

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Jan.17



Listing No.22023

TAKEDA	CNC Inmotion Center	TK66S-6000MV-4 FANUC-21i-M	2005
--------	------------------------	-------------------------------	------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

❖ CNC インモーション センター	❖ CNC Inmotion Center
❖ テーブルサイズ:6,200 x 450 x 3,000kg	❖ Table Size: 6,200 x 450 x 3,000kg
❖ XYZ軸移動量: 6,000 x 400 x 310	❖ XYZ Axis Stroke : 6,000 x 400 x 310
❖ 主軸端とテーブル上面との距離:132~442	❖ Spindle Nose to Table Surface: 132~442
❖ 主軸モータ:3.7kw	❖ Spindle Motor: 3.7kw
❖ 主軸回転数:4,000rpm	❖ Spindle Speed : 4,000rpm
❖ ATC66 / BT40	❖ ATC:66 / BT40
❖ レベリングブロック付	❖ With Levelling Function
❖ タップタンク付	❖ With Tapping Tank
❖ 機械重量:12,000kg	❖ Machine Weight: 12,000kg

<< Contact Us >>

# Type-4

TK23S-2000MV-4

TK34S-3000MV-4

TK45S-4000MV-4

TK66S-6000MV-4



左右  
2000MV = 2000mm  
3000MV = 3000mm  
4000MV = 4000mm  
6000MV = 6000mm

上下 310mm

前後 400mm

BT40の主軸を搭載したスタンダードモデル、Type-4



仕様	Spec.	TK23S-2000MV-4	TK34S-3000MV-4	TK45S-4000MV-4	TK66S-6000MV-4
テーブルの大きさ	Table size	2100×450mm	3100×450mm	4100×450mm	6200×450mm
T溝(数×溝幅)	T-slot (No.×width)	3×16mm H8			
コラムの左右移動量(X軸)	Longitudinal travel (X-axis)	2000mm	3000mm	4000mm	6000mm
コラムの前後移動量(Y軸)	Cross travel (Y-axis)	400mm			
主軸頭の移動量(Z軸)	Travel of head (Z-axis)	310mm			
主軸端とテーブル上面の距離	Spindle nose to table surface	132~442mm			
早送り速度(X軸)	Rapid feed speed (X-axis)	30m/min			20m/min
早送り速度(Y軸)	Rapid feed speed (Y-axis)	30m/min			
早送り速度(Z軸)	Rapid feed speed (Z-axis)	24m/min			
切削送り速度	Cutting feed speed	1~5000mm/min			
主軸端テーパ	Spindle taper	JIS No. 40			
主軸回転数	Spindle speed	50~4000min <sup>-1</sup> 6000min <sup>-1</sup> /8000min <sup>-1</sup> /10000min <sup>-1</sup> [Op.]			
主軸モータ	Spindle motor	3.7/2.2kW (15分 min./連続 Cont.) 5.5/3.7kW (30分 min./連続 Cont.)[Op.]			
X軸モータ	X-axis motor	3.0kW	4.0kW		
Y/Z軸モータ	Y&Z-axes motor	1.6kW			
工具選択方式	Method of tool selection	番地固定式 (Absolute)			
工具収納本数	No. of tool	23	34	45	66
工具の大きさ(径×長さ×質量)	Tool size (Dia.×L×WT)	φ80mm×240mm×Max. 5kg			
工具シャンク・プルスタッド	Tool shank・pull stad	BT40・MAS II / MAS I [Op.]			
電源容量	Power supply	12KVA	13KVA		
空気圧源	Air supply	0.5Mpa 300NL/min			
位置決め精度	Positioning accuracy	許容値: 0.01/300mm (実績値: 0.003/300mm※)			
繰り返し位置決め精度	Positioning repeatability	許容値: ±0.01mm (実績値: ±0.003mm※)			
最大積載質量	Table loading capacity	1000kg	1500kg	2000kg	3000kg
据付所要面積 幅×奥行	Required space W×L	3900×3060mm	4900×3060mm	6200×3060mm	8450×3060mm
機械総質量	Machine weight	5500kg	6900kg	8000kg	12000kg
制御	Control	FANUC			

※実績値は保証値ではありません。

