

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2021.Jul.21



Listing No.21142

SODICK	Linear Motor Drive WEDM	AQ535L < LQ1W >	2004
--------	----------------------------	--------------------	------

■ SPECIFICATION

<ul style="list-style-type: none"> ❖ リニアモータ駆動ワイヤ放電加工機 ❖ テーブル:1,100 x 720 x 800 kg ❖ ストローク:X550/Y350/Z300/(UxV) 80x80 ❖ ワイヤ電極径: φ0.15 ~ 0.3 ❖ ワイヤ張力:3 ~ 23N ❖ ワイヤ送速度:Max.420mm/sec ❖ 機械本体寸法:L1,750 x W2,175 x H2,260 ❖ 機械据付寸法:2,450 x 2,575 ❖ 総電気容量:9KVA ❖ 機械重量:4,000kg 	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Linear Motor Drive WEDM ❖ Table Size: 1,100 x 720 x 800kg ❖ Stroke :X550/Y350/Z320/(UxV) 80x80 ❖ Wire Electrade Diameter: φ0.15 ~ 0.3 ❖ Wire tension : 3 ~ 23N ❖ Wire Feed Rate: Max. 420mm/sec ❖ MC Body Dimensions:L1,750xW2,175xH2,260 ❖ Machine Installation: 2,450 x 2,575 ❖ Total Elec.Trical Capacity: 9KVa ❖ Machine Weight: 4,000kg
--	---

<< Contact Us >>





リアモータ駆動ワイヤ放電加工機

3vic
Solution

AQ535L

キュービック・ソリューション

Q³vic-Solution

熟練作業者のノウハウを超える 最適な加工をお手元に...

3次元ソリッドモデル融合型
新開発電源「LQ1W」搭載

LQ電源では3次元ソリッドモデルを直接取り込み加工に利用することで、熟練作業者の加工ノウハウを越える、飛躍的な加工性能アップを実現します。最適な加工条件が自動的に作成されるため、大幅な無人化、省力化が可能となります。

実用ワイヤ線材において
世界最高速加工*を実現

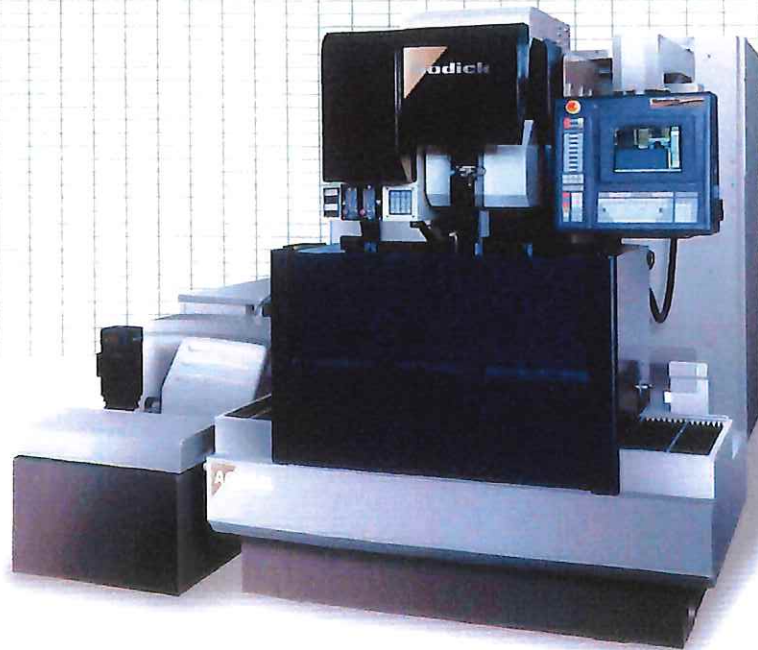
2回加工で3 μ mRyの面粗さを達成した4軸リアモータ駆動による高速・高精度加工に加え、高速放電制御技術の開発により、実用ワイヤ線材(真鍮 ϕ 0.2~0.3mm)にて高速加工が仕上げ領域においても可能となりました。また、独自のテンションサーボ機構により超高速自動結線装置にて結線時間9秒を実現しており、生産効率を大幅に向上させます。

*2003年7月現在 LQ33W(オプション)搭載機にて

メンテナンスフリー

リアモータ駆動方式の採用によりボールねじが不要となり伝達機構部品のねじれや摩耗がないため、高精度を永年にわたり維持します。

save
省エネ



Nano & Solution
ナノソリューション

AQ535L

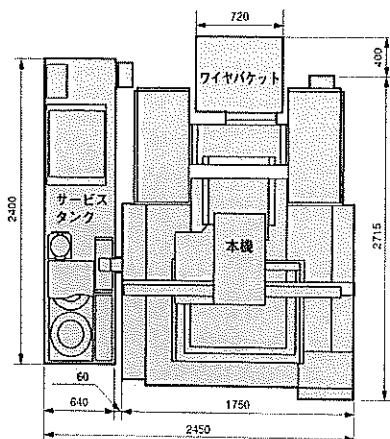


本機	
加工タンク内寸法 (幅 x 奥行)	1100 x 720 mm
X軸ストローク	550 mm
Y軸ストローク	350 mm
Z軸ストローク	300 mm
U軸 x V軸ストローク	80 x 80 mm
テーパ加工制御角度	±20° (板厚: 80 mm)
最大加工物寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)	750 x 500 x 290 (噴流加工時) mm 750 x 500 x 270 (浸漬加工時) mm
最大加工物質量	800 (噴流加工時) kg 680 (浸漬加工時) kg
ワイヤ電極径	φ0.15~φ0.3 mm ^{*)}
ワイヤ張力	3~23 N
ワイヤ送り速度	Max. 420 mm/sec
床面からテーブル上面までの距離	1005 mm
機械本体寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)	1750 x 2175 x 2260 mm
機械据付寸法	2450 x 2575 mm
機械本体質量	4000 kg
総電容量	3相 50/60Hz 9 kVA ^{**}

*1 φ0.1mmはオプションにて対応します。
*2 φ0.2mmワイヤ使用時の電容量です。

サービスタンク	
外形寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)	640 x 2400 x 1843 mm
質量 (乾燥時)	350 kg
サービスタンク容量	730 ℓ
加工液透過方式	ペーパーフィルタ交換式 (内圧2高式)
純水器	イオン交換樹脂 (10 ℓ仕様)

配置図



数値制御電源装置 LQ1W/LQ10W	
最大加工電流	40A
電源入力仕様	200/220V 50/60Hz
NC部	マルチタスクOS、SMC方式
ユーザズ・メモリ容量	積集領域: 10万ブロック 保存領域: 30Mバイト
記憶装置	ハードディスク、フロッピーディスク
入力方式	3.5インチFDD、タッチパネル、キーボード
表示方式	12.1インチTFT-LCD (SVGA)
表示文字	漢字 (JIS第一水準)、アルファベット、数字など
キーボード	標準 101準拠型キーボード、ファンクションキー
位置指令方式	インクリメンタル/アブソリュート併用
入力範囲	±999999.999/±99999.9999 (切換え可)
放電加工条件登録機能	1000条件を登録可能 (C000~C999)
オフセット機能	1000条件を登録可能 (H000~H999)
プログラムシーケンス番号指定	設定によりN000000000~N999999999まで可能
セブ・プログラム・ネスティング回数	50
Gコマンドネスティング回数	7
座標数	60
同時制御軸数	最大4軸 (LQ10W: 最大8軸)
最小指令単位	0.1 μm
最小駆動単位	0.1 μm
最大送り速度	5m/min
位置検出方式	フル・クローズド・ループ (リニアスケール)
駆動方式	リニアモータ
各種補正	各軸別ピッチエラー補正/バックラッシュ補正/トルク補正
集塵	加工中の屑集、1画面にて2ファイルのマルチ編集
グラフィック機能	XY、YZ、ZX平面、加工中の描画、バックグラウンド描画

標準装備

高速無電解回路	加工液冷却装置
FT II (接触位置検出機能)	フロートノズル
省エネ回路	リニアスケール
コーナ制御	ワイヤ先端処理装置
高速AWT (高速自動結線装置) **	ペーパーフィルタ
テーパカット装置	イオン交換処理装置
標準工具	

*1 J1アライナーはオプションが必要です。
*2 J1アライナーは別途お見積り価格となります。

●お取扱い

●弊社製品あるいはその関連技術(プログラムを含む)につきましては、外国為替及び外国貿易法に基づき輸出等が規制されているものです。また、製品によっては米国輸出管理規則の再輸出規制を受けるものもございますので、日本国外へ輸出あるいは提供する場合に事前にお見積り営業までお問い合わせください。

- 不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。
- 3年保証は日本国内のみです。
- このカタログの記載内容は2003年7月現在のものです。

Printed in Japan

株式会社 ソディック

総務部センター	〒224-8522 神奈川県横浜市都筑区仲町台3-12-1	☎ 045-942-3111代
本社営業部	本社技術・研修センター内	☎ 045-941-2222代
八王子営業所	☎ 0426-45-1188代	松本営業所 ☎ 0263-28-6411代
関東支店	〒330-0886 埼玉県さいたま市大宮区三橋2-3-24	☎ 048-624-6464代
愛知県営業所	☎ 04-7145-7500代	太田営業所 ☎ 0276-46-1711代
新潟営業所	☎ 025-383-2126代	
仙台支店	〒982-0251 宮城県仙台市太白区夜庭字八木田1-13-8	☎ 022-245-2251代
郡山営業所	☎ 024-959-3751代	盛岡営業所 ☎ 019-688-8838代
名古屋支店	〒465-0092 愛知県名古屋市中区東区三合3-3-1	☎ 052-777-0081代
静岡営業所	☎ 054-237-7702代	浜松営業所 ☎ 053-466-8181代
岐阜営業所	☎ 0776-66-8542代	
大阪支店	〒564-0053 大阪府吹田市江坂7-2-1	☎ 06-6330-7271代
京都営業所	☎ 075-603-5501代	岡山営業所 ☎ 086-244-7375代
福岡営業所	☎ 092-504-1881代	宮崎営業所 ☎ 0984-42-1151代
工場	福岡	

http://www.sodick.co.jp

AQ535L(1.0) J2003.07.4000.1SP