

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Sep.08

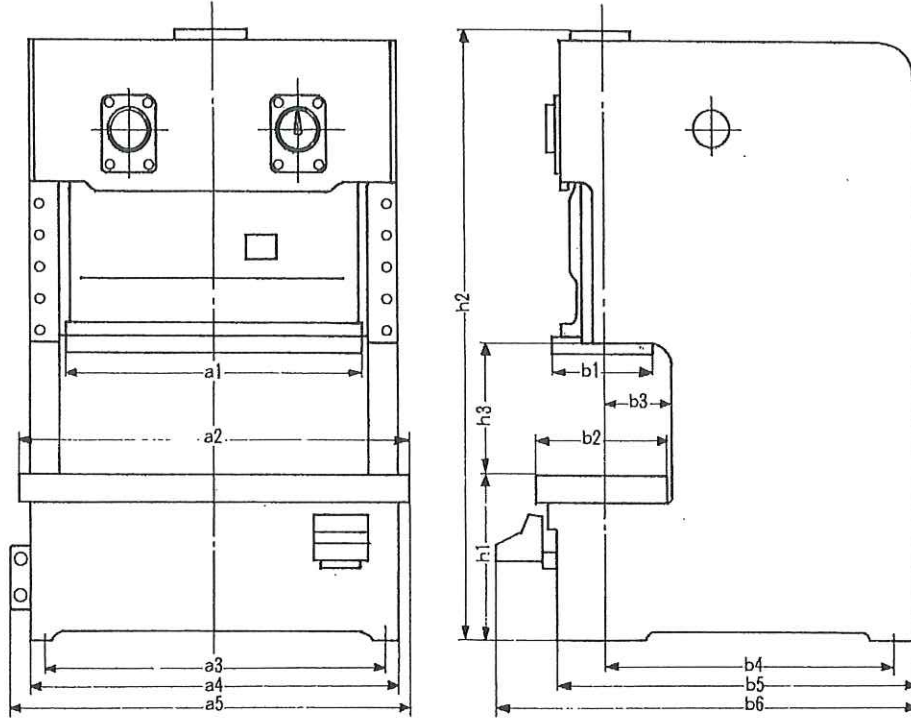


Listing No.23076-4

AIDA	Transfer System Press < With Transfer Feeder >	NC2-200 (2) (Non Die Cushion)	1986 / Jan < #10520-1112 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
❖ トランスファ仕様プレス	❖ Transfer System Press Machine		
❖ 圧力能力:2000kn (200ton)	❖ Capacity:2000kN (200ton)		
❖ ストローク長さ:250mm	❖ Stroke Length:250		
❖ ストローク数:20~45	❖ Stroke Per Minute:20~45		
❖ ダイハイト:500mm	❖ Die Height : 500		
❖ スライド調節量:110mm	❖ Slide Adjustment : 110		
❖ スライド寸法:LR1850 x FB650	❖ Slide Area (L.RxF.B) : 1850 x 650		
❖ ボルスタ寸法:LR2420 x FB840	❖ Bolster Area (L.RxF.B) : 2420 x 840		
❖ ダイクッション:無し	❖ Non Die Cushion		
❖ 機械重量:xxxxx	❖ Machine Weight: xxxxx		
※注記	<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will be given to the actual product >>		



(2)形シリーズ 主な仕様および寸法



形番	NC2-110	NC2-160	NC2-200	NC2-250	
	(2)	(2)	(2)	(2)	
加圧能力 (tf)	110	160	200	250	
公称能力発生位置〔下死点上〕 (mm)	5	6	7	7	
ストローク長さ (mm)	180	200	250	280	
ストローク数 (s.p.m)	35~65	30~55	25~45	20~35	
ダイハイト (mm)	400	450	500	550	
スライド調節量 (mm)	90	100	110	120	
スライド寸法 [a1×b1] (mm)	1360×520	1500×580	1850×650	2100×700	
ボルスタ寸法 [a2×b2] (mm)	1880×680	2040×760	2420×840	2700×920	
フレームギャップ [b3×h3] (mm)	350×615	390×685	430×785	470×865	
概略寸法	床上ボルスタ上面高さ h1 (mm)	900	900	1000	
	床上総高さ h2 (mm)	3045	3275	3745	
	基礎ボルト位置 [a3×b4] (mm)	1570(1470)×1315	1730(1630)×1535	2080(1980)×1770	2370(2270)×2050
	据付面積 [a4×b5] (mm)	1750×1665	1910×1910	2260×2210	2550×2510
	最大寸法 [a5×b6] (mm)	1955×2075	2115×2320	2480×2620	2765×2920
メインモータ (KW×p)	11×4	15×4	22×4	30×4	
使用空気圧 (kgf/cm ²)	5	5	5	5	

※基礎ボルト位置()内寸法は、後側基礎ボルト位置を示す。

〈本仕様は予告なく変更されることがあります〉

型 式	NC 2-200 (2)	
加 圧 能 力	200	tf
ス ト ロ ー ク 長 さ	250	mm
無 負 荷 連 続 ス ト ロ ー ク 数	25~45	spm
ダ イ ハ イ ト	500	mm
ス ラ イ ド 調 節 量	110	mm
メ イ ン モ ー タ	22	kW
供 給 空 気 圧	5	kgf/cm ²

労 (昭58年12月) 検

検 定 型 式	NC 2-20 (2) - C	
検 定 合 格 番 号	K 164 号	
製 造 者 名	アイダエンジニアリング株式会社	
製 造 番 号	10520-1112	
製 造 年 月	1986 年 1 月	
急 停 止 時 間	180	ms
最 大 停 止 時 間	両手操作式	180 ms
	光 線 式	200 ms
オーバラン監視装置設定位置	12° ± 3°	
特 許 等	609452	633446

潤滑点検箇所
油不足のときは取扱説明書に従い補充して下さい。