

Listing No.25005

DMG-MORI

Vertical  
Machining Center (No.40)

CMX-1100V

FANUC-0iMF

2023 CMXV1231204

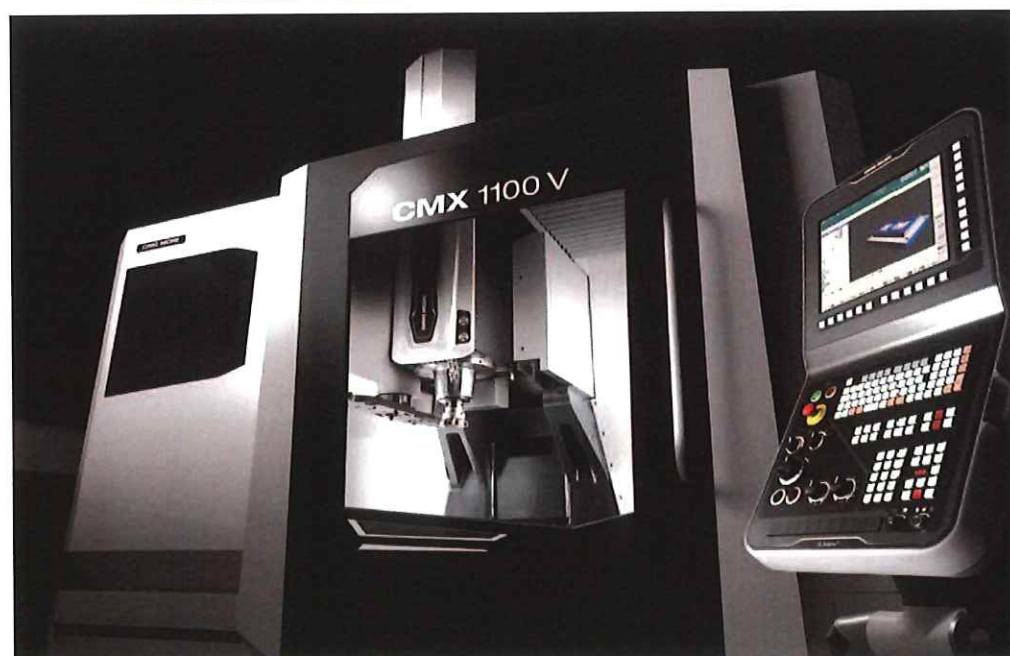
&lt; New Machines &gt;

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Vertical Machining Center	CMX-1100V / F-0iMF
テーブルサイズ	Table Size	1400 * 560 * 1000kg
ストローク	Stroke (X*Y*Z)	1100 * 560 * 510
テーブル上面～主軸端面距離	Distance From Table Top to Spindle End	320~830
ATC本数/主軸テーパ	Number of Tools / Spindle Taper	60 * BT40 (Grip MAS)
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	12000
左出しチップコンベア付	With Left-Hand Chip Conveyor	With Option
スルースピンドルクーラント	Through Spindle Coolant	1.5Mpa
ミストコレクターI/F	Mist Collector I/F (Φ)	125
スケールフィードバック	Scale Feedback System (XYZ)	0.01μm
機械重量	Machine Weight (Kg)	6,200

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



# 機械仕様

		CMX 600 V	CMX 800 V	CMX 1100 V
<b>移動量</b>				
X軸移動量(テーブル左右)	mm	600	800	1,100
Y軸移動量(サドル前後)	mm		560	
Z軸移動量(主軸頭上下)	mm		510	
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	120~630・320~830(ハイコラム仕様)		
<b>テーブル</b>				
テーブル作業面の大きさ	mm	900 × 560	1,100 × 560	1,400 × 560
テーブルの最大積載質量	kg	600	800	1,000
<b>主軸</b>				
主軸最高回転速度	min <sup>-1</sup>	12,000・15,000(高速仕様)・20,000(高速・高出力仕様)		
<b>送り速度</b>				
早送り速度	mm/min	X/Y/Z: 36,000/36,000/30,000		
切削送り速度	mm/min	X・Y・Z: 1~20,000(先行制御時)		
<b>ATC装置</b>				
ツールシャンク形式		BT40・CAT40・DIN40・HSK-A63*1		
工具収納本数	本	30・60*2		
工具最大径	隣接工具あり	mm		
	隣接工具なし	mm		
工具最大長さ	mm	300		
工具最大質量	kg	8		
工具交換時間*3	ツール・ツー・ツール	秒		
	カット・ツー・カット (チップ・ツー・チップ)	<DIN> 秒 <MAS> 秒	隣接: 3.76*4 / 最速: 3.76*4 3.74*4	
<b>電動機</b>				
主軸用電動機(25%ED/連続)	kW	15/11・15/11(高速仕様)・37/18.5(15%ED/連続) <高速・高出力仕様>		
<b>機械の大きさ</b>				
機械の高さ	mm	2,937・2,972*3・3,007*4・3,037*7・2,937*8 ●ハイコラム仕様時は、記載の数値より+200mmとなります。		
所要床面の大きさ(幅 × 奥行き)	mm	2,150 × 2,752	2,559 × 2,752	3,190 × 2,752
		1,868 × 3,573*5	2,118 × 3,573*5	2,750 × 3,573*5
		1,868 × 2,752*4	2,118 × 2,752*4	2,750 × 2,752*4
		2,150 × 2,752*7	2,559 × 2,752*7	3,190 × 2,752*7
		2,952 × 2,752*8	3,188 × 2,752*8	3,818 × 2,752*8
機械質量	kg	4,700・5,200*9	5,000・5,500*9	5,500・6,000*9
<b>制御装置</b>				
FANUC		FOIMF		

\*1 高速・高出力仕様時のみ選択可。  
 \*2 マガジンドア(オプション)が必須となります。  
 \*3 マガジン内の工具配置によりカット・ツー・カット(チップ・ツー・チップ)の時間が長くなる場合があります。  
 \*4 ATC準備モードあり: Mコードを指令して、事前に「ATCシャッタ開」にしてください。  
 \*5 背面出しチップコンベヤ仕様  
 \*6 機外切りくず掻き出しシュータ(背面出し)仕様  
 \*7 チップバケット正面引出し仕様  
 \*8 左出しチップコンベヤ仕様  
 \*9 工具収納本数60本仕様  
 ●主軸最高回転速度: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。  
 ●2面拘束仕様を選択する場合は、2面拘束工具と2面拘束ではない工具を混在させて使用することはできません。  
 ●工具交換時間: 時間の差は、移動距離などそれぞれの規格で規定された条件の差によるものです。  
 ●詳細の機械仕様については仕様集をご確認ください。  
 ●上記の内容は2019年2月現在のものです。



アプリケーションワーク
特長
機械と技術
その他概要
機械仕様

CMX V Series

# 装備一覧

●: 標準  
○: オプション

<b>主軸</b>		
	BT40	●
ツールシャンク形式	CAT40	○
	DIN40	○
	HSK-A63*1	○
<b>マガジン</b>		
工具収納本数	30本	●
	60本*2	○
<b>クーラント</b>		
クーラントガン		○
スルスピンドルクーラント装置 (クーラントタンク上設置型) センタスルー	1.5 MPa	○*3
	7.0 MPa	○*3
スルスピンドルクーラント装置 (クーラントタンク上設置型) サイドスルー	1.5 MPa	○*3
	7.0 MPa	○*3
クーラント冷却装置 (別置き型)		○*3
ミストコレクタ	AFS-600*4	○
	HVS-150	○
	SMG-100	○
<b>切りくず処理</b>		
チップコンベヤ	左出し、スクレーパ式 (インナーパンタイプ)	○
	左出し、スクレーパ式 (インナーパンタイプ) + ドラムフィルタ付き	○
	背面出し、スクレーパ式 (インナーパンタイプ) + ドラムフィルタ付き	○
機外切りくず掻き出しシュータ	背面出し	○
チップバケット正面引出し		○
<b>測定 / 計測</b>		
機内計測装置 (テーブル) *5	タッチセンサ	(M) ○
機内計測装置 (主軸 + テーブル) *5*6		(R) ○
<b>操作支援 / 自動化支援</b>		
自動ドア		○
<b>その他</b>		
シグナルランプ	4段 (LEDタイプ: 赤、黄、緑、青)	○
手動バルスハンドル (別置き型)		○
プログレスライン		○

- \*1 高速・高出力仕様時のみ選択可。
- \*2 マガジンドア (オプション) が必須となります。
- \*3 DMOP (DMG MORI 認定周辺機器)
- \*4 油性クーラントには対応していません。油性クーラントを使用される場合は、HVS-150またはSMG-100を選択ください。
- \*5 製造会社により仕様は異なります。(M: マグネスケール製 R: レニショ製)
- \*6 主軸ベアリングにセラミックボールを使用した高速主軸を装備しています。そのため、通電式のタッチセンサを使用することはできません。
  - DMOP: 詳しくはP.20をご覧ください。
  - 詳細の装備一覧については仕様集をご確認ください。
  - 上記の内容は2019年2月現在のものです。
  - 仕様・付属品・安全装置などに関する要望があれば、弊社の担当窓口までご相談ください。

⚠ 油性クーラントなどの可燃性クーラントは発火の危険性が高く、発火すると火災や機械の破損につながります。やむを得ず可燃性クーラントを使用する場合は、必ず弊社の担当窓口までご相談ください。