

Listing No.24139-1
OKUMA

CNC Lathe Machine
< C500 >

LB-3000EX-II
OSP-P300LA

2018 / Sep
< No.**156 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

❖ NC旋盤	CNC Lathe Machine	LB3000EX-II / OSP-P300LA
❖ ベッド上の振り	Swing on Bed Dia (Φ)	580
❖ センター間の距離	Distance Between Center	520
❖ 最大加工径	Max.Processing Dia (Φ)	410
❖ 最大加工長	Max.Processing Lenght	500
❖ 移動量	Axis Travel (X*Z)	260 * 565
❖ 主軸回転数	Main Spindle Speed (rpm)	45~5,000
❖ 主軸貫通穴径	Spindle Through Hole Dia (Φ)	80
❖ 油圧チャック	Hydraulic Chuck (inch)	B-208A
❖ ドアインターロック	Door Inter Lock	Type II
❖ 機械重量	Machine Weight (Kg)	4,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



■機械仕様

項目	機種	LB3000 EX II(L)				LB3000 EX II(M)			
		T	C×500	C×1,000	C×1,300	T	C×500	C×1,000	C×1,300
能力・容量	ヘッド上の振り	mm φ580							
	横送り台上的振り	mm φ470							
	センチ間距離 (W仕様:ノーズ間距離)	-	520	1,020	1,335	-	520	1,020	1,335
	最大加工径	mm φ410				mm φ340			
	最大加工長	250	500	1,000	1,300	250	500	1,000	1,300
移動量	X軸	mm 260							
	Z軸	565		1,065	1,380	565		1,065	1,380
	Y軸	mm -							
	C軸	度 - 360(回転軸制御角度0.001)							
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ 45~5,000 [42~4,200] <28~2,800>							
	主軸変速レンジ数	自動2段(モータ巻線切替2段)							
	主軸端	JIS A2-6 [JIS A2-8] (JIS A2-11)							
	主軸貫通穴径	mm φ80 (φ91) <φ110>							
	主軸軸受内径	mm φ120 (φ140) <φ150>							
サブ主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ -							
	主軸変速レンジ数	-							
	主軸端	-							
	主軸貫通穴径	mm -							
	主軸軸受内径	mm -							
刃物台	刃物台の形式	V12NC刃物台				複合V12NC刃物台			
	刃物台の工具取付本数	L12本				L、M共用 12本			
	外径バイトシャンク寸法	mm □25							
	内径工具シャンク径	mm φ40							
	タレット旋回時間 sec/1インデックス	0.1							
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹ -				45~6,000			
	回転工具主軸変速レンジ数	-				無段			
送り速度	早送り速度	m/min X:25,Z:30							
	早送り速度心押台	-	12			-	12		
	早送り速度(W)	m/min -							
	早送り速度(C)	min ⁻¹ - 200							
心押台	心押軸のテーパ穴の形式	-	MT No.5(回転センタ)			-	MT No.5(回転センタ)		
	移動量	-	515	1,015	1,330	-	515	1,015	1,330
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW 22/15(30/22) <22/15> [30/22]							
	サブ主軸用電動機	kW -				-			
	回転工具主軸用電動機	kW -				7.1/4.1(25分/連続)			
	送り軸用電動機	kW X:2.8/Z:3.5							
	心押台移動用電動機	-	2.9			-	2.9		
	サブ主軸移動用電動機	kW -							
	クーラント用電動機 (50Hz/60Hz)	kW 側方排出:0.25/0.25 後方排出:0.55/0.75				kW 側方排出: 0.55/0.75		kW 側方排出:0.25/0.25 後方排出:0.55/0.75	
機械の大きさ	機械の高さ	1,824		1,975	1,975	1,824		1,975	1,975
	所要床面の大きさ*1 (側方排出L型タンク)	2,764×1,805		3,844×2,065	4,344×2,185	2,764×1,805		3,844×2,065	4,344×2,185
	所要床面の大きさ*1 (側方排出I型タンク)	2,340×1,805		3,420×2,065	-	2,340×1,805		3,420×2,065	-
	機械質量	4,250	4,400	6,000	6,700	4,350	4,500	6,100	6,800
数値制御装置	OSP-P300LA								

標準仕様・標準付属品

機種仕様	LB3000 EX II																	
	L			M			MY			W		MW		MYW				
	T	Cx500	Cx1,000	Cx1,300	T	Cx500	Cx1,000	Cx1,300	T	Cx450	Cx950	Cx1,200	x500	x800	x500	x800	x450	x800
主軸	A2-6 45~5,000min ⁻¹ 22/15kW(30分/連続)																	
サブ主軸	-												φ140フラット 50~6,000min ⁻¹ 11/7.5kW(20分/連続)					
刃物台	NC割出し																	
回転工具主軸	V12ボルトクランプ			複合V12ラジアル						V12ボルトクランプ			複合V12ラジアル					
	-			45~6,000min ⁻¹						-			45~6,000min ⁻¹					
	-			7.1/4.1kW(25分/連続)						-			7.1/4.1kW(25分/連続)					
心押台	NC移動* テッド型 MT No.5			NC移動* テッド型 MT No.5			NC移動* テッド型 MT No.5			-								
標準付属品	切削液装置(水溶性)																	
	照明灯																	
	全体カバー																	
	ジャッキボルト、基礎座金																	
	操作作用工具																	
標準付属品	ドアインタロック(標準)																	
	潤滑モニタ(A-1)+油圧元圧検知																	
	-																	
	-																	
数値制御装置	OSP-P300LA ¹																	
	NC操作パネル 15inカラーTFI(タッチパネル)																	
	プログラム容量 4GB																	
	運転バッファ容量 2MB																	
	-																	
	-																	
	主軸回転中チャック開閉																	

※自走式振止は選択できません。


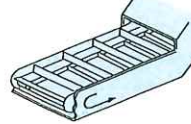
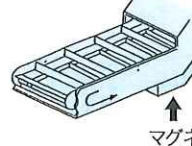
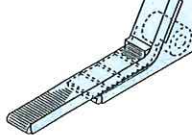
特別仕様・特別付属品

主軸台	主軸大径仕様 軸受内径 φ140 JIS A2-8 42~4,200min ⁻¹ 30/22kW(30分/連続) 主軸超大径仕様 軸受内径 φ150 JIS A2-11 28~2,800min ⁻¹ 22/15kW(30分/連続) 主軸用電動機馬力アップ仕様 30/22kW(30分/連続)	クーラント	シャワー式クーラントA、B 主軸内クーラントA、B 切削液ポンプ 0.55/0.75kW(50Hz/60Hz) 切削液ヘッド対策 切削液検知 流量、レベル検知 ミストコレクタ取付 クーラントガン取付
チャッキング	チャック自動開閉確認付 チャック高低圧切替 主軸内定寸ストップ	エア	エアブロー(チャック、センタ、主軸内、刃物台)
計測装置	機内ワーク計測システム-D タッチセッタ M(手動式) A(自動式)	カバー	前面カバー自動開閉
心押台	回転センタ MT No.5 心押軸テーパ形式 ビルトイン型 MT No.4 ねじ付テッドセンタ MT No.4 心押高推力仕様	切削処理	切粉受皿 側方、後方 チップコンベヤ 側方、後方排出* L、H チップバケット L、H
振れ止め装置	ローラ式固定振れ止め 自動調心振れ止め	防塵対策仕様	エアバーシ、ダブルワイパー
潤滑	潤滑モニタ B-2、C-1、C-2	自動化仕様	バーフィータ パープーラ NCロボット NCローダ

※心間1,300仕様は側方排出仕様のみとなります。

各種チップコンベヤ

チップコンベヤの代表形式と適用

名称	ヒンジ式	スクレーパ式	マグネットスクレーパ式	ヒンジ+スクレーパ式 (ドラムフィルタ付)
適用	●鋼材用	●鋳物用	●鋳物用	●鋼材、鋳物、非鉄金属用
特徴	●汎用的に使用	●ヘッド処理はマグネットスクレーパがより有効 ●メンテナンス容易 ●カキ板ブレード付	●ヘッド対策に有効 ●非鉄金属には不適當	●長短切粉とクーラントのろ過処理
形状				

*コンベヤの種類によっては本機階上げが必要となる場合があります。

新世代知能化CNC *OSP suite* *OSP-P300LA*

標準仕様

基本仕様	制御	旋削 X、Z 同時2軸、複合加工 X、Z、C 同時3軸
	位置検出	OSP形全域絶対位置検出方式(原点復帰操作不要)
	最小・最大指令値	±99999.999mm、±99999.999° 10進8桁、指令単位系:0.001mm、0.01mm、1mm、0.001°、0.01°、1°
	送り機能	送りオーバーライド0~200%
	主軸制御	主軸回転速度直接指令、オーバーライド50~200%、定周速切削制御、最高回転速度設定機能
	工具補正機能	工具選択32組、工具オフセット32組
	ディスプレイ	15インチカラー液晶パネル+マルチタッチパネル操作
	自己診断機能	プログラム、操作、機械、NCなどの不具合を自動的に診断、表示
	プログラム容量	プログラムストア4GB、運転バッファ容量2MB
	suiteアプリ	加工現場に必要な情報を見える化、デジタル化したアプリケーション
操作機能	suiteタッチ	加工現場に適した高信頼性のタッチパネル。suiteアプリにワンタッチ・アクセス
	かんたん操作	ひとつの画面で一連の作業を完結させる「1画面オペレーション」
	プログラム操作	プログラム管理、編集、スケジュールプログラム、固定サイクル、特殊固定サイクル、刃先R補正、M軸同期タップ、穴あけ固定サイクル、四則演算、論理演算、関数機能、変数機能、分岐命令、自動プログラミング機能(LAP4)、プログラミングヘルプMDI運転、手動運転(早送り、パルスハンドル)、負荷メータ、操作ヘルプ、アラームヘルプ、シーケンス復帰、手動割込み自動復帰、データ入出力、主軸位置停止(電気式)、サイクルタイム短縮かんたん設定
	操作機能	加工実績、稼働実績、トラブル情報の集計と表示、外部出力
	加工管理機能	加工実績、稼働実績、トラブル情報の集計と表示、外部出力
通信・ネットワーク機能	USB(2ポート)、Ethernet、DNC-T1	
高速高精度仕様	Hi-G制御	
省エネ機能	ECO suite	ECOアイドルストップ、ECO電力モニタ

特別仕様

項目	キット仕様	NML		3D		らくらく		らくらくM	
		E	D	E	D	E	D	E	D
対話機能									
らくらく対話アドバンスL(リアル3D含む)						●	●		
らくらく対話アドバンスL 複合機仕様(リアル3D含む)								●	●
プログラミング									
円弧ねじ切り機能		●		●		●		●	
プログラマブルメッセージ機能		●		●		●		●	
ユーザータスク2 入出力変数 各8点									
ワーク座標系	10組								
選択	50組								
	100組								
工具補正機能(標準32組)	工具補正 64組								
	工具補正 96組								
	工具補正 200組								
	工具補正 999組								
コモン変数 1,000個(標準は200個)									
ねじ切り位相合わせ									
ねじ切り中の一時停止(G34、G35)									
主軸回転速度可変ねじ切り									
インバースタイム送り機能									
主軸同期タップ									
ミールリング	座標変換	▲	▲	▲	▲			●	●
加工機仕様	創成加工	▲	▲	▲	▲			●	●
	フラットターニング機能								
	三次元座標変換								
	座標計算機能(NCYL指令含む)								
	座標の移動、回転、コピー								
	創成ヘリカル切削機能								
	C軸トルクスキップ機能								
ヘリカル切削機能(360度以内)									
モニタ機能									
リアル3Dシミュレーション機能				●	●	●	●	●	●
サイクルタイムオーバーチェック		●	●	●	●	●	●	●	●
ロードモニタ機能(主軸、送り軸)				●	●	●	●	●	●
ロードモニタ無負荷検知(ロードモニタ機能選択時有効)									
AI機械診断機能(送り軸)									
機械情報ロギング機能									
工具寿命管理機能			●		●		●		●
工具寿命予告機能									
作業完了ブザー									
チャッキングミス検知									
ワークカウンタ	カウントのみ								
	サイクル停止								
	起動不可								
積算稼働計	電源ON								
	主軸回転中								
	NC動作中								
NC稼働モニタ(含むカウンタ、積算機能)		●	●	●	●	●	●	●	●
状態表示灯 3段階 タイプC[タイプA、タイプB]		●	●	●	●	●	●	●	●
省エネ機能 ECO suite									
ECOオペレーション	チップコンベヤ、ミストコレクタの間欠運転								
	主軸電力ピークカット機能								

項目	キット仕様	NML		3D		らくらく		らくらくM	
		E	D	E	D	E	D	E	D
外部入出力・通信機能									
RS-232Cコネクタ									
DNC結合	DNC-T3								
	DNC-C/Ethernet								
	DNC-DT								
USB追加	2ポート追加が可能								
計測機能									
タッチセンサによるZ軸自動原点オフセット									
タッチセンサによるC軸自動原点オフセット									
Y軸計測機能									
計測データ出力	ファイル出力								
機外ワーク計測	定量補正方式 [5段階、7段階]								
インターフェイス	BCD方式								
	RS-232C方式(専用チャンネル含む)								
タッチセッタ計測 [M、A]									機械仕様を含む
自動化・無人化関連機能									
自動電源遮断 M02、アラーム									
ウォーミングアップ機能(カレンダータイムによる暖気運転)									
工具選避サイクル									
外部プログラム	A(ボタン式) 8種								
選択	B(ロータリースイッチ式) 8種								
	C1(デジタルスイッチ式) BCD2桁								
	C2(外部入力式) BCD4桁								
オークマ製ローダ(UGL)インターフェイス									ローダ仕様を含む
他社ロボット・ローダ	TYPE B(マシン主体)								
	TYPE C(ロボット・ローダ主体)								
インターフェイス*	TYPE D								
	TYPE E								
パーフィード	インターフェイス								
サイクルタイム	操作時間短縮機能	●	●	●	●	●	●	●	●
短縮機能*	主軸回転中のチャック開閉								
	主軸回転中の心押自動出入								
高速・高精度機能									
1/10μm制御*									
ピッチ誤差補正機能									
アブソスケール検出*									
HiカットPro		▲	▲	▲	▲				●
その他									
アンチクラッシュシステム									
エクセルマシニング									
加工ナビ L-gII									
加工ナビ T-g ねじ切り									
主軸回転速度変動制御		●	●	●	●	●	●	●	●
主軸極低速切削機能									
主軸加速度設定機能									
手動切削送り機能									
Y軸芯高補正機能									
漏電遮断機能									
外部M信号 [2組、4組、8組、16組]									
編集インターロック機能									
OSP-VPS(ウイルス防御システム)									

注1 NML:ノーマル 3D:3Dシミュレーション E:エコノミー D:デラックスの略 注2 *印仕様は技術打合せが必要です。 注3 ▲印はM機能付き機にのみ付属します。

LB3000 EX II 仕様及び付属品

名 称		T	C	
主電動機	22/15kW		○	
標準主軸	45~5,000 min-1		○	
主電動機	30/22kW			
大径主軸	42~4,200 min-1			
刃物台	V12	○	○	
心押台	MT No.5		○	
回転センター	MT No.5		1	✓
油圧チャック	N-08A			
〃	B-208A		1	✓
〃	B-210A			
〃				
同上用 生爪 A			5	✓
〃 〃 B			3	✓
〃 硬爪			1	✓
エアブロー	チャック側・心押し側			
切り粉受皿	側方		1	✓
チップコンベア	側方・L			
チップバケット	L		1	✓
カバー自動開閉			1	✓
タッチセッタ M			1	✓
パーツキャッチャー				

標準付属品

No	品名	寸度	個数	備考
1	両口スパナ	13×17	1	
2	六角棒スパナ	10	1	
3	両メガネレンチ	36×41	1	
4				
5				
6				
7				
8				

{LB3000 EX II }

特別付属品

No	品名	寸度	個数	備考
1	ドアインターロック	タイプ II	1	
2	切削水ポンプ	0.8kw	1	

LB3000 EX II 標準 V1.0

LB3000 EX II 付属品

名 称	個数
アウトサイドツールホルダー I	6
〃 II	3
インサイドツールホルダーベース H40	6
ボーリングバースリーブ 8-H40	
〃 10-H40	2
〃 12-H40	2
〃 16-H40	2
〃 20-H40	2
〃 25-H40	2
〃 32-H40	2
ドリルスリーブ MT No. 1-H40	1
〃 MT No. 2-H40	1
〃 MT No. 3-H40	1
〃 MT No. 4-H40	1
オイルホール用インサイドツールホルダーベース H40	
同上用スリーブ 8-H40	
〃 10-H40	
〃 12-H40	
〃 16-H40	
〃 20-H40	
〃 25-H40	
〃 32-H40	