

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Nov.20



Listing No.23460

TAIYO Eng.	CNC Pipe Bending Machine	PB-AT50HS-2NC < 2NC >	2015 / Jan < # 6474 >
------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

NCパイプベンダー	CNC Pipe Bending Machine	
電動トップロール移動	Elec.Top Roller Movement (kw)	1.5
電動トップロール駆動	Elec.Top Roller Driving (kw)	1.5
電動ボトムロール駆動	Elec.Bottom Roller Driving (kw)	0.75
曲げ加工速度	Bending Speed (m/min)	0 ~ 16
ロール外径	Roller Diameter (mm)	Φ220
アングル外曲げ	Angle Bending Diameter (mm) Max	50 x 50 x 6 x Φ500
アングル内曲げ	Angle Bending Innter (mm) Max	40 x 40 x 5 x Φ650
平鋼フランジ曲げ	Flat Steel Flange Bending (mm) Max	50 x 9 x Φ550
パイプ曲げ	Pipe Bending (mm) Max	40A=Φ48.6(Φ450)
機械重量	Net Weight (kg)	1,500

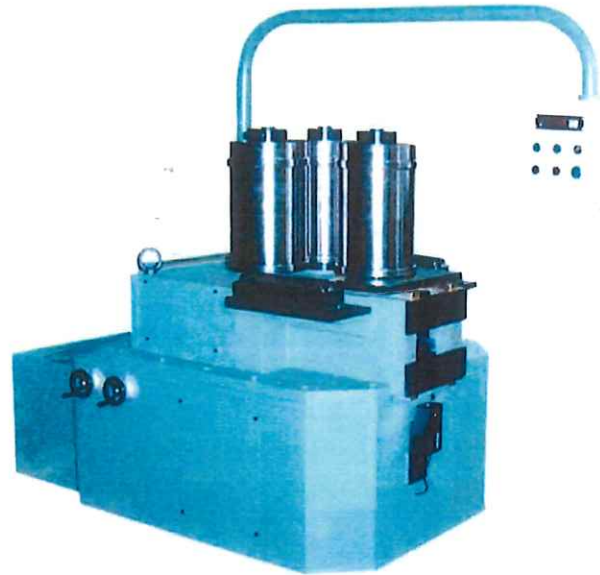
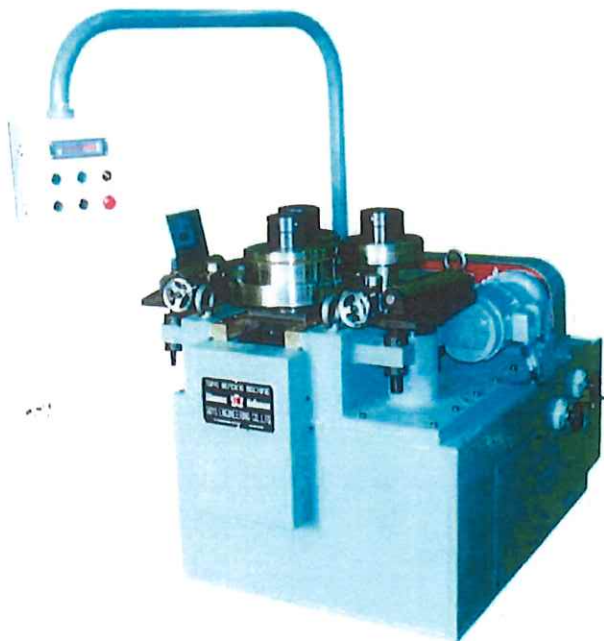
<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



PB-AT50HS型

PB-AT65HS型



(写真は特殊タイプ)

回転速度の自由設定

トップロールとボトムロールの回転速度を別々にしかも無段階に設定出来ます。

内側と外側のスピード調整及び適性な加工速度は被加工物のスリップ、歪み、捻れ等を防ぎ高精度で美しい曲げ加工を行います。

VARIABLE SETTING OF ROTATING SPEED

The rotating speed of the top and bottom rollers can be set independently and variably.

The speed control of the inside and outside as well as optimum bending speed can prevent slipping, distortion and twisting of the workpiece for high-precision, neat bending.

正確なデジタル表示

トップロールの移動量はデジタルカウンター表示装置に1/100単位で表示されますので、多種少量、多種多様の曲げ加工に大変便利です。

押釦操作でトップロールの前進後退、ワークの右送り左送りが出る簡単な機構になっています。

ACCURATE DIGITAL DISPLAY

The movement of the top roller is displayed on the digital counter display unit in 1/100 unit. Thus, it is very convenient for meeting flexible bending requirements.

With a simple mechanism, just pressing of a pushbutton enables advance/retreat of the top roller and left/right feeding of the workpiece.

仕様 Specifications

- 記載してある仕様、デザイン等は改良のため予告なく変更することがあります。
- The design and specification are subject to change without notice for improvement.





型式 Model		PB-AT50HS	PB-AT65HS
操作方式 Operation method		遠隔押釦 Remoto control push button	遠隔押釦 Remoto control push button
電動機 Electric motor	トップロール移動 Top roller movement	1.5kw 減速機付ブレーキモーター Reduction gear & brake motor	1.5kw 減速機付ブレーキモーター Reduction gear & brake motor
	トップロール駆動 Top roller driving	1.5kw 無段変速機付ブレーキモーター Variable speed gear & brake motor	1.5kw 無段変速機付ブレーキモーター Variable speed gear & brake motor
	ボトムロール駆動 Bottom roller driving	0.75kw 無段変速機付ブレーキモーター Variable speed gear & brake motor	0.75kw 無段変速機付ブレーキモーター Variable speed gear & brake motor
曲げ加工速度 Bending speed	m/min.	0~16	0~16
ロール外径 Roller diameter	mm	φ220	φ250
機械寸法 Dimensions(L×W×H)		mm	1550×870×900(1700)
機械重量 Net weight(Approx.)		kg	1500
			1800

◆特長と用途

1. アングル、パイプ、フラットバー、角パイプ、アルミ形材などを円形、円弧、スパイラル等に曲げ加工。
2. 4本ロールと3本ロール。たて型と横型。豊富な機種と機能の選択で曲げ加工範囲の拡大。
3. 送排風機、一般製缶、ボイラー工業、造船、建築、アルミ建材工業、体育機器等の分野で活躍。



曲げ能力（詳しくは単独のカタログをごらん下さい。）

曲げ断面	型式	PB-AT30 最小曲げ径	PB-AT40 最小曲げ径	PB-AT50 最小曲げ径	PB-AT75H 最小曲げ径	PB-AT50HD 最小曲げ径	PB-AT50HS 最小曲げ径
アングル外曲げ 	Max.	/	40×40×3 (φ400)	50×50×6 (φ500)	75×75×9 3000R以上	50×50×6 (φ550)	50×50×6 (φ500)
	Min.		30×30×3 (φ300)	20×20×3 (φ350)	20×20×3 (φ350)	20×20×3 (φ350)	20×20×3 (φ350)
アングル内曲げ 	Max.	/	30×30×3 (φ700)	40×40×5 (φ800)	角パイプ 100×50×2.3 75×45×2.3	40×40×5 (φ700)	40×40×5 (φ650)
	Min.		20×20×3 (φ500)	25×25×3 (φ500)	3000R以上	20×20×3 (φ500)	20×20×3 (φ500)
平鋼フランジ曲げ 	Max.	丸パイプ φ20×1.5 (φ200)	38×6 (φ400)	50×9 (φ600)	3000R以上	50×6 (φ600)	50×9 (φ550)
	Min.		φ15×1.5 (φ160)	25×6 (φ300)		32×6 (φ450)	25×3 (φ400)
パイプ 	Max.	φ10×1.2 (φ120)	20A = φ27.6 (φ300)	40A = φ48.6 (φ500)	65A = φ76.3 3000R以上	40A = φ48.6 (φ500)	40A = φ48.6 (φ450)
	Min.		φ8×1.0 (φ100)	6A = φ10.5 (φ200)		10A = φ17.3 (φ400)	10A = φ17.3 (φ400)

機械仕様

駆動軸&機構	2軸・4ロール	2軸・4ロール	2軸・4ロール	2軸・4ロール	1軸・3ロール	3軸・3ロール
ロール外径 (mm)	φ70	φ160	φ200	φ300	φ200	φ220
曲げ加工速度 (m/min)	10	10	10	7	0~18	0~16
総電力機 (kW)	0.75	1.5	3.7	7.5	3.7	3.7
機械寸法 (mm)	820×400×950	835×650×1150	1200×930×1200	1665×900×1160	1100×800×920 (1700)	1550×870×900 (1700)
重量 (kg)	280	350	800	2,000	1,000	1,500