

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Nov.01



Listing No.23369-2

AIDA	Leveler Feeder Uncoiler Complete Set	LFA-L3L2-70 LE-2E-4L20	2018 / May < #118-28103 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
❑ レベラ フィーダー アンコイラ ー式	❑ Leveler Feeder Uncoiler		
❑ コイル材質:SPC / SPH	❑ Coil Material: SPC / SPH		
❑ コイル質量:最大 2500kg	❑ Coil Mass:2500kg		
❑ コイル外径:Φ800~1200	❑ Coil Outer Dia:Φ800~1200		
❑ コイル内径:Φ508	❑ Coil Inner Dia:Φ508		
❑ 板厚 x 板幅:0.3~3.2 x 300~101	❑ Sheet T x Sheet W: 0.3~3.2 x 300~101		
❑ 送り長さ:1.0~400	❑ Feeding Length: 1.0~400		
❑ 送り高さ:1250±100	❑ Feeding Height: 1250±100		
❑ 送り方向:左~右	❑ Feeding Direction : Left → Right		
❑ 機械重量:xxxx	❑ Machine Weight: xxxx		
※注記	<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will be given to the actual product >>		
			
			

確定項目

危険の防止措置 材料供給装置 貴社にて安全対策を実施するまで使用不可

仕様 B仕様編参照

オプション一覧表

・下記が、貴社納入機に装備されているオプションです。

1. 送り線高さ調節架台 (200mm)
2. アンコイラドラムメッキ

型式

LFA-L3L2-70
LE-2E-4L20

製造番号

お問い合わせはこの製造番号でお申しつけて下さい。
本機の製造年月は、仕様銘板に記載しています。

14510-0126
32040-5128
32050-5088

弊社管理欄（共用の場合、代表 CG. No で処理し、他は CG 図面表コメント欄に記入する。）

GENL.

DATE

SIGN

DWG.

2018-05

LIST

USE:確定項目



CG. No.

32040-5128 (14510-0126)

AIDA ENGINEERING, LTD.

機械ユーザーによる保護方策が必要な残留リスクマップ及び残留リスク一覧

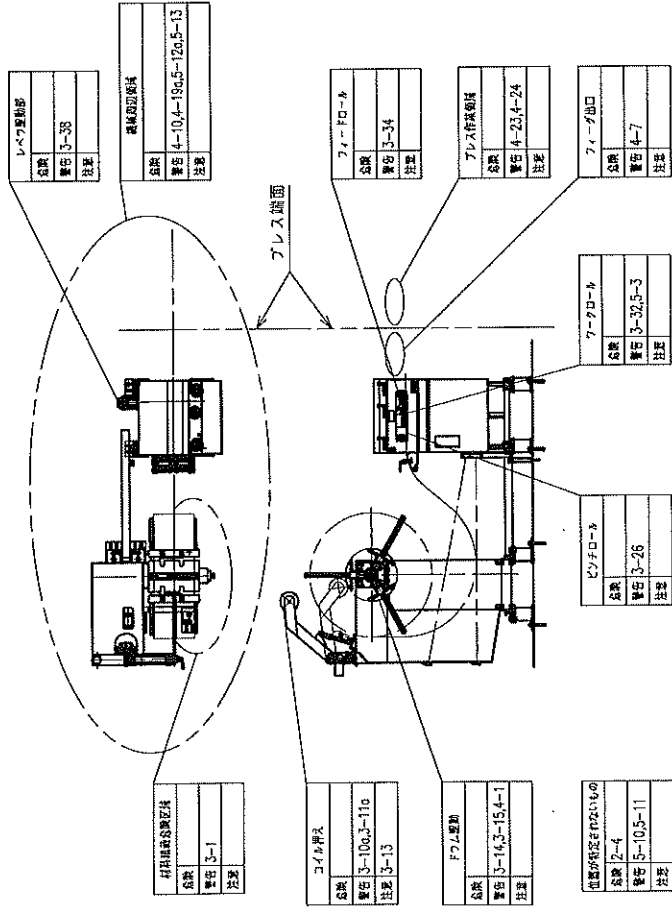
工番：14510-0126
日付：2018年 3月 15日

受領確認
エバーファイブ株式会社
担当：

※必ず取扱説明書の内容をよく読み、理解してから本製品を使用してください。
本説明書は取扱説明書の参考資料であり、本資料の内容を複製しただけで本製品の使用を可能にしない場合があります。
本資料は、コイルが取扱説明書（動作仕様書、回路図）に記載される方法で正しくシステム構成された上で、
装置を使用することを前提としています。改善、または異なる使用法を採用される場合は、機械ユーザーにて別途
リスク査定を行う必要があります。

残留リスクは、以下の定義に従って分類して記載してあります。
危険：保護方策を実施しなかった場合に、人が死亡又は重傷を負う可能性が高い内容
警告：保護方策を実施しなかった場合に、人が死亡又は重傷を負う可能性がある内容
注意：保護方策を実施しなかった場合に、人が軽傷を負う可能性がある内容

下記に示されている番号は、右表に記載されている番号と一致しています。各々の残留リスクの詳細は、右表を参照願います。



左図に示されている番号は、下表に記載されている番号と一致してきます。機械上の具体的な箇所については左図を参照願います。

番号	リスク	作業内容	危険な状態/動作	名称の内容	対策の手段	機械ユーザーが実施する保護方策	規格
2-4	危険	電圧の検出	電圧の検出	電圧の検出	電圧の検出	電圧の検出	A4
3-1	危険	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A4
3-10a	危険	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A4
3-11a	危険	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A4
3-13	危険	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A4
3-14	危険	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A3, A4, D2
3-15	危険	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A3, A4, D2
3-25	危険	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A4
3-32	危険	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A3, A4, D2
3-34	危険	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A3, A4, D2
3-38	危険	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A3, A4, D2
4-1	注意	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A3, A4, D2
4-7	注意	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A3, A4, D2
4-10	注意	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A3, A4, D2
4-190	注意	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A4
4-23	注意	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A3, A4, D2
4-24	注意	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A3, A4, D2
5-3	注意	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A4
5-10	注意	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A3, A4, D2
5-11	注意	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A3, A4, D2
5-12a	注意	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A4
5-13	注意	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	コイルの動作	A4

機械による労働災害を防止するために機械メーカーが想定した、機械ユーザーが行うべき保護方策と関連する残留リスクについては、機械ユーザーが具体的な保護方策をリスクアセスメントにより検討するために情報及び機械ユーザーが具体的な危険回避策を実施するための情報を提供するためのものです。

(LFA-L シングルアコンイ)

SCALE	DATE	MODEL	DWG. No.
2018-03	LFA-L312-70,1E-2B-4120	318-57443	
SIGN	NAME	PART No.	
野村 吉岡	野村 吉岡	Z-4000	
REVISION	DATE		
No.			

AIDA ENGINEERING, LTD.

This drawing and the information contained herein is the property of AIDA ENGINEERING, LTD. Disclosure to third parties is prohibited. Moreover, this drawing is not to be republished, reproduced, or used for any purpose other than the manufacture of AIDA ENGINEERING, LTD parts without prior written permission from AIDA ENGINEERING, LTD.