

Listing No.24179  
TAKISAWA

CNC Lathe Machine  
< L1510 >

TAC-510-L15  
FANUC-32i-MB

2014  
< No.\*\*\*\*\*1425 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NC旋盤	CNC Lathe Machine	TAC-510 L15
ベッド上の振り	Swing Over Bed Dia (Φ)	510
センター間の距離	Distance Between Center	1510
主軸貫通穴径	Spindle Through Hole Dia (Φ)	77
主軸回転数	Main Spindle Speed (rpm)	15~1,500
移動量	Axis Travel (X*Z)	295 * 1465
心押軸の径	Tailstock Dia (Φ)	75
心押軸のテーパ	Tailstock Taper	MT.No.5
心押軸の移動量	Tailstock Movement	150
スクロールチャック	Scroll Chuck (inch)	10
機械重量	Machine Weight (Kg)	2,900

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>







# 機械仕様

■ 機械仕様

項目		TAC-350	TAC-510	TAC-650	TAC-800			
能力・容量	ベッド上の振り	mm	360	510	650	820		
	横送り台上的振り	mm	180	270	400	540		
	心間仕様	mm	-	L10, L15	L10, L15, L20, L30	L10, L20, L30, L40, L50, L60		
	両センター間の距離	mm	770	1010, 1510	1040, 1540, 2040, 3040	1052, 2052, 3052, 4052, 5052, 6052		
主軸	主軸端の形式	JIS	A1-5	A2-8	A2-8	(A2-11)	A2-11	(A2-15)
	主軸貫通穴径	mm	40	77	105	(115, 135)	115	(180, 260)
	速度変換数		低速12種 + 高速12種 任意指令可能					
	速度範囲	min <sup>-1</sup>	60 ~ 2000	15 ~ 1500 (20 ~ 2000)	12 ~ 1200	(10 ~ 1000)	10 ~ 1000	(10 ~ 1000, 9 ~ 800)
	主軸電動機	kW	3.7/5.5	7.5	11		11/15	
往復台	横送り台の幅	mm	180	230	265		275	
	横送り台の最大移動量 (径方向)	mm	165	295	384		455	
	往復台の最大移動量 (長手方向)	mm	680	955, 1465	975, 1475, 1975, 2975		1000, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000	
	径(X)方向の早送り速度	mm/min	3000	2500	2500		2500	
	長さ(Z)方向の早送り速度	mm/min	6000	5000	5000		5000	
	刃物台の形式	mm	四角刃物台(□114)	四角刃物台(□144)	四角刃物台(□164)		四角刃物台(□204)	
	刃具寸法 <sup>※</sup>	mm	20 × 20	25 × 25	32 × 32		32 × 32	
ネジ切り・送り	ネジの登録種類 (ミリネジ/インチネジTPI)	種	ミリネジ用に登録済32種 + 任意登録8種 および、インチネジ用に登録済32種 + 任意登録8種					
	メートルネジの範囲 (ピッチ)	mm	0.001 ~ 500 (任意) 条件: ネジリード (送り量) mm × 主軸回転数 (min <sup>-1</sup> ) が5000以下 TAC-350は6000					
	インチネジの範囲	TPI	999.99999 ~ 0.05080 (任意) 条件: ネジリード (送り量) mm × 主軸回転数 (min <sup>-1</sup> ) が5000以下 TAC-350は6000					
	切削送り速度範囲	mm/rev	0.001 ~ 500.000					
心押台	心押軸の径	mm	53	75	90		110	
	心押軸のテーパ	MT	No.4	No.5	No.5		No.5 (No.6)	
	心押軸の最大移動量	mm	130	160	150		200	
ベッド	ベッドの幅	mm	275	370	430		510	
電気条件	電源容量	KVA	6.6	10.7	15.4		14.6	
	電源電圧		AC200/220V ± 10% (50/60Hz)					
タンク容量	切削油用	L	32	28, 45	25, 40, 40(20×2), 74(37×2)		40, 80(40×2), 120(40×3), 160(40×4), 200(40×5), 240(40×6)	
機械寸法	所要床面積 (奥行き)	mm	1145	1535	1520		1800	
	所要床面積 (横幅)	mm	2070	2905, 3415	3065, 3565, 4065, 5065		3036, 4036, 5036, 6036, 7036, 8036	
	床面より主軸センターまでの高さ	mm	1000	1049	1110		1175	
	機械の高さ	mm	1750	1830	1770		1880	
	機械の重量	kg	1200	2550, 2900	2900, 3200, 3600, 4300		3900, 4500, 5100, 5800, 6500, 7200	
制御装置	制御方式		CNC制御					
	制御軸数	軸	2					
	同時制御軸数	軸	2					
	最小設定単位	mm	0.001 (径(X)方向は直径指定)					
	小数点入力		可能					
	表示		8.4インチカラーLCD (日本語らくらく表示)					
	入出力インターフェース		RS-232C・PCカード・USB					

※青文字はオプション設定です。

# 1-2 組立図

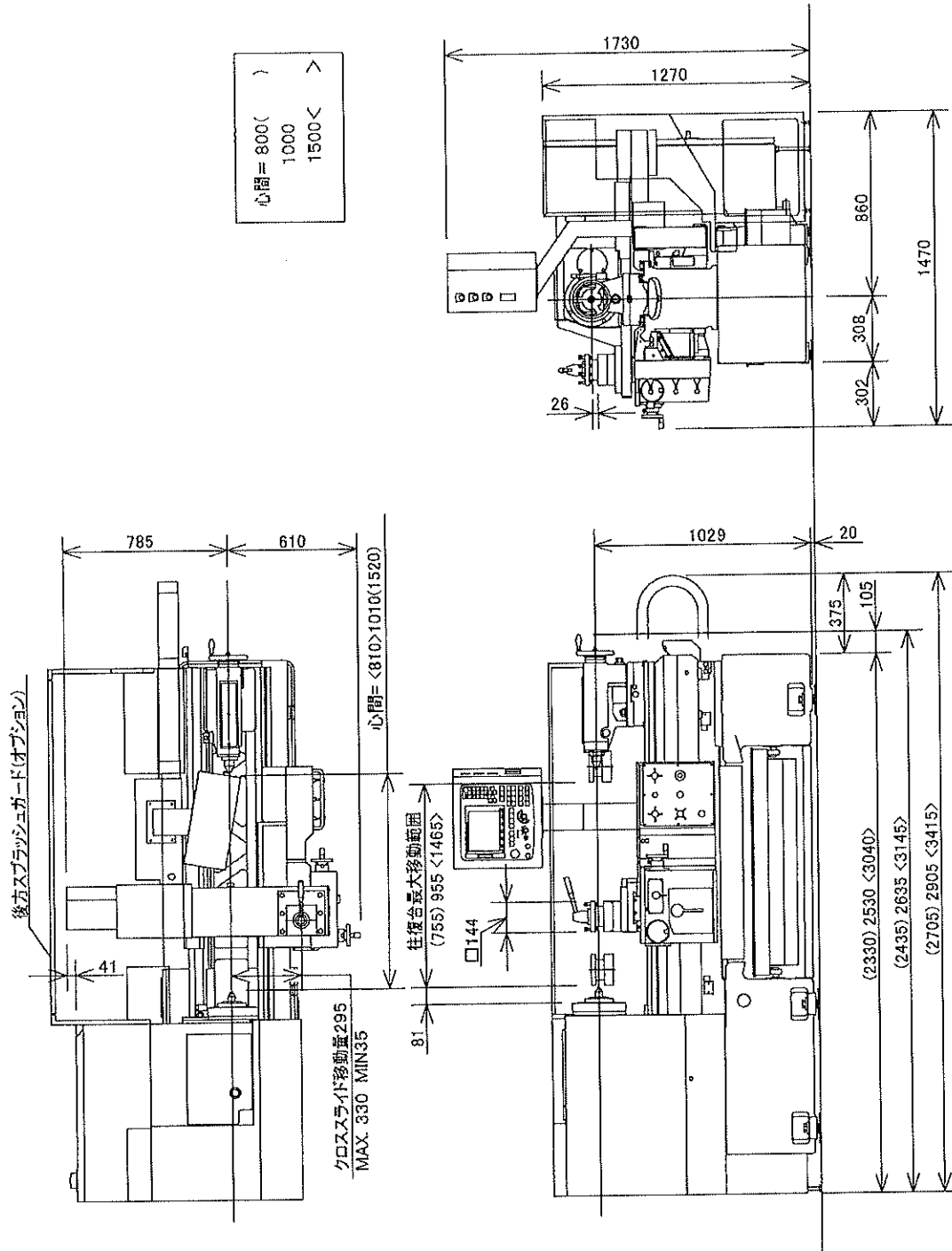


図1-2 組立図 (TAC-510x800, 1000, 1500)