

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL-FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Apr.15



Listing No.61119

<1590335>

New Machine

TAKAMAZ

CNC 1 Spindle 1 Turret
Precision Lathe Machine

GSL-15 PLUS
FANUC-0i-TF

2022 / APR

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

❖ CNC1スピンドル1タレット精密旋盤	❖ CNC1 Spindle 1Turret Precision Lathe
❖ テールストック付き	❖ With Tailstock
❖ 最大加工径 Φ310	❖ Max.Turning Diameter Φ310
❖ 最大加工長 300	❖ Max.Turning Length 300
❖ 最大棒材径 中実	❖ Max.Bar Diameter Solid
❖ 刃物台形状 8角タレット	❖ Tool Post Type 8 Station Turret
❖ チャックサイズ 8インチ	❖ Chuck Size 8 Inch
❖ 主軸回転数 3,500 RPM	❖ Spindle Speed 3,500 RPM
❖ ドアインターロック機能付	❖ With Door Interlock Function
❖ 機械重量:2,500kg	❖ Machine Weight: 2,500kg

<< 機械仕様書等については 現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications etc., priority will be given to the actual product >>



殿

部品チェックリスト

機種	GSL-15PLUS	製番	CM00021102
		機番	1590335

2022年4月14日

	名称	数量	チェック	部品の所在		名称	数量	チェック	部品の所在	
				(ダンボール)	(機械取付)				(ダンボール)	(機械取付)
付属品	工具箱			ダンボール		A 正				
	敷板	4	✓	ダンボール	機械同送	B 逆				
	治具(レベル出し用)			ダンボール		F ボーリング				
	プッシュロッド			ダンボール	機械取付	G 正(横)				
	電気予備品	1	✓	工具箱	ダンボール	H 逆(横)				
	操作キー	1	✓	ダンボール		ベース				
	照明灯装置	1	✓	ダンボール	機械取付	ブロック(A・B・C)				
	チップコンベア			機械同送	機械取付	システムホルダ				
チップバケット			機械同送		外径ホルダ					
書類	制御装置保証書	1	✓			内径ホルダ				
	パラメータ・信号表	1	✓			突切りホルダ				
	検取書・検査表	0.1	✓			ボーリングホルダ	2	✓	2	
	取扱説明書	1	✓			2穴ホルダ				
	電気図面					Uドリルホルダ				
	その他図面					ターニングホルダ				
	制御装置取扱説明書					クランプブロック	8	✓	8	
	〃 保守説明書					クーラントブロック	8	✓	8	
	〃 取扱・保守説明書CD	1	✓			逃げ面吐出クーラントブロック				
	コンパクトフラッシュ					正面ミーリング				
パワーチャック	ジョイント					側面ミーリング				
	フランジ					ドリルホルダ				
	成形爪(生)					ドリルコレット				
	成形爪(焼)					スパナ				
	生爪	1	✓							
	日鋼:									
	北川:N-08	1	✓							
	豊和:									
帝国:										
コレットチャック	2Aフランジ・ジョイント					φ8(φ5/16)				
	2A850フランジ					φ10(φ3/8)				
	2A850ジョイント					φ12(φ1/2)				
	A6-(850・2A)フランジ・ジョイント					φ16(φ5/8)				
	普通型・補助型					φ20(φ3/4)				
	ツバ付型・静止型・飛越型					φ25(φ1)				
						φ32(φ1-1/2)				
						バーストツパー				
その他	運送会社名	浅野川・北進・野々市・上組・日本トランス			ブッシュ	スアボルト				
		その他(引取り) 据付・車上渡し				ジャッキボルト				
		ダンボール総数 (1) 個				テーパピン				
						トランス (KVA)				

責任者 担当者 点検者

南部

CNC ■ スピンドル ■ タレット
精密旋盤

CSL series



株式会社 C M C

〒379-2301 群馬県太田市藪塚町1523-4
TEL:0277-46-9165 FAX:0277-46-9166
E-mail:cmcmac@cmcmachinery.co.jp
URL:<http://www.cmcmachinery.co.jp>

TAKAMAZ

世界を翔る コストパフォーマンス



GSL-15 PLUS

チャック
サイズ

8

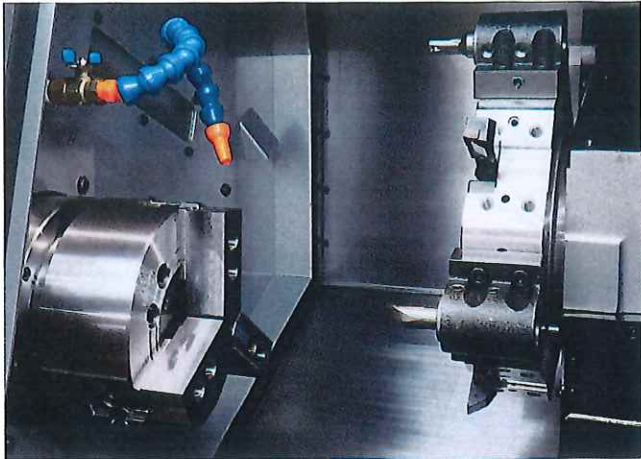
インチ

最大加工径
最大加工長
最大棒材径
刃物台形状
早送り速度
主軸モータ
幅×奥行き
制御装置

φ 310mm
300mm
中実
8角タレット
X:18 Z:24 m/min
AC 7.5/5.5 kW
1,875 (テール時:1,990) × 1,680 mm
TAKAMAZ & FANUC

GSL-15 PLUS

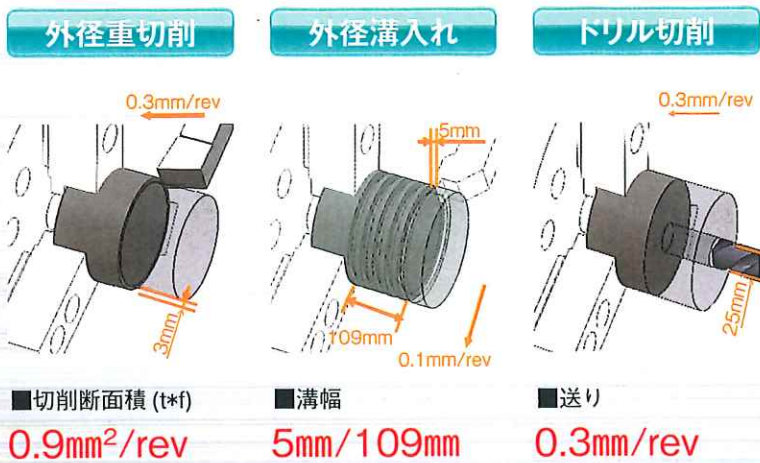
高品質と耐久性の追求



※ホルダはGSL-15と共通です。

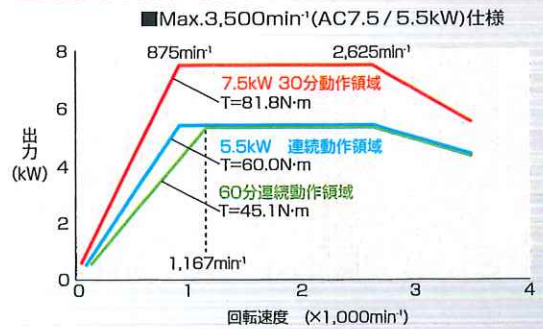
当社が長年培ってきた旋盤技術ノウハウを活かし、主軸ユニットには当社主力製品 (XL-150) で実績のある軸受内径φ100mmと同等のものを採用。日本国外の作業環境を想定した耐久性を保持し、長時間の稼働状況においても加工寸法変化を最小限に抑えることができます。

安定した加工精度



被削材：S45C

主軸出力特性線図



省エネルギーの追求

機械1台あたりの消費電力削減効果



※動作条件：社内測定用ランニングプログラムにおける1サイクル電力量

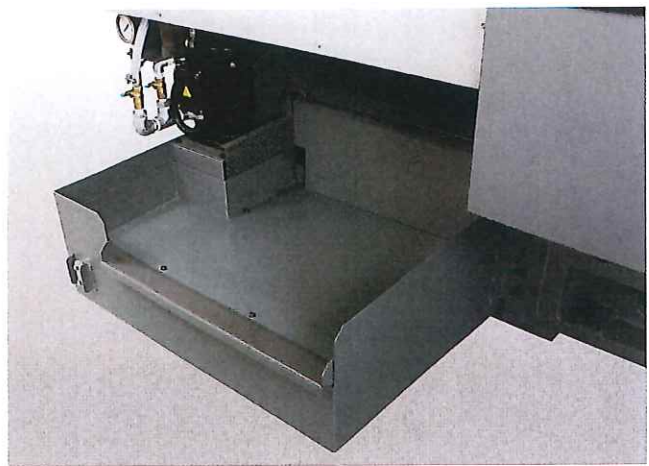
【実用性】と【耐久性】に磨きをかけた グローバル機の登場です。

低コスト・高信頼性の両立

構造のシンプル化を行うことで、低コスト化を実現。既存機との差別化を図っています。またグローバル低価格機でありながら、主要装備品はもとより機械加工、組立に至るまで可能な限り日本製にこだわり、高い信頼性を維持します。

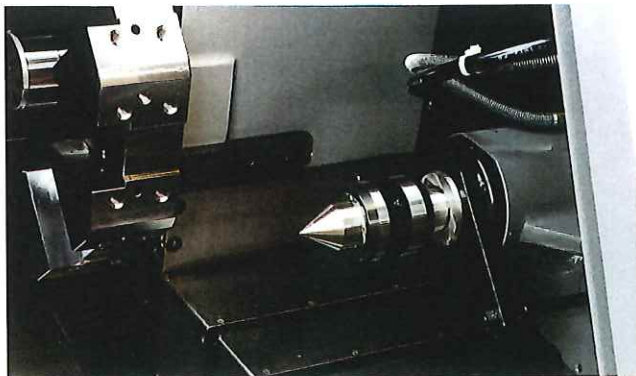
すべての作業者に優しい配慮

主軸芯高さ980mm、前面から315mmと寄り付き性に優れ、機械天井部の高さが1,400mmと低く設定されていることで、作業者への圧迫感を軽減させ、身長の高い作業者でも無理なく作業が行えます。またメンテナンス性を向上させるために、蓋を取り外すだけで簡単にタンク内を清掃できる固定式のクーラントタンクを採用しています。



テールストック装置を搭載

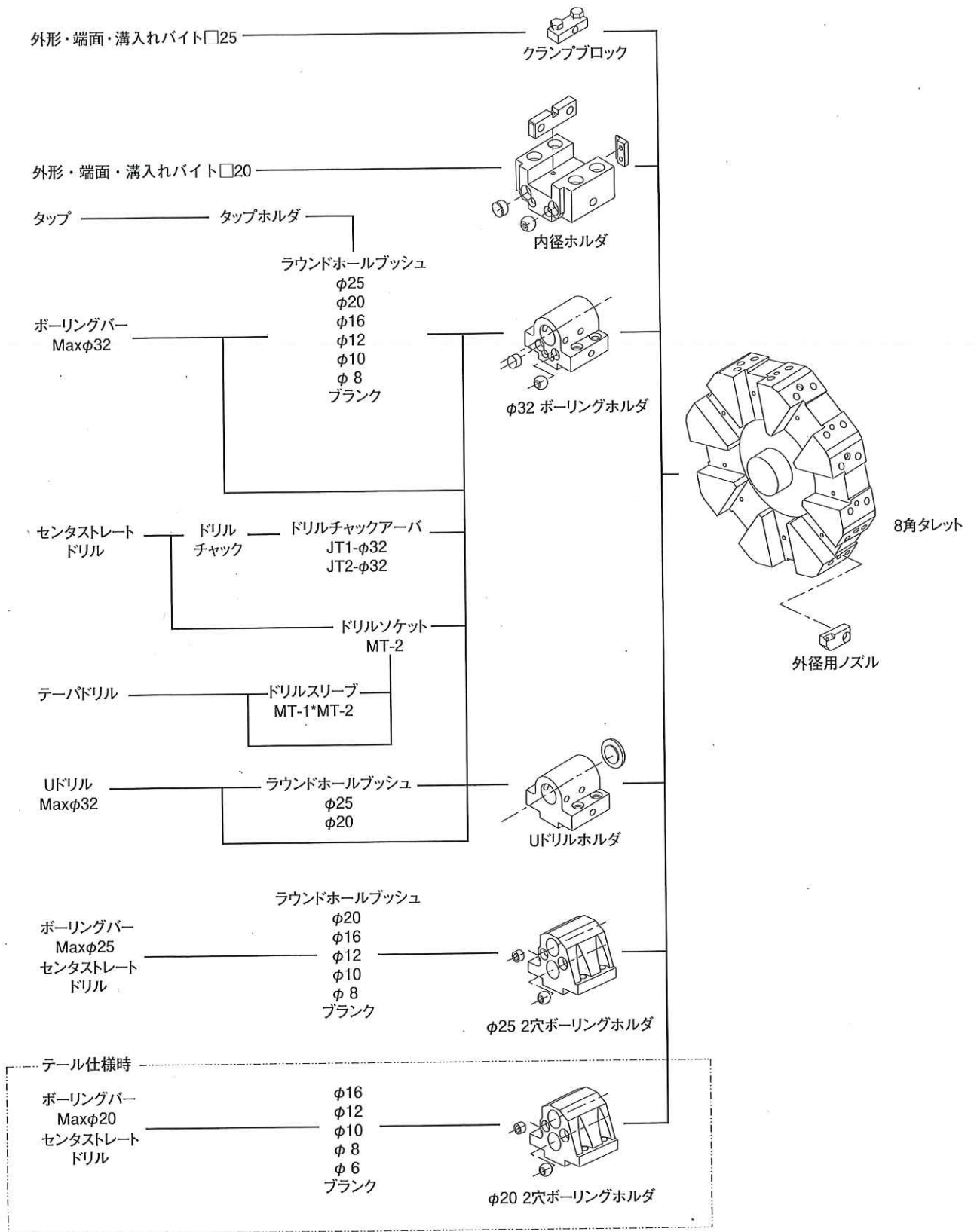
テールストック装置の搭載によりシャフトワークにも対応できます。



項目		単位	
テール ストック	先端形状		MT - 4
	クイル外径	mm	φ56
	クイル移動量	mm	85
	本体移動量	mm	220
	最大推力	kN	3.5

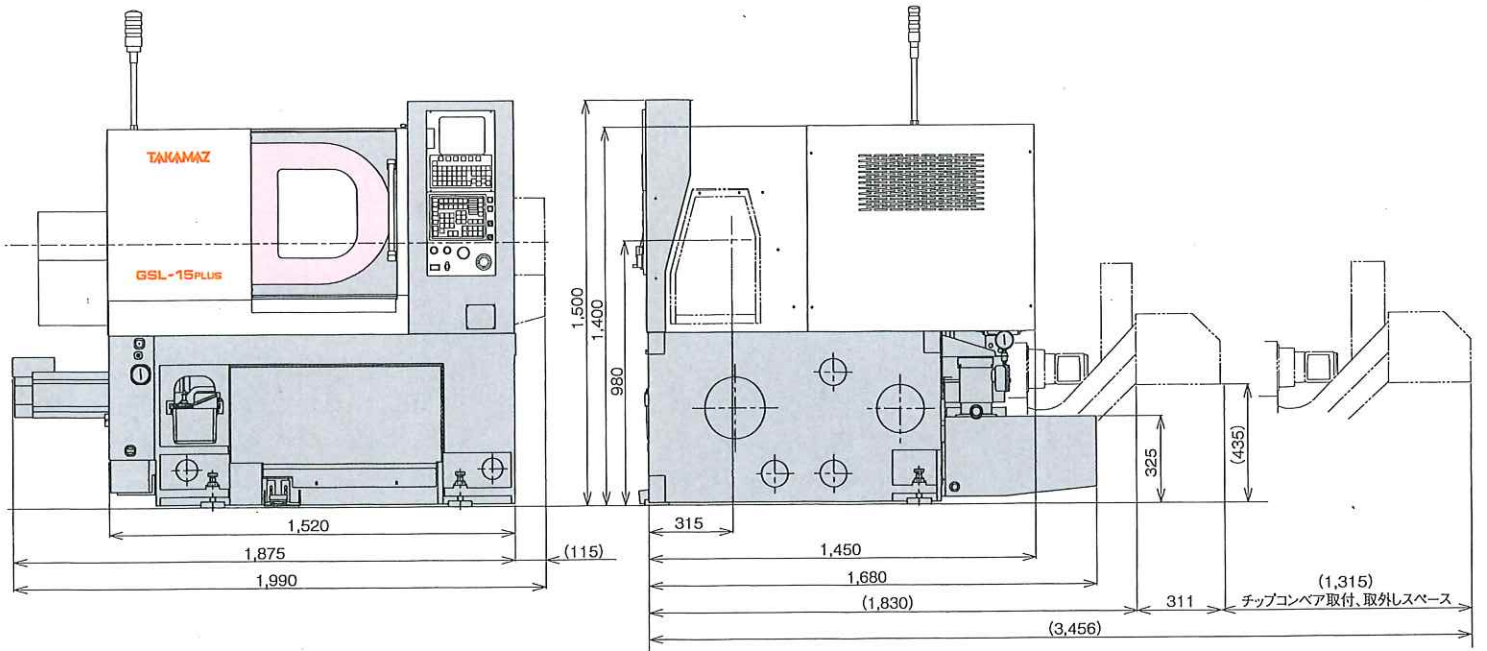
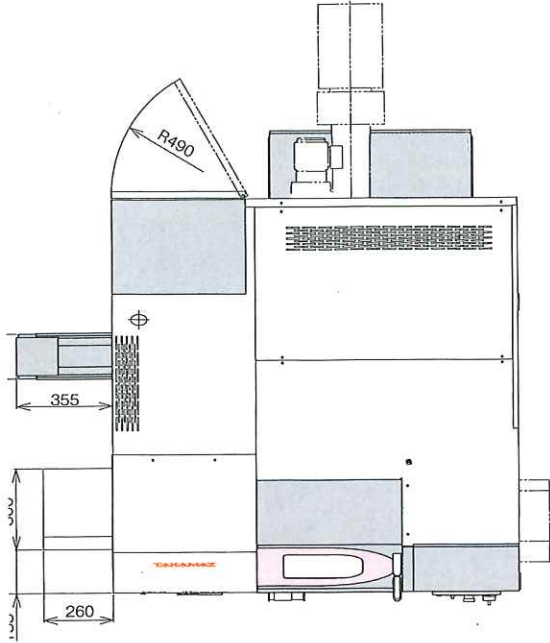
ワーリングシステム図

GSL-15 PLUS



フロアスペース図

GSL-15 PLUS



単位 (mm)

SPECIFICATION

機械仕様

項目	単位	GSL-10H	GSL-15 PLUS	
			テール無	テール有
能力	最大加工径	mm	φ310	
	最大加工長	mm	300	
	最大棒材径	mm	中実	
	チャックサイズ	インチ	8	
主軸	主軸端形状	JIS	A ₂ -6	
	主軸軸受内径	mm	φ100	
	主軸貫通穴径	mm	φ61	
	主軸回転速度	min ⁻¹	Max.3,500	
刃物台	刃物台形状		8角タレット	
	角バイト	mm	□25(内径□20)	
	ボーリングホルダ内径	mm	φ32	
	最大移動量	mm	X:120 Z:230	X:175 Z:330 X:160 Z:330
	送り速度	m/min	X:12 Z:18	
モータ	主軸モータ	kW	AC5.5/3.7	
	送りモータ	kW	X:AC0.75 Z:AC1.2	
	切削油モータ	kW	AC0.25	
	油圧モータ	kW	AC0.75	
テールストック	先端形状		-	MT-4
	クイル外径	mm	-	φ56
	クイル移動量	mm	-	85
	本体移動量	mm	-	220
	最大推力	kN	-	3.5
大きさ	幅×奥行き×高さ	mm	1,610×1,390×1,585	
	本体総質量	kg	1,620	1,875(テール有:1,990)×1,680×1,500 2,300 2,500
総電源容量	KVA	12	14	

標準付属品

項目	GSL-10H	GSL-15 PLUS
□ボーリングホルダ		2組
□クランプブロック		8組
□クーラントブロック(外径用ノズル)		8組(逆バイト用)
□油圧パワーチャック	- (部品注文)	1式(中実)
□油圧チャッキングシリンダ	1式(中空)	1式(中実)
□油圧ユニット		1式
□ネジ切り装置(周速一定制御含)		1式
□切削油装置	1式(125リットル)	1式(110リットル)
□機内照明灯		1式
□表示灯		1段
□TAKAMAZ取扱説明書		1式

部品注文

項目	GSL-10H	GSL-15 PLUS
□各種バイトホルダ		○
□各種コレットチャック	○	-
□油圧パワーチャック	○	(標準)
□後方チップコンペア		○(スパイラルタイプ)
□前方エアブロー装置		○
□自動ドア装置		○

※機械納入とは別に、部品注文で対応いたします。

制御仕様

項目	GSL-10H	GSL-15 PLUS
	TAKAMAZ & FANUC Oi Mate-TD	TAKAMAZ & FANUC Oi-TF
制御軸数	2軸 (X、Z)	
同時制御軸数	同時2軸	
最小設定単位	0.001mm (X軸は直径値)	
最小移動単位	X:0.0005mm Z:0.001mm	
補助機能	M3桁	
主軸機能	S4桁	
工具機能	T4桁	
テープコード	EIA (RS232C) / ISO (840) 自動判別	
切削送り速度	1~5,000mm/min	1~7,000mm/min
指令方式	インクリメンタル/アブソリュート併用	
直線補間	G01	
円弧補間	G02、G03	
切削送りオーバーライド	0~150%	
早送りオーバーライド	F0、100%	
プログラムファイル名	-	32文字
プログラム番号	4桁	-
バックラッシュ補正	0~9,999 μ m	
プログラム記憶容量	512Kbyte (1,280m相当)	
工具補正回数	64組	
登録プログラム個数	400個	
工具形状・磨耗補正	標準	
単一形固定サイクル	G90、G92、G94	
円弧半径 R 指定	標準	
工具補正量測定値直接入力	標準	
バックグラウンド編集	標準	
図面寸法直接入力	標準	
カスタムマクロ	標準	
カスタムマクロ変数	#100~#199、#500~#999	
パターンデータ入力	標準	
刃先 R 補正	G40、G41、G42	
インチ/メトリック切換	G20/G21	
プログラマブルデータ入力	G10	
稼働時間/部品数表示	標準	
拡張プログラム編集	標準	
複合固定サイクル	G70~G76	
複合固定サイクル II	-	ポケット形状
穴明け用固定サイクル	標準	
周速一定制御	G96、G97	
連続ネジ切り	G32	
可変リードネジ切り	G34	
ネジ切りリトラクト	標準	
時計機能	標準	
ヘルプ機能	標準	
アラーム履歴表示	50個	
自己診断機能	標準	
サブプログラム呼出	10重まで	
小数点入力	標準	
第2レファレンス点復帰	G30	
ワーク座標系設定	G50、G54~G59	
ストアードストロークチェック1	標準	
ストアードストロークチェック2,3	標準	
入出力インターフェース	USBメモリ、メモリカード、イーサネット	
アラームメッセージ	標準	
グラフィック表示	標準	
図形対話入力	標準	
異常負荷検出	標準	
起動条件確認機能	標準	
自動データバックアップ	-	標準
TAKAMAZ 保守機能	標準	
FANUC 取扱説明一式	CD-ROM	DVD-ROM

部品注文制御仕様

項目	GSL-15 PLUS
工具寿命管理	
M機能の同一ブロック複数指令	最大2個
主軸オリエンテーション	1点/2~6点
TAKAMAZ 支援機能 Lite	ワークカウンタ、ツールカウンタ、定量摩耗補正



GSL series

TAKAMAZ

高松機械工業株式会社

www.takamaz.co.jp

本社・工場 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8	TEL(076)274-0123 FAX(076)274-8530
サービス課ダイヤルイン	TEL(076)274-1400 FAX(076)274-8530
部品注文専用FAX番号	FAX(076)274-1454
第2・3工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18	TEL(076)274-1443 FAX(076)274-3170
開発センター 〒924-0838 石川県白山市八東郷3-3	TEL(076)274-1442 FAX(076)274-1345
関東支店 〒360-0042 埼玉県熊谷市本町2丁目48番地(熊谷第一生命ビル1F)	TEL(048)521-8771 FAX(048)520-2189
大阪支店 〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮1-5-28(新大阪テラス3ビル2F)	TEL(06)6395-3252 FAX(06)6398-2430
名古屋支店 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋2-1-12(橋AKビル2F)	TEL(052)332-6801 FAX(052)332-6303
浜松営業所 〒430-0929 静岡県浜松市中区中央3-15-1(EKビル6-D)	TEL(053)456-2530 FAX(053)456-2531
厚木営業所 〒243-0014 神奈川県厚木市旭町4-1-2(善和ビル202)	TEL(046)230-0541 FAX(046)230-0542
東北営業所 〒981-1217 宮城県名取市美田町5丁目4-1(アルモニービル101号室)	TEL(022)784-1882 FAX(022)784-1883
北信越営業所 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8	TEL(076)274-1405 FAX(076)274-8530
信越駐在所 〒955-0092 新潟県三条市深瀬2丁目13番地(パークハイツ深瀬205号室)	TEL(0256)36-5560 FAX(0256)36-5567
広島駐在所 〒732-0052 広島県広島市東区光町2-7-1(ハーモニー光町101号室)	TEL(082)568-7885 FAX(082)568-7886
海外拠点 / アメリカ(シカゴ・シンシナティ・クリーブランド) タイ(サムトラカン) ドイツ(オペラト) 中国(杭州・広州) インドネシア(タンブクワン)	
メキシコ(レオン) ベトナム(ホーチミン)	

●ご用命は下記の代理店へどうぞ

外国為替および外国貿易法に基づく注意事項

本機（機械およびそれに付属する設備）は、外国為替および外国貿易法に基づく規制貨物に該当します。したがって、本機を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となる場合があります。本機は、使用する国や地域の法律、規格に適合したもので製作、出荷されています。したがって、お客様が法律、規格の異なる国、地域へ輸出、転売および移設をすることはできません。

本カタログの内容は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承下さい。



このパンフレットは再生紙を使用しています。

17.08.3B(C)