

Listing No.24233-1
MAZAK

Ver.Machining Center
< BT40 >

VTC530-20
M-MATRIX-NEXUS-2

2016 / Feb
< No.***611 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center	VTC530-20 / NEXUS-2
テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	2300 x 550 x 1000kg
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	1950 * 530 * 510
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	30 / BT40
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	12,000
高圧スピンドルクーラント	High Pressure Spindle Through Coolant	15kgf
自動工具長測定	Auto Tool Length Measurement	With Option
ミストコレクター	Mist Collector (CR-1500K)	With Option
主軸高速同期タップ	High Sped Synchronous Tapping	With Option
手動計測機能	Manual Measurement Function	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	9,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

項目		単位	仕様		
能力・容量	機械テーブルの寸法	左右	mm 2300		
		奥行	mm 530		
	サドル: 左右移動量	X 軸	mm 1950		
	コラム: 前後移動量	Y 軸	mm 530		
	主軸頭: 上下移動量	Z 軸	mm 510		
	主軸端面からテーブル上面まで	最小	mm 180		
		最大	mm 690		
	主軸中心からコラム前面まで		mm	620	
テーブル最大積載質量(等分布)		kg	1000		
主軸	主軸ターバ穴		— 7/24 テーバ No.40		
	標準	主軸速度	min ⁻¹	40~12000(電気式 2 段)	
		主電動機(AC インバータモータ)	25%ED	kW	18.5
			30 分定格	kW	11
			40%ED	kW	7.5
		連続定格	kW	7.5	
送り速度	早送り速度		mm/min 42000		
	切削送り速度		mm/min 1~8000		
テーブル	機械テーブルの寸法	左右	mm 2300		
		奥行	mm 530		
	T 溝	呼び寸法 (ISO R299)		mm 18	
		本数		本 5	
		間隔		mm 100	
	テーブル最大積載質量		kg	1000	
	機械底面からテーブル上面まで		mm	750	
		mm	30		
ATC ツールマガジン	工具収納本数	標準	本		
	工具選択方式		— マガジンポケットナンバーのランダム選択、自動近回り方式		
	ツールシャンク型式		— MAS BT-40, CAT 40		
	最大工具径	隣接工具あり	mm	φ80	
		隣接工具なし	mm	φ125	
	最大工具質量 (ツールシャンク・ブルスタッドを含む)		kg	8 (5 kg 以上は重量工具指定)	
	最大工具モーメント (ツールシャンク・ブルスタッドを含む)		N・m	5.9	
	マガジン全体の最大収納質量		kg	120	
	最大工具長さ(ゲージラインから)		mm	350	
	工具交換時間(チップ・ツー・チップ)		s	4.6 (1000 min ⁻¹)(重量工具を含まず)	
タンク容量	送り系潤滑グリースタンク容量		cm ³ 700		
	主軸冷却油タンク容量		L 16		
	油圧ユニットタンク容量		cm ³ 460		
	クーラントタンク容量(標準仕様)		L 325		

Mazak iCONNECT™

5

銘板言語	JPN
マニュアル言語	JPN
主軸出力	主軸AC18.5KW(25HP) / 5分定格仕様
回転数	主軸12000回転仕様(#40)
ツール本数	ATC30本
標準仕様	
クーラントシステム	
マニュアル(ペーパー)	
送り速度適応制御機能	
工具寿命管理機能	
アクティブバイブレーションコントロール	
インテリジェントサーマルシールド	
インテリジェントセイフティシールド	
マザックボイスアドバイザー	
バーチャルマシニング	
分解調整工具	
基礎用品(ドライビット及び敷板)	
MAZAK 標準色(Fホワイト/Sブラック)	

ローラーガイド

オペレータードアインターロック (ロック機構付)

全体カバー

ユーザマクロ (コモン変数600組)

タッピング/ボーリングトルネード (マザトロール)

タッピング/ボーリングトルネード (EIA)

EIA/ISOコード入力 (標準仕様)

EIA渦巻補間・図形回転他4機能追加 (EIA要)

EIAインバースタイム送り

EIA自動工具長測定

EIA照合停止

バックグラウンドツールパスチェック

B) MAZACC-2Dソフトウェア (形状補正機能)

ワーク座標系組数追加 (300組)

ネジ切り機能

EIAパターンサイクル (格子・円弧)

USB I/F (2ポート)

LANポート

MAZA-CARE2システム装備

移役検知装置

オプション

マザックモニタリングシステムB (光学式) OMP60

ミストコレクター (CR-1500K)

高圧スピンドルスルークーラント (15kgf)

自動電源遮断

漏電ブレーカー

3段シグナルタワー (スクエア)

照明装置

天井カバー (照明付)

B) 主軸直進四眼タップ

X軸摺動面ボールネジ蛇腹カバー

Y軸摺動面ボールネジ蛇腹カバー

※Y方向のカバーの出っ張りは極力少なくする

テーブルM8タップ追加工

(ピッチ X:50mm Y:25mm 千鳥)

テーブル〜フロントドア隙間メッシュ準備

クーラントタンク改造

工具長測定メトロール製T20コンタクト固定式

見積番号 127-971

見積番号 128-150

工具長測定装置の土台はストローク範囲外で固定

クーラントタンククリーン層とスーパークリーン

層の間にドレン取付け。

クーラントタンクスーパークリーン層にフロート

スイッチ取付け。

クーラントタンクダーティ層にレベルタワ取付

客先支給のろ過装置の電源は本機から取る

A/T/C動作を遅くする

追加特注オプション

ワーク計測プリントアウト機能 (プリンター無)

※仕様/オプションが表示されない機種もあります。ご了承ください。