

## 2. 仕様

### 2.1 機械本体

仕様項目	SX1, SX10, SX10P	SX2, SX20, SX20P
最大工作物寸法 (参考、巾×奥行×高さ) [mm]	800 × 575 × 215	970 × 660 × 265
工作物最大質量 [kg]	530	1000
テーブル寸法 [mm]	590 × 514	740 × 614
各軸移動量 (XYZ) [mm]	350 × 250 × 220	500 × 350 × 270
テーブル早送り速度 [mm/min]	1300	
使用ワイヤ径 φ [mm]	0.07~0.3	
最高ワイヤ送り速度 [mm/sec]	250	
ワイヤ張力 [N]	0.5~25	
外形寸法 (巾×奥行×高さ) [mm]	1235 × 1570 × 2270	1650 × 1935 × 2320
機械本体質量 [kg]	1600	1800

加工液供給装置	SX1, SX10, SX10P	SX2, SX20, SX20P
加工液タンク容量 [ℓ]	390	470
ろ過流量 [ℓ/min]	20	
ろ過精度 [μm]	3	
フィルタエレメント	紙フィルタ (2個)	
純水器	イオン交換樹脂 (10 ℓ)	
加工液比抵抗制御 [Ω cm]	(0.5~100) × 10 <sup>4</sup>	
外形寸法 (巾×奥行×高さ) [mm]	1190 × 1120 × 1790	1190 × 1320 × 1790
質量 (乾燥時) [kg]	310	320

加工液温度制御は別置となります。(上記外形寸法には含まれません)

### 2.2 加工電源

形名	W11SX
電源回路方式	トランジスタパルス回路
極間最大加工電流	50 [A]
加工条件切換	
加工電圧切換	16種類
加工セッティング	18種類
休止時間	16種類
安定回路 A	8種類
安定回路 B	16種類
安定回路 E	2種類
電源モード AE	3種類

## 2.3 制御装置

仕様項目	仕様
入力方式	キーボード、内蔵3.5" FDD (1MB) BTR (RS-232C)
CRTディスプレイ	14インチカラー
表示文字	漢字、ひらがな、カタカナ、英数文字
制御方式	CNCクロズドループ
制御軸数	最大同時6軸 (X, Y, U, V, Z)
設定単位	X, Y, U, V, Z……1 $\mu\text{m}$ /0.1 $\mu\text{m}$
最小駆動単位	0.1 $\mu\text{m}$
最大指令値	$\pm 99999.999\text{mm}/\pm 99999.9999$ インチ
位置指令方式	相対/絶対値併用
補間機能	直線・円弧・スパイラル
最適送り制御	極間状態により、最適送り速度を自動選定
逆軌跡後退制御	短絡発生時に逆軌跡を戻す
ワイヤオフセット及び変数	$\pm 99999.999\text{mm}/\pm 99999.9999$ インチ オフセット番号1~900 (交点計算方式)
グラフィック	X-Y平面、XY-XZ平面、立体、テーブルスケール、 バックグラウンド描画、自動加工軌跡描画
加工条件登録	1~1999
プログラム番号指定	1~99999999
スケール倍率	0.000001~99.999999/0.001~9999.999
サブプログラム (ネスティングレベル)	30
手動送り	高速・中速・低速・超低速・インチング (5 $\mu$ ・1 $\mu$ ・0.1 $\mu$ )
手動入力位置決め (段取り画面)	画面で座標入力を行い位置決めを行う
シーケンス番号	0~99999
図形チェック	グラフィックテーブルスケーリングで高速チェック
CRT画面基本メニュー	8種類
RS-232Cインターフェイス	コードコントロール方式(含DC1,DC3)/ラインコントロール方式
保守機能	消耗品管理 (時間表示)
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	850×550×1835 (mm)
質量	500kg
バッテリーバックアップ	約1カ月