

Listing No.25001
OKUMA

5 Face Double Column
Machining Center

MCM-B (30x80ES)
OSP-E100M

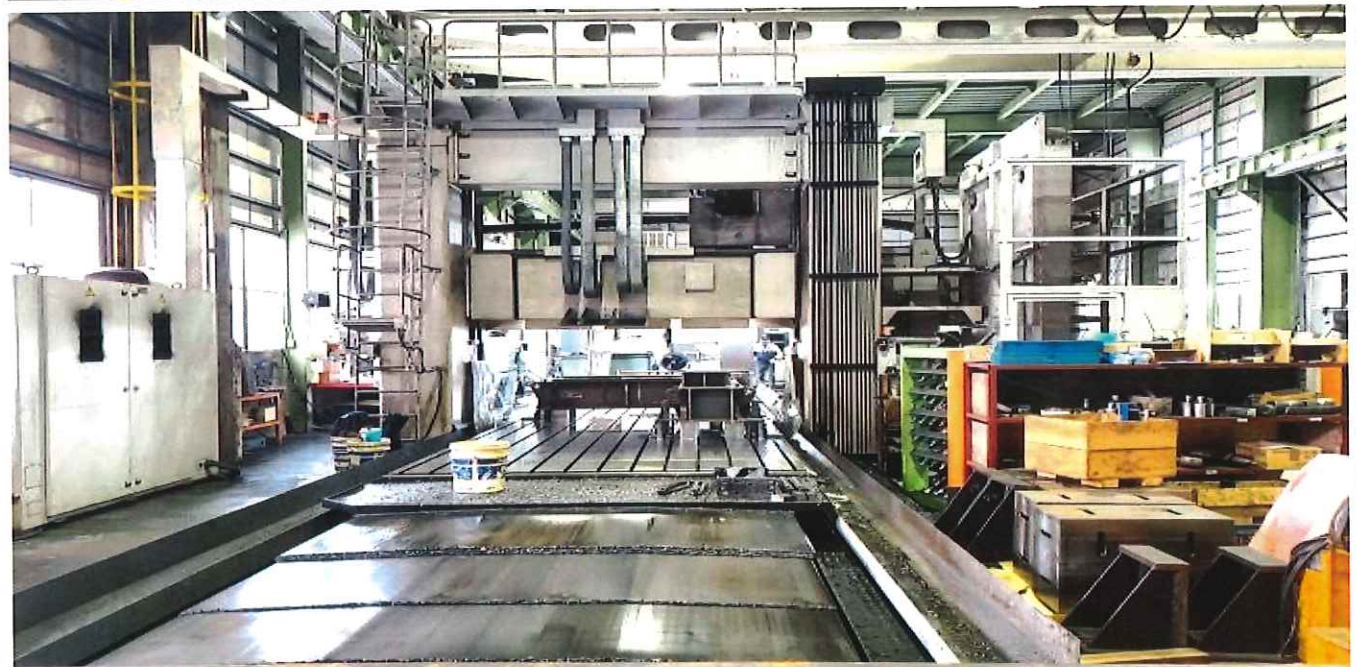
2004 / Sep
< No.***445 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

| | | |
|-------------------|---------------------------------------|----------------------------------|
| 5面加工機 | 5 Face Double Column Machining Center | MCM-B (30x80ES) OSP-E100M |
| 門幅 x テーブル | Table Size | 3,050 * 2,500 * 7,800 * 52,000kg |
| ストローク | Stroke (X*Y*Z*W) | 8,000 * 3,700 * 1,000 * 1,300 |
| 主軸回転数 | Spindle Speed | 30~3,000 |
| 自動工具交換装置 | ATC | 100 * BT50 |
| 自動工具長補正 (タッチセンサー) | Auto Tool Length Correction | With Option |
| 工具折損検出 (タッチセンサー) | Tool Breakage Detection | With Option |
| 切削液装置S形 | Cutting Fluid Device | With Option |
| インダクトシンスケール | Inductosin Scale | With Option |
| キット仕様-E | Kit Specification - E Type | With Option |
| 機械重量 | Machine Weight (Kg) | 66,000 |

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



| 品名・仕様 | | 数量 |
|--------------|------------------|-------------------------|
| | ***本機種種*** | |
| S2000002-110 | 本機種種 | MCN-B 30×80R (2007年9月製) |
| | ***仕向先*** | |
| S2000006-010 | 仕向先 | IPN(東京) |
| | ***NC装置/目盛/電源*** | |
| S2000012-020 | OSP | E100M |
| S2000014-010 | 目盛 | ミリ |
| S2000016-010 | 電源(IPN) | 200V |
| S2000023-010 | 操作電圧 | 100V |
| S2000024-010 | 周波数 | 50Hz |
| | ***表示プレート・塗装色*** | |
| S2000026-010 | 表示プレート(IPN) | 和文 |
| S2002734-010 | 塗装色 | 2003標準色 |
| | ***本機キット仕様*** | |
| S2001016-010 | 本機キット仕様 | Sキット仕様 |
| | ***本機キット仕様内訳*** | |
| S2001019-010 | クロスレール昇降形 | |
| S2001684-010 | 旋回頭割出角度 | 5度割出 |
| S2001026-010 | クロスレール自動位置決め | 10ポイント |
| S2001037-010 | クロスレールバランス | |
| S2001038-010 | コラム摺動面カバー | |
| S2001039-010 | クロスレール昇降ねじカバー | |
| S2001040-010 | はしご・プラットホーム | |
| | ***機械仕様*** | |
| S2000036-010 | 早送り速度 | X・Y15 Z10m/min(標準) |
| S2000037-010 | 切削送り速度 | X・Y・Z軸 10m/min(標準) |
| S2001031-010 | Z軸ストローク特殊 | 800mm→1000mmに変更 |
| S2001032-010 | 主軸冷却・主軸歯車箱冷却装置 | 標準 |
| S2000039-010 | 油圧ユニット | 標準 |
| S2000041-010 | ATCエアブロー | 標準 |
| S2000044-010 | 操作用工具 | 標準 |
| S2000046-010 | テーブルクリーニング棒 | 標準 |
| S2001034-010 | ATCマガジン用安全柵 | 標準 |
| S2001035-010 | 工具リリース装置 | 標準 |

| 品名・仕様 | | | 数量 |
|--------------|------------------|---------------------------------|-----|
| S2001036-010 | 用具箱 | 標準 | 1 |
| S2000040-010 | 切削液装置 | | 1 |
| S2000042-010 | 切粉エアブロー | | 1 |
| S2001041-040 | ATC工具収納本数 | 100本 | 1 |
| S2001043-010 | 工具シャンク形状 | UAS規格 BT50 | 1 |
| S2000054-010 | 主軸回転速度(H50) | 10~3000min-1 | 1 |
| S2001685-010 | 主電動機 | YAC22/18.5kW(30分/連続) | 1 |
| S2000106-010 | プラスタッドボルト形状 | MAS2形 | 1 |
| S2001046-010 | テーブル溝幅 | 標準(24H7) | 1 |
| S2001047-030 | テーブルクロス溝追加(Y方向) | 3本(詳細別紙要) 資料番号 6000518000 | 1 |
| S2001055-040 | ハイコラム仕様 | +800mm | 1 |
| S2000088-010 | 照明装置 | 蛍光灯(標準) | 1 |
| S2000089-020 | 状態表示灯 | 標準(赤・黄) | 1 |
| | ***切削液装置*** | | |
| S2001057-030 | 切削液タンク | 1000L(推奨仕様) | 1 |
| S2000154-010 | 切削液ノズル | 目玉ノズル | 1 |
| S2000173-010 | 切削液ポンプ | 標準(0.75kW) | 1 |
| S2000170-010 | オイルミスト装置 | 目玉ノズル式 | 1 |
| | ***アタッチメント*** | | |
| S2000189-010 | オイルホール装置 | 簡易式 | 1 |
| S2000194-010 | アングルヘッド取付可能仕様 | ブロックのみ取付(詳細別紙要) 資料番号 6000518000 | 1 |
| | ***自動計測*** | | |
| S2001203-010 | 自動工具長補正・工具折損検出 | タッチセンサ式 | 1 |
| | ***操作盤*** | | |
| S2001298-080 | ペンダントアーム | 特殊(詳細別紙要) 資料番号 6000518001 | 1 |
| | ***基礎*** | | |
| S2001301-010 | 基礎 | 800mm | 1 |
| S2001302-010 | 基礎鉄板 | 標準品 | 1 |
| S2001300-010 | 本機埋込仕様 | 決定済(数値記入のこと) | 1 |
| S2001710 | 基礎埋込量(数値記入) [mm] | | 630 |
| | ***ドアインターロック*** | | |
| S2000395-030 | ドアインターロック | レベルC(覚書要) | 1 |
| | ***設備基準対応特別仕様*** | | |
| S2000402-010 | 客先設備基準対応(機械) | 詳細別紙要 資料番号 6000518005 | 1 |
| | ***数値制御装置*** | | |
| S2001005-010 | モニター表示言語 | 和文 | 1 |
| | ***OSPキット(E)*** | | |
| S2000501-010 | OSP-E100M HML-D | 門形用(キット内訳) | 1 |
| S2000510-010 | プログラマブルメッセージ | | 1 |
| S2000512-010 | ワーク座標系選択 | 200組 | 1 |
| S2000513-010 | ヘリカル切削 360° 以内 | | 1 |
| S2000515-010 | プログラムストロークリミット | | 1 |
| S2000517-010 | 工具長・工具径補正 | 300組 | 1 |
| S2000518-010 | プログラマブルミラーイメージ | | 1 |
| S2000519-010 | 図形の拡大・縮小 | | 1 |
| S2000520-010 | 座標計算・領域加工機能 | | 1 |
| S2000521-010 | 座標変換(移動・回転・コピー) | | 1 |
| S2000522-010 | ユーザタスク2 | 論理演算・関数機能 | 1 |
| S2000527-010 | プログラムストア容量 | 1024KB(2560m) | 1 |
| S2000530-010 | 簡易ロードモニタ | | 1 |
| S2000531-010 | NC稼働モニタ | | 1 |
| S2000532-010 | 工具寿命管理 | | 1 |
| S2000533-010 | マニュアル計測(センサ含まず) | | 1 |
| S2000535-010 | 自動電源遮断機能 | | 1 |
| S2000537-010 | シーケンスストップ | | 1 |
| S2000538-010 | ブロック途中への復帰 | | 1 |
| | ***OSP個別(E)*** | | |

特別付属品:

特別仕様(明細)

客先設備基準対応(機械)詳細内容

- 1) テーブル側面(ATC側)トイの幅を100mm広くする。
- 2) テーブル側面(ATA側)トイの全長を長くする、前後の縞鋼板まで延長する
- 3) 1号機(B276-2223-39)のレベル調整の実施
- 4) 横桁移動量延長、下側へ400mm(全移動量、1700mm
 テーブル上面から主軸端面まで、150~2650mm
 テーブル上面から主軸端面まで、-180~2520mm【変更1回目】

【変更1回目】

床置式ペンダントアーム操作盤 手動昇降旋回形 ①

【変更2回目】

オイルホール装置 簡易式
 立軸、横軸のブロック取外し時のメクラブタ ④
 (既納機 MCM-B25×100用2個含む)

【変更4回目】

チップコンペアフロア式 削除
 安全ドア専用仕様 タイプC
 オークマ標準の安全柵及びドアインターロック削除
 ペンダント操作盤旋回位置インターロック削除

【変更5回目】

作業側テーブル側面トイ形状変更 ①
 作業側コラムより後部切削液回収用トイ追加 ①
 既納機MCM-B にて実施した内容と同一とするもの

留意事項:

- ※1.
- ※2.

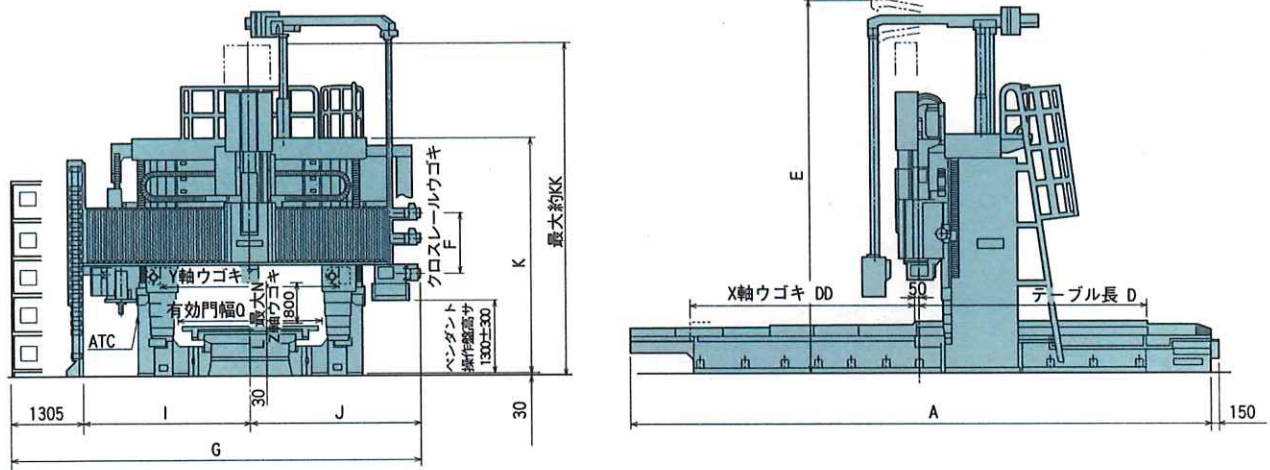
備考:

| | | |
|---------------|------------------|--------|
| 納入先 | 機種 | 資料番号 |
| 殿 | MCM-B30x80ES | M-特別仕様 |
| (製品バリエーション番号) | リポート(旧バリエーション番号) | |
| 見積番号 | 受注番号 | |

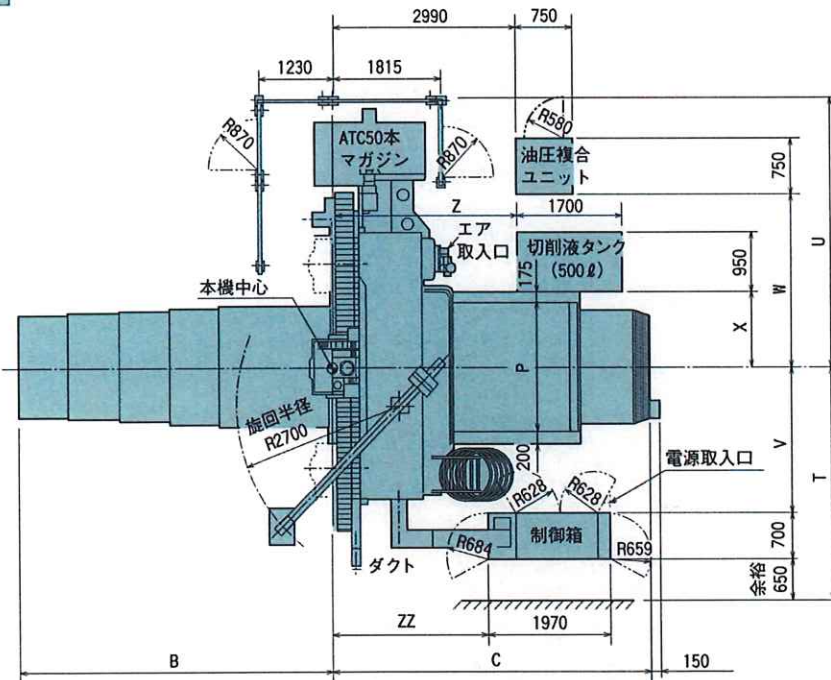
機械仕様(クロスレール昇降形)

| 機 種 称 呼 | MCM-B 20E | | | MCM-B 25E | | | MCM-B 30E | | | | |
|------------------------|-------------------------|---------------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | 20×30 | 20×40 | 20×50 | 25×40 | 25×50 | 25×65 | 30×50 | 30×65 | 30×80 | 30×100 | |
| ●移動量 | | | | | | | | | | | |
| X軸移動量(テーブル前後) | mm | 3,000 | 4,000 | 5,000 | 4,000 | 5,000 | 6,500 | 5,000 | 6,500 | 8,000 | 10,000 |
| Y軸移動量(主軸頭左右) | mm | 2,700 | | | 3,200 | | | 3,700 | | | |
| Z軸移動量(ラム上下) | mm | 800 | | | | | | | | | |
| W軸移動量(クロスレール昇降) | mm | 700 | | | 1,000 | | | 1,300 | | | |
| 有効門幅 | mm | 2,050 | | | 2,550 | | | 3,050 | | | |
| テーブル上面から主軸までの距離 | mm | 0~1,220 | | | 0~1,520 | | | 0~1,720 | | | |
| ●テーブル | | | | | | | | | | | |
| テーブル作業面の大きさ | mm | 1,500× 2,800 | 1,500× 3,800 | 1,500× 4,800 | 2,000× 3,800 | 2,000× 4,800 | 2,000× 6,300 | 2,500× 4,800 | 2,500× 6,300 | 2,500× 7,800 | 2,500× 9,800 |
| テーブルの最大積載質量 | kg | 12,000 | 16,000 | 20,000 | 22,000 | 27,000 | 34,000 | 33,000 | 43,000 | 52,000 | 66,000 |
| テーブル上面の形状(Tみぞ幅×本数(間隔)) | mm | 24"×9(中央部200) | | | 24"×11(中央部200) | | | 24"×13(中央部200) | | | |
| テーブルの床面からの高さ | mm | 800 | | | 850 | | | 900 | | | |
| ●主軸 | | | | | | | | | | | |
| 主軸回転速度 | min ⁻¹ (rpm) | 10~3,000 | | | | | | | | | |
| 主軸変速レンジ穴 | 段 | 2 | | | | | | | | | |
| 主軸テーパ穴 | | 7/24テーパNo.50 | | | | | | | | | |
| 主軸軸受内径 | mm | 100 | | | | | | | | | |
| ●送り速度 | | | | | | | | | | | |
| 早送り速度 | mm/min | X、Y15,000 Z10,000 | | | | | | | | | |
| 切削送り速度 | mm/min | 1~10,000 | | | | | | | | | |
| クロスレール移動速度 | mm/min | 1,000 | | | | | | | | | |
| ●自動工具交換装置 | | | | | | | | | | | |
| ツールシャク形式 | | MAS BT50 | | | | | | | | | |
| ブルスタッド形式 | | MAS P50T-2 | | | | | | | | | |
| 工具収納本数 | 本 | 50(70、100、120、180) | | | | | | | | | |
| 工具最大径 | mm | 隣接工具有：135、隣接工具なし：230 | | | | | | | | | |
| 工具最大長さ | mm | 400 | | | | | | | | | |
| 工具最大質量 | kg | 25 | | | | | | | | | |
| 工具選択方式 | | 固有番地方式 | | | | | | | | | |
| ●電動機 | | | | | | | | | | | |
| 主軸用電動機 | kW | 立軸VAC22/18.5(30分/連続) 横軸VAC18.5(連続) | | | | | | | | | |
| 送り軸用電動機 | kW | X：AC7.0 Y・Z：AC4.8 | | | | | | | | | |
| クロスレール昇降用電動機 | kW | W：AC4.8 | | | | | | | | | |
| ●所要動力源 | | | | | | | | | | | |
| 電源 | kVA | 75(200±10% 50/60Hz) | | | | | | | | | |
| 空気圧源 | N _l /min | 450(0.5MPa [5kgf/cm ²]以上) | | | | | | | | | |
| ●機械の大きさ | | | | | | | | | | | |
| 機械の高さ | mm | 6,050 | | | 6,400 | | | 6,650 | | | |
| 所要床面の大きさ(本機のみ) | mm | 6,720× 8,200 | 6,720× 10,200 | 6,720× 12,200 | 7,220× 10,200 | 7,220× 12,200 | 7,220× 15,800 | 7,720× 12,200 | 7,720× 15,800 | 7,720× 18,800 | 7,720× 23,400 |
| 機械質量(本機のみ) | kg | 36,000 | 39,000 | 42,000 | 46,000 | 49,000 | 54,000 | 56,000 | 61,000 | 66,000 | 73,000 |

クロスレール昇降形 (MCM-B-E)



据付図



| | A | B | C | D | DD | E | F | G | I | J | K | KK | L | N | P | Q | R | T | U | V | W | X | Z | ZZ | |
|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| MCM-B 20E | 20×30 | 8,200 | 4,075 | 4,125 | 3,100 | 3,000 | | | | | | | | | | | | | | | | | 2,180 | 2,525 | |
| | 20×40 | 10,200 | 5,075 | 5,125 | 4,100 | 4,000 | 6,050 | 700 | 6,835 | 2,745 | 2,785 | 3,680 | 5,300 | 800 | 1,220 | 1,500 | 2,050 | 2,700 | 3,360 | 4,050 | 2,010 | 2,450 | 900 | 2,990 | 2,525 |
| | 20×50 | 12,200 | 6,075 | 6,125 | 5,100 | 5,000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MCM-B 25E | 25×40 | 10,200 | 5,075 | 5,125 | 4,100 | 4,000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 25×50 | 12,200 | 6,075 | 6,125 | 5,100 | 5,000 | 6,400 | 1,000 | 7,335 | 2,995 | 3,035 | 4,030 | 5,650 | 850 | 1,520 | 2,000 | 2,550 | 3,200 | 3,610 | 4,300 | 2,260 | 2,700 | 1,150 | 2,990 | 2,525 |
| | 25×65 | 15,800 | 7,875 | 7,925 | 6,600 | 6,500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MCM-B 30E | 30×50 | 12,200 | 6,075 | 6,125 | 5,100 | 5,000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 30×65 | 15,800 | 7,875 | 7,925 | 6,600 | 6,500 | 6,650 | 1,300 | 7,795 | 3,245 | 3,285 | 4,460 | 5,900 | 900 | 1,720 | 2,500 | 3,050 | 3,700 | 3,860 | 4,550 | 2,510 | 2,950 | 1,400 | 2,990 | 2,725 |
| | 30×80 | 18,800 | 9,375 | 9,425 | 8,100 | 8,000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 30×100 | 23,400 | 11,675 | 11,725 | 10,100 | 10,000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

