

機械選択情報

Machinery Sale Information

Date:2024.Jan.08



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp



Listing No.23481

AIDA

**Transfer System
Press Machine**

**NS2-3000 (2NL)
(With Die Cushion)**

**2003 / Oct
< #10530-6028 >**

MAIN SPECIFICATIONS

■ トランスファプレスプレス	Transfer Press Machine	NS2-3000 (2NL)
■ 圧力能力	Capacity	3000kN (300ton)
■ ストローク長さ	Stroke Length	300
■ ストローク数	Stroke Per Minute	15~30
■ ダイハイト	Die Height	650
■ スライド調節量	Slide Adjustment	130
■ スライド寸法	Slide Area (L.RxF.B)	2400 x 900
■ ボルスタ寸法	Bolster Area (L.RxF.B)	2600 x 1200
■ トランスファフィーダー	With Transfer System Feeder Set	TCS-60-45/90-UR- (90 x 90)
■ 金型交換台車仕様	With Die Exchange Trolley System	2 Die / 8550mm
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	45,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



<p>AIDA アイダエンジニアリング株式会社</p>		2003年10月 型式 NS2-3000(2NL) 加圧能力 3000 kN ストローク長さ 300 mm 加負荷連続ストローク数 15~30 spm ダイハイト 650 mm スライド調節量 130 mm スライド寸法:L-RxF-B 2400×900 mm ボルスタ寸法:L-RxF-B 2600×1200mm メインモーター 37 kW 供給空気圧 0.5 MPa 最大上製重負荷 2300 kg 急停止時間 265 ms 最大両手操作式 275 ms 停止時間 光線式 295 ms オーバラン監視装置設置位置 12'±3'
勢(平13年1月)機 型式検査合格番号 第K 377 号 製造者名 アイダエンジニアリング株式会社 製造番号 10530-6028		
<p>この機械は日本の法令・規格に基づき製作しており、日本国内で使用できます。 この機械を日本国外で使用した場合は、貴社が製造業者としての責任を負いになります。 AIDA manufactures this machine for use in Japan and guarantees its compliance with every applicable law and standard of Japan. AIDA is not responsible for any risks involved in the use of this machine in countries other than Japan.</p>		

御見積仕様書

形式	3000kNスリットサイド形ハイレックス プレスサーボトランスファ、レバラーフィーダー
型式	NS2-3000(2)E, TCS60R LFM-400R

電気仕様

供給電源	50Hz 200V
操作回路電圧	100V

空気圧力仕様

供給空気圧力	0.5MPa 以上
--------	-----------

2003年2月18日



アイダエンジニアリング株式会社
神奈川営業所

トランスファーフィーダー仕様

型式	TCS-60 (R)	
形式	3次元トランスファー装置 (サーボモータ駆動)	
連続ストローク数	TCS-40 (R) 使用時	
	2次元	15~30 s p m
	3次元	15~28 s p m
	TCS-60 (R) 使用時	
	2次元	15~27 s p m
	3次元	15~25 s p m
フィードストローク	0~600	mm
クランプストローク	0~150	mm
リフトストローク	0~60	mm
フィードバー内幅	最小350 (クランプ時)	mm
	最大900 (アंकランプ時)	mm
送り方向	左から右	
フィードバー上面高さ	ダウン時、ボルスター上340	mm
コイル送り線高さ	ボルスター上、350	mm
ブランク送り線高さ	ボルスター上	
フィードバー断面：幅×高さ	90×90	mm
フィード駆動モータ	ACサーボモータ4.0	kw
クランプ駆動モータ	ACサーボモータ2.0	kw
リフト駆動モータ	ACサーボモータ2.0	kw
搬送総重量	40	kg
	フィンガー、フィンガープレート含む	

トランスファーフィーダー装備品

フィードバーチェック	サーボコントロール式	
手動アंकランプ装置	サーボモータ式	1式
フィードバー3分割		1式
ミスフィード検出スイッチ	近接式 (前側フィードバーに取付)	1式
予備フィードバー	近接スイッチ付	2式

* フィンガーは可動方式年又ブランク供給位置から第一ステージへの搬送フィンガーはグリップフィンガーとして下さい。

プレス仕様

形式	リンクモーション2点プレス	
型式	NS2-3000(2L)	
加圧能力	3000	kN
能力発生位置	6	mm
ストローク長さ	300	mm
無負荷連続ストローク数	15~30	spm
ダイハイト	650	mm
スライド調整量	130	mm
スライド寸法：L.R×F.B	2400×900	mm
ボルスタ寸法：L.R×F.B	2600×1200	mm
最大上型質量	2.3	t f
ボルスタ厚さ	200	mm
床上ボルスタ上面高さ	約800	mm
メインモーター	37	kw
供給電源	AC200 50	V. Hz
操作回路電圧	AC100（トランスダウンによる）	V
供給空気圧	0.5	MP a
周囲温度	5~40	℃
床上総高さ	約4135	mm
	作業面高さ800mmの場合（要ピット）	

標準装備品

無段変速装置	インバーター方式	1式
湿式クラッチブレーキ	コンビネーション式	1式
バランサ	レギュレータ,圧力計付	1式
スライド調整装置	ボタン操作による電動式	1式
アジャストロック	ブレーキモーター内蔵	1式
クランク角度計	ルーレット式	1式
ダイハイト計	0.1mm デジタル表示	1式
給油装置	強制循環給油装置	1式
運転ボタン箱	スタンド式	1式
操作盤		1式
制御盤	サブデッキ上に取付	1式
タイミングスイッチ	合計24連 予備4連	1式
メンテナンスカウンタ	8桁	1式
プリセットカウンター	6桁	3式
アワーマーター	6桁	1式
非常停止ボタン	ロック式,運転ボタン箱	1個
オーバーロードプロテクタ	油圧式 AIDAメタルシール方式	1式
スティック離脱装置	HOLP油圧解除による	1式
オーバーラン監視装置	検出位置 12°±3°	1式
プレッシャースイッチ	バランサ, クラッチ用空圧検出	2式
エアーエジェクター	3/8B 2方弁	1基
エアーアウトレット	3/8B	1個
標準工具		1式
取り扱い説明書	和文、	2部

プレス本体特別付属装置

主電動機逆転装置		1式
フライホイールブレーキ		1式
油圧式ダイリフタ	プリローラ付	4本
前後共プリローラー	固定式	8本
ダイクランプ	上下各6個（U溝クランプ式）	1式
	上型用 移動式	6基
	下型用 後固定式左右各2基	4基
作業照明灯	スポットライト	2基
工具用コンセント	200V2P5A	1式
	100V2P（電源お客様用意）	1式
防振装置	エーエス製 HS	1式
	レベルプレートを予め設置願います	
ミスグリップ検出器		1式
ボルスター油受け		1式
製品取出しコンベヤー		1式
光線式安全装置	RPM-16W	1式
エアーエジェクター追加		2式
エアー自動化装置	4方弁による	2式
金型ストッパーピン	エアーシリンダーによる	2式
ボルスター内金型ガイド		1式
指定色		1式