴 NST #50</li> <li>❖ 各軸移動量(XYZ): 710 x 300 x 410</li> <li>❖ 主軸端面からテーブル上面までの距離:460</li> <li>❖ 主軸回転数:60~1,800 RPM</li> <li>❖ 主軸電動機:3.7Kw x 4P</li> <li>❖ 切削油装置:24L</li> <li>❖ 機械重量:3,000kg</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ Knee Type Ver.Milling Machine</li> <li>❖ Table Size: 1,350 x 310</li> <li>❖ Table T-Slots : 16 x 3</li> <li>❖ Spindle taper NST No.50</li> <li>❖ Travel (X/Y/Z) 710 x 300 x 410</li> <li>❖ Spindle Nose to Table : 460</li> <li>❖ Spindle speed : 60~1,800 RPM</li> <li>❖ Spindle Motor: 3.7kw x 4P</li> <li>❖ Cutting Oil Tank: 24L</li> <li>❖ Machine Weight: 3,000kg</li> </ul>
--	---

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



# STM シリーズ

## ■本機仕様



仕 様			単 位	STM2V	STM2H
テ ー ブ ル	作業面の長さ×幅		mm	1,350×310	1,350×310
	T溝幅×数		mm	16×3	16×3
	移 動 距 離	左 右	mm	710	710
		前 後	mm	300	300
		上 下	mm	410	410
作 業 面 積	テーブル上面と主軸端面の距離		mm	50~460	—
	テーブル上面と主軸中心の距離		mm	—	0~410
	コラム前面と主軸中心の距離		mm	350	—
送 り	自動送り速度	左 右	mm/min	12段 22、28、44、60、75、118 155、195、300、412、530、800	12段 22、28、44、60、75、118 155、195、300、412、530、800
		上 下	mm/min	12段 9、12、18、25、32、49、65、80、125、195、218、335	12段 9、12、18、25、32、49、65、80、125、195、218、335
	手 動 送 り	左 右	mm	(1回転当りの送り量)6 (マイクロカラー1目盛)0.02	(1回転当りの送り量)6 (マイクロカラー1目盛)0.02
		上 下	mm	(1回転当りの送り量)2、(マイクロカラー1目盛)0.02	(1回転当りの送り量)2、(マイクロカラー1目盛)0.02
	早 送 り 速 度	左 右	mm/min	3,000	3,000
		上 下	mm/min	1,200	1,200
主 軸	回 転 数		rpm	12段 60、85、115、150、206、280 387、545、730、950、1320、1,800	12段 60、85、115、150、206、280 387、545、730、950、1,320、1,800
	主 軸 テ ー パ ー			N.S.T. No.50	N.S.T. No.50
主 軸 ク イ ル	送 り 速 度		mm/rev	—	—
	最 大 移 動 量		mm	—	—
ラ ム	最 大 移 動 量		mm	—	—
	旋 回 角 度			—	—
潤 滑	主 軸 ギ ヤ ボ ッ ク ス			トロコイドポンプ自動潤滑(タンク容量32ℓ)	トロコイドポンプ自動潤滑(タンク容量32ℓ)
	送 り ギ ヤ ボ ッ ク ス			トロコイドポンプ自動潤滑(タンク容量6ℓ)	トロコイドポンプ自動潤滑(タンク容量6ℓ)
	パ ー チ カ ル ス ク リ ュ ー			オイルバス方式(タンク容量2.7ℓ)	オイルバス方式(タンク容量2.7ℓ)
	摺 動 面			サイクルポンプ自動給油(タンク容量2ℓ)	サイクルポンプ自動給油(タンク容量2ℓ)
電 動 機	主 軸 用 電 動 機		kW×P	3.7×4	3.7×4
	送 り 用 電 動 機		kW×P	1.5×4	1.5×4
	上 下 早 送 り 用 電 動 機		kW×P	—	—
	切 削 油 ポ ン プ		W×P	60×2	60×2
	潤 滑 油 ポ ン プ		W	3	3
電 氣 容 量		KVA	7	7	
切 削 油 装 置				ポンプ吐出量(60~)17ℓ/min、(50~)10ℓ/min、タンク容量24ℓ	ポンプ吐出量(60~)17ℓ/min、(50~)10ℓ/min、タンク容量24ℓ
据 付 面 積		mm	1,250×710	1,250×710	
機 械 の 高 さ × 幅 × 奥 行			mm	1,995×1,815×1,920	1,880×1,815×1,995
重 量			kg	3,000	2,900

### 標準付属品

- 切削油装置……………1式
- ドローインロッド……………1式
- スライドカバー……………1式
- 敷 金……………4個
- 作業工具および工具箱……………1式
- 油さし(0.18ℓ)……………1個
- 取扱説明書……………1冊
- パーツリスト……………1冊
- O Hスケール(2軸表示)……………1式

### 特別付属品

- ハイコラム仕様(50mmアップ)
- テーブル右ハンドル仕様
- 主軸7.5HP仕様
- 送り低速仕様
- 主軸正・逆切換スイッチ仕様
- バックラッシュ除去装置
- 主軸低速仕様
- 照明装置(100Vのコンセントが必要です)

- 切削油装置……………1式
- ドローインロッド……………1式
- スライドカバー……………1式
- 敷 金……………4個
- 作業工具および工具箱……………1式
- 油さし(0.18ℓ)……………1個
- 取扱説明書……………1冊
- パーツリスト……………1冊
- 横形用カッターアバー\*または  
1寸\*(選択式、2Hのみ)……………1式

- テーブル右ハンドル仕様
- 主軸7.5HP仕様
- 送り低速仕様
- 主軸正・逆切換スイッチ仕様
- パーチカルヘッド
- 主軸低速仕様
- アーバープレス
- 照明装置(100Vコンセントが必要です)

(注)STM-2Hでカッターアバー、パーチカルヘッドをご使用の場合、主軸回転数は930rpm以下に抑えてご使用下さい。