

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Aug.28



Listing No.23012-2

BROTHER	CNC Tapping Center < Ver.Machining Center >	TC-31B CNC-B00	2012 / Jul < #115147 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
❑ CNC タッピング センター	❑ CNC Tapping Center		
❑ テーブルの大きさ:500 x 270 x 2APC x 80 kg	❑ Table Size: 500 x 270 x 2APC x 80kg		
❑ 各軸自動量:X350 / Y:250 / Z:350	❑ Stroke: X:350 / Y:250 / Z:350		
❑ テーブル上面から主軸端面までの距離:550	❑ Table to the end face of the spindle: 550		
❑ 主軸回転数:16,000 RPM	❑ Spindle Speed : 16,000RPM		
❑ ATC26 / BT30	❑ ATC26 / BT30		
❑ 手動ドア付	❑ With Manual Door		
❑ ヒューズ付	❑ With Fuses		
	❑		
❑ 機械重量:2,470kg	❑ Machine Weight: 2,470kg		
※注記	<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>		



機械仕様		
アイテム	TC-31B	
	16,000min 仕様	
CNC ユニット型式		CNC-B00
旅行	X 軸 [mm(inch)]	350 (13.8)
	Y 軸 [mm(inch)]	250 (9.8)
	Z 軸 [mm(inch)]	350 (13.8) (ATC80 (3.15) を含む)
	テーブル上面から 主軸先端までの距離 [mm(inch)]	200~550 (7.9~21.7)
テーブル	ワークエリアサイズ [mm(inch)]	500×270(19.7×10.6)(片面)
	最大。積載量 (均 等 荷 重) [kg (lbs)]	80(176)(片面)
	テーブル位置決め 時 間 [秒]	2.3/180°
スピ ン ド ル	スピンドル速度 [min ⁻¹]	16 - 16,000
	タッピング時の速度 [min ⁻¹]	最大。6,000
	テーパ穴	7/24 テーパー No.30
送り 速度	早送り速度 (X×Y×Z) [m(inch)/min]	50×50×50 (1,969×1,969×1,969)
	切削送り [mm(inch)/min]	1 - 20,000 (0.04 - 787)
ATC ユ ニ ット	ツールシャンクタイプ	MAS.BT30
	プルスタッドタイプ	MAS.P30T-2
	ツール収納本数 ^{※1} [本]	26 (+1)
	最大。工具長 [mm (inch)]	200 (7.9)
	最大。工具径 ^{※2}	0~30(0~1.2)/D46 30~200(1.2~7.9)/D55(最大工具径 D125)

	[mm (inch)]		
	最大。工具重量 ^{※3} [kg (lbs)]	3.5(7.7)(総重量 55(121.3))	
	ツールの選択	双腕法ランダム最近接経路	
	ツール交換時間 ^{※2} [秒]	T-T:0.7 / C-C:1.7	
電気 モ ー ター	主軸モーター (10 分/連 続) ^{※4} [kW]	7.4/4.9	
	送り軸モーター [kW]	1.5 (X、Y、Z)	
電源	電源	AC3、50Φ/60Hz ±1Hz	
	電 力 容 量 [kVA]	12.4 (25.9)	
	空 気 の 供 給	使用空気 圧 力 [MPa]	0.4 - 0.6
		必要流量 ^{※3L} /min	100 (大気圧時)
機 械 寸 法	機 械 の 高 さ [mm (inch)]	2,283 (89.9)	
	必要床面積 (制御 盤扉開放時) [mm (inch)]	1,404×3,204 (55.3×126.1)	
	機械重量 (コント ロールユニットス プラッシュガード 含む) [kg (lbs)]	2,300 (5,071)	
精度 ^{※5}	位置決め精度 [mm(inch)]	0.005/300 (0.0002/11.8)	
	繰り返し精度 [mm (inch)]	±0.003 (±0.00012)	
標準付属品		取扱説明書 1 部、アンカーボルト 4 部、レベリングプレート 4 部、手動 ドア付きプラッシュガード 1 部、ヒューズ 1 セット。	

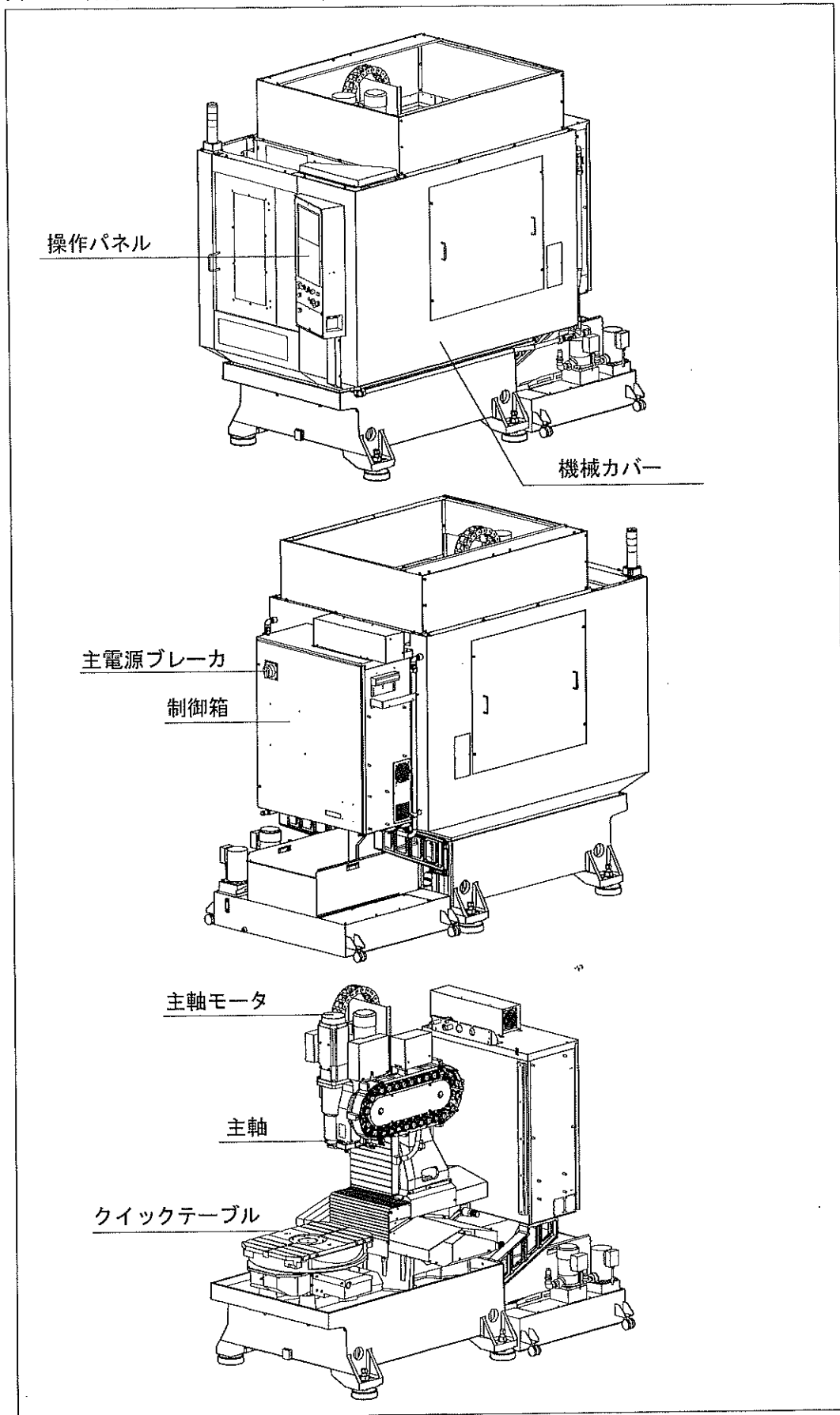
Machine specifications

		TC-31B
item		16,000min specifications
CNC unit model		CNC-B00
Travels	X axis [mm(inch)]	350 (13.8)
	Y axis [mm(inch)]	250 (9.8)
	Z axis [mm(inch)]	350 (13.8) (Including ATC80 (3.15))
	Distance between table top and spindle nose end[mm (inch)]	200 - 550 (7.9 - 21.7)
Table	Work area size [mm(inch)]	500 x 270 (19.7 x 10.6) (one side)
	Max. loading capacity (uniform load) [kg (lbs)]	80 (176) (one side)
	Table positioning time [sec.]	2.3/180°
Spindle	Spindle speed [min ⁻¹]	16 - 16,000
	Speed tapping[⁻¹ min] during	Max. 6,000
	Tapered hole	7/24 Taper No. 30
Feed rate	Rapid traverse rate (X x Y x Z) [m(inch)/min]	50 x 50 x 50 (1,969 x 1,969 x 1,969)
	Cutting feed rate [mm(inch)/min]	1 - 20,000 (0.04 - 787)
ATC unit	Tool shank type	MAS.BT30
	Pull stud type	MAS.P30T-2
	Tool storage capacity ¹ [pcs.]	26 (+1)
	Max. tool length [mm (inch)]	200 (7.9)
	Max. tool diameter ²	0-30(0-1.2)/D46 30-200(1.2-7.9)/D55 (Max. tool diameter

	[mm (inch)]	D125
	Max. tool weight ^{*3} [kg (lbs)]	3.5 (7.7) (total weight 55 (121.3))
	Tool selection	Double arm method random closest path
	Tool change time ^{*2} [sec.]	T - T : 0.7 / C - C : 1.7
Electric motor	Main spindle motor (10 min / continuous) ^{*4} [kW]	7.4/4.9
	Feed shaft motor [kW]	1.5 (X, Y, Z)
Power source	Power supply	AC3 ϕ , 50/60Hz \pm 1Hz
	Power capacity [kVA]	12.4 (25.9)
	Air supply	Working air Pressure [MPa]
Required flow ^{*3} L/min		100 (at atmospheric pressure)
Machine dimensions	Machine height [mm (inch)]	2,283 (89.9)
	Required floor space (with control unit door open)[mm (inch)]	1,404 x 3,204 (55.3 x 126.1)
	Machine weight (including control unit splash guard)[kg (lbs)]	2,300 (5,071)
Accuracy ^{*5}	Positioning accuracy [mm (inch)]	0.005/300 (0.0002/11.8)
	Repeatability [mm (inch)]	\pm 0.003 (\pm 0.00012)
Standard accessories		1 operating manual, 4 anchor bolts, 4 leveling plates, 1 splash guard with manual door, 1 set of fuses.

- *1 When all tools are small tools
- *2 The tools storage capacity, tool change time, etc., will vary when using large tools.
- *3 Actual tool weight varies according to the configuration and center of gravity. The figures shown here are for reference only.
- *4 Spindle motor output differs depending on the spindle speed.
- *5 Measured in compliance with JIS B6201-1987.

図 2-1 各部の名称と外観 (TC-31B)

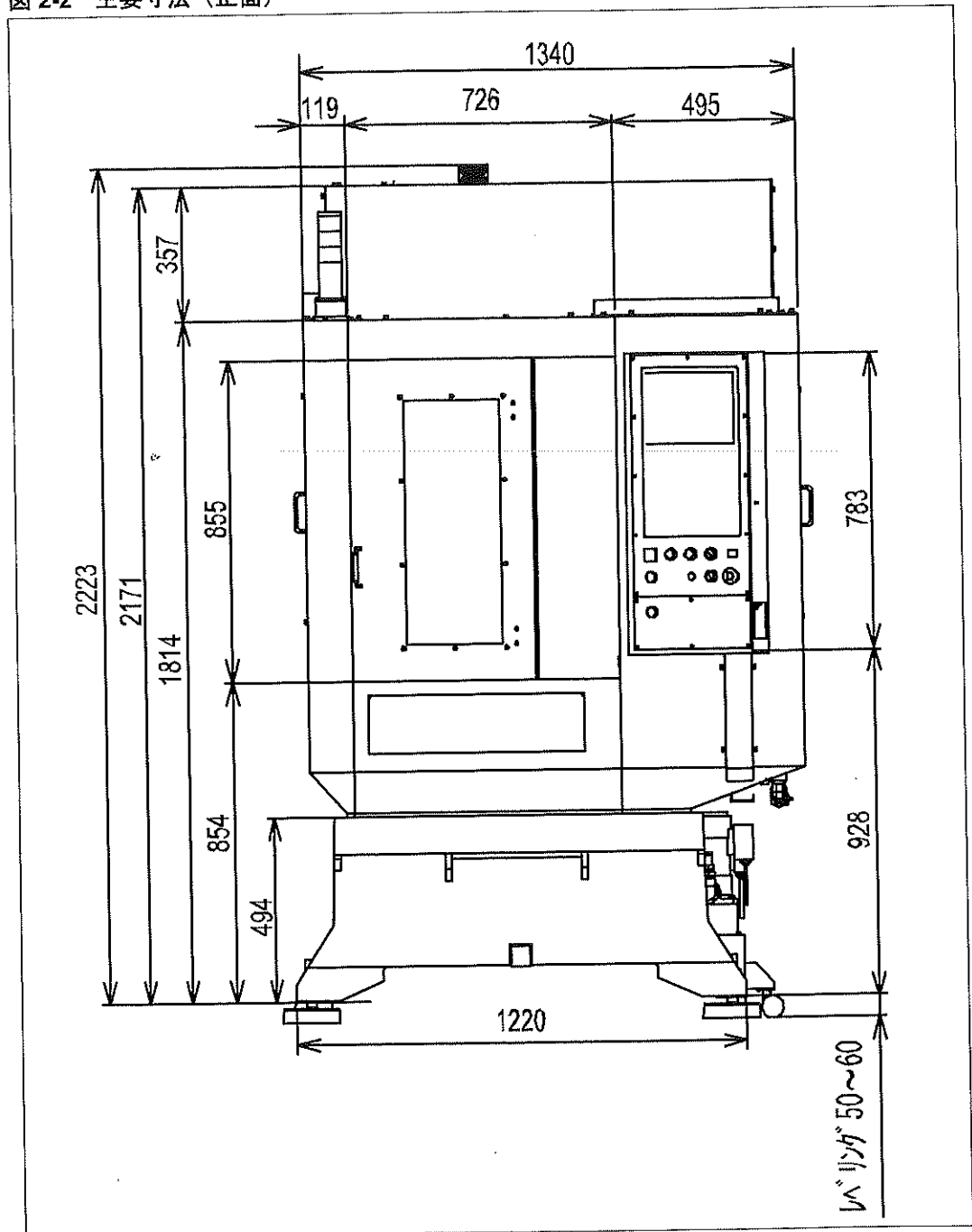


2

02-3.ai

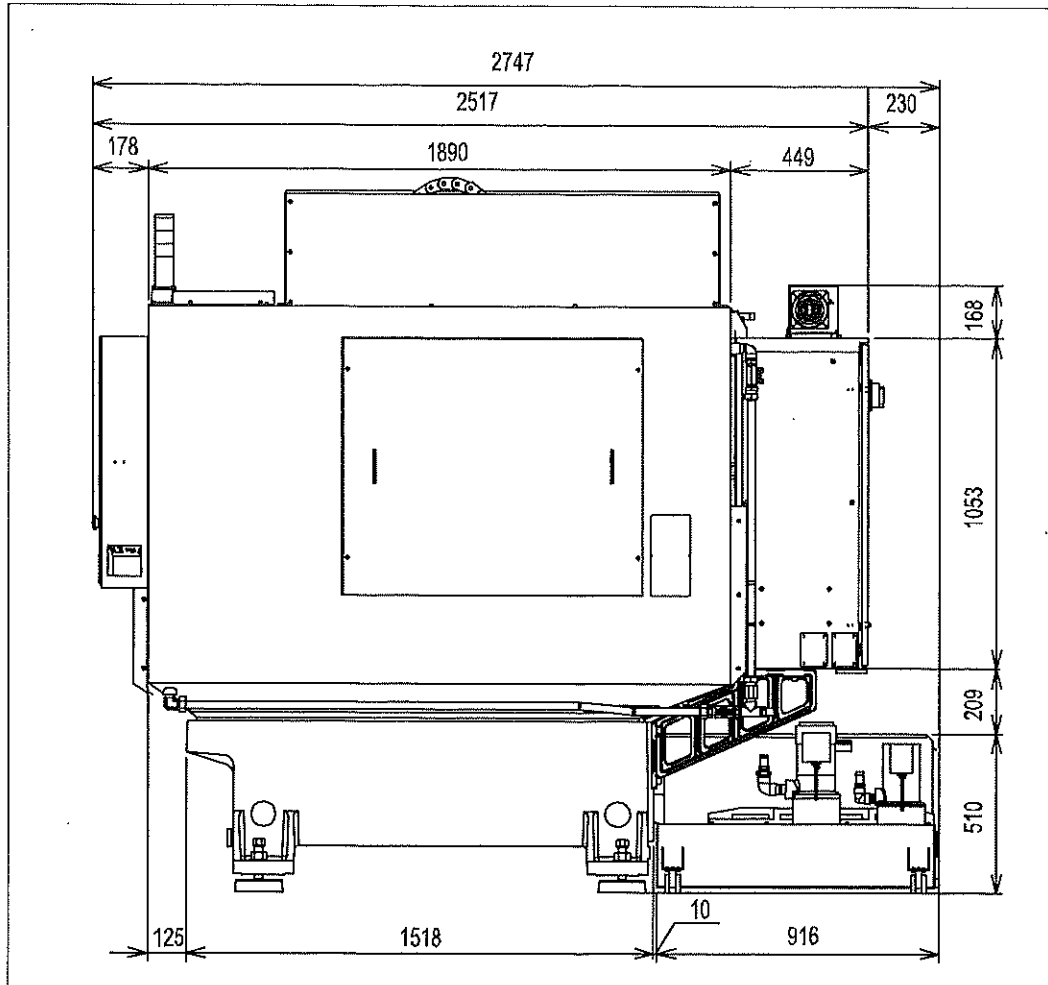
2.3 外観図および主要寸法

図 2-2 主要寸法 (正面)



02-4-1.ai

図 2-3 TC-31B 外観寸法図 (左側面)



02-4-2.ai

2