機械選択情報 *Machinery Sale Information*

CMC CO., LTD
＜TEL・FAX＞ (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166
＜E-Mail＞ cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2021.Apr.20
Listing No.61111
New Machine

TAKAMAZ	CNC 1 Spindle 1 Turret Precision Lathe Machine	GSL-15 PLUS FANUC-0i-TF	2021

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

CNC1スピンドル1タレット精密旋盤		CNC1 Spindle 1Turret Presision Lathe	
テール有り		With Tailstock	
最大加工径	φ310	Max.Turrning Diameter	¢310
最大加工長	300	Max.Turrning Lenght	300
最大棒材径	中実	Max.Bar Diameter	Solid
チャックサイズ	8インチ	Chuck Size	8 Inch
主軸軸受内径	φ100	Spindle Bearing I.D	¢100
主軸貫通径	φ61	Through Hole On Spindle	‹61
主軸回転数	3,500 RPM	Spindle Speed	3,500 RPM
機械重量:2,500kg		Machine Weight: 2,500kg	

<< Contack Us >>

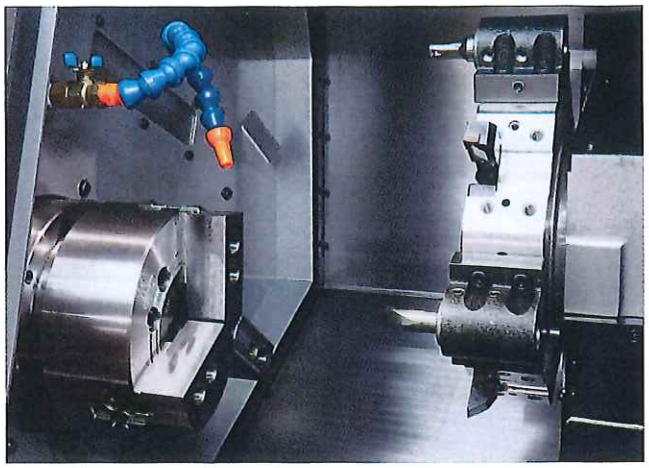
GSL-15 PLUS

チャックサイズ 8 インチ

CNC1スピンドル1タレット精密旋盤

GSL-15 PLUS

高品質と耐久性の追求

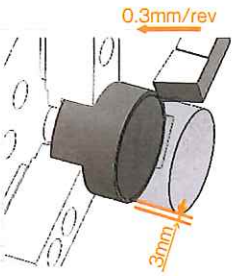


※ホルダはGSL-15と共通です。

当社が長年培ってきた旋盤技術ノウハウを活かし、主軸ユニットには当社主力製品（XL-150）で実績のある軸受内径φ100mmと同等のものを採用。日本国外の作業環境を想定した耐久性を保持し、長時間の稼働状況においても加工寸法変化を最小限に抑えることができます。

安定した加工精度

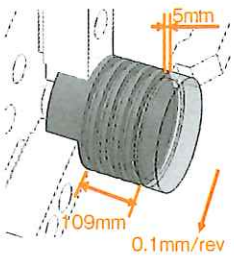
外径重切削



■切削断面積 (t*f)

0.9mm²/rev

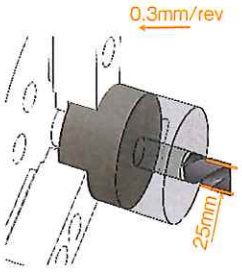
外径溝入れ



■溝幅

5mm/109mm

ドリル切削



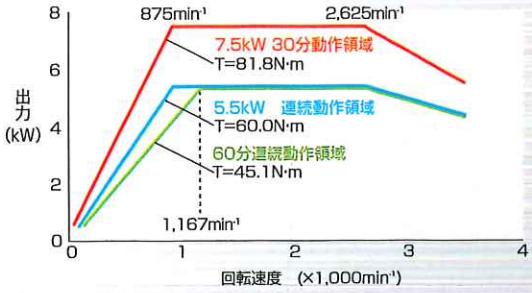
■送り

0.3mm/rev

被削材：S45C

主軸出力特性線図

■Max.3,500min⁻¹(AC7.5 / 5.5kW)仕様



省エネルギーの追求

機械1台あたりの消費電力削減効果

※動作条件：社内測定用ランニングプログラムにおける1サイクル電力量

【実用性】と【耐久性】に磨きをかけた
グローバル機の登場です。

低コスト・高信頼性の両立

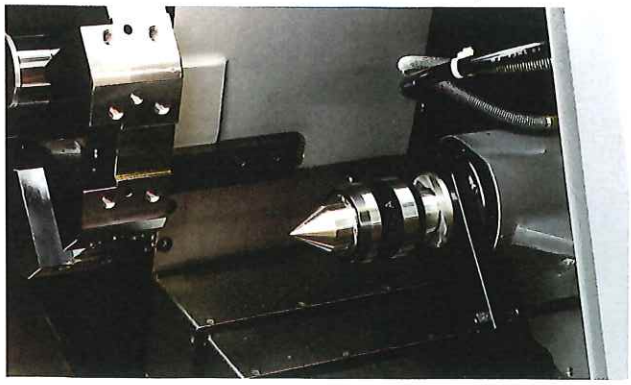
構造のシンプル化を行うことで、低コスト化を実現。既存機との差別化を図っています。またグローバル低価格機でありながら、主要装備品はもとより機械加工、組立に至るまで可能な限り日本製にこだわり、高い信頼性を維持します。

すべての作業者に優しい配慮

主軸芯高さ980mm、前面から315mmと寄付き性に優れ、機械天井部の高さが1,400mmと低く設定されていることで、作業者への圧迫感を軽減させ、身長の低い作業者でも無理なく作業が行えます。またメンテナンス性を向上させるために、蓋を取り外すだけで簡単にタンク内を清掃できる固定式のクーラントタンクを採用しています。

テールストック装置を搭載

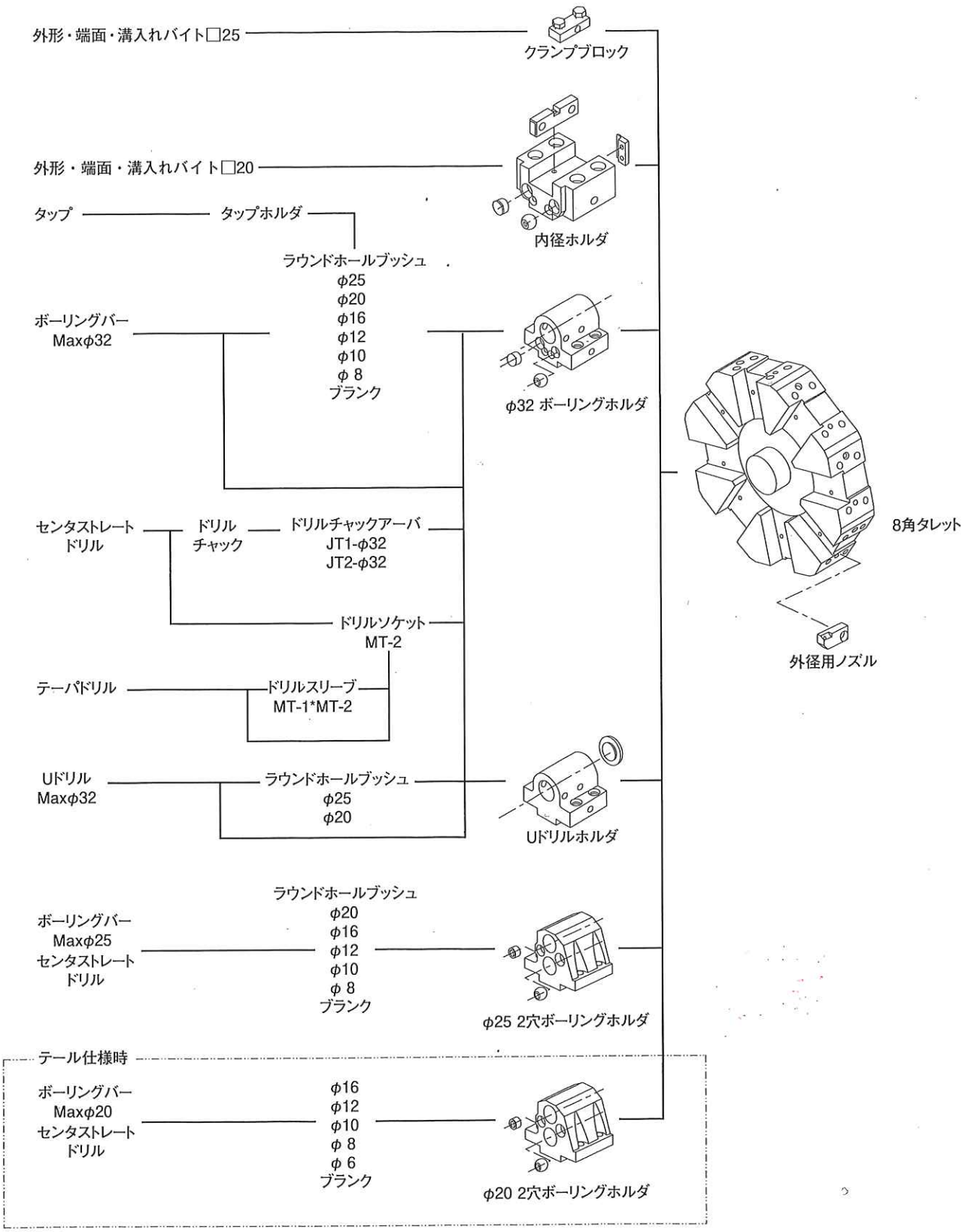
テールストック装置の搭載によりシャフトワークにも対応できます。



項目		単位	
テールストック	先端形状		MT - 4
	クイル外径	mm	φ56
	クイル移動量	mm	85
	本体移動量	mm	220
	最大推力	kN	3.5

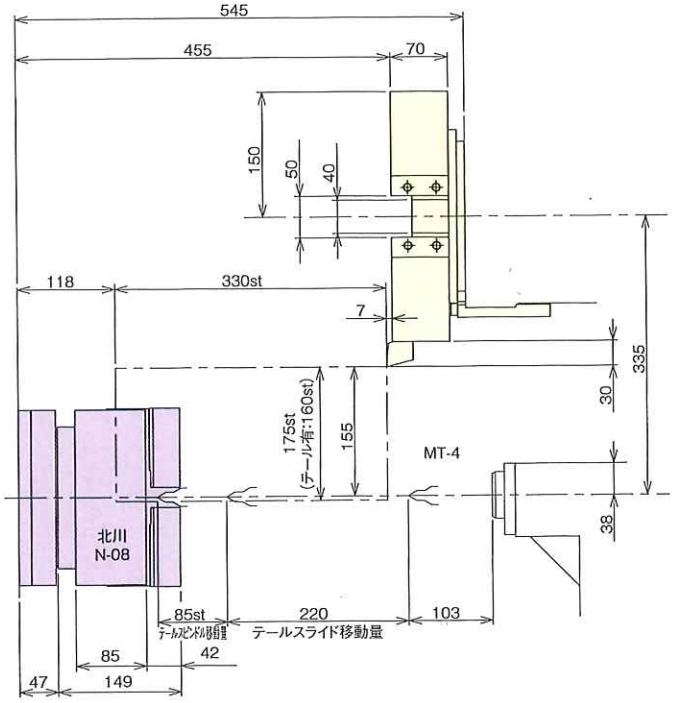
ツーリングシステム図

GSL-15 PLUS

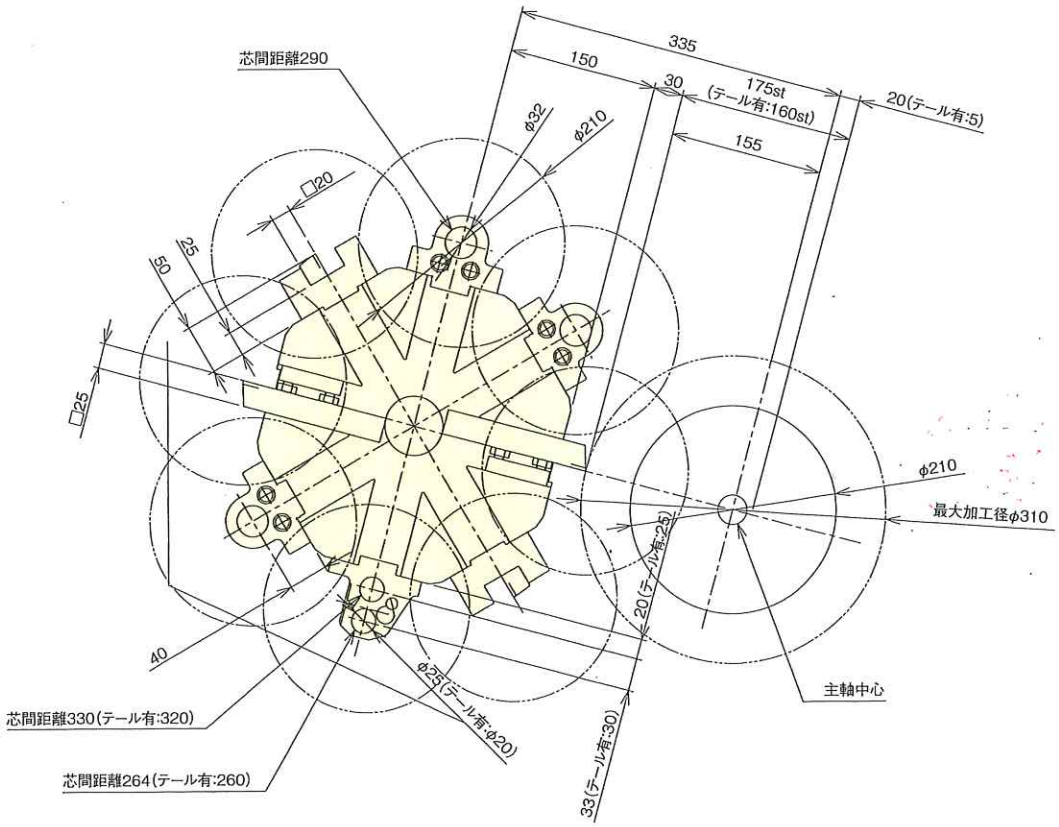


ストローク関連図

GSL-15 PLUS



タレット干渉図



単位 (mm)

SPECIFICATION

機械仕様

項目		単位	GSL-10H	GSL-15PLUS テール無	GSL-15PLUS テール有
能力	最大加工径	mm	φ180	φ310	
	最大加工長	mm	190	300	
	最大棒材径	mm	φ26(中空)	中実	
	チャックサイズ	インチ	コレット、6	8	
主軸	主軸端形状	JIS	A_2-5	A_2-6	
	主軸軸受内径	mm	φ75	φ100	
	主軸貫通穴径	mm	φ46	φ61	
	主軸回転速度	min^{-1}	Max.4,500	Max.3,500	
刃物台	刃物台形状		8角タレット	8角タレット	
	角バイト	mm	□20	□25(内径□20)	
	ボーリングホルダ内径	mm	φ25	φ32	
	最大移動量	mm	X:120 Z:230	X:175 Z:330	X:160 Z:330
	早送り速度	m/min	X:12 Z:18	X:18 Z:24	
モータ	主軸モータ	kW	AC5.5/3.7	AC7.5/5.5	
	送りモータ	kW	X:AC0.75 Z:AC1.2	X:AC1.2 Z:AC1.8	
	切削油モータ	kW	AC0.25	AC0.4	
	油圧モータ	kW	AC0.75	AC0.75	
テールストック	先端形状		−	−	MT-4
	クイル外径	mm	−	−	φ56
	クイル移動量	mm	−	−	85
	本体移動量	mm	−	−	220
	最大推力	kN	−	−	3.5
大きさ	幅×奥行き×高さ	mm	1,610×1,390×1,585	1,875(テール有:1,990)×1,680×1,500	
	本体総質量	kg	1,620	2,300	2,500
総電源容量		KVA	12	14	

標準付属品

項目	GSL-10H	GSL-15PLUS
□ボーリングホルダ	2組	
□クランプブロック	8組	
□クーラントブロック(外径用ノズル)	8組(逆バイト用)	
□油圧パワーチャック	−(部品注文)	1式(中実)
□油圧チャッキングシリンダ	1式(中空)	1式(中実)
□油圧ユニット	1式	
□ネジ切り装置(周速一定制御含)	1式	
□切削油装置	1式(125リットル)	1式(110リットル)
□機内照明灯	1式	
□表示灯	1段	
□TAKAMAZ取扱説明書	1式	

部品注文

項目	GSL-10H	GSL-15PLUS
□各種バイトホルダ	○	
□各種コレットチャック	○	−
□油圧パワーチャック	○	(標準)
□後方チップコンベア	○(スパイラルタイプ)	
□前方エアブロー装置	○	
□自動ドア装置	○	

※機械納入とは別に、部品注文で対応いたします。

制御仕様

項目	GSL-10H TAKAMAZ & FANUC Oi Mate-TD	GSL-15PLUS TAKAMAZ & FANUC Oi-TF
制御軸数	2軸（X、Z）	
同時制御軸数	同時2軸	
最小設定単位	0.001mm（X軸は直径値）	
最小移動単位	X：0.0005mm　Z：0.001mm	
補助機能	M3桁	
主軸機能	S4桁	
工具機能	T4桁	
テープコード	EIA（RS232C）／ISO（840）自動判別	
切削送り速度	1～5,000mm/min	1～7,000mm/min
指令方式	インクレメンタル／アブソリュート併用	
直線補間	G01	
円弧補間	G02、G03	
切削送りオーバライド	0～150%	
早送りオーバライド	F0、100%	
プログラムファイル名	－	32文字
プログラム番号	4桁	－
バックラッシュ補正	0～9,999μm	
プログラム記憶容量	512Kbyte（1,280m相当）	
工具補正個数	64組	
登録プログラム個数	400個	
工具形状・磨耗補正	標準	
単一形固定サイクル	G90、G92、G94	
円弧半径R指定	標準	
工具補正量測定値直接入力	標準	
バックグラウンド編集	標準	
図面寸法直接入力	標準	
カスタムマクロ	標準	
カスタムマクロコモン変数	#100～#199、#500～#999	
パターンデータ入力	標準	
刃先R補正	G40、G41、G42	
インチ／メトリック切換	G20／G21	
プログラマブルデータ入力	G10	
稼働時間／部品数表示	標準	
拡張プログラム編集	標準	
複合固定サイクル	G70～G76	
複合固定サイクルⅡ	－	ポケット形状
穴明け用固定サイクル	標準	
周速一定制御	G96、G97	
連続ネジ切り	G32	
可変リードネジ切り	G34	
ネジ切りリトラクト	標準	
時計機能	標準	
ヘルプ機能	標準	
アラーム履歴表示	50個	
自己診断機能	標準	
サブプログラム呼出	10重まで	
小数点入力	標準	
第2レファレンス点復帰	G30	
ワーク座標系設定	G50、G54～G59	
ストアードストロークチェック1	標準	
ストアードストロークチェック2、3	標準	
入出力インターフェース	USBメモリ、メモリカード、イーサネット	
アラームメッセージ	標準	
グラフィック表示	標準	
図形対話入力	標準	
異常負荷検出	標準	
起動条件確認機能	標準	
自動データバックアップ	－	標準
TAKAMAZ保守機能	標準	
FANUC取扱説明一式	CD-ROM	DVD-ROM

部品注文制御仕様

項目	GSL-15PLUS
工具寿命管理	
M機能の同一ブロック複数指令	最大2個
主軸オリエンテーション	1点／2～6点
TAKAMAZ支援機能Lite	ワークカウンタ、ツールカウンタ、定量摩耗補正

GSL series

www.takamaz.co.jp

TAKAMAZ
高松機械工業株式会社

本社・工場	〒924-8558	石川県白山市旭丘1-8	TEL(076)274-0123 FAX(076)274-8530
		サービス課ダイヤルイン	TEL(076)274-1400 FAX(076)274-8530
		部品注文専用FAX番号	FAX(076)274-1454
第2・3工場	〒924-0004	石川県白山市旭丘2-18	TEL(076)274-1443 FAX(076)274-3170
開発センター	〒924-0838	石川県白山市八束穂3-3	TEL(076)274-1442 FAX(076)274-1345
関東支店	〒360-0042	埼玉県熊谷市本町2丁目48番地(熊谷第一生命ビル1F)	TEL(048)521-8771 FAX(048)520-2189
大阪支店	〒532-0004	大阪府大阪市淀川区西宮原1-5-28(新大阪テラサキ第3ビル2F)	TEL(06)6395-3252 FAX(06)6398-2430
名古屋支店	〒460-0016	愛知県名古屋市中区橘2-1-12(橘AKビル2F)	TEL(052)332-6801 FAX(052)332-6303
浜松営業所	〒430-0929	静岡県浜松市中区中央3-15-1(EKビル6-D)	TEL(053)456-2530 FAX(053)456-2531
厚木営業所	〒243-0014	神奈川県厚木市旭町4-1-2(善和ビル202)	TEL(046)230-0541 FAX(046)230-0542
東北営業所	〒981-1217	宮城県名取市美田園5丁目4-1(アルモニーパル101号室)	TEL(022)784-1882 FAX(022)784-1883
北信越営業所	〒924-8558	石川県白山市旭丘1-8	TEL(076)274-1405 FAX(076)274-8530
信越駐在所	〒955-0092	新潟県三条市須頃2丁目13番地(パークハイツ須頃205号室)	TEL(0256)36-5560 FAX(0256)36-5567
広島駐在所	〒732-0052	広島県広島市東区光町2-7-1(ハーモニー光町101号室)	TEL(082)568-7885 FAX(082)568-7886

海外拠点／ アメリカ(シカゴ・シンシナティ・グリーンビル) タイ(サムトプラカン) ドイツ(オベラート) 中国(杭州・広州) インドネシア(タンブン ブカシ) メキシコ(レオン) ベトナム(ホーチミン)

●ご用命は下記の代理店へどうぞ

株式会社 C M C
〒379-2301 群馬県太田市藪塚町1523-4
TEL:0277-46-9165 FAX:0277-46-9166
E-mail:cmcmac@cmcmachinery.co.jp
URL:http://www.cmcmachinery.co.jp

外国為替および外国貿易法に基づく注意事項

本機（機械およびそれに付属する設備）は、外国為替および外国貿易法に基づく規制貨物に該当します。したがって、本機を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となる場合があります。

本機は、使用する国や地域の法律、規格に適合したもので製作、出荷されています。したがって、お客様が法律、規格の異なる国、地域へ輸出、転売および移設をすることはできません。

本カタログの内容は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

このパンフレットは再生紙を使用しています。 17.08.3B(C