

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Jun.08



Listing No.22167

TSUGAMI	Threading Machine < 16 ton >	R16A < Infeed / A Type >	1998 < No.254 >
---------	---------------------------------	-----------------------------	--------------------

■ MAIN SPECIFICATION ■

<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ 転造盤</li> <li>❖ 最大外径:Φ75</li> <li>❖ 最大長さ:150</li> <li>❖ 最大ネジピッチ:5</li> <li>❖ 最大ウォームモジュール:3</li> <li>❖ ロールダイス最大外径:Φ180</li> <li>❖ ロールダイス取付径:Φ54</li> <li>❖ ロールダイス幅最大:150</li> <li>❖ 主軸回転数:1,500 rpm</li> <li>❖ 機械重量:2,600kg</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ Threading Machine</li> <li>❖ Max Outer Diameter: Φ75</li> <li>❖ Max Length: 150</li> <li>❖ Max Screw Pitch: 5</li> <li>❖ Max Warm Module: 3</li> <li>❖ Roll Die Outer Diameter: Φ180</li> <li>❖ Roll Die Mounting Diameter: Φ54</li> <li>❖ Roll Die Width Diameter: 150</li> <li>❖ Spindle Speed : 1,500 rpm</li> <li>❖ Machine Weight: 2,600kg</li> </ul>
---	---

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



NEW

## インフィード専用仕様(Aタイプ)と 高速・高出力の通し転造仕様(Bタイプ) をベストチョイス

転造力16トン システム対応が容易な転造盤

精密転造盤

# R16

**A**タイプ(インフィード仕様機) **B**タイプ(通し転造仕様機)



最大転造力	16ton
最大加工外径(インフィード)	75mm
(通し)	40mm
最大ねじピッチ	5mm

### ■各種調整が容易

- 右主軸台前極位置調整はハンドルで0.01mm単位で可能
- ダイス端面合わせは機械前面にて調整可能
- 主軸回転微動が操作盤の押ボタン操作で可能(OP.)。ピッチ合わせ調整が、ダイス、ワークを確認しながら機械前面で出来ます

### ■保守が簡単

- スライド案内面が自動強制潤滑で摩耗・ステックスリップ最小
- 目盛り付偏心リングでウォームのバックラッシュ調整が容易
- スライドシールの装着で右主軸台ジブ及びスライド面への鉄粉侵入防止
- 工作油、作動油タンクは自己浄化構造です

### ■Aタイプの特長

- $\phi 200$ 、W0.5kgf以下に仕様限定し安価で省スペースのハンドラーと停止位置設定自在な自動センター(OP.)
- 高剛性構造により16トンの転造力
- R15Aのダイス、支持刃、センター台等が取付け可能

### ■Bタイプの特長

- 主軸頭傾斜角は副尺目盛りで5分単位で読めます
- 奥行きが短く排出装置が取り付けやすいので、バーフィーダーの取り付けも容易に対応(構造特許申請中)
- 等速ジョイント標準装備により転造精度向上(他社は全てユニバーサルジョイント)
- 最大 $\phi 200$ の大径通しダイスが使用可能(内径は $\phi 54$ に限定されます)

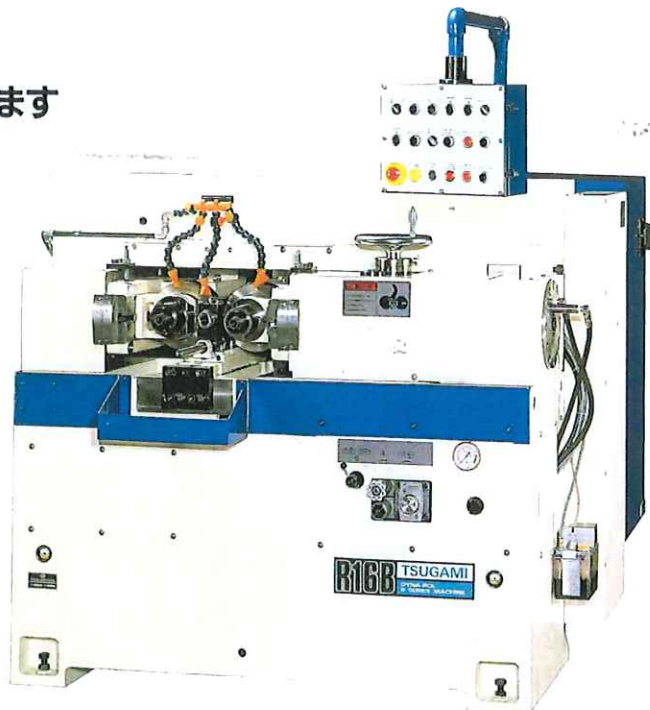
転造盤のみならず、ロールダイス  
自動供給装置など、周辺機器も充実しています



インフィード転造  
 $\phi 11.5 \times 228 \times 0.5$ mm セレクション  
材質S45C 実転造時間:3.5秒



通し転造  
呼25 リード5 ボールねじ  
材質S45C 転造時間:300mm/分



写真は展示会仕様につき、生産機とはデザインが異なります

# 機械本体(標準仕様)

単位: mm

項目		R16A	R16B
転造できる工作物	最大外径	インフィード転造	φ75
		通し転造	φ40
	最大長さ	インフィード転造	150
		通し転造	4,000
最大ねじピッチ		5	
最大ウォームモジュール		3	
主軸及び ロールダイス	主軸回転速度(4段)		16, 30, 48, 71min <sup>-1</sup> / 25, 45, 71, 100min <sup>-1</sup>
	ロールダイス最大外径		φ180(φ200※)
	ロールダイス取付径		φ54
	ロールダイス幅(最大)		150
	主軸の軸間距離		135 - 250
	右主軸台ストローク		115
	転造ストローク(最大)		20
	主軸旋回角度		— / 1.75°
	本体基準面より主軸中心高さ		150
	右主軸台案内面の潤滑		自動強制潤滑
転造力	最大転造力/作動油圧力	16トン(80MPa)	
電動機	主軸駆動用	出力	3.7kw / 5.5kw
		回転数	1,500min <sup>-1</sup> (50Hz)
	油圧ポンプ駆動用	出力	1.5kw
		回転数	1,500min <sup>-1</sup> (50Hz)
	工作油ポンプ駆動用	出力	0.1kw
		回転数	3,000min <sup>-1</sup> (50Hz)
寸法	床面から主軸までの高さ		1,050
	所要床面積(間口×奥行)		1,650×1,300
	総高さ		1,750
正味質量		2,600kg	

※φ200ダイス取付時は、インフィード転造工作物最大外径がφ50に制限されます

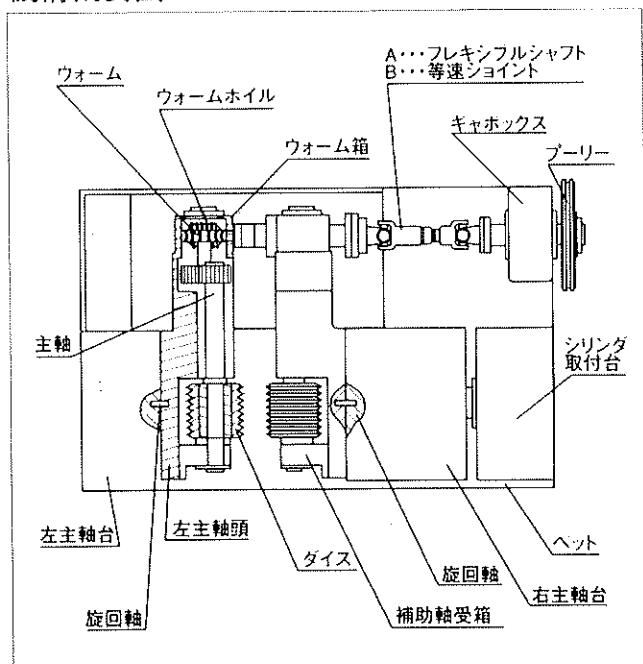
# 標準付属品

品名	R16A	R16B	備考
支持台座(A)	○	○	
支持台座(B)	○	○	
標準工具	○	○	
敷板	○	○	t=16 4枚
吊りホルト	○	○	
主軸カラー	○	○	
フリー(A)	○	○	50.60Hz選択
フリー(B)	○	○	50.60Hz選択
素材定置装置	○	○	
補助軸受	○	○	2個

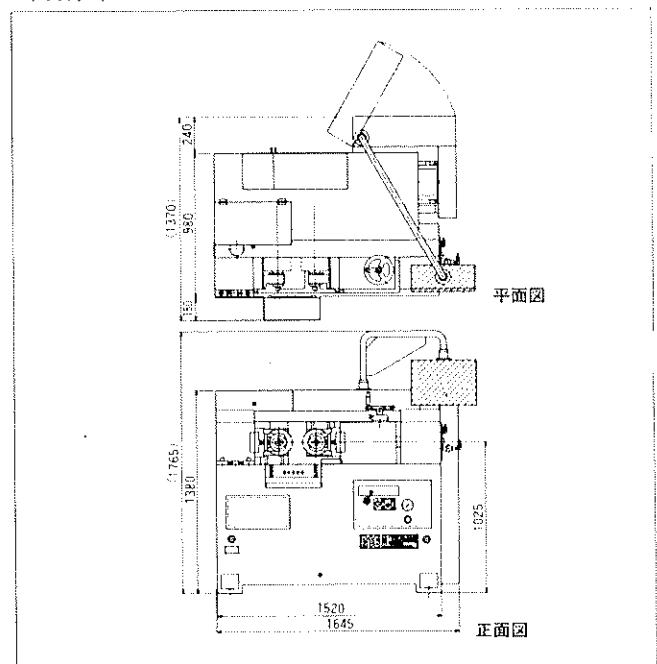
# 特別付属品

品名	R16A	R16B	備考
ヒッチ合せ装置	○	○	端面刻線ダイス併用
ヒッチ合せチェッカー	○	○	端面刻線ダイス併用
ハンドラー	○	○	200L 0.5kgf
自動センタ	○	○	200L 0.5kgf
手動センタ	○	○	200L
ブレーキ装置	○	○	セレーション転造時必要
回転フッシュ YW1	○	○	φ6 - φ16
回転フッシュ YW2	○	○	φ17 - φ26
回転フッシュ YW3	○	○	φ27 - φ40
根内ハイフ	○	○	ハイフ3種付き
1本用供給・排出台	○	○	2.4m用
1本用供給・排出台	○	○	4m用

# 機構概要図



# 外観図



本カタログの仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください



本社 / 東京都港区浜松町1-1-11  
TEL 03-5470-7890 FAX 03-5470-7861

総販売元 **津上工販株式会社**

本社 / 東京都港区浜松町1-1-11  
TEL 03-5470-7878 FAX 03-5470-7881