

機械選択情報

Machinery Sale Information

Date:2024.Jan.05



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp



Listing No.23423

TAKAMAZ

CNC Lathe Machine
2Spindle / 2Turret With Loader

XW-80M
FANUC-0iT

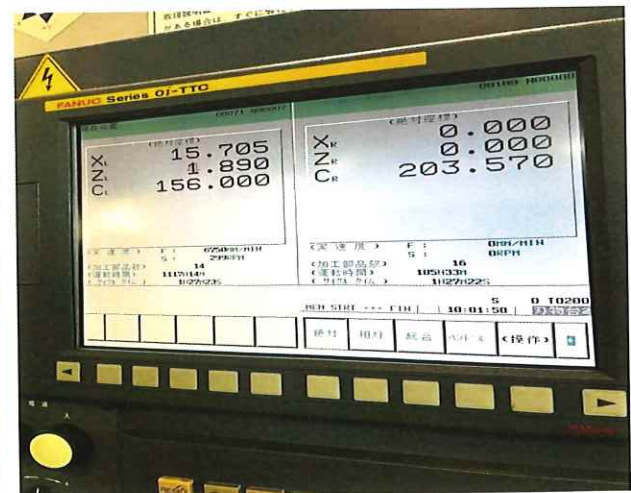
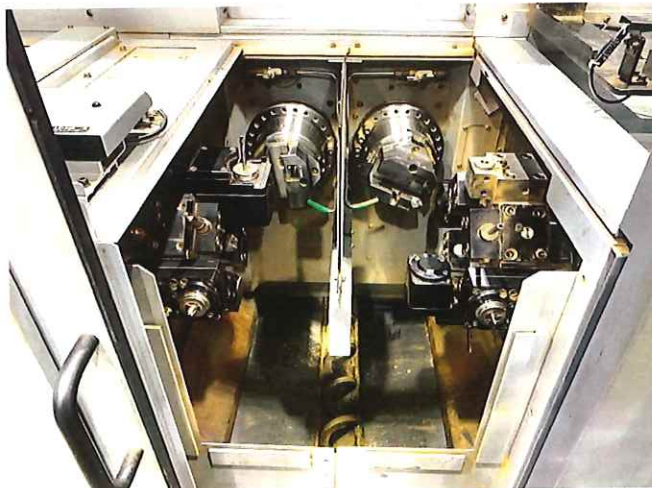
2012 / Feb
< #1200018 >

MAIN SPECIFICATIONS

2SP/2タレットCNC旋盤	CNC Lathe Machine (2 Spindle 2 Turret)	
加工径	Turning Dia	Φ60 / Φ170
最大加工径	Max.Turning Length	125
チャックシリンダーサイズ	Chuck Cylinder Size	BLT-206 x 2
正面ミーリングUNIT付	With Front Milling Unit	L2/R2
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	4500 RPM
回転工具駆動装置付	With Rotary Tool Drive	L / R
主軸Cs軸制御装置付	With Spindle Cs Axis Control Device	L / R
自動電源遮断装置付	With Auto Power Cutoff Device	Soft / SW
XW-80 専用ローダ仕様	With Loader System	ΣGT60
機械重量	Machine Weight	5,500kg

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



SPECIFICATION

機械仕様

項目		単位	XW-30	XW-30PLUS	XW-80	XW-80M
能力	適正加工径	mm	φ30 ^{※1}	φ30	φ60	
	最大加工径	mm	φ50	φ50	φ170	
	最大加工長	mm	50	50	125	
	チャックサイズ	インチ	3:エア-×2	コレット、3.4×2	コレット、6×2	
主軸	主軸端形状	JIS	A3-S2	A2-3	A2-5	
	主軸軸受内径	mm	φ50	φ60	φ75	
	主軸貫通穴径	mm	φ20 ^{※2}	φ25	φ46	
	主軸回転速度	min ⁻¹	Max.10,000 ^{※3}	Max.8,000	Max.4,500 (6,000)	
刃物台	刃物台形状		くし型×2	くし型×2	8角タレット×2	
	角バイト	mm	□16	□16	□20	
	ボーリングホルダ内径	mm	φ25	φ25	φ25	
	最大移動量	mm	X:160 Z:200	X:160 Z:230	X:120 Z:160	
	早送り速度	m/min	X:12 Z:15	X:12 Z:20	X:18 Z:18	
回転工具	取付本数	本	—	—	—	4
	回転速度	min ⁻¹	—	—	—	Max.4,000
	ドリル	mm	—	—	—	φ10
	能力 エンドミル	mm	—	—	—	φ10
	タップ	mm	—	—	—	M4~M6
	回転工具モータ	kW	—	—	—	AC 2.5
モータ	主軸割出 (Cs軸)	deg./min	—	—	—	18,000
	主軸モータ	kW	AC 3.7/2.2 ×2	AC 5.5/3.7×2	AC 5.5/3.7 (7.5/5.5) ×2	
	送りモータ	kW	X:AC 0.75×2 Z:AC 0.75×2	X:AC 0.4×2 Z:AC 0.75×2	X:AC 0.75×2 Z:AC 1.2×2	
	切削油モータ	kW	AC 0.18 ×2	AC 0.25×2	AC 0.25×2	
	油圧モータ	kW	—	—	AC 0.75×2	
大きさ	幅×奥行き×高さ	mm	1,300 (ベッド幅:1,000) ×2,000×1,500	1,340 (ベッド幅:1,040) ×2,120×1,500	2,140 (ベッド幅:1,720) ×1,825×2,000	
	本体総質量	kg	2,500	3,400	4,500	
	総電源容量	KVA	20	20 (23 ^{※4})	29 (35: AC 7.5/5.5)	31 (36: AC 7.5/5.5)

※1 ツール形状、チャックにより制限があります。 ※2 エアブローのみ、棒材対応はできません。 ※3 チャッキングシリンダにより制限があります。 ※4 油圧ユニット取付時の値です。

標準付属品

項目	XW-30	XW-30PLUS	XW-80	XW-80M
□バイトホルダ	4個	—	—	—
□ボーリングホルダ	—	—	—	4個
□外径ホルダ	—	—	—	4個
□TAKAMAZコレットチャック	(オプション)	—	—	2個
□コレットフランジ	2個 (TZ650型)	—	—	2個
□各種油圧チャック	—	—	—	(オプション)
□TAKAMAZローダシステム	—	—	1基	—
□回転工具駆動装置	—	—	—	1式
□主軸C軸割出装置	—	—	—	1式 (Cs)
□前方エアブロー装置	1式	—	—	(オプション)
□エアチャッキングシリンダ	1式	—	—	—
□油圧チャッキングシリンダ	—	(オプション)	—	1式
□主軸冷却装置※	—	—	1式	—
□ネジ切り装置(周速一定制御含)	—	—	1式	—
□切削油装置	1式 (140ℓ)	1式 (160ℓ)	—	1式 (260ℓ)
□作業工具	—	—	1式	—
□取扱説明書	—	—	1式	—

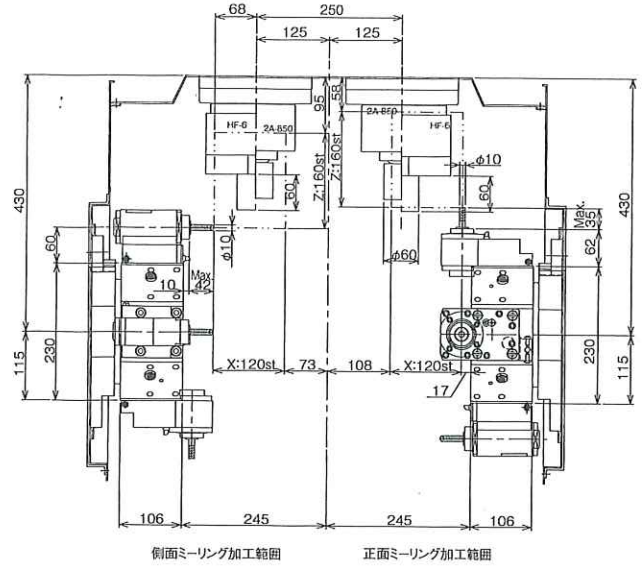
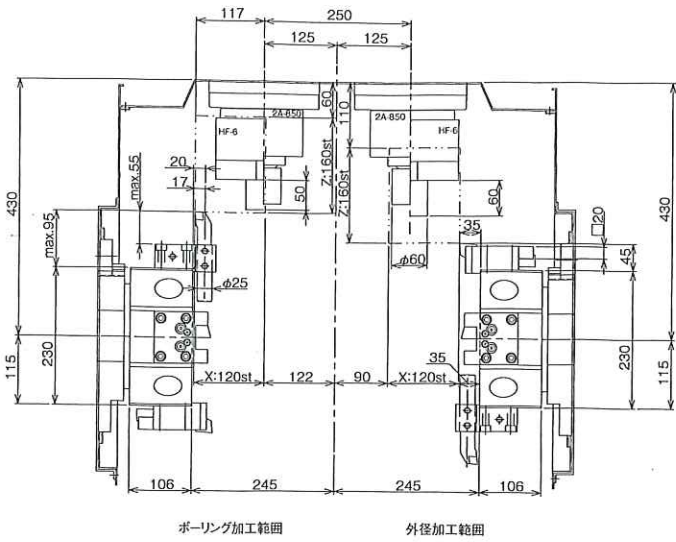
※ オプションでオイルコンに変更可能です。

特別付属品

項目	XW-30	XW-30PLUS	XW-80	XW-80M
□各種バイトホルダ	—	—	○	—
□各種コレットチャックシステム	—	—	○	—
□各種油圧チャック	—	—	—	○
□高速ローダシステム	—	○	—	—
□主軸割出装置(電気式/メカ式)	—	—	○	—
□チャックランプ確認装置(シリンダにより制限あり)	—	—	○	—
□後方チップコンベア(スパイラルタイプ/フロアタイプ)	—	—	○	—
□前方エアブロー装置	—	(標準)	—	○
□後方エアブロー装置	—	—	○	—
□後方クーラント装置	—	—	○	—
□回転工具(正面/側面ミーリング)	—	—	—	○
□特殊切削油ポンプ	—	—	○	—
□機内照明	—	○	—	(標準)
□表示灯(1段/2段/3段)	—	—	○	—
□自動消火装置	—	—	○	—
□自動電源遮断装置	—	—	○	—
□指定色	—	—	○	—
□その他	—	—	○	—

ストローク関連図

XW-80M

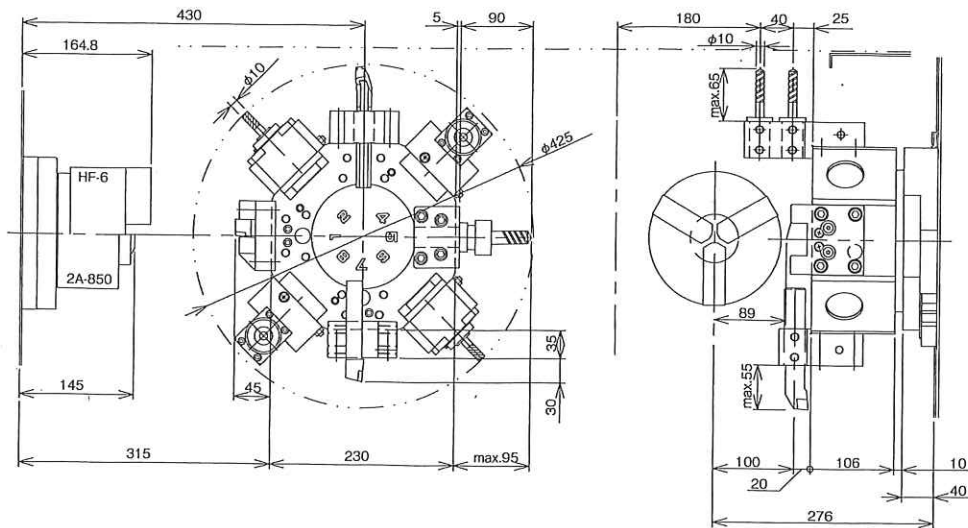


単位(mm)

TURRET

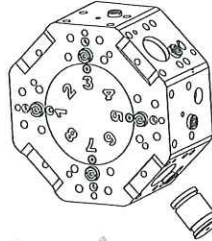
タレット干涉図

XW-80M



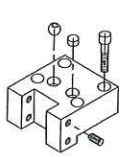
単位(mm)

XW-80M

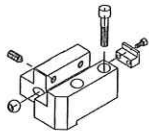


8角タレット

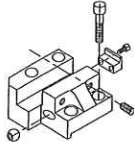
6114806500
タレットプランク



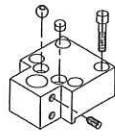
2268020001
ターニングホルダ (□ 20)
LR共通
Assy 8144800600



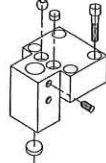
2308201009
外径ホルダL (□ 20)
Assy 8144800400



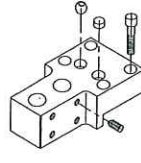
2308202007
外径ホルダR (□ 20)
Assy 8144800300



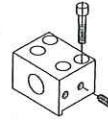
2308203013
φ25 ボーリングホルダ
LR共通
Assy 8144800500



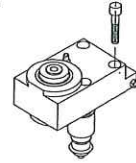
6114801500
φ25 Uドリルホルダ
LR共通
Assy 8144800900



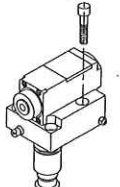
2268022007
φ25 2 穴ホルダ
LR共通
Assy 8144800800



6114801101
φ25 オフセットホルダ
LR 共通
Assy 8144800700



6114805300
正面ミールリングユニット



6114805400
側面ミールリングユニット

外径バイト (□ 20)

ラウンドホールブッシュ
φ20 (2333075006)
φ16 (2333076004)
φ12 (2333077002)
φ10 (2333078000)
φ8 (2333080006)
プランク (2333079008)

コレットチャック
AR16-D

ボーリングバイト

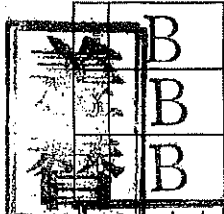
センタ穴ドリル

ストレートシャンクドリル

Uドリル

ストレートドリル
エンドミル

タップ



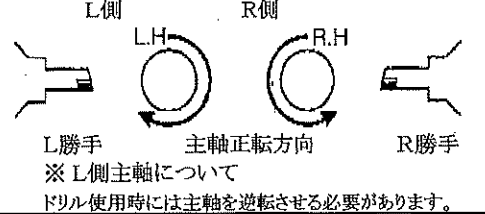
NO. 12054 XW-80M 本体仕様書 ■国内 □輸出 (□CE)

[Redacted area]

11/1
12/2
14/10
12/20

ローダー対応	■ 基	■ 4500min ⁻¹ 仕様(AC5.5/3.7kW)	□ 6000min ⁻¹ 仕様(AC7.5/5.5kW)
コレットチャック	√チャックシリンダー		油圧チャック
<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R X-10コレットフランジ	<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R 中実:松本RNK105-15		<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R 松本:ZA5-6(中実)
<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R 2A-850コレットフランジ	<input checked="" type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R ストローク調整型(φ26貫通:北川SS1236-102)		<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R 北川:B-206(中空)
<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R 外開きコレット(ショートフランジ)	<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R ストローク調整型(φ35貫通:日鋼46TS-TA1)		<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R 日鋼:HF-6(中空)
<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R その他	■ その他 AP-26TS-TA1		■ その他 [日鋼602-B BLT-206]
	後方 <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R クーラント <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R エアー		■ L <input type="checkbox"/> R 成形爪
	<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R 着座確認(着座:要打合せ)		□ 焼 ■ 生(各1セット)
			<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R 生爪()

コレットチャック方式		8角ダレット×2 ツーリング(φ20, φ25)	
<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R 普通型	取付コレット寸法詳細	L	R
<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R 補助型(φ60・φ80・φ120)	}	外径ホルダR	2 プッシュφ20 8
<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R ツバ付型(φ50・φ60・φ80・φ100)		外径ホルダL	2 プッシュφ16
<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R 静止型(φ60・φ80・φ120)		ターニングホルダ	3 3 プッシュφ12
<input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R 2A型 <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> R 飛越型(TOC-1・TOC-2)		ボーリングホルダ(φ25)	2 2 プッシュφ10
特別付属品		Uドリルホルダ(φ20)	ブッシュφ()
チェック動作確認センサー		オフセットボーリングホルダ(φ25)	ドリルホルダ
チャックスイッチ	○ 特殊(押しボタンスイッチ)	2穴ホルダ(φ25)	SSH25-ECH
ネジ切り装置	○ 周速一定制御含	正面ミーリングユニット	2 2 3 プレットAR 6
主軸割出装置	○ ※ネジ切装置必要 □メカ ■電気 □1点 □2点 □多点	側面ミーリングユニット	スハナ 1
ドアインターロック	○ ◆標準型 □OP-1(アレカ)	※ボーリングホルダ突出し制限 40mm	
エアブロー	○ 前方	L側 R側	
機内照明灯	○ ◆入切SW付(パネル)	LH R.H	
表示灯	○ □回転灯(黄) □条件特殊 ■タワ型点灯式(3)段 上から(赤・黄・緑)	L勝手 主軸正転方向 R勝手	
電磁カウンター	○ ◆NC画面(ワーク・ツールカウンタ) トータル 6桁 プリセット標準型 □Σ マルチ □光洋 □オムロン □チタ □標準 □個別Mコード	※L側主軸について ドリル使用時には主軸を逆転させる必要があります。	



セッアップ	■ セッアップ (2点) 刃具 ■ 客先支給 □ 当社手配 切削油 ■ 乾式 □ 水溶性 □ 油性 □ 客先支給 切削データ提出(●立会時)
立会試運転	■ 有 □ 無 (工場立会 ■ 有 □ 無)
その他(客先専用規定仕様)	□ 有 ■ 無
1.回転工具駆動装置(L・R共)	
2.主軸Cs軸制御装置(L・R共)	
特殊(アプレット)ミーリングユニット 3ヶ(予備1ヶ含む)	
エネ革税制対応の為油圧ユニットを インバータタイプにして別置きとする。	
・標準切削油ホレフは取り外す。	
指色	色()見本□有□無
◆塗装(上):新シルバ、塗装(下):操作盤:ダークグレー	
NC表示言語	□ 英語 □ 独語 □ 仏語 □ 伊語
電源	● 50Hz □ 60Hz
コントローラ	FANUC 0i-TTC A-7
別紙仕様書	■ 有 □ 無

配布先
生管 /
設計 /
電気 /
品証 /
組立 /
進捗 /
コレット /
部品・ピス /
営業 /
営業 /
関東 /
東北 /
横手 /
厚木 /
沼津 /
浜松 /
名古屋1 /
名古屋2 /
大阪 /
信越 /
北陸 /
岐阜 /
海外支援 /
ヨーロッパ /
アジア /
シカゴ /
タイ /
合計 /
朝日

製造日	1997年8月26日	製番	11200404
納入日	1997年8月26日	製番	AZ186961

※◆標準仕様、□はオプション ※特殊仕様はオプション仕様書に詳細を記入、自動化項目は自動化仕様書に記載、標準装置はカタログ参照



091007

No 12054

オプション仕様書

機種	XW-80M		
分類	仕様内容	分類	仕様内容
1 特別付属品	<input type="checkbox"/> ドリル破損検知 <input checked="" type="checkbox"/> チャック切替 押し釦変更(フットSW削除) (色: 緑) <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 自動 <input type="checkbox"/> 手動 <input checked="" type="checkbox"/> 自動電源遮断装置 (ソフトSW) <input type="checkbox"/> 自動消火装置 ※火災防止の為、単独での1次電源の配線を推奨 <input type="checkbox"/> COX <input type="checkbox"/> 特殊() <input type="checkbox"/> 防火ダンパー ※火災防止の為、取付推奨 <input type="checkbox"/> 動作チェック部品 <input type="checkbox"/> 熱感知式 <input type="checkbox"/> 特殊() メーカー() 型式() <input type="checkbox"/> ミストコレクタ <input checked="" type="checkbox"/> 条件特殊表示灯(標準の場合は本体仕様書に記入) <input type="checkbox"/> メーカー指定有 ()製()型 <input type="checkbox"/> 1段 <input type="checkbox"/> 2段 <input checked="" type="checkbox"/> 3段 <input type="checkbox"/> 段 <input type="checkbox"/> ブザー付 <input type="checkbox"/> 点灯 <input type="checkbox"/> 点滅 <input type="checkbox"/> 回転 表示色(上から , , , ,) 特殊事項 (赤...停止、黄...ワーク無し、緑...自動運転中) <input type="checkbox"/> 特殊チップコンベアー(本体仕様書追記) () <input checked="" type="checkbox"/> 銘板表示 <input checked="" type="checkbox"/> LS <input checked="" type="checkbox"/> パルプ <input checked="" type="checkbox"/> 本体重量(黄)色 <input checked="" type="checkbox"/> 総電源容量(黄)色 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> 提出書類 <input checked="" type="checkbox"/> 和文TAKAMAZ(1 部) <input checked="" type="checkbox"/> 和文FANUC 冊子(1)部,CD()部 <input type="checkbox"/> 不要 <input type="checkbox"/> 英文TAKAMAZ()部 <input type="checkbox"/> 英文FANUC 冊子()部,CD()部 <input type="checkbox"/> 不要 <input type="checkbox"/> 他言語FANUC冊子()語 ()部 <input type="checkbox"/> FANUCパラメーター取説 <input checked="" type="checkbox"/> 消耗部品リスト(1)部 <input type="checkbox"/> プログラムリスト()部 <input type="checkbox"/> ラダー図 ()部 <input type="checkbox"/> 部 <input type="checkbox"/> 指定色配色指定 <input type="checkbox"/> 色 () <input checked="" type="checkbox"/> 色 () <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> パラメーター,PMC,キーリレー,データ,プログラム PCカード出力	2 制御オプション	<input type="checkbox"/> 工具寿命管理機能 <input type="checkbox"/> 図面寸法直接入力 <input type="checkbox"/> 複合固定サイクル <input type="checkbox"/> ストアードストロークチェック2,3 <input type="checkbox"/> M機能の同一ブロック複数指令 <input type="checkbox"/> テープ容量追加 <input type="checkbox"/> 登録プログラム個数追加 <input type="checkbox"/> 工具補正個数追加 <input type="checkbox"/> カスタムマクロコモン変数追加 <input type="checkbox"/> グラフィック表示 <input type="checkbox"/> 稼働時間/部品数表示
4 その他			

配布先
生管
設計
電気
品証
組立
抄
ト
部品サービス
営業
企
関東
東北
横手
厚木
沼津
浜松
名古屋1
名古屋2
大阪
信越
北陸
拡張室
海外支援
ヨーロッパ
アジア・中国
シカゴ
タイ
合計
朝日

No 12054

自動化仕様書

機種		XW-80M	
分類No	仕様内容	分類No	仕様内容
1	1 <input checked="" type="checkbox"/> 単体 <input type="checkbox"/> 連結 () 台 <input type="checkbox"/> 特殊	6	1 <input type="checkbox"/> コンベアー <input type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> 連結型 <input type="checkbox"/> 特殊 長さ(mm)幅(mm) <input type="checkbox"/> 特殊 長さ(mm)幅(mm) <input type="checkbox"/> Zタイプ* <input type="checkbox"/> Y反転* <input type="checkbox"/> E反転* <input type="checkbox"/> 特殊 長さ(mm)幅(mm) <input type="checkbox"/> (,) 兼用 *セッティングワークの反転仕様を明記の事 <input type="checkbox"/> その他
	2 素材形状 前工程 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 切断材 <input checked="" type="checkbox"/> 鋳物 <input type="checkbox"/> ハー <input type="checkbox"/> 鍛造 <input type="checkbox"/> 鋸切断品 <input type="checkbox"/> ダイカスト		2 <input type="checkbox"/> ストッカー受渡し装置
	3 ()		3 <input type="checkbox"/> パーツフィーダー ボール径(φ mm) 容量(個) 供給能力(個/分) 排出方向 <input type="checkbox"/> 時計回り <input type="checkbox"/> 反時計回り (製 型)
	4 加工物兼用 (2) 点 加工物 図面 ()		4 <input type="checkbox"/> ホッパー装置 容量(個) 供給能力(個/分) (製 型)
2	1 <input checked="" type="checkbox"/> 特殊 (XW-80専用ローダ ΣGT60) <input checked="" type="checkbox"/> ハンドリク'副操作盤 OP <input checked="" type="checkbox"/> 操作盤インターフェース *走行型ローダの項目はシステム構成仕様書に記載	5	5 <input type="checkbox"/> ローラー・ストッカー <input type="checkbox"/> 排出兼用 RS[無し]-[無し] <input type="checkbox"/> ステーション・ストッカー (<input type="checkbox"/> 排出兼用) SS[無し]-[無し] OIT- ()は特別オプション (24・32)
	2 ハンド爪 (<input checked="" type="checkbox"/> L=ローダ' <input checked="" type="checkbox"/> U=アンローダ' <input type="checkbox"/> H=反転) 方式 <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 標準 <input checked="" type="checkbox"/> L <input checked="" type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 親子 <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 特殊 () 材質 <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 鉄 <input checked="" type="checkbox"/> L <input checked="" type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H その他(真鍮) <input checked="" type="checkbox"/> L <input checked="" type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 減圧弁op		6 <input type="checkbox"/> トレチェンジャー (<input type="checkbox"/> 排出兼用) タイプ <input type="checkbox"/> 循環タイプ <input type="checkbox"/> 分割タイプ <input type="checkbox"/> 台車タイプ <input type="checkbox"/> コンベアタイプ <input type="checkbox"/> 楽ちん・ストッカー <input type="checkbox"/> その他 バケット数 4・6・8・10・12 その他 () <input type="checkbox"/> バケット寸法(縦 * 横 * 高さ mm) <input type="checkbox"/> バケット寸法(縦 * 横 * 高さ mm) <input type="checkbox"/> バケット容量(行 * 列) (個) <input type="checkbox"/> バケット容量(行 * 列) (個)
	3 リスト構造 <input checked="" type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> 回転式OP <input type="checkbox"/> 20st. OP <input type="checkbox"/> 減圧弁 <input type="checkbox"/> 設計特殊 ()		7 <input checked="" type="checkbox"/> その他供給装置 引き出し式(ワーク置き台付)で作業者がワークをセットする。(排出と兼用) シャトル
3 <input type="checkbox"/> 自動ドア <input checked="" type="checkbox"/> シャッター <input type="checkbox"/> ドア挟まれ防止付 <input type="checkbox"/> その他 ()	8 <input checked="" type="checkbox"/> その他排出装置 引き出し式(ワーク置き台付)で作業者がワークを取り出す。(供給と兼用) シャトル		
4 <input type="checkbox"/> 反転受渡し <input type="checkbox"/> 反転シャトル <input type="checkbox"/> シャトル <input type="checkbox"/> コンベアー <input type="checkbox"/> パーツフィーダー <input type="checkbox"/> 補助ローダ <input type="checkbox"/> 計測装置 <input type="checkbox"/> その他 ()	9 <input type="checkbox"/> 払出し(サイクルボタン) <input type="checkbox"/> 品質チェックサイクルボタン(完了起動ボタン) <input type="checkbox"/> 品質チェックステーション(予報払い出し) <input type="checkbox"/> シュート(ライン戻 なし) <input type="checkbox"/> カウントアップ品質チェック停止 <input type="checkbox"/> 着座NGリトライ 回 <input type="checkbox"/> NGシュート		
5 シーケンサー指定 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 三菱 <input type="checkbox"/> オムロン <input type="checkbox"/> その他	7 安全フエンス フエンス網部 <input checked="" type="checkbox"/> 標準(25 [□] パンチ穴) <input type="checkbox"/> エキスパンドメタル <input type="checkbox"/> その他 網部色 <input checked="" type="checkbox"/> 機械色 <input type="checkbox"/> 黒色		
5 御周置制 ・チップコンベア装置(後方スパイラルタイプ) 油抜き穴等の穴は全て塞ぐ事(ドライ切削) ・ベットの油抜き穴等は塞ぐ事 ・チャックフットSWは不要 押しボタン式BOX取付...正面カバーにL、R用 ・タレット・ローダ・アンローダ用エアブロー取付 ・機械本体の電源ブレーカーは漏電遮断仕様 ・機内切粉排出カバー(正面) ・後日、ワーク出し入れを多間接ロボットにて行う事を想定して、ロボット1/Fを準備しておく。 ・カバーは標準コンベアタイプのカバーを流用してワーク出し入れの穴と側面に窓(毎来ロボットでの出し入れを付けておく)を付けて、シャトルワークセット位置は機械前面より出す。 ・切粉が床に落ちない様、オイルパン考慮の事			
【パーツフィーダー付きの場合、投入方向を本紙に指示し、メーカーとの確認が必要となります。】			

配布先
生管
設計
電気
品証
組立
検査
コレット
部品サービス
営業
営業
関東
東北
横手
厚木
沼津
浜松
名古屋1
名古屋2
大阪
信越
北陸
拡販室
海外支援
ヨーロッパ
アジア・中国
シカゴ
タイ
合計
朝日

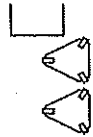
No. 12054

システム構成仕様書 (走行型ローダー)

機種	XW-80M
----	--------

ハンドタイプ

◆ 専用Lハンド
(φ60)



ハンド形状はワーク重量に耐えられるように考慮する事

機種・ローダー	仕様内容 (ワークの流れ)
3軸ローダー XW-80 ※ハンドは専用 1基搭載	<input type="checkbox"/> A1タイプ <input type="checkbox"/> A2タイプ <input type="checkbox"/> B1タイプ <input checked="" type="checkbox"/> B2タイプ 左→右 右→左 左→左 右→右
◆ ΣGT60(XW-80)	工程: L軸 (OP-2) R軸 (OP-1) <input type="checkbox"/> 中間反転装置 ※兼用の場合は要打ち合わせ ※B1、B2の場合記入 <input type="checkbox"/> イン・アウト併用コンベア(1本タイプ) <input type="checkbox"/> イン・アウト並列コンベア

補足記載事項

