機械選択情報 *Machinery Sale Information*

CMC CO., LTD
＜TEL・FAX＞ (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166
＜E-Mail＞ cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2021.Oct.22
Listing No.61116
<1630565>
New Machine

TAKAMAZ	CNC 1 Spindle 1 Turret Precision Lathe Machine	GSL-10H FANUC-Oi-MateTD	2021 / Oct

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

CNC 1 スピンドル 1 タレット精密旋盤	CNC 1 Spindle 1 Turret Lathe Machine
チャックサイズ:6インチ	Chuck Size : (Inch) 6
最大加工径: (mm) φ180	Max.Turring Center :(mm) Φ180
最大加工長: (mm) 190	Max.Turring Lenght :(mm) 190
最大棒材径: (mm) φ26	Max. Bar Diameter :(mm) φ26
刃物台形状: (角) 8	Tool Post Type: 8 Station Turret
主軸回転数:(rpm) 4,500	Spindle Speed (rpm) 4,500
主軸軸受内径:(mm) φ75	Spindle Shaft Inner Diameter (mm) Φ75
ボーリングホルダ内径:(mm) φ25	Boring Holder Inner Diameter (mm) Φ25
機械重量:1,620kg	Machine Weight: 1,620kg

<< Contack Us >>

殿

部品チェックリスト

機種	GSL-10H	製番	CR00031802
		機番	1630565

2021 年 10 月 20 日

	名称	数量	チェック	部品の所在 (ダンボール)・(機械取付)	
付属品	工具箱			ダンボール	
	敷板	4	✓	ダンボール	機械同送
	治具(レベル出し用)			ダンボール	
	プッシュロッド			ダンボール	機械取付
	電気予備品	1	✓	工具箱	ダンボール
	操作キー			ダンボール	
	照明灯装置	1	✓	ダンボール	機械取付
	チップコンベア			機械同送	機械取付
	チップバケット			機械同送	
書類	制御装置保証書	1	✓		
	パラメータ・信号表	1	✓		
	検収書・検査表	0・1	✓		
	取扱説明書	1	✓		
	電気図面				
	その他図面				
	制御装置取扱説明書				
	〃 保守説明書				
	〃 取扱・保守説明書CD	1	✓		
	コンパクトフラッシュ				
パワーチャック	ジョイント				
	フランジ				
	成形爪(生)				
	成形爪(焼)				
	生爪				
	日鋼:				
	北川:				
	豊和:				
	帝国:				
コレットチャック	2Aフランジ・ジョイント				
	2A850フランジ				
	2A850ジョイント				
	A6-(850・2A)フランジ・ジョイント				
	普通型・補助型				
	ツバ付型・静止型・飛越型				

	名称	数量	チェック	部品の所在 (ダンボール)・(機械取付)	
ツーリング	ホルダ A 正				
	ホルダ B 逆				
	ホルダ F ボーリング				
	ホルダ G 正(横)				
	ホルダ H 逆(横)				
	ベース				
	ブロック(A・B・C)				
	システムホルダ				
	外径ホルダ				
	内径ホルダ				
	突切りホルダ				
	ボーリングホルダ	2	✓	2	
	2穴ホルダ				
	Uドリルホルダ				
	ターニングホルダ				
	クランプブロック	8	✓	8	
	クーラントブロック	8	✓	8	
	逃げ面吐出クーラントブロック				
	正面ミーリング				
	側面ミーリング				
	ドリルホルダ				
	ドリルコレット				
	スパナ				
ブッシュ	φ8(φ5/16)				
	φ10(φ3/8)				
	φ12(φ1/2)				
	φ16(φ5/8)				
	φ20(φ3/4)				
	φ25(φ1)				
	φ32(φ1-1/2)				
	バーストッパー				
その他	スペアボルト				
	ジャッキボルト				
	テーパピン				
	トランス(kVA)				

運送会社名	浅野川・北進・野々市・上組・日本トランス その他(引取り)据付・車上渡し
ダンボール総数(1)個	

責任者	担当者	点検者
		中島

TAKAMAZ
高松機械工業株式会社

CNC1スピンドル1タレット
精密旋盤

GSL series

C.M.C CO.,Ltd
〒379-2301 1523-4 Yabuzuka Cho Ota Shi Gunma Ken
TEL:0277-46-9165 FAX:0277-46-9166
E-mail:cmcmac@cmcmachinery.co.jp
URL:http://www.cmcmachinery.co.jp

TAKAMAZ

CNC1スピンドル1タレット精密旋盤

GSL series

NEW

GSL-10H

チャックサイズ 6 インチ

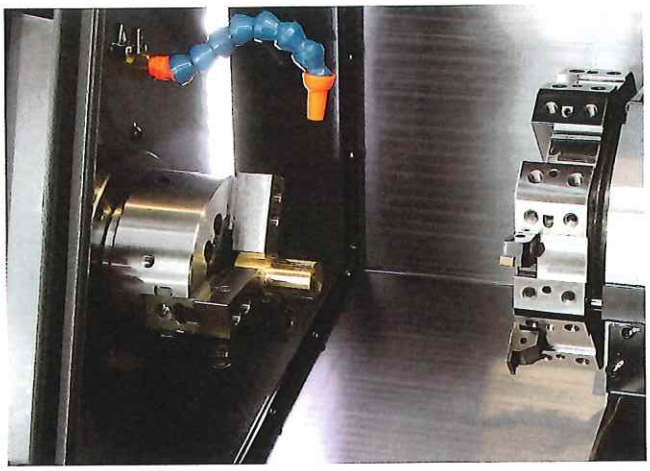
最大加工径	φ180mm
最大加工長	190mm
最大棒材径	φ26mm (中空)
刃物台形状	8角タレット
早送り速度	X:12　Z:18 m/min
主軸モータ	AC 5.5/3.7 kW
幅×奥行き	1,610 × 1,390 mm
制御装置	TAKAMAZ & FANUC

CNC1スピンドル1タレット精密旋盤

GSL-10H

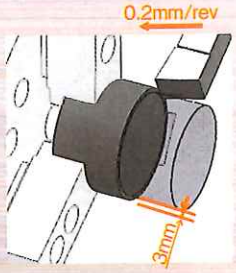
ストローク調整チャッキングシリンダを標準搭載

6インチチャック搭載で最大加工径はφ180mm。
機械幅は1,610mm、奥行1,250mmの省スペース、
コンパクト設計で設置場所に困りません。
また、日常メンテナンス機器を前後に配置したので、
機械の並列設置が可能です。



加工能力は主力機種と同等

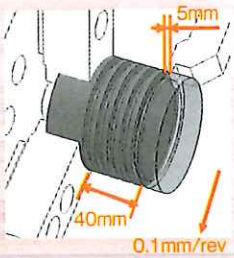
外径重切削



■切削断面積 (t*f)

0.6mm²/rev

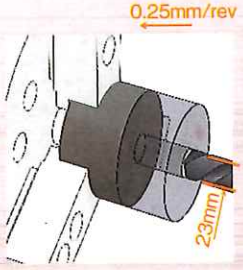
外径溝入れ



■溝幅

5mm/40mm

ドリル切削

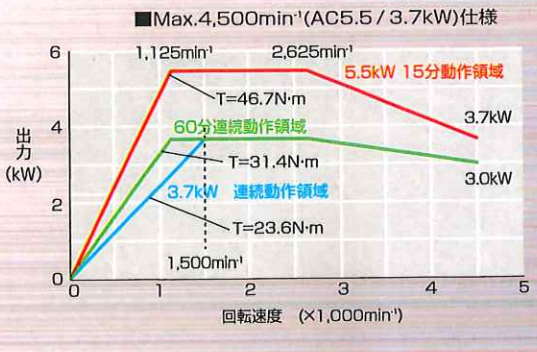


■送り

0.25mm/rev

被削材：S45C

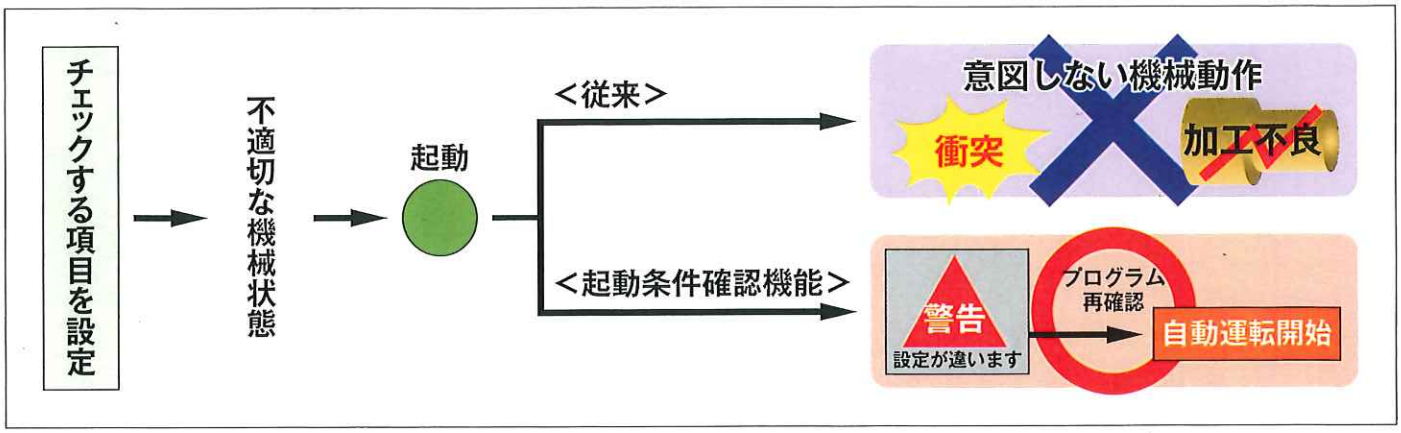
主軸出力特性線図



コストパフォーマンスを重視し、使いやすさを追求したシンプルマシンです。

起動条件確認機能で機械トラブルを未然に防ぐ

起動スイッチを押した際に機械状態を監視し、あらかじめ設定を行った状態と一致していれば自動運転を行い、もし一致していない場合には警告を促す画面を表示させます。
このような安全機能を強化したソフトの搭載により、作業者の機械状態確認不足や誤設定状態での自動運転起動を防止し、不良品の流出や機械破損を防ぎます。

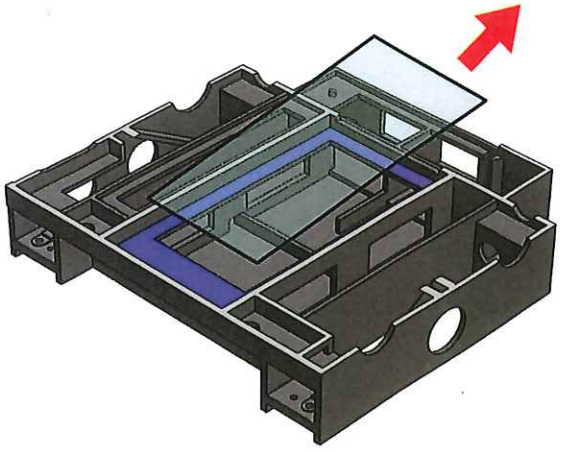


操作性の向上

人間工学に基づき、操作盤を最適な高さに配置することで、モニターが見やすく、ラクな姿勢で作業が行えます。また、操作頻度の高いボタンを作業者右側に集中配置しました。押しやすく、押し間違いがない位置に配置したことで、作業性が向上し、誤作動も防止しています。
背丈のばらつきを考慮してドアの取手は縦長のステンレス製パイプを採用し、ドアの開閉をし易くしました。

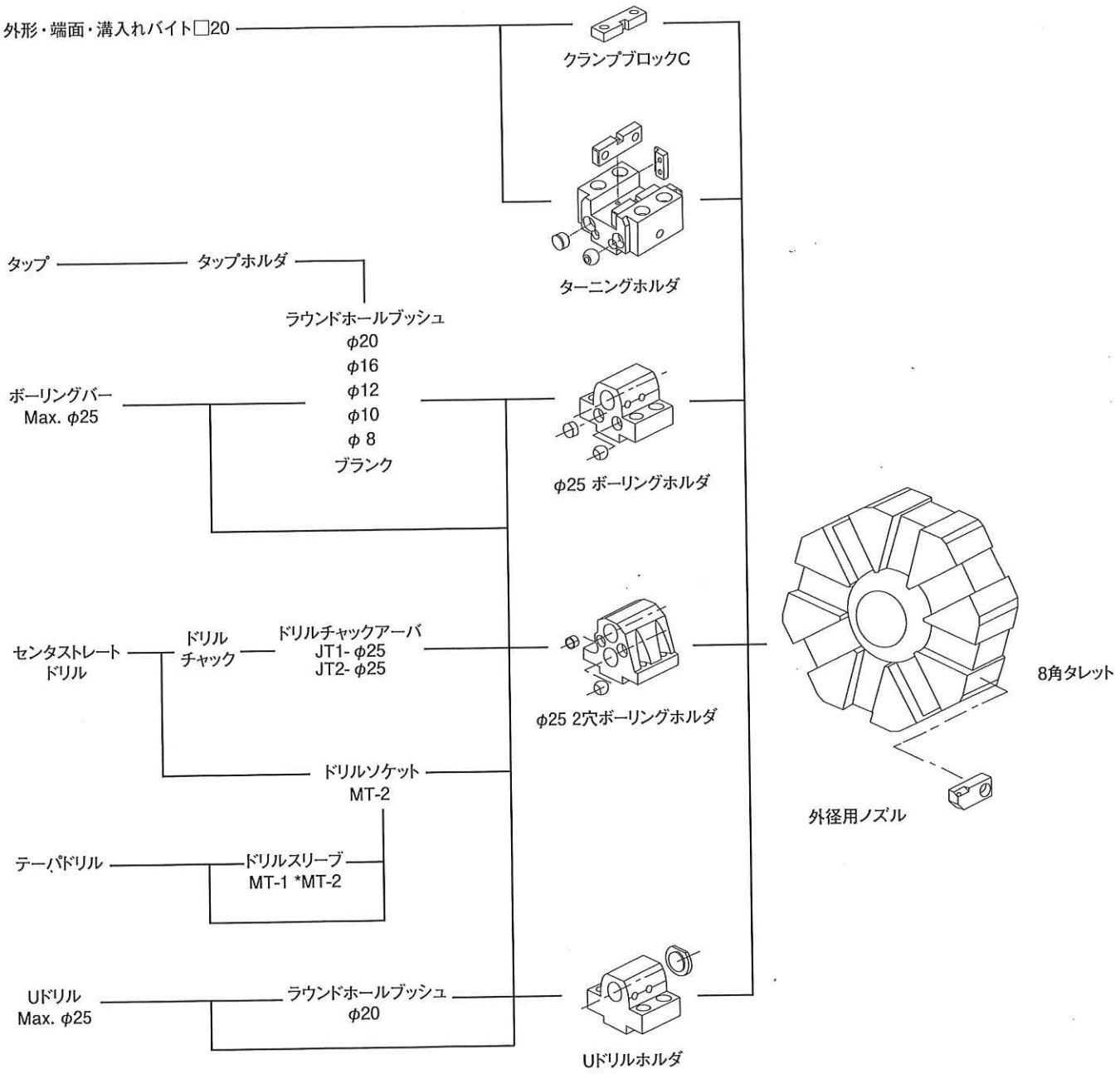
作業者目線のデザインを実現

主軸芯高さ 960mm、前面から 270mm と寄り付きが良く、誰でもワークやチャックの交換作業を容易に行えます。また、機械高さも 1,585mm と低く設定しているため作業者に圧迫感を感じさせず、工場内にも開放的な空間を作り出します。
切削油タンク上面のフタは板金製で取り外し可能です。今まで残りがちだった細かい切屑まで掃除することができるため、綺麗なまま機械を保つことができます。



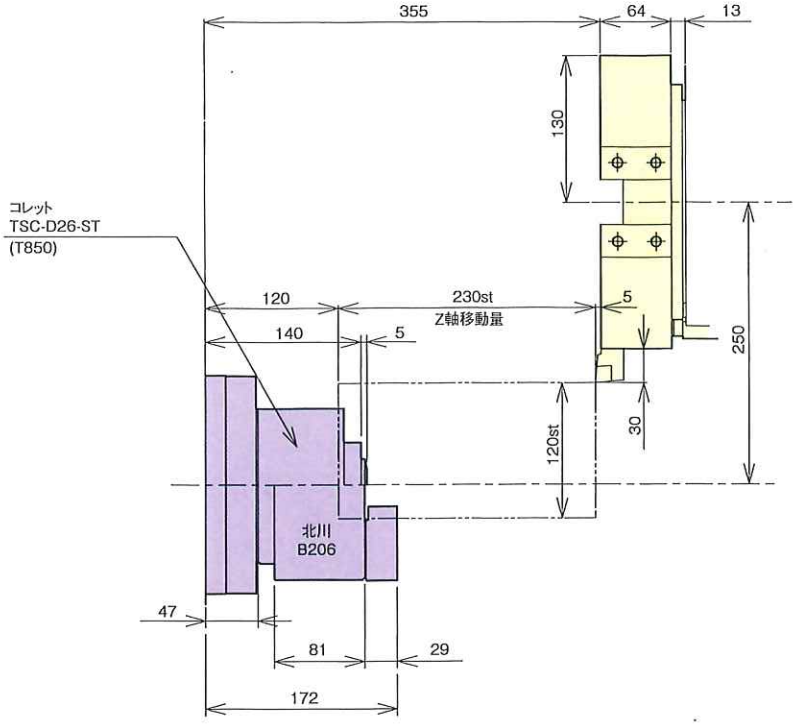
ツーリングシステム図

GSL-10H

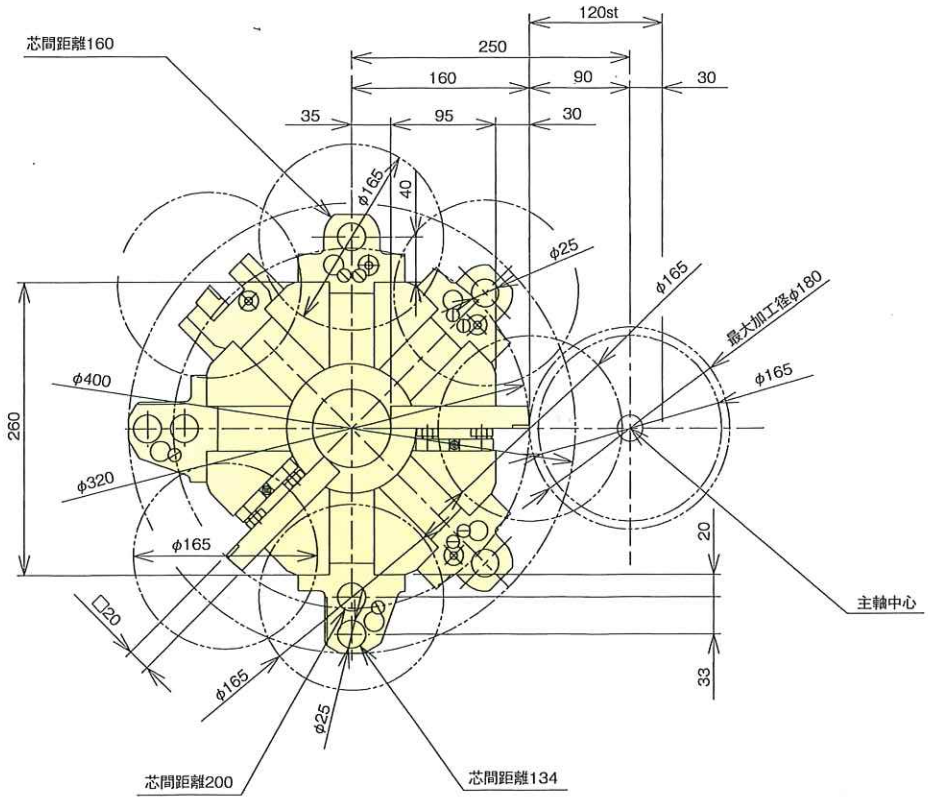


ストローク関連図

GSL-10H



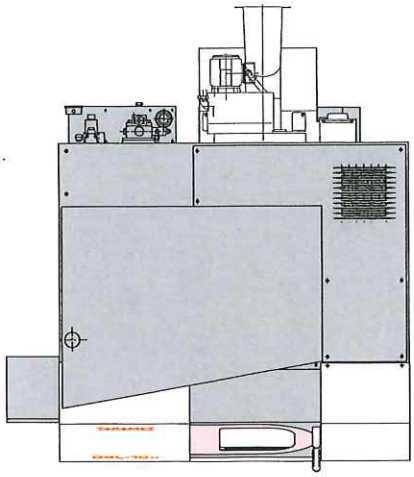
タレット干渉図

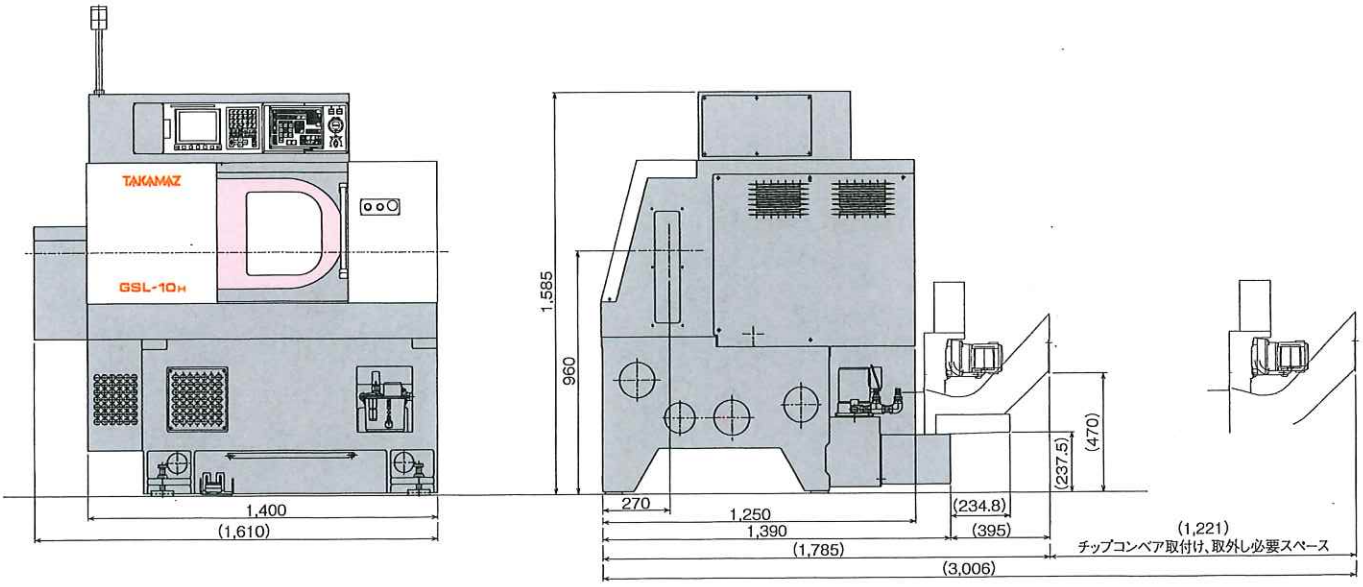


単位 (mm)

フロアスペース図

GSL-10H





単位 (mm)

SPECIFICATION

機械仕様

項目		単位	GSL-10H	GSL-15PLUS テール無	GSL-15PLUS テール有
能力	最大加工径	mm	φ180	φ310	
	最大加工長	mm	190	300	
	最大棒材径	mm	φ26(中空)	中実	
	チャックサイズ	インチ	コレット、6	8	
主軸	主軸端形状	JIS	A_2-5	A_2-6	
	主軸軸受内径	mm	φ75	φ100	
	主軸貫通穴径	mm	φ46	φ61	
	主軸回転速度	min^{-1}	Max.4,500	Max.3,500	
刃物台	刃物台形状		8角タレット	8角タレット	
	角バイト	mm	□20	□25(内径□20)	
	ボーリングホルダ内径	mm	φ25	φ32	
	最大移動量	mm	X:120 Z:230	X:175 Z:330	X:160 Z:330
	早送り速度	m/min	X:12 Z:18	X:18 Z:24	
モータ	主軸モータ	kW	AC5.5/3.7	AC7.5/5.5	
	送りモータ	kW	X:AC0.75 Z:AC1.2	X:AC1.2 Z:AC1.8	
	切削油モータ	kW	AC0.25	AC0.4	
	油圧モータ	kW	AC0.75	AC0.75	
テールストック	先端形状		−	−	MT-4
	クイル外径	mm	−	−	φ56
	クイル移動量	mm	−	−	85
	本体移動量	mm	−	−	220
	最大推力	kN	−	−	3.5
大きさ	幅×奥行き×高さ	mm	1,610 × 1,390 × 1,585	1,875(テール有:1,990)×1,680×1,500	
	本体総質量	kg	1,620	2,300	2,500
総電源容量		KVA	12	14	

標準付属品

項目	GSL-10H	GSL-15PLUS
□ボーリングホルダ	2組	
□クランプブロック	8組	
□クーラントブロック(外径用ノズル)	8組（逆バイト用）	
□油圧パワーチャック	−（部品注文）	1式（中実）
□油圧チャッキングシリンダ	1式（中空）	1式（中実）
□油圧ユニット	1式	
□ネジ切り装置(周速一定制御含)	1式	
□切削油装置	1式（125リットル）	1式（110リットル）
□機内照明灯	1式	
□表示灯	1段	
□TAKAMAZ取扱説明書	1式	

部品注文

項目	GSL-10H	GSL-15PLUS
□各種バイトホルダ	○	
□各種コレットチャック	○	−
□油圧パワーチャック	○	(標準)
□後方チップコンベア	○(スパイラルタイプ)	
□前方エアブロー装置	○	
□自動ドア装置	○	

※機械納入とは別に、部品注文で対応いたします。

制御仕様

項目	GSL-10H TAKAMAZ & FANUC 0i Mate-TD	GSL-15PLUS TAKAMAZ & FANUC 0i-TF
制御軸数	2軸（X、Z）	
同時制御軸数	同時2軸	
最小設定単位	0.001mm（X軸は直径値）	
最小移動単位	X：0.0005mm　Z：0.001mm	
補助機能	M3桁	
主軸機能	S4桁	
工具機能	T4桁	
テープコード	EIA（RS232C）／ISO（840）自動判別	
切削送り速度	1～5,000mm/min	1～7,000mm/min
指令方式	インクレメンタル／アブソリュート併用	
直線補間	G01	
円弧補間	G02、G03	
切削送りオーバライド	0～150%	
早送りオーバライド	F0、100%	
プログラムファイル名	－	32文字
プログラム番号	4桁	－
バックラッシュ補正	0～9,999μm	
プログラム記憶容量	512Kbyte（1,280m相当）	
工具補正個数	64組	
登録プログラム個数	400個	
工具形状・磨耗補正	標準	
単一形固定サイクル	G90、G92、G94	
円弧半径R指定	標準	
工具補正量測定値直接入力	標準	
バックグラウンド編集	標準	
図面寸法直接入力	標準	
カスタムマクロ	標準	
カスタムマクロコモン変数	#100～#199、#500～#999	
パターンデータ入力	標準	
刃先R補正	G40、G41、G42	
インチ／メトリック切換	G20／G21	
プログラマブルデータ入力	G10	
稼働時間／部品数表示	標準	
拡張プログラム編集	標準	
複合固定サイクル	G70～G76	
複合固定サイクルⅡ	－	ポケット形状
穴明け用固定サイクル	標準	
周速一定制御	G96、G97	
連続ネジ切り	G32	
可変リードネジ切り	G34	
ネジ切りリトラクト	標準	
時計機能	標準	
ヘルプ機能	標準	
アラーム履歴表示	50個	
自己診断機能	標準	
サブプログラム呼出	10重まで	
小数点入力	標準	
第2レファレンス点復帰	G30	
ワーク座標系設定	G50、G54～G59	
ストアードストロークチェック1	標準	
ストアードストロークチェック2、3	標準	
入出力インターフェース	USBメモリ、メモリカード、イーサネット	
アラームメッセージ	標準	
グラフィック表示	標準	
図形対話入力	標準	
異常負荷検出	標準	
起動条件確認機能	標準	
自動データバックアップ	－	標準
TAKAMAZ保守機能	標準	
FANUC取扱説明一式	CD-ROM	DVD-ROM

部品注文制御仕様

項目	GSL-15PLUS
工具寿命管理	
M機能の同一ブロック複数指令	最大2個
主軸オリエンテーション	1点／2～6点
TAKAMAZ支援機能Lite	ワークカウンタ、ツールカウンタ、定量摩耗補正