

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2021.Jul.26



Listing No.21239

DAINICHI	Powerful & Precision Lathe Machine	DHM < Φ950 x L5,000 >	1985
----------	---------------------------------------	--------------------------	------

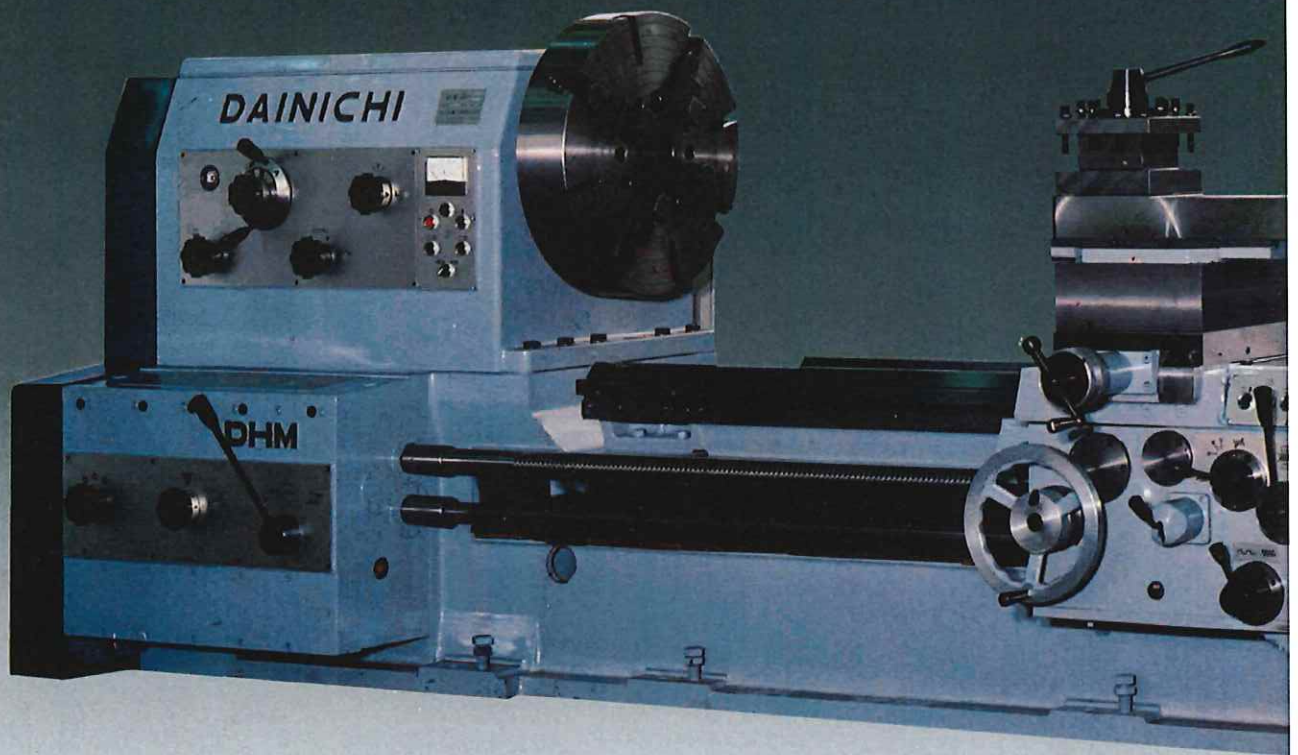
■ MAIN SPECIFICATION ■

❑ 強力・精密汎用旋盤	❑ Powerful & Precision Lathe Machine
❑ ベッド上振り: φ950	❑ Swing On the Bed : φ950
❑ 加工長さ:5,000 mm	❑ Distance Beteen : 5,000 mm
❑ ベッドの全長:7,020mm	❑ Overall Length of Bed: 7,020mm
❑ ベッドの幅:565mm	❑ Top Width of the Bed: 565mm
❑ 主軸穴径:φ84	❑ Spindle Hole Diameter: φ84
❑ 主軸回転数:0.9~1,250RPM	❑ Spindle Spindle : 0.9 - 1,250RPM
❑ 主軸穴テーパ:#100 / MT.No.6	❑ Spindle Hole Teper: #100 / MT.No.6
❑ 刃物台移動量:250mm	❑ Moing the Turret : 250mm
❑ 機械重量:9,500kg	❑ Machine Weight: 9,500 kg

<< Contact Us >>

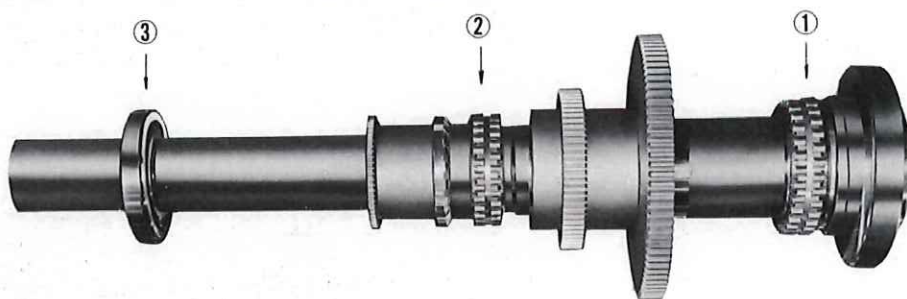
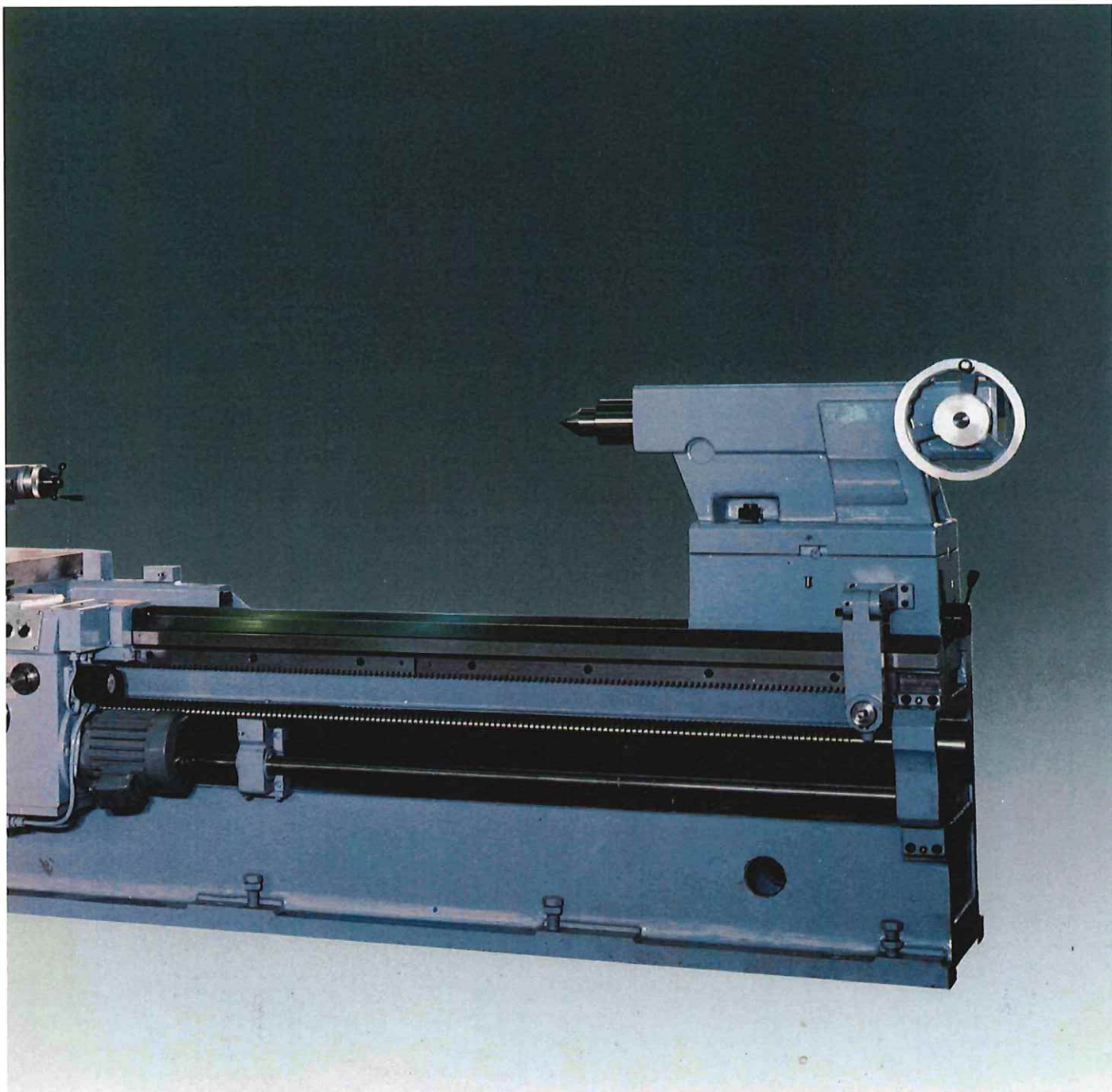


DAINICHI DHM型



■ 本機の特長

DHM型は、安定した強力切削と精密切削が同時に行えるよう、各部の強剛化に特別な注意が払われて設計されており、省力化に備えて操作性の向上、豊富なアタッチメントの取付けを可能にしております。さらには寿命保持のため、各部に“大日”独自の技術を生かした新鋭機として、国内はもとより、海外においても、その真価を充分発揮し、好評を博しています。

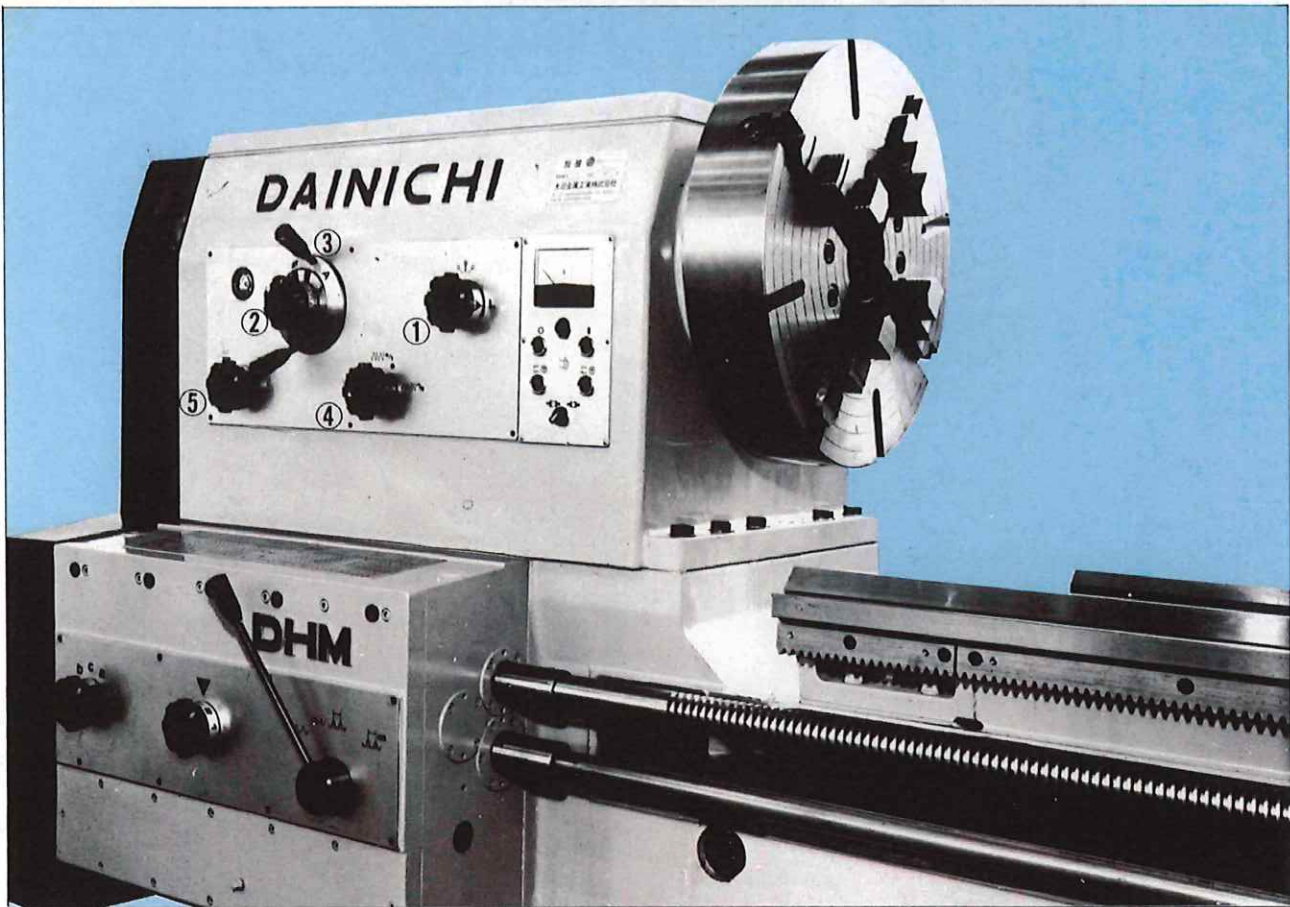


■主軸

- 主軸軸受は、三支点支持方式を採用し、各軸受は超精密級軸受を使用しております。
- 主軸穴径は、84mm(特別仕様104mm)で棒材加工にも適します。
- 主軸軸受は、運転と同時に集中自動潤滑されます。

① 複列円筒コロ軸受	主軸穴径84mmφ NN3028K	主軸穴径104mmφ NN3032K
スラスト玉軸受	51132	51136
② 複列円筒コロ主軸受	NN3022K	NN3026K
③ ラジアル玉軸受	6020	6024

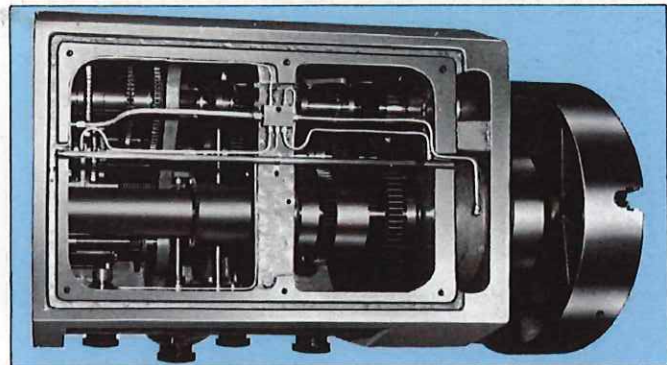
主軸台・送り変換歯車箱



- ①②③ 主軸速度変速ノブ及びレバー
- ④ 送り3段変速ノブ
- ⑤ 右ねじ・左ねじ切換レバー

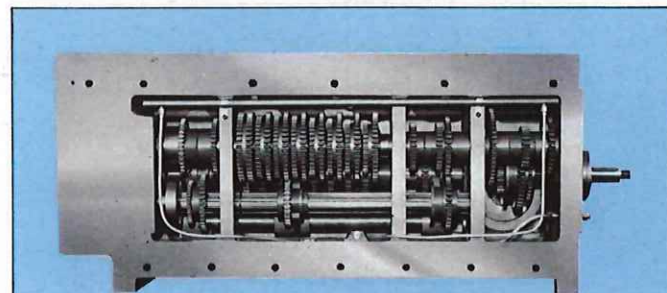
■ 主軸台

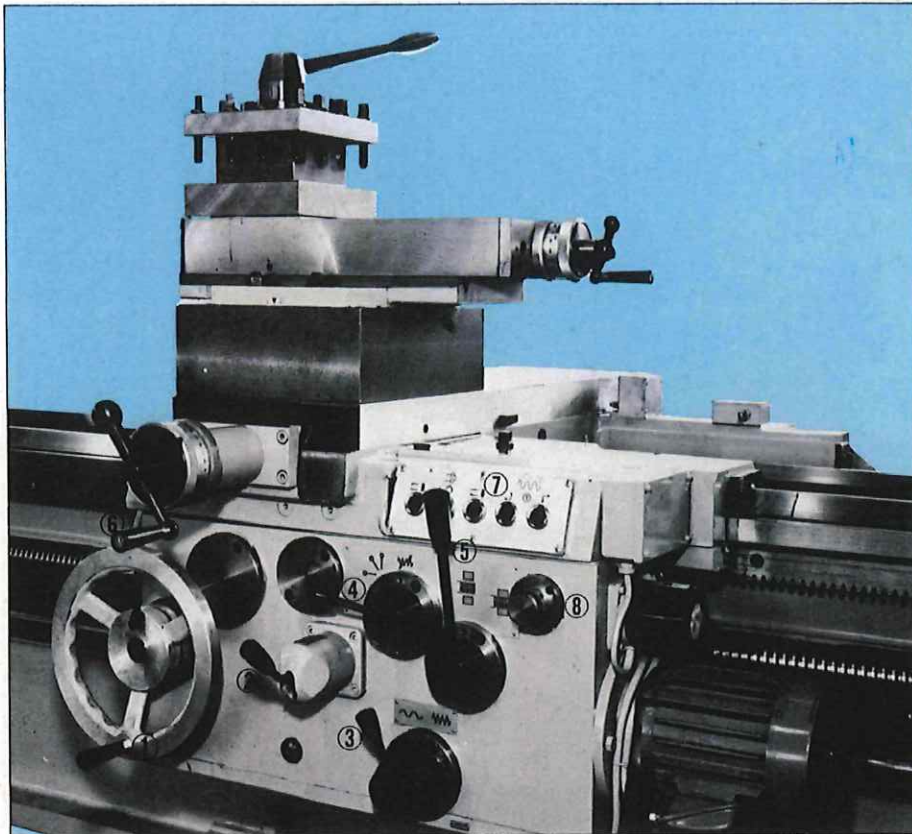
- 強力重切削に耐える独特の設計構造です。
- 軸、歯車は、特殊鋼で焼入れし、十分な強度と剛性を持ち、無理のない伝導系と相まって強力切削が可能です。
- 主軸回転速度は、2ケのノブと1ケのレバーにより、16段に容易かつ迅速に変換できます。
- 送り荒・並・細、および右ねじ・左ねじ切換えノブを設け、荒および並ねじ切りには操作の誤りのないようにインタロックされております。
- 潤滑は電源投入と同時に集中自動潤滑されます。



■ 送り変換歯車箱

- 強固な箱型で、他に類を見ない大型旋盤なみの設計構造を採用しております。
- ねじ切りは、2ケのノブと1ケのレバー操作で、3×7段の変換およびメートル・インチ・モジュール・DPねじの切換えができ最大224mmピッチまで可能です。
- 潤滑は、主軸台と同様に電源投入と同時に集中自動潤滑されます。





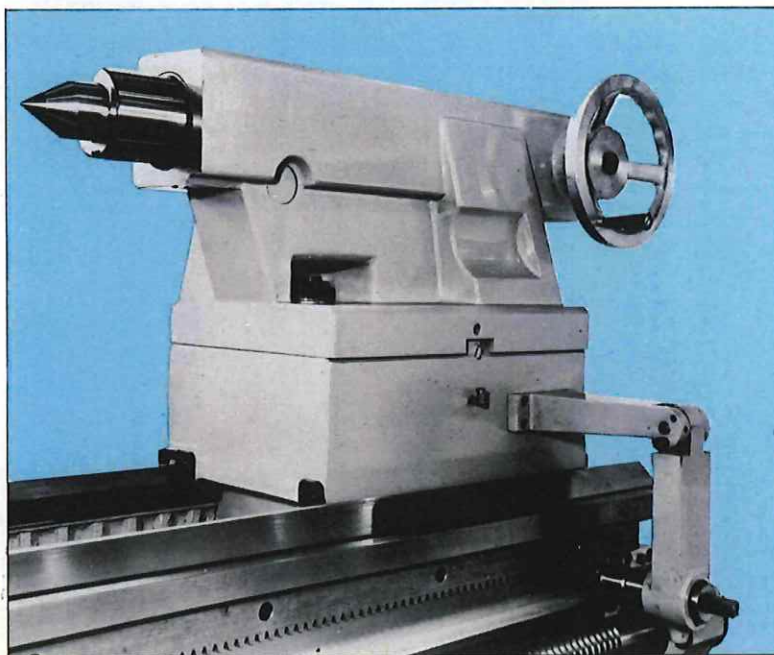
- ① 縦送り手動ハンドル
- ② 送り「入一切」レバー
- ③ 「早送り—送り」選択レバー
- ④ 送り「縦—横」選択レバー
- ⑤ ハーフナット「入一切」レバー
- ⑥ 横送り手動ハンドル
- ⑦ コントロールパネル
- ⑧ 潤滑油切り換えバルブ

■往復台(エプロン)

- サドルは、切削力に充分耐える力学的な考察が払われ、他の摺動面もベッドに対して広いスペースを有し、各部は強固に設計されております。
- サドルのベッドすべり面にフッ素樹脂をはり付けて、すべり抵抗を軽減し、ベッドのすべり面の耐摩耗性を向上させています。
- コンパクトにまとめられたエプロンのハンドル操作は容易に行え、過負荷安全装置が装備されております。縦・

横送り切換えハンドルとハーフナットハンドルはインタロックされ、ねじ切り操作は簡単です。往復台でもコントロールパネルにより主軸運転ができますので非常に能率的です。

- 刃物台は、四角タレット形状で、強力切削に対して十分な剛性をもち高い回転復帰精度を持っています。
- クイックチェンジ刃物台の取付も可能です。(特別仕様)



■心押台

- 心押台は、ベースと本体よりなり、大径のドリル作業に耐える強固な内部構造です。ラックを利用した移動装置で移動が行えます。
- 特殊鋼を焼入れ研削した心押軸(φ100mm)は最大200mmまでの移動が可能です。また心押台推力による後退を防止するための歯止め装置を備えております。

■ベッド

- 歪みと変形には特に留意し、非常に剛性に豊んだ2重壁構造になっており、切粉処理もスムーズで、重切削には効果を発揮します。
- ベッド案内面は、高周波焼入(HS70°)後、研削仕上げが施されておりますので、切削精度は長期間に渡って保持されます。

振り (振りには標準仕様として次の3つのタイプがあります。)

単位: mm

	85型	90型	95型
ベッド上の振り	850	900	950
往復台上の振り	580	630	680
切落し上の振り	1,100	1,150	1,200

切落しについて特に御指定のない場合 心間距離3500%迄は切落しを付け、4000%以上はストレートで製作致します。

心間距離 (心間距離にも次の7つのタイプがあります。)

単位: mm

	150型	200型	250型	300型	400型	500型	600型
両心間の最大距離	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000	5,000	6,000
ベッドの長さ	3,420	3,920	4,420	4,920	5,920	7,020	8,020
切落し	標準装備				ストレートベッド		
総重量(kg)	6,000	6,500	7,000	7,500	8,500	9,500	10,500

両心間の最大距離は10,000mmまで御注文に応じます。

一般仕様

単位: mm

		標準仕様	選択仕様	特別仕様
ベッド	ベッド巾	565		
	面板からの切落しの巾	315		
	チャック取付面からの切落し巾	400		
主軸	主軸端の形状	JIS A, No.11		160
	主軸前軸受の径	140		104
	主軸穴の径	84		メートルテーパー#120
	主軸テーパー穴径	メートルテーパー#100		
	センタの大きさ	MT NO.6		
	主軸回転速度		(15KWまたは11KW) 16段 7~1,250rpm 4p (11KW) 16段 5~900rpm 6p	(減速装置付) 22段 0.9~1,250rpm (減速装置付) 22段 0.63~900rpm
刃物台	横送り台の最大移動距離	480		
	上部刃物台の最大移動距離	250		
心押台	心押台のスリーブ最大移動距離	200		
支持重量	両心間支持重量(往復台上)	80rpm以下3,000kg		
送り	縦機械送り	56段 0.062~14mm/1回転		
	横機械送り	56段 0.031~7mm/1回転		
ねじ切り	メートルねじ切り	53段 1~224mmピッチ		
	インチねじ切り	34段 28~ $\frac{1}{8}$ 山/25.4 π		
	モジュールねじ切り	41段 0.5~56 π mmピッチ		
	DPねじ切り	39段 56~ $\frac{1}{8}$ 山/25.4 π		
電動機	主電動機(全閉外扇)	11KWまたは15KW		
	往復台早送り電動機	0.75KW		

DHM標準附属品

特別附属品

- (1) 4爪チャック ϕ 500.....1ヶ
- (2) 面板 ϕ 630.....1ヶ
- (3) センタ M.T NO.6.....2ヶ
- (4) センタスリーブ.....1ヶ
- (5) チェンジギヤ.....1式
- (6) 基礎ボルト及びライナ.....1式
- (7) スパナ類.....1式
- (8) バイト締付ハンドル.....1ヶ

- (1) 4爪チャック ϕ 600
- (2) 3爪チャック ϕ 300
- (3) ケリ止め円板
- (4) 面板 ϕ 800
- (5) 固定振止(ϕ 50~ ϕ 250、 ϕ 200~ ϕ 400)
- (6) 移動振止(ϕ 30~ ϕ 200)
- (7) テーパー削り装置
(長さ500mm×前後100×最大テーパー24°)

- (8) 油圧食い装置
- (9) 対向刃物台
- (10) 切削油供給装置
- (11) 作業灯
- (12) 研削装置

弊社はよりよい機械を製作するため常に工夫改良しており、仕様及機能は予告なく変更することがありますので詳細は各営業所でお確かめ願います。

大日金属工業株式会社

本社	大阪市東淀川区西淡路町1-213(新大阪ビル9階)	☎533	電話 06 (322) 8606
工場	岐阜県不破郡垂井町松島745	☎503-21	電話 05842(2)1181
東京営業所	東京都千代田区内神田2丁目13番10号(ミマツビル7階)	☎101	電話 03 (256) 0731
中部営業所	岐阜県不破郡垂井町松島745	☎503-21	電話 05842(2)1181
四国営業所	新居浜市田所7番31号	☎792	電話 0897(33)9206
九州営業所	北九州市小倉北区原町2丁目10-19	☎803	電話 093(592)3488
姫路出張所	姫路市打越1343-437	☎671-22	電話 0792(66)7704
広島出張所	広島市東雲本町3丁目6-3	☎734	電話 0822(82)1972
大日工作機サービスセンター	尼崎市猪名寺川原畑141番地	☎661	電話 06 (491) 5626