

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Sep.08



Listing No.23076-3

<b>AIDA</b>	<b>Transfer System Press &lt; With Transfer Feeder &gt;</b>	<b>NC2-200 (2) ( Non Die Cushion )</b>	<b>1986 / Jan &lt; #10520-1117 &gt;</b>
-------------	-----------------------------------------------------------------	--------------------------------------------	---------------------------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

トランスファ仕様プレス	Transfer System Press Machine
圧力能力:2000kn (200ton)	Capacity:2000kN (200ton)
ストローク長さ:250mm	Stroke Length:250
ストローク数:20~45	Stroke Per Minute:20~45
ダイハイト:500mm	Die Height : 500
スライド調節量:110mm	Slide Adjustment : 110
スライド寸法:LR1850 x FB650	Slide Area (L.RxF.B) : 1850 x 650
ボルスタ寸法:LR2420 x FB840	Bolster Area (L.RxF.B) : 2420 x 840
ダイクッション: 無し	Non Die Cushion
機械重量:xxxxx	Machine Weight: xxxxx

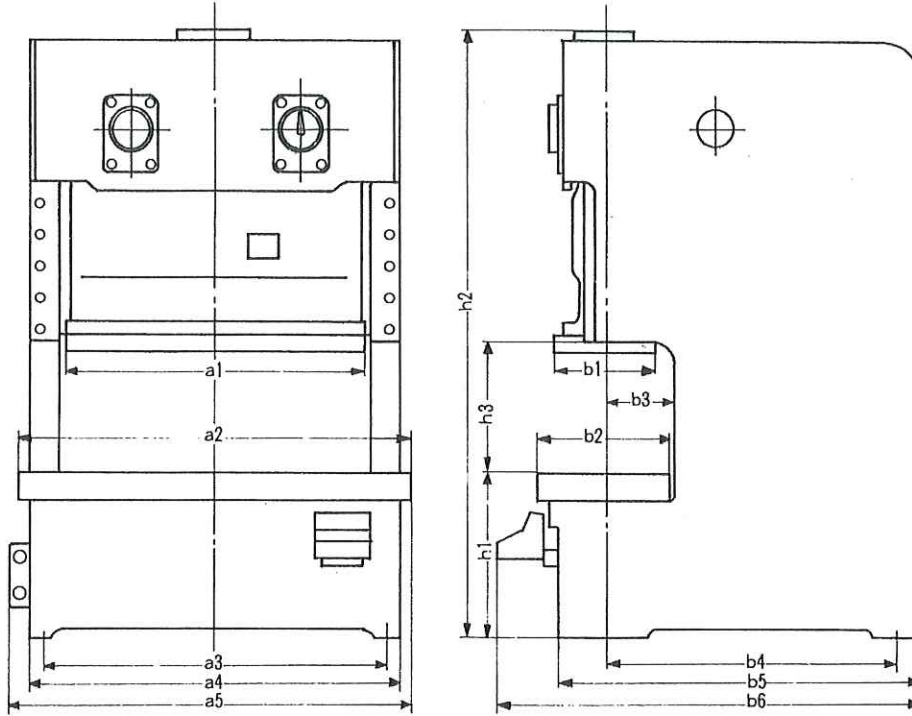
※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will be given to the actual product >>



## (2)形シリーズ 主な仕様および寸法



形 番	NC2-110	NC2-160	NC2-200	NC2-250	
	(2)	(2)	(2)	(2)	
加 圧 能 力 (tf)	110	160	200	250	
公称能力発生位置(下死点上) (mm)	5	6	7	7	
ス ト ロ ー ク 長 さ (mm)	180	200	250	280	
ス ト ロ ー ク 数 (s.p.m)	35~65	30~55	25~45	20~35	
ダ イ ハ イ ト (mm)	400	450	500	550	
ス ラ イ ド 調 節 量 (mm)	90	100	110	120	
ス ラ イ ド 寸 法 [a1×b1] (mm)	1360×520	1500×580	1850×650	2100×700	
ボ ル ス タ 寸 法 [a2×b2] (mm)	1880×680	2040×760	2420×840	2700×920	
フ レ ー ム ギ ャ ッ プ [b3×h3] (mm)	350×615	390×685	430×785	470×865	
概 略 寸 法	床 上 ボ ル ス タ 上 面 高 さ h1 (mm)	900	900	1000	1100
	床 上 総 高 さ h2 (mm)	3045	3275	3745	4170
	基 礎 ボ ル ト 位 置 [a3×b4] (mm)	1570(1470)×1315	1730(1630)×1535	2080(1980)×1770	2370(2270)×2050
	据 付 面 積 [a4×b5] (mm)	1750×1665	1910×1910	2260×2210	2550×2510
	最 大 寸 法 [a5×b6] (mm)	1955×2075	2115×2320	2480×2620	2765×2920
メ イ ン モ ー タ (KW×p)	11×4	15×4	22×4	30×4	
使 用 空 気 圧 (kgf/cm <sup>2</sup> )	5	5	5	5	

※基礎ボルト位置( )内寸法は、後側基礎ボルト位置を示す。

〈本仕様は予告なく変更されることがあります〉



型 式	NC 2-200 (2)	
加 圧 能 力	200	tf
ストローク長さ	250	mm
無負荷連続ストローク数	25~45	spm
ダ イ ハ イ ト	500	mm
スライド調節量	110	mm
メインモータ	22	kW
供給空気圧	5	kgf/cm <sup>2</sup>

労(昭58年12月)検

検 定 型 式	NC 2-20(2) - C	
検 定 合 格 番 号	K 164 号	
製 造 者 名	アイダエンジニアリング株式会社	
製 造 番 号	10520- 1117	
製 造 年 月	1986 年 1月	
急 停 止 時 間	180	ms
最 大 停止時間	両手操作式	180 ms
	光 線 式	200 ms
オーバラン監視装置設定位置	12° ± 3°	
特 許 等	609452	633446

潤滑点検箇所  
油不足のときは取扱説明書に従い補充して下さい。