

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2021.Aug.18



Listing No.21214-1

KITAMURA S/S	Super Small Type CNC Lathe Machine	KNC-202 FANUC-21TA	2006
--------------	---------------------------------------	-----------------------	------

■ MAIN SPECIFICATION

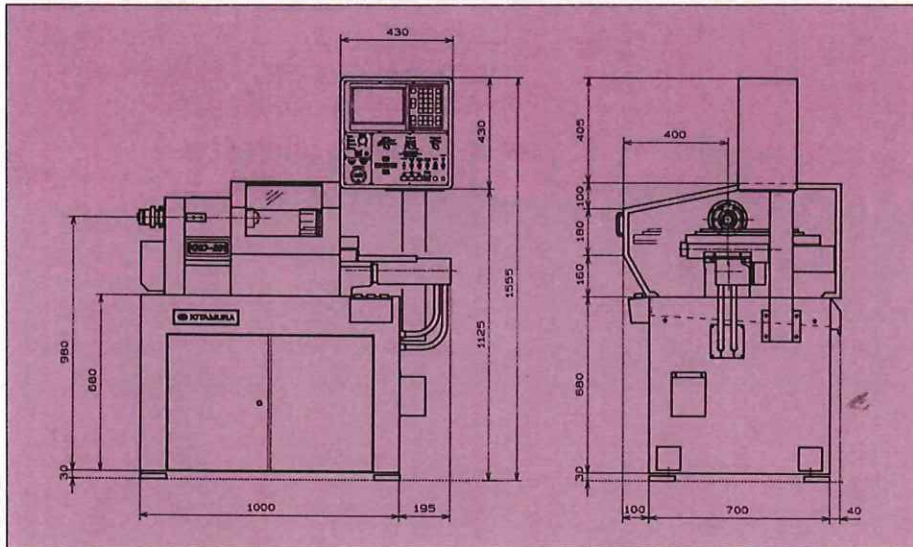
小型NC旋盤	Super Small CNC Lathe Machine
ベッド上の振り:φ300	Swing on theTable: φ300
クロステーブル上の振り:φ120	Swing on the Cross Table: φ120
コレット口径:φ20	Collet Caliber: φ20
最大加工径:φ100	Max.Processing Diameter: φ100
最大加工長: 100	Max.Processing Length: 100
主軸回転数:6,000RPM	Spindle Speed: 6,000RPM
テーブル移動量:X:200 / Y:160	X:200 / Z:160
入出力インターフェース:RS232C	RS:232C
機械重量:550kg	Machine Weight: 550kg

<< Contact Us >>



KNC-201

外形寸法 (単位: mm)



KNC-201 SPECIFICATIONS

■機械本体標準仕様

項目	単位	型式	KNC-201
ベッド上の振り	mm		φ 300
クロステーブル上の振り	mm		φ 120
コレット口径	mm		φ 20
最大加工径	mm		φ 100
最大加工長	mm		100
主軸回転数	rpm		Max 6,000
主軸回転数変換			無段(S4桁)
テーブル移動量(有効)	mm		X軸:200 Z軸:160
早送り速度	m/min		X、Z軸:10
主電動機			200V-1.5kw-4P (インバーター)
総電気容量	KVA		6
所要床面積×高さ	mm		1,195×640×1,555
重量	kg		550

■CNC標準仕様

項目	型式	KNC-201
制御装置		FANUC Series 21-TA
制御軸数		同時2軸 (X、Z軸)
入力方式		MDIキー入力、アブソリュート/インクレメンタル併用指令
テープ記憶長		16,000文字 (テープ長換算40m)
補間機能		直線、テーパー、円弧、ねじ切り
最小設定単位		0.001mm
最小移動単位		X軸:0.0005mm Z軸:0.001mm
工具位置オフセット		16組 ± 999.999 / 9.999 mm
パルスハンドル送り		0.1/0.01/0.001mm スイッチにより選択
補助機能		M2、S4、T2桁
入出インターフェース		RS232C
表示言語		日本語表示
その他		面取りコーナーR指定、刃先R補正、単一固定サイクル、送りオーバーライド、早送りオーバーライド、インチメトリック切換、カスタムマクロB 他

KNC-201 TOOL

■標準付属品

簡易カバー	1式
コレットチャックブランク	1本
コレットアダプター	1ヶ
ツールホルダー	S1、S2 各2ヶ
工具及び工具箱	1式
基礎座	1式

■特別付属品

チャック自動開閉装置
 オイルミスト装置
 エアー吹付装置
 精密エアスクロールチャック
 照明装置 他

■CNC装置オプション機能

テープ記憶長追加 合計80m、160m
 稼働時間、部品数表示
 工具補正数追加 計32組、64組
 英語表示 他

[注]このカタログは製品の改良・改善のため予告なく一部変更になる場合があります。

代理店

日本小型工作機械工業会会員

KITAMURA 北村製作所

本社 〒130 東京都墨田区太平4-13-4
 TEL.(03)3625-3628 (代) FAX.(03)3624-1849

宮城工場 〒989-21 宮城県亘理郡山元町坂元字原ノ町 5
 TEL.(0223)37-1151 (代) FAX.(0223)37-3475