

Listing No.24194-4  
IKEGAI

Lathe Machine  
<  $\Phi 920$  mm >

DAC-46  
< L2000 mm >

1975  
< No. \*\*\*\* >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

汎用旋盤	Lathe Machine	177.8
ベッド上の心高さ	Center Height Above Bed	460
ベッド上の振り	Table Dia ( $\Phi$ mm)	920
往復台上の振り	Swing on the Carriage Dia ( $\Phi$ mm)	640
心間の距離	Center Distance	2,000
ベッドの全長	Bed of Length	2250
ベッドの幅x高さ	Bed of W*H	740 * 630
軸受の直径	Bearing Dia ( $\Phi$ )	177.8
主軸貫通穴	Spindle Through Hole	92
主軸速度	Spindle Speed(rpm)	10~800
機械重量	Machine Weight (Kg)	8,400

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



本機は現代的な要求に対して最も適切な旋盤で、超硬工具の使用に適応するように設計製作されたものであります。

1. 主要寸法および数値

ベッド上の心高		460 mm
ベッド上の振り		920 mm
往復台上の振り		640 mm
両心間の最大距離	<del>2,000</del> ・ <del>3,000</del> ・ <del>4,000</del> ・ <del>5,000</del> ・ <del>6,000</del> ・ <del>7,000</del>	mm
ベッドの全長	心間距離 + 2,250	mm
ベッドの幅×高さ		740×630 mm

※切落し付の場合

<del>切落しの振り</del>		<del>1,160</del> mm
<del>切落しの幅(面板の前面から)</del>		<del>370</del> mm
主軸前部軸受の直径		177.8 mm
主軸貫通穴		92 mm
主軸速度の変換数および範囲	20種	10~800 r.p.m.
送り速度の変換数および範囲		
たて送り 標準	44種	0.21~2.97 mm/rev
荒		標準×16
微細		標準×1/5
横送り		たて送り×1/2
往復台早送り速度		
	50~	4,200 mm/min
	<del>60~</del>	<del>5,000 mm/min</del>

ねじ切り範囲

普通ねじ	メートルねじ	24種	1~14 mm
	インチねじ	40種	2~28 山/25.4 mm
	モジュールねじ	13種	0.25~3.5 M
荒ねじ			普通ねじ×16
微細ねじ			普通ねじ×1/5

※ 荒送り，荒ねじ切りは主軸速度10~125 Y.P./minの範囲で可能となります。

電動機出力

主電動機	AC 4P	22/18.5 KW (60分/連続)
往復台早送り用	AC 4P	1.5 KW
主軸台潤滑用	AC 2P	0.2 KW
往復台潤滑用	AC 4P	0.01 KW

所要床面積および正味重量

心間距離 (mm)	所要床面積 (mm)	正味重量 (Kg)
2,000	5,250 × 2,500	8,400
<del>3,000</del>	<del>6,250 × 2,500</del>	<del>9,400</del>
<del>4,000</del>	<del>7,250 × 2,500</del>	<del>10,400</del>
<del>5,000</del>	<del>8,250 × 2,500</del>	<del>11,400</del>
<del>6,000</del>	<del>9,250 × 2,500</del>	<del>12,400</del>
<del>7,000</del>	<del>11,250 × 2,500</del>	<del>13,400</del>

2. 能力

両心間の最大支持重量	4,000 Kg
主軸最大回転力	700 Kg-m
最大切削力	2,000 Kg