

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL-FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2021.Sep.22



Listing No.61113

<1590279>

New Machine

TAKAMAZ	CNC 1 Spindle 1 Turret Precision Lathe Machine	GSL-15 PLUS FANUC-0i-TF	2021 / SEP
---------	------------------------------------------------	-------------------------	------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

❖ CNC1スピンドル1タレット精密旋盤	❖ CNC1 Spindle 1Turret Precision Lathe
❖ テールストック付き	❖ With Tailstock
❖ 最大加工径 φ 310	❖ Max.Turning Diameter φ 310
❖ 最大加工長 300	❖ Max.Turning Length 300
❖ 最大棒材径 中実	❖ Max.Bar Diameter Solid
❖ チャックサイズ 8インチ	❖ Chuck Size 8 Inch
❖ 主軸軸受内径 φ 100	❖ Spindle Bearing I.D φ 100
❖ 主軸貫通径 φ 61	❖ Through Hole On Spindle φ 61
❖ 主軸回転数 3,500 RPM	❖ Spindle Speed 3,500 RPM
❖ 機械重量:2,500kg	❖ Machine Weight: 2,500kg

<< Contact Us >>



殿

部品チェックリスト

機種 種	GSL-15PLUS	製番	CM00018401
		機番	1590279

2021年9月21日

	名称	数量	チェック	部品の所在			名称	数量	チェック	部品の所在	
				(ダンボール)	(機械取付)					(ダンボール)	(機械取付)
付属品	工具箱			ダンボール		ツ	A 正				
	敷板	4	✓	ダンボール	機械同送		B 逆				
	治具(レベル出し用)			ダンボール			F ボーリング				
	プッシュロッド			ダンボール	機械取付		G 正(横)				
	電気予備品	1	✓	工具箱	ダンボール		H 逆(横)				
	操作キー	1	✓	ダンボール			ベース				
	照明灯装置	1	✓	ダンボール	機械取付		ブロック(A・B・C)				
	チップコンペア				機械同送		システムホルダ				
チップパケット				機械同送	外径ホルダ						
書類	制御装置保証書	1				リ	内径ホルダ				
	パラメータ・信号表	1					突切りホルダ				
	検収書・検査表	0.1					ボーリングホルダ	2	✓	2	
	取扱説明書	1					2穴ホルダ				
	電気図面						Uドリルホルダ				
	その他図面						ターニングホルダ				
	制御装置取扱説明書						クランプブロック	8	✓	8	
	〃 保守説明書						クーラントブロック	8	✓	8	
	〃 取扱・保守説明書CD	1					逃げ面吐出クーラントブロック				
	コンパクトフラッシュ						正面ミーリング				
パワーチャック	ジョイント					ン	側面ミーリング				
	フランジ						ドリルホルダ				
	成形爪(生)						ドリルコレット				
	成形爪(焼)						スパナ				
	生爪	1	✓		1						
	日鋼:										
北川: N-08	1	✓		1							
豊和:											
帝國:											
コレットチャック	2Aフランジ・ジョイント					ブ	φ8(φ5/16)				
	2A850フランジ						φ10(φ3/8)				
	2A850ジョイント						φ12(φ1/2)				
	A6-(850・2A)フランジジョイント						φ16(φ5/8)				
	普通型・補助型						φ20(φ3/4)				
	ツバ付型・静止型・飛越型						φ25(φ1)				
運送会社名	浅野川・北進・野々市・上組・日本トランス			他	の	トランス (KVA)					
	その他 (引取り) 据付・車上渡し										
	ダンボール総数 (1) 個										

責任者 担当者 点検者

中島

CNC ■ スピンドル ■ タレット
精密旋盤



株式会社 C M C

〒379-2301 群馬県太田市藪塚町1523-4
TEL:0277-46-9165 FAX:0277-46-9166
E-mail:cmcmac@cmcmachinery.co.jp
URL:<http://www.cmcmachinery.co.jp>

CSL series

TAKAMAZ

世界を翔る コストパフォーマンス



GSL-15 PLUS

チャック
サイズ

8

インチ

最大加工径	φ 310mm
最大加工長	300mm
最大棒材径	中実
刃物台形状	8角タレット
早送り速度	X:18 Z:24 m/min
主軸モータ	AC 7.5/5.5 kW
幅×奥行き	1,875 (テール時:1,990) × 1,680 mm
制御装置	TAKAMAZ & FANUC

GSL-15 PLUS

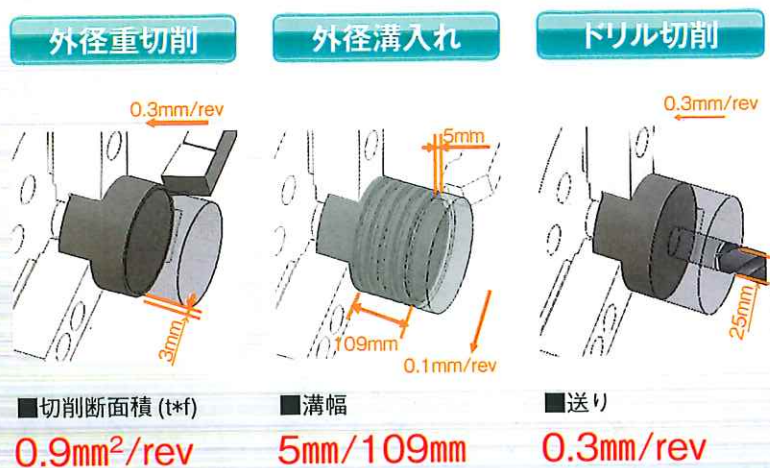
高品質と耐久性の追求



※ホルダはGSL-15と共通です。

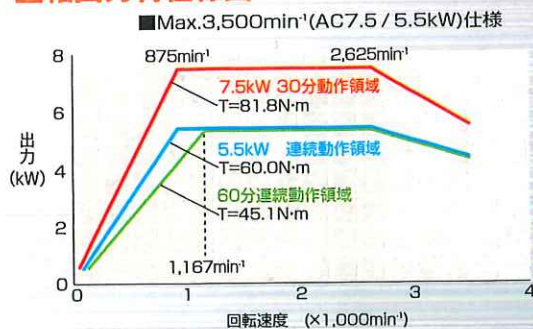
当社が長年培ってきた旋盤技術ノウハウを活かし、主軸ユニットには当社主力製品 (XL-150) で実績のある軸受内径φ100mmと同等のものを採用。日本国外の作業環境を想定した耐久性を保持し、長時間の稼働状況においても加工寸法変化を最小限に抑えることができます。

安定した加工精度



被削材：S45C

主軸出力特性線図



省エネルギーの追求

機械1台あたりの消費電力削減効果

従来機比**8.8%減**



※動作条件：社内測定用ランニングプログラムにおける1サイクル電力量

【実用性】と【耐久性】に磨きかけた グローバル機の登場です。

低コスト・高信頼性の両立

構造のシンプル化を行うことで、低コスト化を実現。既存機との差別化を図っています。またグローバル低価格機でありながら、主要装
備品はもとより機械加工、組立に至るまで可能な限り日本製にこだわり、高い信頼性を維持します。

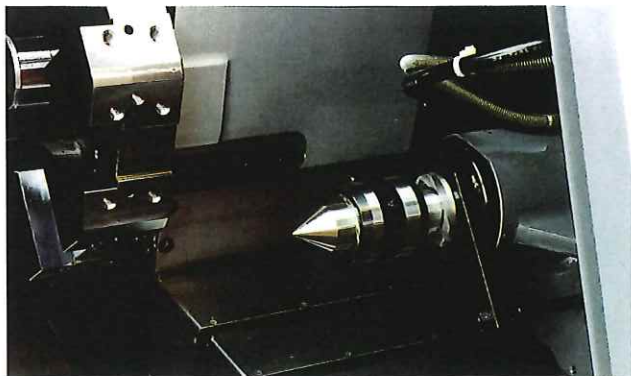
すべての作業者に優しい配慮

主軸芯高さ980mm、前面から315mmと寄付き性に優れ、機械天井部の高さが1,400mmと低く設定されていることで、作業者への圧
迫感を軽減させ、身長の高い作業者でも無理なく作業が行えます。またメンテナンス性を向上させるために、蓋を取り外すだけで簡単に
タンク内を清掃できる固定式のクーラントタンクを採用しています。



テールストック装置を搭載

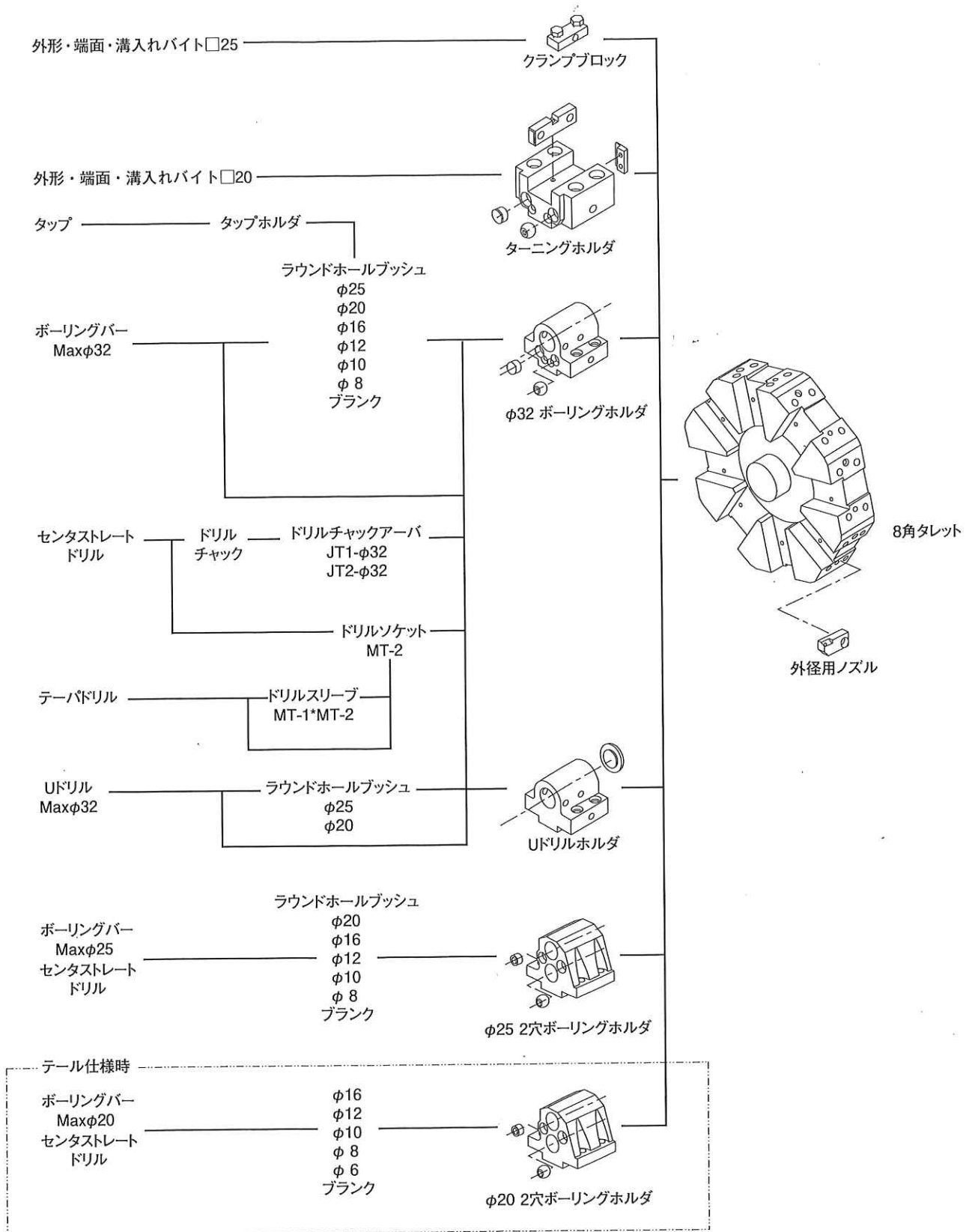
テールストック装置の搭載によりシャフトワークにも対応できます。



項目		単位	
テール ストック	先端形状		MT - 4
	クイル外径	mm	φ56
	クイル移動量	mm	85
	本体移動量	mm	220
	最大推力	kN	3.5

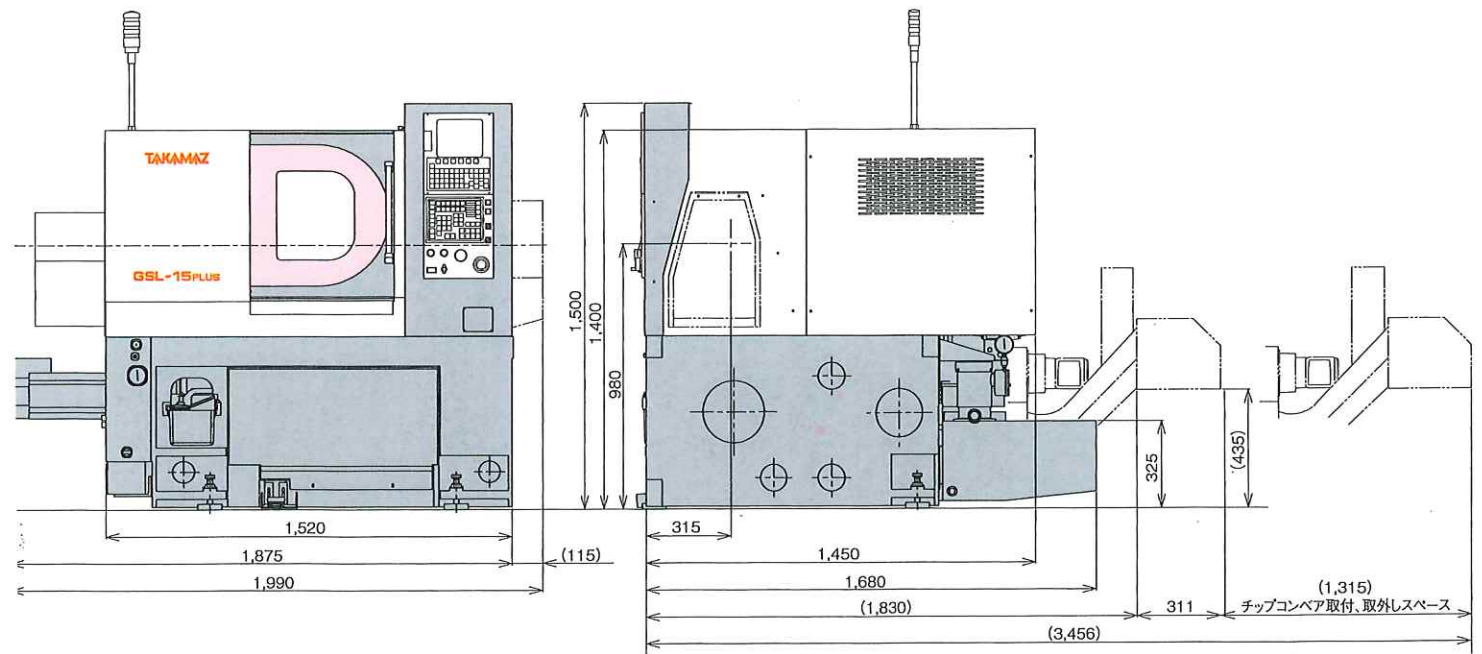
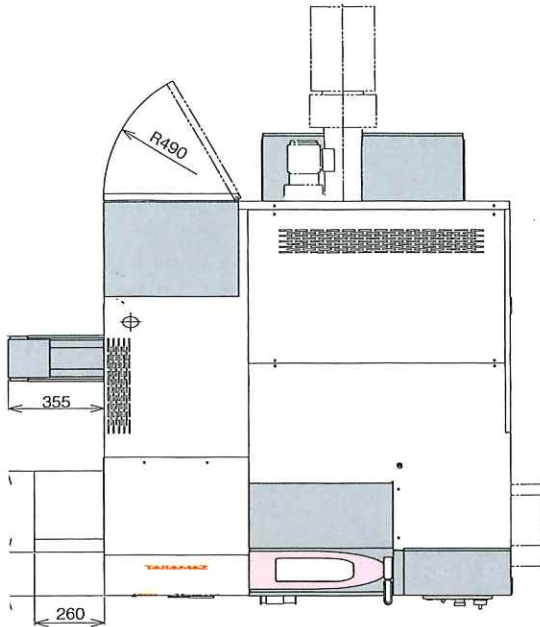
ツールシステム図

GSL-15 PLUS



フロアスペース図

GSL-15 PLUS



単位 (mm)

SPECIFICATION

機械仕様

項目		単位	GSL-10H	GSL-15 PLUS	
				テール無	テール有
能力	最大加工径	mm	φ180	φ310	
	最大加工長	mm	190	300	
	最大棒材径	mm	φ26(中空)	中実	
	チャックサイズ	インチ	コレット、6	8	
主軸	主軸端形状	JIS	A ₂ -5	A ₂ -6	
	主軸軸受内径	mm	φ75	φ100	
	主軸貫通穴径	mm	φ46	φ61	
	主軸回転速度	min ⁻¹	Max.4,500	Max.3,500	
刃物台	刃物台形状		8角タレット	8角タレット	
	角バイト	mm	□20	□25(内径□20)	
	ボーリングホルダ内径	mm	φ25	φ32	
	最大移動量	mm	X:120 Z:230	X:175 Z:330	X:160 Z:330
モータ	早送り速度	m/min	X:12 Z:18	X:18 Z:24	
	主軸モータ	kW	AC5.5/3.7	AC7.5/5.5	
	送りモータ	kW	X:AC0.75 Z:AC1.2	X:AC1.2 Z:AC1.8	
	切削油モータ	kW	AC0.25	AC0.4	
テールストック	油圧モータ	kW	AC0.75	AC0.75	
	先端形状		-	-	MT-4
	クイル外径	mm	-	-	φ56
	クイル移動量	mm	-	-	85
大きさ	本体移動量	mm	-	-	220
	最大推力	kN	-	-	3.5
	幅×奥行き×高さ	mm	1,610×1,390×1,585	1,875(テール有:1,990)×1,680×1,500	
	本体総質量	kg	1,620	2,300	2,500
総電源容量		KVA	12	14	

標準付属品

項目	GSL-10H	GSL-15 PLUS
<input type="checkbox"/> ボーリングホルダ		2組
<input type="checkbox"/> クランプブロック		8組
<input type="checkbox"/> クーラントブロック(外径用ノズル)		8組(逆バイト用)
<input type="checkbox"/> 油圧パワーチャック	- (部品注文)	1式(中実)
<input type="checkbox"/> 油圧チャッキングシリンダ	1式(中空)	1式(中実)
<input type="checkbox"/> 油圧ユニット		1式
<input type="checkbox"/> ネジ切り装置(周速一定制御含)		1式
<input type="checkbox"/> 切削油装置	1式(125リットル)	1式(110リットル)
<input type="checkbox"/> 機内照明灯		1式
<input type="checkbox"/> 表示灯		1段
<input type="checkbox"/> TAKAMAZ取扱説明書		1式

部品注文

項目	GSL-10H	GSL-15 PLUS
<input type="checkbox"/> 各種バイトホルダ		○
<input type="checkbox"/> 各種コレットチャック	○	-
<input type="checkbox"/> 油圧パワーチャック	○	(標準)
<input type="checkbox"/> 後方チップコンベア		○(スパイラルタイプ)
<input type="checkbox"/> 前方エアブロー装置		○
<input type="checkbox"/> 自動ドア装置		○

※機械納入とは別に、部品注文で対応いたします。

制御仕様

項目	GSL-10H	GSL-15 PLUS
	TAKAMAZ & FANUC Oi Mate-TD	TAKAMAZ & FANUC Oi-TF
制御軸数	2軸 (X、Z)	
同時制御軸数	同時2軸	
最小設定単位	0.001mm (X軸は直径値)	
最小移動単位	X: 0.0005mm Z: 0.001mm	
補助機能	M3桁	
主軸機能	S4桁	
工具機能	T4桁	
テープコード	EIA (RS232C) / ISO (840) 自動判別	
切削送り速度	1~5,000mm/min	1~7,000mm/min
指令方式	インクレメンタル/アブソリュート併用	
直線補間	G01	
円弧補間	G02、G03	
切削送りオーバーライド	0~150%	
早送りオーバーライド	F0、100%	
プログラムファイル名		32文字
プログラム番号	4桁	-
バックラッシュ補正	0~9,999μm	
プログラム記憶容量	512Kbyte (1,280m相当)	
工具補正個数	64組	
登録プログラム個数	400個	
工具形状・磨耗補正	標準	
単一形固定サイクル	G90、G92、G94	
円弧半径 R 指定	標準	
工具補正量測定値直接入力	標準	
バックグラウンド編集	標準	
図面寸法直接入力	標準	
カスタムマクロ	標準	
カスタムマクロコモン変数	#100~#199、#500~#999	
パターンデータ入力	標準	
刃先 R 補正	G40、G41、G42	
インチ/メトリック切換	G20/G21	
プログラマブルデータ入力	G10	
稼働時間/部品数表示	標準	
拡張プログラム編集	標準	
複合固定サイクル	G70~G76	
複合固定サイクル II	-	ポケット形状
穴明け用固定サイクル	標準	
周速一定制御	G96、G97	
連続ネジ切り	G32	
可変リードネジ切り	G34	
ネジ切りリトラクト	標準	
時計機能	標準	
ヘルプ機能	標準	
アラーム履歴表示	50個	
自己診断機能	標準	
サブプログラム呼出	10重まで	
小数点入力	標準	
第2レファレンス点復帰	G30	
ワーク座標系設定	G50、G54~G59	
ストアードストロークチェック1	標準	
ストアードストロークチェック2、3	標準	
入出力インターフェース	USBメモリ、メモリカード、イーサネット	
アラームメッセージ	標準	
グラフィック表示	標準	
図形対話入力	標準	
異常負荷検出	標準	
起動条件確認機能	標準	
自動データバックアップ	-	標準
TAKAMAZ 保守機能	標準	
FANUC 取扱説明一式	CD-ROM	DVD-ROM

部品注文制御仕様

項目	GSL-15 PLUS
工具寿命管理	
M機能の同一ブロック複数指令	最大2個
主軸オリエンテーション	1点/2~6点
TAKAMAZ 支援機能 Lite	ワークカウンタ、ツールカウンタ、定量摩耗補正