

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2021.Aug.16



Listing No.21250

AMADA	High Speed Shearing Machine	MPS-520B < T4.5 x L2060 >	-
-------	-----------------------------	------------------------------	---

■ MAIN SPECIFICATION

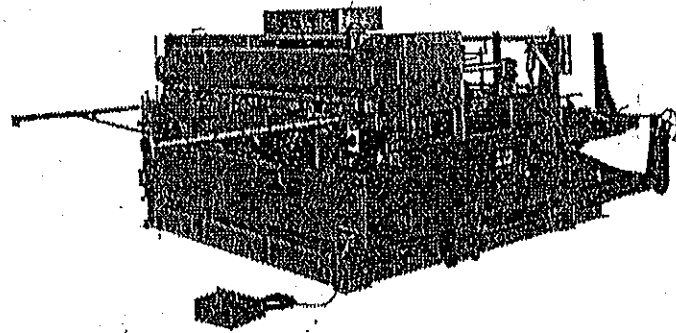
❑ 高速シャーリング マシン	❑ High Speed Shearing Machine
❑ 切断能力:T4.5 (SS)	❑ Sheet Thickness:T4.5(SS)
❑ 切断長さ: 2060	❑ Shearing Length: 2060
❑ シャーリング角:1°18分	❑ Rake Angle : 1°18'
❑ 毎分工程数:120SPM	❑ Per Minute of Speed : 120SPM
❑ 電動バックゲージ付き	❑ With Elec.B/G
❑ オートサイクル システム	❑ With Auto Cycle System
❑ 積載重量x高さ:2000kg x 500mm	❑ Load Cap. x Height: 2000kg x 500mm
❑ 電動機:7.5Kw (6p)	❑ Main Motor: 7.5Kw (6p)
❑ 機械寸法:W3425 x L5325	❑ Machine Dimensions: W3425 x L5325

<< Contact Us >>



取扱説明書

マルチパイラーシステム
MPS-520B



AAA 株式会社 相澤鐵工所

高速シヤ- & 自動集積装置

仕 様

型 式	MPS-520B	
切断能力	4.5mm×2060mm (SS41)	
毎分工程数	120spm	
上刃傾斜角	1°18' (四方刃)	
減速機構	特殊ウォームギヤ-	
板押さえ	一体梁スプリング	
クラッチ	空圧 フリクションディスク	
ブレーキ	スプリング) コンビネーションタイプ	
電 動 バ ッ ク ゲ ー ジ	制 御	三相誘導モーター、N.C制御、シートキー方式 プリセ ット式
	有効作動長	50mm~1000mm
	作動スピード	100mm/sec (6M/min)
	表示	[LED] 現在値、目標値、(バックゲージ、加工枚数)
	モーター	0.4Kw4p
	ストッパー	6点固定式一押し卸単独ハネ上げ可一右サイド基準
	自動切断指令	2点突き当たり検知 (サイドゲージ基準で1点作動も可) 埋め込み型センサー検知式 (非電導体も可)
フロントゲージ (サイド)	110mm~1250mm有効長 微調整ストッパー (2ヶ付 き) スケール、フリースローベアリング埋め込み	
延長ストッパー	長さ一1000mm×1本 (耳切り位置決め用)	
給 油	自動集中給油	
動作種類	1工程、自動1工程/センサー検知、連一、寸動、耳切り リターン	

オートサイクル		B、G上昇、ダンパー開閉、エジェクター、リターン
集積能力	積載重量	2000Kg
	＃高さ	500mm (50mm以上スキット高さ含む)
	＃幅	50mm～1000mm
	＃長さ	200mm～2060mm
	最小成品	幅50×長さ200mm
リフター	型式	油圧作動1.5kw
	単独昇降	押し卸
	自動下降	集積上面定位置検知(調整可)でタイマー間下降
	前後移動	手動ハンドル操作
	集積面	1000mm～2000mm
コンベア	制御	インバーター
	スピード	0～75M/min (無段階調整)
	ランアウト	正転作動(0～75M/min-ポリーム調整式)
	リターン	逆転作動(タイマーセット間で自動)
	モーター	0.75Kw $i=1/5$
スタンピング	動作	エアシリンダー、2面スタンプ方式(片側単独作動切替え可能)、成品検知タイマーアップ後、スタンプ
	スリキズ防止	開閉式支持アーム付き
ピンチロール		ウレタン分割ロール、スプリング
ダンパー		最大開口80mm(コンベアースイング方式)
エジェクター		2本-作動範囲5～70mm
刃先照明		ハロゲンランプ55w-2灯
主モーター		7.5kw-6p

電源容量	3相200/220, 50/60Hz,
供給空圧消費量	6.0kg/cm ² -1/min
作業面高さ	1094mm
占有面積	W3425×L5325