

Listing No.24153-9
AIDA

Digital Electric
Servo Press Machine

NC1-1500-D
(150ton-f)

2014 / Jul
< No.*****7588 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

デジタルサーボプレス	Digital Electric Servo Press	NC1-1500-D
圧力能力	Capacity (ton-f)	1500kN (150ton-f)
ストローク長さ	Stroke Length (mm)	200
ストローク数	Stroke Per Minute (spm)	55
ダイハイト	Die Height (mm)	400
スライド調節量	Slide Adjustment (mm)	100
スライド寸法	Slide Area (L.RxF.B) (mm)	700 x 580
ボルスタ寸法	Bolster Area (L.RxF.B) (mm)	1250 x 760
急停止時間	Sudden Stop Time (ms)	155
ダイクッション装置付	With Die cushion	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	16,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



AIDA NC1-D SERIES

サーボ駆動によるデジタルモーションで プレス加工の第三世代 幕開け

デジタルサーボフォーマNC1-Dシリーズ特長

●低騒音低振動加工の実現

独自開発のサーボモータ及びCNC制御によるサイレントモーションで、生産速度を大幅に下げることなく、低騒音、低振動加工を実現!都市部でのプレス工場の24時間稼働を可能とした。

●難加工材料の高精度・高効率加工の実現

製品の成形条件に最適なスライドモーションを容易に選択できる。

●生産性向上

個々の製品毎に必要な最小限のストローク長さで加工が出来、生産性が大幅に向上した。

●操作性・メンテナンス性が向上

手動パルス操作により型合わせが簡単。サーボモータをクランク軸に直結したシンプルな構造により、メンテナンス負荷を軽減した。

●高い安全性を確保

メカブレーキを装備し、万一、制御系に異常が発生しても確実に制動できる。

●主な仕様

型式	NC1-800 (D)	NC1-1100 (D)	NC1-1500 (D)	NC1-2000 (D)	NC1-2500 (D)
加圧能力 kN	800	1100	1500	2000	2500
能力発生位置 mm	5	5	6	6	6.5
作業エネルギー J	4000	4600	7900	13100	24000
ストローク長さ	上段は正逆 モーション時	60/100/130	70/110/150	80/120/160	110/160/200
		160	180	200	250
無負荷連続 ストローク数 ※1	ストローク 長さに対応	108/85/73	99/78/64	83/67/55	70/57/48
		65	55	45	40
ダイハイト mm	320	350	400	450	540
スライド調節量 mm	80	90	100	110	120
スライド寸法 (左右×前後) mm	540×460	630×520	700×580	880×650	1100×730
ボルスタ寸法 (左右×前後) mm	1030×600	1140×680	1250×760	1470×840	1750×900
フレームギャップ mm	310	350	390	430	470
フレーム内側寸法 mm	587	615	685	865	1099
ボルスタ厚さ mm	140	155	165	180	180
床上ボルスタ上面高さ mm	900	900	900	1000	1100
床上総高さ mm	2955	3075	3240	3695	4375
メインモータ (ACサーボモータ) kW	25	35	40	40	45
メインブレーカ容量 ※2 A	60	60	75	100	125
使用空気圧 MPa	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5

※1 無負荷連続ストローク数はクランクモーションの場合を示す。 ※2 メインブレーカ容量は標準仕様時の値を示す。仕様・オプションにより異なる場合があります。

■本体標準装備品

- オーバードロードプロテクタ
- 電子式クランク角度指示計
- ダイハイト計：0.01mm単位
- ダイハイト調節装置：電動式
- 給油装置：強制循環給油
- 制御盤
- 主操作盤
- 運転箱：両手操作式、旋回式
手動パルスハンドル付
- サーボドライバ
- MPC (マルチプロセスプレスコントローラ)
- SVC (サーボコントローラ)
- PLC (プログラマブルロジックコントローラ)

- HMI (ヒューマンマシンインタフェイス)
- タイミングスイッチ：予備4連
- 生産数カウンタ：リセット形6桁、3個
- メンテナンスカウンタ：ノンリセット形
- データバンク：99型分
- 光線式安全装置 (プレス前面)
- 非常停止ボタン
- プレッシャスイッチ
- ダイプロテクト：2回路、コンセント無
- エアージェクタ：3/8B 1個
- エアアウトレット：3/8B 1個

■特別装備品

- ダイクッション
- ダイリフタ
- ダイクランパ
- 防振装置
- ダイルーム照明灯：スポット式
- アンカーボルト
- 安全ガード
- 安全ブロック、プラグ付
- 上型懸垂能力アップ

- スタンド式運転箱
(NC1-2500 (D) は標準)
- 荷重計：ALA2
- 加熱装置
- 集煙装置
- 停止位置切換え装置
- HOLP低圧設定装置
- 自動化装置
- スライドロックアウト装置

アイダエンジニアリング株式会社

本社 〒229-1181 神奈川県相模原市大山町2-10 TEL. 042-772-5231 (代表) FAX. 042-772-5261
ホームページアドレス：http://www.aida.co.jp/

- 山形：023-631-7797
- 東関東：0489-53-4311
- 浜松：053-463-5171
- 北陸：076-274-5300
- 福岡：092-411-8148
- 小山：0285-22-4766
- 長野：0266-28-3951
- 中部：0566-98-6471
- 大阪：072-882-6181
- 高崎：027-363-1661
- 神奈川：042-772-0193
- 名古屋：0568-73-6271
- 中・四国：0849-22-5350

