

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2021.Jun.04



Listing No.21199-2

TAISEI	CNC Surface Grinder Machine	GS-64PF <10 Inch TFT Color LCD>	2006
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
<ul style="list-style-type: none"> ❖ CNC平面研削盤 ❖ テーブルサイズ:600 x 400 x 400kg ❖ テーブルストローク左右x前後: 760 x 440 ❖ 砥石寸法(直径x幅x穴径):305 x 38 x 127 ❖ 砥石軸の回転速度(インバータ制御) 2,000 ❖ マグネットチャック寸法(LxWxH): 600x400x85 ❖ 主軸インバータ ❖ 磁力調整付チャックコントローラ ❖ 上下前後デジタル位置表示 ❖ 機械重量:3,500kg 		<ul style="list-style-type: none"> ❖ CNC Surface Grinder Machine ❖ Table Size: 600 x 400 x 400kg ❖ Table Stroke Long x Cross: 760 x 440 ❖ Dimension of the wheel (DxWxB) 305x38x127 ❖ Spindle Speed Inverter Control) : 2,000 ❖ Magnet Chuck (LxWxH): 600 x 400 x 85 ❖ Spindle Inverter ❖ Chuck Controller with magnetic control ❖ Vertical and Cross digital display ❖ Machine Weight: 3,500kg 	
<< Contact Us >>			
			
			

GS-PFseries 52PF 63PF 64PF 65PF

500×200mm

600×300mm

600×400mm

600×500mm

高精度加工、作業効率のアップ、簡単操作を コンセプトとした汎用機。

HIGH PRECISION / HIGH EFFICIENCY / EASY OPERATION

上下前後、最小設定単位0.1 μ m送りを標準装備した汎用機です。上下、前後送りに
自社精密ボールねじとサーボモータを採用し、追従性能を高めました。

Vertical and cross infeed of 0.1 μ m as least input increment comes as standard.
Combination of KURODA's precision ball screws and servo motor on both vertical and cross axes improves servo response.



主軸剛性をアップ

(63, 64PF)

- Enhanced rigidity of spindle
(GS-63PF, 64PF)

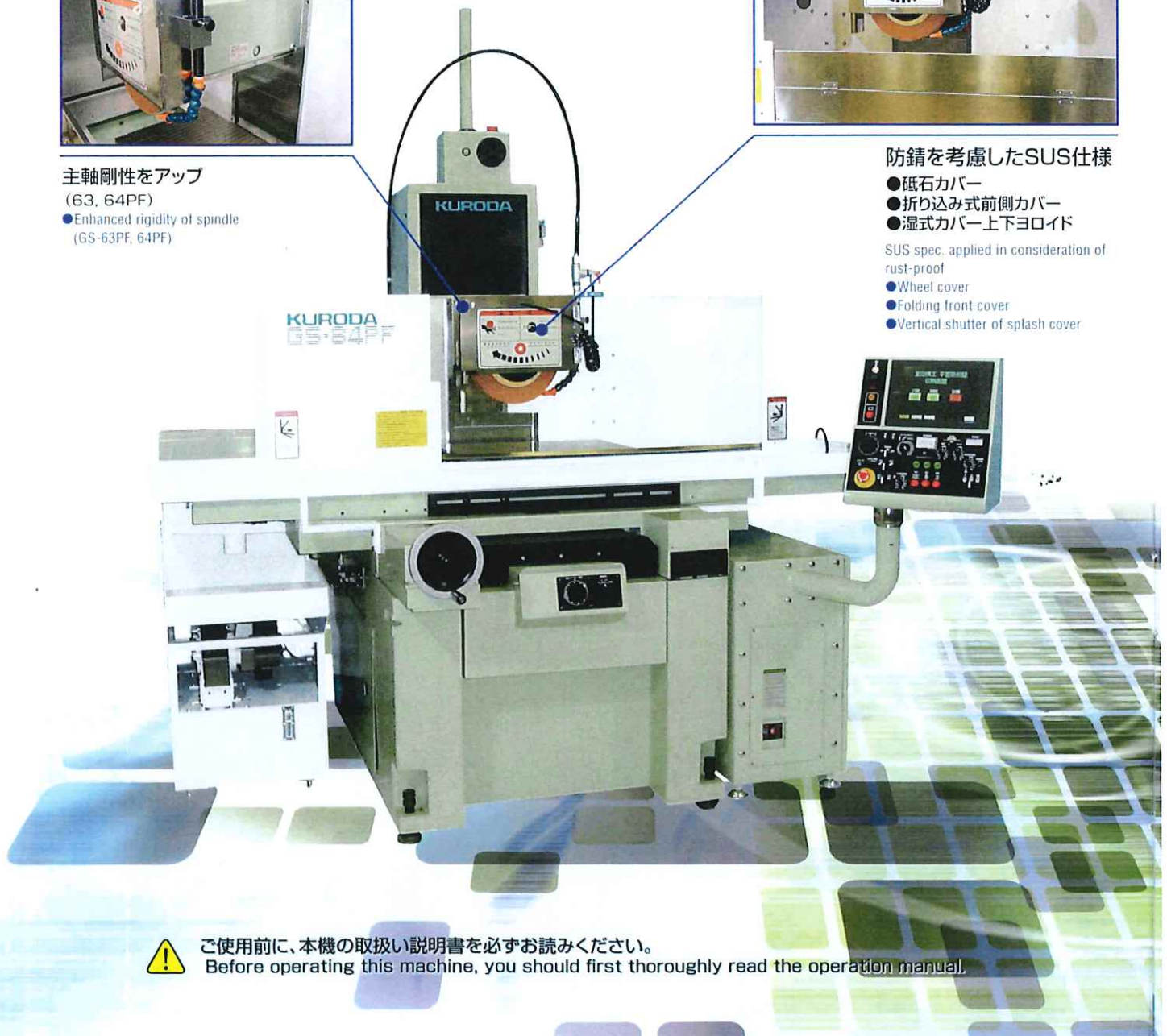


防錆を考慮したSUS仕様

- 砥石カバー
- 折り込み式前側カバー
- 湿式カバー上下ヨロイド

SUS spec. applied in consideration of
rust-proof

- Wheel cover
- Folding front cover
- Vertical shutter of splash cover



ご使用前に、本機の取扱い説明書を必ずお読みください。

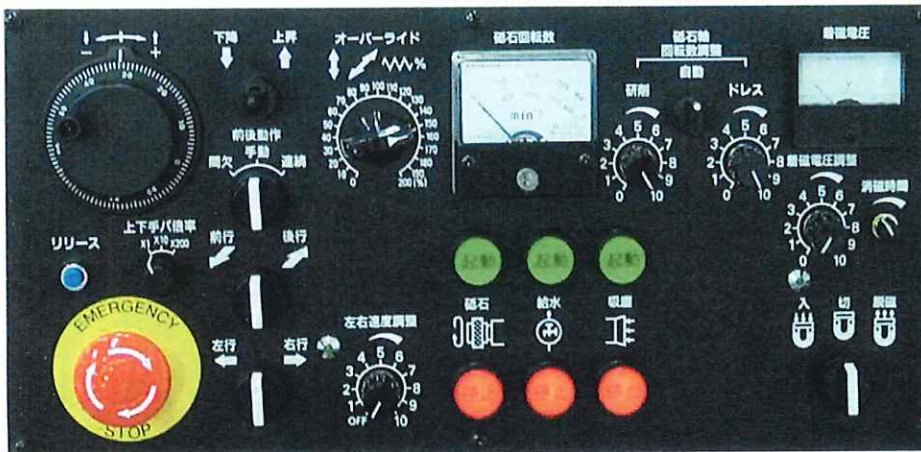
Before operating this machine, you should first thoroughly read the operation manual.

10インチTFTカラー液晶画面、タッチパネル式

10 inch TFT Color LCD Screen / Touch-panel type



- 上下、前後デジタル位置表示、標準。
●Vertical and cross digital display comes as standard.
- 前後加工ストローク設定はティーチングによるワンタッチ入力方式。
●Cross positioning can be set by teaching
- 切り込み量設定はティーチング方式、加工中任意設定変更が可能です。
●Infeed setting can be performed by teaching system and optional setting change during machining is possible
- 自動サイクル時 荒、仕上げ加工において上下切り込み量、前後送り速度をそれぞれ任意に設定可能とし、上下自動引き上げ、引き下げ機能を標準としました。
●In auto mode, optional setting for vertical infeed amount and cross feed speed can be performed respectively in rough and finish grinding. Automatic retracting and starting-feed function is equipped as standard



- 上下・前後手動パルスハンドル最小設定単位0.1μm
●Vertical & cross pulse generator handwheel in manual mode with 0.1μm as least input increment
- 油圧スピードコントロールボリューム付
●Hydraulic speed control with volume
- 主軸インバータ標準
●Standard spindle inverter
- 磁力調整付チャックコントローラ標準
●Standard chuck controller with magnetic control



- プランジステップ加工ソフト標準
プランジ + トラバース加工の組合わせて、加工時間の短縮が可能。
●Software for plunge & step grinding comes as standard
Total grinding hours can be reduced by combination of plunge + traverse grinding
- 溝加工ソフト標準
等間ピッチ加工の自動化が可能。(1~99溝の入力が可能)
●Software for groove grinding comes as standard
Equal interval pitch grinding can be automated
(The number of grooves can be inputted from 1 to 99.)



- トラブル時の自己診断機能付
アラームメッセージを画面に表示します。
●Self check-up function is available in case of trouble.
Alarm message is displayed on the screen

本体仕様 Specifications

項目 ITEM		単位 UNIT	GS-52PF	GS-63PF	GS-64PF	GS-65PF	
テーブル作業面積 (長さ×幅) Working surface of the table (L×W)		mm	550×200	600×300	600×400	600×500	
テーブルの最大移動量 (左右×前後) Max.traverse of the table (Long×Cross)		mm	680×240	720×340	760×440	760×540	
テーブル上面から砥石下面までの距離 Distance from table top surface to bottom surface of wheel		mm	0~342.5(at, φ255)	48~387.5(at, φ305)	40~487.5(at, φ305)	40~487.5(at, φ305)	
砥石寸法 (直径×幅×穴径) Dimension of the wheel (D×W×B)		mm	255×25×50.8	305×38×127(355×38×127)			
砥石軸の回転速度 (インバータ制御) Spindle speed(Inverter control)		min ⁻¹	0~2500	0~2000			
マグネットチャック寸法 (長さ×幅×高さ) Dimension of electro-magnetic chuck (L×W×H)		平型式 Flat type	mm	500×200×70	600×300×80	600×400×85	600×500×85
		可傾式 Tilting type	mm	380×110×125	-	-	-
工作物許容質量 (チャックを含む) Max.mass of workpiece (Inclusive of electro-magnetic chuck)		kg	250	350	400	500	
テーブル Table	T溝 (幅×数) T-slot (W×Number)	mm×N	13×1	13×3			
	左右ハンドル1回転の送り量 Longitudinal feed per revolution of handwheel	mm	56		62.8		
	左右送り速度 (油圧) Longitudinal feed speed (hydraulic)	m/min	3~25				
サドル Saddle	前後手動送り Manual cross feed	ハンドル1回転 Feed per revolution of handwheel	mm	0.01 / 0.1 / 5.0			
		ダイヤル1目盛り Feed per graduation of handwheel	mm	0.0001 / 0.001 / 0.05			
	前後自動送り Auto cross feed	ステップ送り量 Step feed per cycle	mm	0.1~15			
		連続送り速度 Continuous feed	mm/min	1~1000			
前後早送り速度 Cross rapid feed rate	mm/min	50~1000 (20 steps)					
砥石軸 上下送り Vertical feed	手動切込量 Manual infeed	ハンドル1回転 Feed per revolution of handwheel	mm	0.01 / 0.1 / 2.0			
		ダイヤル1目盛り Feed per graduation of handwheel	mm	0.0001 / 0.001 / 0.02			
	自動切込量 Auto infeed	荒切込み量 Rough grinding infeed per cycle	mm	0.001~0.03 (10 steps)			
		仕上げ切込み量 Finish grinding infeed per cycle	mm	0.0001~0.006 (8 steps)			
	スパークアウト回数 Sparkout times	回 times	0~10				
上下早送り速度 Vertical rapid feed rate	mm/min	50~1000 (20 steps)					
モータ Motor	主軸 Wheel spindle	kW	2.2	3.7			
	油圧ポンプ Hydraulic pump	kW	1.5		2.2		
	上下送り用ACサーボモータ AC servo motor for Vertical feed	kW	0.5				
	前後送り用ACサーボモータ AC servo motor for Cross feed	kW	0.5				
本体の大きさ (横×縦×高さ) Dimension of the machine (W×L×H)	組立時 Installed	mm	2000×1390×2370	2520×1750×2490	2540×1930×2650	2540×2050×2650	
	搬送時 During transport	mm	2000×1390×2110	2520×1750×2240	2540×1930×2280	2540×2050×2280	
所要床面積 (横×縦) Floor space required (W×L)	mm	3000×2400	3600×2630	3600×2800	3600×3200		
本体質量 Machine net weight	kW	1800	2500	3500	3800		
所要電力 (付属品は含まず) Power supply required (accessories not included)	kVA	8.0	10.5	12.0	12.0		
塗装色 Paint color			本体…マンセル2.5G 7/2 Machine…Munsel No.2.5G 7/2		湿式カバー…マンセルN-9 Splash guard…Munsel No.N-9		

標準付属品 / 標準仕様 Standard accessories / Standard specifications

●マグネットチャック	Magnetic chuck	●主軸インバータ	Spindle inverter
●油圧油 初回分	Hydraulic oil for initial use	●磁力調整付チャックコントローラ	Chuck controller with magnetic control
●滑動油 初回分	Slide surface lubricating oil for initial use	●上下、前後デジタル位置表示	Vertical and cross digital display
●砥石フランジ 一個	Wheel flange 1	●丸ベース	Leveling block
●砥石 一枚	Wheel 1	●取扱説明書	Instruction manual
●標準工具 一式	Standard tools 1	●電源コード5m付属	Power supply cable (5m)
●1/2ダイヤモンドドレッサ 一個	1/2 ct. diamond dresser 1	●等間ピッチ加工ソフト	Software for equal interval pitch grinding
●ダイヤモンドホルダ 一個	Diamond dressing holder 1	●プランジステップ加工ソフト	Software for plunge / step grinding