

Listing No.24252
OKAMOTO

CNC Precision Surface
Grinding Machine

PSG-84DXNC
FANUC-0M

1997 / Sep
< #**546 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

■ CNC精密平面研削盤	CNC Precision Surface Grinding Machine	PSG-84DXNC / FANUC-0M
■ テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	850 x 400 x 700kg
■ 取付チャックサイズ	Chuck Size	800 x 400 x 85
■ T溝の幅x数	Table With of Groove x Number	17 x 3
■ 左右送りの速度	Left and Right Feed Speed (m/min)	3~25
■ 前後送りの速度	Front and Back Feed Speed (mm/min)	1000
■ 最小設定単位	Minimum Setting Unit (mm)	0.0001
■ 砥石外径	Outer Dia of Grinding Wheel	355 x 305 x 38 x 127
■ 砥石軸の回転速度	Speed of Grindstone Spindle (rpm)	1500 (50Hz) 1800 (60Hz)
■ 機械寸法	Dimensions (LxWxH)	3321 x 2344 x 2908
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	4,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



PSG-84DXNC

n
n
m
m
g
m
min
min
min
mm
/min
/min
mm
mm
in⁻¹
kW
kW
kW
kW
W
mm
mm
mm
Kg

項 目		ミリ仕様		
容 量	テーブル作業面の大きさ(長さ×幅)	850x400		
	テーブルの移動量(手動:左右×前後)	950x440		
	テーブル上面から トイシ下面までの距離	50HZ用355mmトイシの場合	22.5~522.5	
		60HZ用305mmトイシの場合	47.5~547.5	
	取付る標準チャックの寸法	800x400x85		
	工作物許容質量(チャックを含む)	700		
テーブル	T溝の幅×数	17x3		
	左右送りの速度(平均)	3~25		
サトル	前後早送り速度	1000		
	送り速度(Fコード指令)	1~1000		
	最小設定単位	0.0001		
トイシ頭	前後早送り速度	1000		
	送り速度(Fコード指令)	1~1000		
	最小設定単位	0.0001		
トイシ	外径(50/60HZ)×幅×内径	∅355/∅305x38x∅127		
	回転速度(50/60HZ)	1500/1800		
電動機	トイシ軸用	3.7(4P)		
	油圧ポンプ用	2.2(4P)		
	上下送り用(ACサーボモーター)	0.3		
	前後送り用(ACサーボモーター)	0.3		
	空冷オイルクーラー<50HZ/60HZ>	90/105		
床面積 質 量	所要床面積	間 口	3321	
		奥 行	2344	
		高 さ	2908	
	正味質量	4000		



1. 3 NC装置仕様

FS0i-MD

- mm
- mm
- mm
- mm
- mm
- kg
- mm
- /min
- /min
- /min
- mm
- /min
- /min
- mm
- mm
- min⁻¹
- kw
- kw
- kw
- w
- mm
- mm
- mm
- kg

1	制御軸数	上下 (Y)、前後 (Z) の2軸 OP: 頭上ドレッサー (V)、テーブル左右 (X)	
2	同時制御軸数	2軸	
3	最小設定単位	0.0001mm	
4	補間機能	位置決め・直線・円弧	
5	最大指令値	±7桁	
6	位置検出	パルスコーダー	
7	表示	10.4インチ カラーディスプレイ	
8	データ入力方式	キー入力方式	
9	テープコード	EIARS244-A または ISO840	
10	指令方式	アブソリュート/インクリメンタル併用指令	
11	準備機能	G2桁	
12	補助機能	M2桁	
13	送り速度指令	F4桁 mm/mm	
14	プログラム記憶容量	512KB	
15	工具径補正	C型 32個 ±7桁	
16	手動送り	手動パルス発生器	1パルス 0.0001mm 1回転 100パルス 軸切り替え方式
		ジョグ	0~1000mm/min 20段切り替え
		早送り	1000mm/min
17	各種機能	<ul style="list-style-type: none"> ・シングルブロック ・オプション・スキップ ・オプション・ストップ ・ドライラン ・マニュアルアブソリュート ・マシンロック ・M機能ロック ・フィードホールド ・プログラム保護 ・ピッチ誤差補正 ・オフセット量プログラム入力 ・工具径補正 C ・入出力インターフェイス RS232C 	



1. 4 標準付属品

(1)	NC装置 FANUC FS0i-MD	1式
(2)	空冷オイルクーラー	1式
(3)	自動式脱磁コントローラー (MA-5D)	1式
(4)	卓上ドレッサー (単石ダイヤモンドツール付)	1式
(5)	トイシ (WA46H8V)	1個
	52DXNC $\phi 205 \times 19 \times \phi 50.8$	
	63~84DXNC	
	<50Hz> $\phi 355 \times 38 \times \phi 127$	
	<50Hz> $\phi 305 \times 38 \times \phi 127$	
(6)	トイシフランジ	1式
(7)	必要工具	1式
(8)	基礎ボルト及び受け皿	1式
(9)	トイシ軸負荷電流計 (メーターリレー)	1式
(10)	漏電ブレーカー	1式
(11)	水除けカバー	1式
(12)	トイシ軸モーター用風除けカバー	1式
(13)	取扱説明書・プログラミング説明書	1部
(14)	NC取扱説明書	1部
(15)	NC保守説明書	1部



OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.

YOKOHAMA JAPAN