

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166
 <E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Sep.08



Listing No.23262-2

OKAMOTO	Precision Surface Grinding Machine	PFG-500DXCL (600 x 140)	1998 < #1821 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
❖ 平面研削盤		❖ Precision Surface Grinding Machine	
❖ テーブルサイズ:L600 x W140		❖ Work Surface : L600 x W140	
❖ マグネットチャック:315 x 110		❖ Magnet Chuck : 315 x 110	
❖ 積載重量:80kg		❖ Load Capacity: 80kg	
❖ 砥石の外径x幅x内径:180 x 32 x 31.75		❖ Outer Dia.of Grindstone: 180 x 32 x 31.75	
❖ 砥石軸の回転速度:(50Hz) 2800rpm		❖ Speed of Grindstone Spindle: 2800rpm	
❖ 砥石軸用電動機:0.75 kw		❖ Grindstone Spindle of Motor : 0.75 kw	
❖ 油圧ポンプ用:0.75kw		❖ Hydraulic Pump: 0.75 kw	
❖ 機械重量:1,100kg		❖ Machine Weight: 1,100kg	

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



PFG-500DXシリーズ仕様

		PFG-500DXAL	PFG-500DXPL	PFG-500DXBL	PFG-500DXCL	PFG-500DXL
容量	テーブル作業面積 (長さ×横)	600×140mm				
	テーブルの移動量 (左右×前後)	520×180mm				
	研削範囲 (左右×前後)	450×180mm				
	テーブル上面から砥石下面までの距離	310mm				
	標準チャック寸法 (傾斜式)	380×110mm				
	工作物許容重量 (チャックを除く)	80kg				
テーブル	T溝 (幅×深)	12mm×1				
	左右送り速度 (油圧)	0.1~18m/min				
	左右ハンドル1回転送り量	約100mm				
サドル	前後手動送り ハンドル1回転	5.0mm				
	ダイヤル1目盛	0.02mm				
	微動送り1目盛	0.005mm				
	自動間欠送り量	0.5~4mm		0.5~4mm		
砥石頭	自動切込送り 粗切込量	0.001-0.03mm(12段)				
	精切込量	0.0001-0.01mm(11段)				
	手動切込送り ハンドル1回転	0.01/0.1/1.0mm				
	ダイヤル1目盛	0.0001/0.001/0.01mm				
	スパークアウト回数	0~5回				
砥石	上下進退速度	400mm/min				
	上下デジタル表示単位	0.0001mm				
砥石	外径×幅×内径	φ180×8~32×φ31.75mm				
	回転数 (50/60)	2800/3400rpm				
電動機	砥石精用	0.75KW 2P				
	油圧ポンプ用	0.75KW 4P				
	上下進退用/切込用	0.4KW (ACサ-ボモ-タ)				
電源	前後間欠送り用	8kg・cm 4p		8kg・cm 4P		
	動力用	3相 200V, 50/60Hz 220V, 60Hz				
所要電力	5.0KVA					
所収面積	開口×奥行×高さ	2200×1375×1730mm				
機械重量	正味重量	1,200kgf	1,150kgf	1,150kgf	1,100kgf	1,050kgf

※機種略号の最後にLが付く機種はテーブルハンドルが左側に付きます。Lの付かない機種は右側に付きます。

1-1 機械各部の名称

