

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166
 <E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Feb.01



Listing No.21115-1

DMG-MORI	High Speed Ver.Machining Center	NV4000DCG F-18iMB (MAPPS II)	2004
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
❖ 立形マシニングセンター	❖ Ver.Machining Center		
❖ テーブルの大きさ:700 x 450 x 350kg	❖ Table Size: 700 x 450 x 350kg		
❖ 主軸回転数:X:600 / Y:400 / Z:400	❖ Stroke : X:600 / Y:400 / Z:400		
❖ テーブル上面から主軸端面までの距離:100	❖ From table surface to Spindle gage plane:100		
❖ 主軸回転数:20,000 RPM	❖ Spindle Speed : 20,000RPM		
❖ ATC40 / MAS-BT40	❖ ATC40 / MAS-BT40		
❖ スケールフィードバック:XYZ軸	❖ Scale Feedback XYZ Axis		
❖ 主軸:冷却装置機能	❖ Spindle Cooling Device		
❖ AI高精度付	❖ With AI Hight Precision		
❖ 機械重量:6750kg	❖ Machine Weight: 6750kg		
<< Contact Us >>			
			
			

1-2 NV4000 DCG, NVD4000 DCG, VS4000


項目 Item		NV4000 DCG/VS4000	NVD4000 DCG
移動量 Travel	X軸移動量 (テーブル左右) X-axis travel (Longitudinal movement of table) mm (in.)	600 (23.62)	
	Y軸移動量 (サドル前後) Y-axis travel (Cross movement of saddle) mm (in.)	400 (15.75)	
	Z軸移動量 (主軸頭上下) Z-axis travel (Vertical movement of spindle head) mm (in.)	400 (15.75)	
	テーブル上面から 主軸端面までの距離 Distance from table surface to spindle gage plane mm (in.)	100 (3.94) ~ 500 (19.69)	
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Working surface mm (in.)	700 (27.56) x 450 (17.72)	
	テーブルの最大積載質量 Table loading capacity kg (lb.)	350 (770)	
	テーブル上面の形状 Table surface configuration	18 mm T 溝 4 本 18 mm T-Slot (x 4)	
主軸 Spindle	主軸最高回転速度 ^{*1} Max. spindle speed ^{*1} min ⁻¹	12000 [20000, 30000]	
	主軸変速レンジ数 Number of spindle speed Ranges 段 Step	1	
	主軸テーパ部 Spindle taper hole	No. 40	
	主軸軸受内径 Spindle bearing inner diameter mm (in.)	70 (2.76)	
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid traverse rate mm/min (ipm)	X, Y, Z: 42000 (1653)	X, Y, Z: 20000 (787)
	切削送り速度 Cutting feedrate mm/min (ipm)	1 ~ 6000 (0.04 ~ 236.22) [1 ~ 42000 (0.04 ~ 1653)] ^{*2}	1 ~ 6000 [1 ~ 20000 (0.04 ~ 787)] ^{*2}
	ジョグ送り速度 Jog feedrate mm/min (ipm)	0 ~ 1260 < 15 段 > 0 - 1260 (49.61) <15 steps>	

項目 Item		NV4000 DCG/VS4000	NVD4000 DCG	
ATC 装置 ATC unit	ツールシャンク形式 Tool shank type	MAS-BT40 (HSK A63, HSK F63 ^{*7} , BT40, DIN69871 No. 40, CAT (ANSI/ASME B5. 50-1994 Size 40))		
	ブルスタッド形式 Retention knob type	森精機専用 90° (MAS-I (45°), MAS-II (60°), CAT (90°), DIN, DIN 森 90°, NC5、特殊センタスルー) 90° for Mori Seiki (MAS-I (45°), MAS-II (60°), CAT (90°), DIN, DIN Mori 90°, NC5, Special center through-spindle specifications)		
	工具収納本数 Tool storage capacity	本 Tools	20 [40, 60]	
	工具最大径 <隣接工具あり> Max. tool diameter <with adjacent tools>	mm (in.)	80 (3.15) [70 (2.76)] ^{*3}	
	工具最大径 <隣接工具なし> Max. tool diameter <without adjacent tools>	mm (in.)	125 (4.92)	
	工具最大長さ Max. tool length	mm (in.)	250 (9.84)	
	工具最大質量 Max. tool weight	kg (lb.)	8 (17.60) [3 (6.60)] ^{*7}	
	工具選択方式 Method of tool selection		番地固定近回り Fixed address, shorter route access method	
電動機 Motors	主軸用電動機 (10分/30分/連続) Spindle drive motor (10 min./30 min./cont.)	kW (HP)	18.5/15/11 (24.66/20/15)	
	送り軸用電動機 Feed motors	kW (HP)	X: 1.6 (2.13), Y: 1.6 × 2 (2.13 × 2.66), Z: 3.0 × 2 (4 × 2.66)	
	潤滑用電動機 Lubricant pump motor	kW (HP)	0.017 (0.02)	
	クーラント用電動機 Coolant pump motor	kW (HP)	0.6 (0.80) ^{*4} , 1.2 (1.60) ^{*5}	
	冷却油用電動機 Cooling oil pump motor	kVA	1.75	
所要動力源 Required power source	電源 (連続定格) Electrical power supply (Continuous rating)	kVA	27.4 ^{*6} , 29.7 ^{*7}	27.5 ^{*6} , 29.8 ^{*7}
	空圧源 Compressed air supply	MPa (psi) L/min (gpm)	0.5 (72.50), 200 (52.80) <ANR> ^{*8}	
タンク容量 Tank capacity	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	2.0 <主軸、ボールねじ> 2.0 (0.52) <Spindle and ball screw>	
	クーラントタンク容量 Coolant tank capacity	L (gal.)	340 (89.76)	
機械の大きさ Machine size	機械の高さ Machine height	mm (in.)	2770 (109.06)	
	所要床面の大きさ Required floor space	mm (in.)	2166 (85.28) × 2685 (105.71)	
	機械質量 Mass of machine	kg (lb.)	6740 (14828)	

★ 売上済 伊賀組立工場

生産出荷表

管理文書

CODE		機種シリーズ番号		承認印
MODEL	NV4000	システム機	非該当	
Serial No.	NV401D10397	システム機No.		
Control	FS-181MB(MAPPS 2)	Workflow No.	12-0006370	
第1工程日	2004/09/08	受注設計仕様書No.	受注設計無し	
出荷日	2004/09/22	Control HNo.		
国内納入予定	2004/09/23	機械振替先	NV401D10397	
立会日		Loader S/No.		
立会準備期間				
立会日数				
受注日	20040728			
Sales Person				
Destination				
Customer				
Delivery				

【A 欄】

仕様項目	仕様条件	要否
制御装置メーカー	ファナック	
制御装置	FS-181MB (MAPPS II)	
工場側電圧 (V)	220V	
周波数 (Hz)	60Hz	
設定単位	ミリ	
仕向地	国内	
規格	EN規格未対応	
輸出貿易管理令	該当	
塗装色	クールシルバー	
機種銘板	NV4000	
銘板言語	日本語	
取扱説明書言語	日本語	
ブランド名	森精機製作所	
熱変位補正	有	
主軸 (第1主軸) 回転速度 (min-1)	20000min-1	
主軸テーパ (#40)	7/24テーパ (2面拘束) #40	
規格 (グリッパ) #40	MAS	
規格 (プルスタッド) #40	90°	
工具本数	40本	
セミドライ装置	DC-S4・田中インポート製	
機内計測装置 (主軸)	オプテカル式タッチセンサ・レニショー	
機内計測装置 (テーブル)	タッチセンサ・オムロン	
X軸スケール	ハイデンハイン	
Y軸スケール	ハイデンハイン	
Z軸スケール	ハイデンハイン	
主軸 (第1主軸) 冷却装置設置場所	本機	
手動パルスハンドル配置	操作パネル	
異電圧トランス	不要	
異電圧トランスケーブル	不要	
制御盤製作	外注	
NC画面言語	日本語	
PC画面言語	日本語	
警告画面言語	日本語	
MAPPS II/III/IV画面言語	日本語	
プログラム記憶容量 (m)	320m	
登録プログラム個数	63個	
リモート通信機能	ファストデータサーバ (100BASE-TX)	
工具補正組数	64組	
ワーク座標系組数	6組	
カスタムマクロロモン変数	82個	
AI高精度輪郭制御	有	
負荷監視	C (ソフトキータイプ)	
MORI-NET Global Edition	有 (携帯電話 (日本のみ))	

PrintDate 2019/03/04 20:56

★ = 売上済 伊賀組立工場

生産出荷表

管理文書

CODE		機種シリーズ番号		承認印 NV401D10397 同梱
MODEL	NV4000	システム機	非該当	
Serial No.	NV401D10397	システム機No.		
Control	FS-181MB(MAPPS_2)	Workflow No.	12-0006370	
第1工程日	2004/09/08	受注設計仕様書No.	受注設計無し	
出荷日	2004/09/22	Control HNo.		
国内納入予定	2004/09/23	機械振替先		
立会日		Loader S/No.		
立会準備期間				
立会日数				
受注日	20040728			
Sales Person				
Destination				
Customer				
Delivery				

【仕様集No. (受注設計No.) ・ 目録 ・ マニュアル】
区分

Manual	本機取扱説明書追加 (言語 英語)	1
Manual	周辺機器取扱説明書追加 (言語 英語)	1
Manual	制御装置取扱説明書追加 (言語 英語)	1
Manual	特別仕様取扱説明書追加 (言語 英)	1

【備考欄】