

Listing No.24233-2  
MAZAK

Ver.Machining Center  
< BT40 >

VTC530-20  
M-MATRIX-NEXUS-2

2014 / Dec  
< No.\*\*\*757 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	VTC530-20 / NEXUS-2
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	2300 x 550 x 1000kg
ストローク	Stroke (X-Y-Z )	1950 * 530 * 510
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	30 / BT40
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	12,000
高圧スピンドルクーラント	High Pressure Spindle Through Coolant	15kgf
自動工具長測定	Auto Tool Length Measurement	With Option
ミストコレクター	Mist Collector (CR-1500K)	With Option
主軸高速同期タップ	High Sped Synchronous Tapping	With Option
手動計測機能	Manual Measurement Function	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	9,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



# 機械本体の標準データ

## 1-1 本機の主な仕様

項目		単位	仕様		
能力・容量	機械テーブルの寸法	左右	mm	2300	
		奥行	mm	530	
	サドル: 左右移動量	X 軸	mm	1950	
	コラム: 前後移動量	Y 軸	mm	530	
	主軸頭: 上下移動量	Z 軸	mm	510	
	主軸端面からテーブル上面まで	最小	mm	180	
		最大	mm	690	
	主軸中心からコラム前面まで	mm	620		
テーブル最大積載質量(等分布)	kg	1000			
主軸	主軸テーパ穴		—	7/24 テーパ No.40	
	標準	主軸速度	min <sup>-1</sup>	40~12000(電気式 2 段)	
		主電動機(AC インバータモータ)	25%ED	kW	18.5
			30 分定格	kW	11
			40%ED	kW	7.5
連続定格	kW	7.5			
送り速度	早送り速度	mm/min	42000		
	切削送り速度	mm/min	1~8000		
テーブル	機械テーブルの寸法	左右	mm	2300	
		奥行	mm	530	
	T 溝	呼び寸法 (ISO R299)	mm	18	
		本数	本	5	
		間隔	mm	100	
	テーブル最大積載質量	kg	1000	750	
機械底面からテーブル上面まで	mm	30			
ATC ツール マガジン	工具収納本数	標準	本	—	
	工具選択方式	—	—	マガジンポケットナンバーのランダム選択、自動近回り方式	
	ツールシャンク型式	—	—	MAS BT-40, CAT 40	
	最大工具径	隣接工具あり	mm	φ80	
		隣接工具なし	mm	φ125	
	最大工具質量 (ツールシャンク・ブルスタッドを含む)	kg	—	8 (5 kg 以上は重量工具指定)	
	最大工具モーメント (ツールシャンク・ブルスタッドを含む)	N・m	—	5.9	
	マガジン全体の最大収納質量	kg	標準	120	
	最大工具長さ(ゲージラインから)	mm	—	350	
	工具交換時間(チップ・ツール・チップ)	s	—	4.6 (1000 min <sup>-1</sup> )(重量工具を含まず)	
タンク容量	送り系潤滑グリースタンク容量	cm <sup>3</sup>	—	16	
	主軸冷却油タンク容量	L	—	460	
	油圧ユニットタンク容量	cm <sup>3</sup>	—	325	
	クーラントタンク容量(標準仕様)	L	—	—	

# Mazak iCONNECT™

5

銘板言語	JPN
マニュアル言語	JPN
主軸出力	主軸AC18.5KW(25HP) / 5分定格仕様
回転数	主軸12000回転仕様(#40)
ツール本数	ATC30本
標準仕様	
クーラントシステム	
マニュアル(ペーパー)	
送り速度適応制御機能	
工具寿命管理機能	
アクティブバイブレーションコントロール	
インテリジェントサーマルシールド	
インテリジェントセイフティシールド	
マザックボイスアドバイザー	
バーチャルマシニング	
分解調整工具	
基礎用品(ドライビット及び敷板)	
MAZAK 標準色(Fホワイト/Sブラック)	

ローラーガイド

オペレータードアインターロック (ロック機構付)

全体カバー

ユーザマクロ (コモン変数600組)

タッピング/ボーリングトルネード (マザトルール)

タッピング/ボーリングトルネード (EIA)

EIA/ISOコード入力 (標準仕様)

EIA渦巻補間・図形回転他4機能追加 (EIA要)

EIAインバースタイム送り

EIA自動工具長測定

EIA照合停止

バックグラウンドツールパスチェック

B) MAZACC-2Dソフトウェア (形状補正機能)

ワーク座標系組数追加 (300組)

ネジ切り機能

EIAパターンサイクル (格子・円弧)

USB I/F (2ポート)

LANポート

MAZA-CARE 2システム装備

移設検知装置

オプション

マザックモニタリングシステムB (光学式) OMP60

ミストコレクター (CR-1500K)

高圧スピンドルスルークーラント (15kgf)

自動電源遮断

漏電ブレーカー

3段シグナルタワー (スクエア)

照明装置

天井カバー (照明付き)

B) 主軸高速切替クランプ

X軸摺動面ボールネジ蛇腹カバー

Y軸摺動面ボールネジ蛇腹カバー

※Y方向のカバーの出っ張りは極力少なくする

テーブルM8タップ追加工

(ピッチ X:50mm Y:25mm 干鳥)

テーブル〜フロントドア隙間メッシュ準備

クーラントタンク改造

工具長測定メトロール製T20コンタクト固定式

見積番号 127-971

見積番号 128-150

工具長測定装置の土台はストローク範囲外で固定

クーラントタンククリーン層とスーパークリーン

層の間にドレン取付け。

クーラントタンクスーパークリーン層にフロート

スイッチ取付け。

クーラントタンクダーティ層にレベルタワー取付

客先支給のろ過装置の電源は本機から取る

A/T/C動作を遅くする

追加特注オプション

ワーク計測プリントアウト機能 (プリンター無)

※仕様/オプションが表示されない機種もあります。ご了承ください。